

装备公司天津地区套管压制服务专有品类化协议评审细则

标段编号：23-CNCCC-FW-GK-6135/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	报价唯一	只能有一个有效报价。除非国家税法修改，投标报价表中标明的价格和增值税税率在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。以可调整的价格提交的投标将作为非响应性投标而予以拒绝。
7	形式评审标准	投标有效期	投标截止之日起120天内保持有效。
8	形式评审标准	投标保证金	人民币贰万元整，应符合投标人资料表中3.5（a）和3.5(b)条款内容及11需要补充的内容。
9	形式评审标准	联合体投标	不接受联合体投标
10	形式评审标准	备选方案	不允许备选方案
11	形式评审标准	报价文件特征码	若发现不同投标人在中国海油供应链系统上“供应商行为分析”环节里“文件制作机器码、文件创建标识码和MAC地址”中的任何一类内容一致时，否决所有涉及投标人的投标
12	形式评审标准	投标文件格式	符合第五章“投标文件格式”的规定

序号	评审环节	评审因素	评审标准
13	形式评审标准	投标人不得存在的其他情形	不存在招标文件第二章“投标人须知表和投标须知1.4.3”规定的任何一种情形。
14	形式评审标准	分包要求	不允许分包。
15	资格评审标准	营业执照	1、营业执照：投标人须具有中华人民共和国独立法人资格或国家认可经营的其他组织： 1) 投标人为企业的，应具有合法有效的营业执照。 2) 投标人为事业单位的，应经全国各级事业单位登记管理机关核准登记或者备案，具有合法有效的事业单位法人证书。 3) 投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和总公司合法授权书。总公司与分支机构只可一家参与投标，同时参与投标视为投标无效。
16	资格评审标准	业绩要求（开标时需进行信息公开）	（1）投标人自2020年1月1日起至投标截止日（以合同签署时间为准）应具备1项已完成的套管卷制或压制加工业绩，并提供相应业绩证明文件； （2）业绩证明文件包括：业绩合同、完工验收文件（完工验收报告或完工验收单或结算明细单或结算发票）。业绩合同应至少涵盖合同首页、合同签署页（具有签字或盖章）、服务内容等内容；完工验收报告或结算明细单应有合同双方签字或盖章，以及确认时间。（3）若业绩合同为长期协议，还应提供1项已完成的订单相应的完工验收文件（完工验收报告或完工验收单或结算明细单或结算发票），同一年度合同提供1项及以上订单的均算为1个有效业绩元。 （4）未提供业绩证明文件或提供的业绩证明文件无法认定上述业绩要求的，视为无效业绩。 注：未按要求在开标阶段进行公开的业绩信息，评标阶段不予认可。评标阶段只评审开标阶段已公开的业绩内容，对在开标环节未公开的业绩内容，即使投标文件中提供了也不认可并不再进行评审。
17	资格评审标准	信誉要求	（1）2020年1月1日至投标截止日投标人或其法定代表人、拟委任的项目负责人无行贿犯罪行为。为便于招标人复核，投标人应自行到中国裁判文书网（ http://wenshu.court.gov.cn ）查询本单位及其法定代表人、拟委任的项目负责人的行贿犯罪信息，确认没有行贿犯罪的页面截图打印出来，写明“经查我单位及法定代表人、项目负责人在截至本次投标时无行贿犯罪记录”加盖其公司公章提供给招标人。（2）投标人承诺：中国海油在职员工（不含正式派出的）未有在投标人单位担任股东、法人代表、董事、监事和其他任职人员的情形。
18	资格评审标准	其他	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
19	响应性评审标准	财务状况	投标人提供2020年-2022年经会计师事务所审计的财务会计报告，至少包括资产负债表、利润表、现金流量表。成立时间短于三年的投标人，应提供自成立时起经审计的财务报表。
20	响应性评审标准	权利义务	符合第六章“标准合同格式”规定的第十二条权利保证。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
21	响应性评审标准	审查资料	投标人应在投标文件中提供其公司章程或其他能够体现出资人、股东信息的法定文件。
22	响应性评审标准	服务期限	有效期为自合同签订之日起3年；合同执行阶段采用“1+1+1”的方式。
23	响应性评审标准	服务内容	投标人必须对服务内容和工作量有详细的描述，并满足第六章任务大纲中二、服务内容和范围第2.1至2.7条的要求。
24	响应性评审标准	技术指标	1、不圆度偏差 不圆度，即在钢管长度方向上任意一点处（包括管体任意点再次进行环向切割后）的最大与最小直径之差$\leq 5\text{ mm}$。管体焊道及焊道周边不允许出现凸起、内凹、直边等缺陷。必须利用外弧检测样板对管体任意部位进行椭圆度的检测，检测不合格应再次进行校圆处理，直到椭圆度检测合格为止。 2、周长偏差 钢管长度方向上任意一点的外圆周长应在$0\sim -5\text{ mm}$以内。 3、直线度偏差 直线度偏差11.7m内不能超过9 mm，在每个管端1m长度范围上相对于只限的局部偏离应$\leq 3\text{ mm}$。 4、管端加工 接长后的隔水套管管端都应机加工成30°的焊接外坡口（不允许火焰切割），并留出$< 1\text{ mm}$的钝边，钝边应垂直于钢管纵轴，管端切斜应$\leq 1.6\text{ mm}$。管端焊接坡口打磨光滑并露出金属光泽。 5、NDT无损检验 无损检验标准依照API Spec 5L，探伤比例：纵缝、环缝UT 100%，并对管端200mm内焊缝进行RT检验。纵缝探伤位置应包括“T”型接头。 6、水压试验 按API Spec 5L、API Spec 16F的要求执行。 表面处理 7.1常规防腐 使用黑色醇酸底漆、醇酸面漆，粗糙度需达到$40\sim 75\text{ }\mu\text{m}$，清洁度达到SSPC-SP10标准，油漆附着力$\geq 5\text{ MPa}$；底漆干膜厚度$\geq 50\text{ }\mu\text{m}$，中间漆干膜厚度$\geq 50\text{ }\mu\text{m}$，面漆干膜厚度$\geq 50\text{ }\mu\text{m}$； 7.2特殊防腐 使用黄色玻璃鳞片防腐漆，执行 Norsok M-501（2012）或同等标准，要求附着力不低于8 MPa；隔水管管体必须满足SYSTEM A防腐要求，总干膜厚度$\geq 1000\text{ }\mu\text{m}$； 请投标人对以上条款进行响应。
25	响应性评审标准	完工资料	投标人应满足第六章任务大纲中的第七条服务及验收标准7.3完工资料要求。请投标人对以上条款进行响应。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
26	响应性评审标准	设备要求	投标人生产中使用到的隔水套管加工成型设备(加工能力必须满足整张钢板压制成为一根 12m 长隔水套管的加工能力)、焊接设备、检验设备必须为自有设备（提供自有设备购置发票或购置合同或乙方专利证明书），其中焊接设备、检验设备都必须应进行年检，并在有效期内。 请投标人提供加工成型设备、焊接设备、检验设备的自有设备购置发票或购置合同或乙方专利证明书；提供加工成型设备的加工能力参数说明文件；提供焊接设备（指电流、电压表）的校准或标定证书，和检验设备的校准或标定证书文件，并在有效期内。
27	响应性评审标准	投标人要求	投标人必须按招标方要求的服务内容和范围，独立完成（除喷砂、防腐、运输外），不允许投标人以分包、转包、联合体形式、合作伙伴形式等的第三方单位完成，投标人应按API Spec 5L规范的要求进行制造、检验等相关工作。请投标人对以上条款进行响应。
28	响应性评审标准	人员要求	1、提供至少3名SAW焊接人员和1名SMAW焊接人员,人员资质具备船级社或行政审批局或质量监督局颁发证书，并在有效期内； 2、提供至少2名UT和2名RT无损检测人员 及以上人员，人员资质具备船级社或市场监督管理局颁发证书，并在有效期内； 请投标人提供以上条款的证明文件。
29	响应性评审标准	场地要求	投标人加工、焊接的隔水管产品必须在车间内完成。请投标人对以上条款进行响应。
30	响应性评审标准	验收标准	投标人加工、焊接的隔水管产品按API Spec 5L规范和第六章任务大纲中第4.2.1.4、4.2.1.5、4.2.1.6条进行产品验收。投标人对以上条款进行响应。
31	响应性评审标准	交货期	投标人承诺：自收到订单之日起20日内交货。
32	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	