

中国海油2024-2026年度C2钻探高压软管一级集采框架协议评审细则

标段编号：23-CNCCC-HW-GK-6552/01

评标方法：合格制

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	资格评审	申请函签字盖章	有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合招标文件“投标文件格式”的规定
5	资格评审	申请人名称	与营业执照一致
6	资格评审	备选投标方案	不允许
7	资格评审	联合体投标	不接受联合体投标。
8	资格评审	分包和转包	不允许分包和转包。
9	资格评审	报价文件特征码	若发现不同投标人在采办信息系统上“报价文件特征码”环节里“文件制作机器码、文件创建标识码和MAC地址”中的任何一类内容一致时，否决所有涉及投标人的投标
10	资格评审	业绩要求	满足资格预审公告的业绩要求
11	资格评审	财务要求	满足资格预审公告的财务要求
12	资格评审	其他要求	满足资格预审公告的其他要求

序号	评审环节	评审因素	评审标准
13	资格评审	申请人不得存在的其他情形	申请人不得存在第二章申请人须知1.4（3）中所列任一情形
14	资格评审	投标人的海油亲属任职情况证明	须提供盖章文件，未提供或提供的材料未加盖公章则该项不合格。
15	资格评审	其他	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
16	资格评审	适用法律	适用法律（中华人民共和国法律）。
17	响应性评审	软管范围	各种规格型号阻流压井高压软管，压井防喷管线，高压原油管线，具体详见清单。
18	响应性评审	执行标准	GB-T10544-2022、GB-T3683-2011、API 16C、API6A、NACE-MR0175、ABS/DNV/CCS等船级社相关规范的要求
19	响应性评审	总体技术要求一	供应商具有覆盖技术规格书需求的高压软管船级社型式认可证书。如果投标人是代理商，请提供所投产品制造商上述要求的相关证书。
20	响应性评审	总体技术要求二	两端接头形式为各种尺寸规格和对应压力等级的公母由壬、法兰、卡箍；承包商根据订单实际要求进行生产。
21	响应性评审	总体技术要求三	通径一致指的是管线内径和接头内径相同。
22	响应性评审	总体技术要求四	整体接头指的是非扣压接头，接头是在管线制作过程中硫化而成，投标时提供整体硫化式接头工艺方案供我方核实。
23	响应性评审	总体技术要求五	安装于月池的软管在两端接头处附近应具有防弯曲装置。
24	响应性评审	具体技术要求一	软管胶料的物理特性要求符合《API Spec 16C钻井和修井设备》等相关标准要求
25	响应性评审	具体技术要求二	材质要求：接头材质AISI 4130或者35CrMo锻造后热处理，机械性能符合API 6A标准75K材料规定：抗拉强度Rm 655MPa，屈服强度Rel 517MPa，断面收缩率35%，延伸率 18%，低温冲击功-29 平均 20J。材料满足NACE MR 01-75/ISO 15156最新版本要求。随货提供化学成分报告、机械性能报告、硬度检测报告、热处理曲线报告API 6A法兰或者API 16A HUB接头的密封环槽堆焊Inconel 625合金。
26	响应性评审	具体技术要求三	焊接：接头发生焊接（包括接头与由壬或法兰的对缝焊接和密封环槽的Inconel625堆焊焊接），需随货提供满足船级社规范要求的第三方焊接工艺评定、和经过ABS/DNV/CCS其中一家船级社考核的焊工证书。
27	响应性评审	具体技术要求四	无损检测：金属接头的锻料需要进行超声波无损检测、加工外表面需要进行磁粉无损检测、焊缝需要进行射线无损检测，无损检测人员需要按照ASNT SNT-TC-1A取

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			得资格证书。随货提供无损检测报告和无损检测人员资质证书。NDE无损探伤试验方法和验收准则需要满足API 16C和船级社标准要求。
28	响应性评审	具体技术要求五	接头尺寸和设计满足API 16C、API 16A和6A的要求。
29	响应性评审	具体技术要求六	投标时提供船级社认证的软管型式试验报告，包括如下试验报告：静水压试验、弯曲试验、破裂试验、暴露试验、耐火试验。如果投标人是代理商，请提供所投产品制造商上述要求的相关证书。
30	响应性评审	具体技术要求七	每一根节流压井软管总成，应按1.5倍工作压力进行静水压试验。试验压力至少应保持1小时。试验介质应为水。试验压力应记录在图表或曲线图上，试验记录应交货时一并提供。
31	响应性评审	具体技术要求八	节流压井软管总成的设计应至少有2.25倍工作压力的爆破压力。
32	响应性评审	具体技术要求九	长度公差和弯曲半径满足API16C的要求。
33	响应性评审	具体技术要求十	每根软管总成应具有不同于其外表层颜色的纵向位置线标志（无论是以明显不同的颜色压印或打印）应经硫化或类似方法附加在软管的外表层上。纵向位置线标志至少标识以下内容： 1)公司名称和商标 2)相关使用的产品标准号； 3)如果软管总成制造商未安装安全卡箍，则软管的每一端应标记“此处连接安全卡箍”。
34	响应性评审	具体技术要求十一	总成带有单独的产品铭牌，铭牌内容包括：对于依据API Spec 16C制作的高压软管，应标志API 16C、制造年月、工作压力、试验压力、工作温度范围、FSL 级别和制造商商标、内径、长度、产品编号、制造公司等。
35	响应性评审	验收要求	1)软管组合件总成出厂检验的压力试验: 升压至试验压力,在试验压力保压期间,允许压降不超过0.7Mpa。试验压力应记录在图表或曲线图上,随货提供,压力测试后胶管做内壁清洗,然后做内窥镜检验,查看胶管内壁是否有气泡、划伤、缺陷、杂质等,胶管内壁应该平整光滑无缺陷、无杂质 2)胶管外观无局部隆起,管体无受损、变形、腐蚀、老化等异常现象。 3)软管保证海洋环境使用5年内不龟裂 4)胶管公称外径、内径偏差符合相关产品标准相关要求。 5)接头应符合图纸及标准要求。 6)标识符合标准要求。 7)产品包装和防护到位。 8)满足技术参数要求并经检验合格。
36	响应性评审	运输及包装要求	1)包装要求：胶管总成两端必须封口，以免杂质进入胶管内部；在包装外表面应注明产品名称、型号规格、产品数量、生产日期等；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>2)软管总成接头采取有效的防护包装方式，防止运输过程中的磕碰和损伤。软管采用木箱进行发运，包装牢固，包装物无明显变形、损坏等异常现象，包装标志清晰完整。</p> <p>3)在搬运过程中，不得与尖硬物撞击，不得在地上拖拉，运输过程中应避免日晒、雨淋。</p> <p>4)盘卷包扎的弯曲半径不得小于软管规定的弯曲半径。</p> <p>5) 交货地点：申请人应具备向指定项目现场及仓库进行配送和售后服务的能力，主要配送区域至少包括新疆巴州轮台、天津、龙口、青岛、东营、烟台、威海、辽宁葫芦岛、上海、舟山、惠州、深圳、湛江、广西北海、海南马村，具体地址以采购订单为准，承包商负责运输装卸。</p>
37	响应性评审	交货期	自接到甲方订单后45天内交货。
38	响应性评审	质保要求	扣压式接头高压软管投入使用后24个月；非扣压整体硫化式接头投入使用后60个月。
39	响应性评审	完工报告和证书	软管随货提供每根软管的完工报告和产品手册，一式三份，包含如下内容：产品出厂检验报告、产品合格证、试压报告、压力测试曲线、接头合格证书，接头材质报告、无损检测证书、第三方焊接工艺评定和焊工证、COC证书、船级社产品检验证书、及厂家资质证书等。
40	响应性评审	技术商务条款响应及偏离	一般技术商务条款（非“ ”条款）偏离超过4项以上，则评议不合格。“ ”条款禁止偏离，否则评议不合格。