

# 大榭石化产品升级改扩建项目（五期）催化装置膨胀节评审细则

标段编号：23-CNCCC-HW-GK-5935/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	清标评审	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	清标评审	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	清标评审	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	投标备选方案	符合第二章“投标人须知”第3.6.1项规定
7	形式评审标准	选择性报价	符合第二章“投标人须知”第3.2.5项规定
8	形式评审标准	备选投标方案	符合第二章“投标人须知”第3.6.1项规定
9	形式评审标准	投标保证金	1、符合第二章“投标人须知前附表”第3.4.1项规定；2、保证金金额为20万元人民币。
10	形式评审标准	投标有效期	投标截止后120天内有效。
11	形式评审标准	其他要求	本次招标不接受联合体投标、投标人应为本次投标所投产品的制造商，不允许代理商投标。
12	资格评审标准	营业执照	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。
13	资格评审标准	资质要求	符合第二章“投标人须知”第1.4.1项规定

序号	评审环节	评审因素	评审标准
14	资格评审标准	财务要求	符合第二章“投标人须知”第1.4.1项规定
15	资格评审标准	业绩要求	2018年1月1日至投标截止日（以合同签订时间为准），投标人在中国境内的2个催化裂解装置或催化裂化装置中各具有单个合同不少于6台比例连杆型膨胀节（或铰链型膨胀节，或以上两种型式兼具的）的供货业绩，且均满足直径 DN3000、介质温度 550 、波纹管材料为高镍合金（Incoloy825或Incoloy800或Inconel625）的技术条件，并满足以上条件的其中一个膨胀节供货业绩须含隔热耐磨衬里制造厂内施工完成的要求。 投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件，业绩证明文件包括但不限于：1）销售合同复印件（含技术协议、设计图纸及相关技术附件，至少体现以下内容：合同首页、签字盖章页、合同签署时间、装置名称、货物名称、货物数量、货物直径、货物型式、介质温度、货物材质、隔热耐磨衬里制造厂内施工完成（技术协议供货范围或工作范围）），和2）用户出具的到货验收证明文件复印件。用户出具的到货验收证明文件复印件应体现货物名称及到货验收时间。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件未体现上述信息的，均视为无效业绩。
16	资格评审标准	不存在禁止投标的情形	投标人不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形，否则其投标将被拒绝。
17	响应性评审标准	投标报价	符合第二章“投标人须知”第3.2款规定
18	响应性评审标准	投标内容	符合第二章“投标人须知”第1.3.1项和第五章“供货要求”的规定
19	响应性评审标准	交货期	交货期为合同签订后6个月内
20	响应性评审标准	交货地点	浙江省宁波市北仑区大榭街道大榭石化项目施工现场车板交货。
21	响应性评审标准	权利义务	符合第二章“投标人须知”第1.11.1项规定和第四章“合同条款及格式”中的实质性要求和条件
22	响应性评审标准	增值税税率	增值税税率为13%。
23	响应性评审标准	投标设备质保期服务	质保期为交货后18个月或装置运行后12个月，以先到者为准。
24	响应性评审标准	技术性能指标1 波纹管制造要求	波纹管采用“U”型结构，所用的波纹管均采用整体液压方法一次成型。波纹管成形用的薄板卷制管坯只允许有全焊透的对接型纵向焊，不得有环向焊缝。波纹管管坯纵焊缝的条数应符合 GB/T12777-2019 的规定，且相邻焊缝之间的间距大于300mm。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
25	响应性评审标准	技术性能指标2 分 供应商要求	分供应商要求须符合第五章供货要求“技术招标文件”第6条的要求。
26	响应性评审标准	技术性能指标3 投入运行膨胀节设计图纸和相对应的计算文件的要求	提供已投入于催化装置的直径 DN3000铰链型膨胀节设计图纸和相对应的计算文件作为证明。
27	响应性评审标准	技术性能指标4 公司机具设备的配置要求	投标人须在技术标书中报出公司机具设备的配置情况，机具配置包含但不限于自有1200吨及以上波纹管液压成型设备，及对波纹管进行整体固溶处理的电加热炉，投标人须自有不锈钢薄板自动氩弧焊接设备，自有4000mm及以上立车和4000mm×4000mm及以上压力机有效工作台面（以上设备均须提供显示设备经纬度的设备与投标人代表合影照片）。
28	响应性评审标准	技术性能指标5 ASME U钢印认证证书的要求	投标人须在技术标书中提供自有的ASME U钢印认证证书原件扫描件（原件备查）。
29	响应性评审标准	技术性能指标6 管道应力分析软件 Caesar II 或 START的要求	投标人须具备自主计算膨胀节结构件有限元模拟计算的能力，在技术标书中提供自有的管道应力分析软件Caesar II 或 START的使用授权，投标时须提供购置证明文件扫描件（原件备查）。
30	响应性评审标准	技术性能指标7 型式试验证书	投标人承制的膨胀节须在出厂前提供符合《TSG D7002-2023压力管道元件型式试验规则》要求的型式试验证书原件扫描件，并在竣工资料里提供型式试验证书，该型式试验证书须覆盖本次所投产品。
31	响应性评审标准	管理体系认证证书	投标人须具有有效的GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、GB/T28001(OHSAS18001)或GB/T45001(ISO45001)职业健康管理体系认证证书，并可在中国国家认证认可监督管理委员会网站( <a href="http://www.cnca.gov.cn/">http://www.cnca.gov.cn/</a> )核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。
32	响应性评审标准	商务、技术偏差	一般性商务条款和一般性技术条款（包含第四章合同条款及格式、第五章供货要求等相关内容）偏离数量累计超出5项的投标，将被视为不满足招标文件实质性要求，导致响应性评审不合格。【注：招标文件（包括所有附件）中所有标注“ ”以外的条款均为一般条款。合同条款及格式按二级条款计算，如：第五条-5.1；供货要求按二级条款记为一项偏离，如：7.1】。
33	投标报价评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	

序号	评审环节	评审因素	评审标准
34	投标报价评审	是否需要评分：不 需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 ：评标价=算数修正 投标报价	