

# 一体化工技-全尺寸疲劳试验机采购评审细则

标段编号：4905-280-liupj6-20260602-001/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	符合性检查	投标人名称	与营业执照一致。
6	符合性检查	投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定。
7	符合性检查	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定。
8	符合性检查	联合体投标人	本次招标不允许联合体投标。
9	符合性检查	备选投标方案	本次招标不接受备选投标方案。
10	符合性检查	选择性报价	本次招标不接受选择性报价。
11	符合性检查	分包和转包	本项目不允许分包和转包。
12	符合性检查	投标有效期	投标截止之日起 120 日内保持有效。
13	符合性检查	投标保证金	符合投标须知前附表3.4.1要求。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
14	符合性检查	公开要求	投标人务必确保开标环节“业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中公开的业绩内容与投标文件中提供的业绩内容一致。未按要求在开标环节“业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中进行公开的业绩信息，评标阶段不予认可。
15	符合性检查	有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标，并否决所有涉及的投标	a)投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；b)投标人之间约定中标人；c)投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标；d)属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标；e)投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。
16	符合性检查	有以下情形之一的，视为投标人相互串通投标，并否决所有涉及的投标	a)不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，且投标人不能合理说明的，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上记录的文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑的MAC地址内容任何一项一致的；不同投标人的投标文件作者名称（除Admin、经确认为系统自动生成的作者名称）异常一致，且投标人不能合理说明的；b)不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜：例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上的电子投标文件记录的投标文件上传IP地址异常一致且不属于中国海油网络IP范围，且投标人不能合理说明的。c)不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人，且投标人不能合理说明的。d)不同投标人的投标文件异常一致或者存在2处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上，且投标人不能合理说明的。e)不同投标人的投标文件相互混装，且投标人不能合理说明的。f)不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出，且投标人不能合理说明的。
17	资格评审	营业执照：	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，提供具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
18	资格评审	体系要求：	投标人须具备有效的GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、GB/T45001(ISO45001)职业健康管理体系认证证书，国内认证机构签发的证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站( <a href="http://www.cnca.gov.cn/">http://www.cnca.gov.cn/</a> )核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。投标时需提供原件扫描件（原件备查）。
19	资格评审	制造商要求：	投标人应为本次投标所投产品的制造商。本次招标不接受代理商投标。投标人以自己制造的货物参与投标的，不能再将此货物同时授权给其他投标人参与投标，否则相关的所有投标将被拒绝。
20	资格评审	业绩要求：	提供2020年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），提供1项钻完井全尺寸工具试验测试装备销售业绩证明（供货业绩的制造商必须是投标人）。
21	资格评审	业绩证明文件：	投标人须提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1）销售合同和2）用户签字或盖章的到货验收材料（到货验收单或调试验收报告或其他可以

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料)。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同首页、合同签署时间、合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、货物名称、用户签字或盖章的到货验收材料。若业绩合同为年度协议/框架协议，除提供年度协议/框架协议外，还应提供相应的已到货订单，订单内容或编号应与年度协议/框架协议/相关联。同一个年度协议/框架协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个有效业绩。未提交业绩证明文件，或通过所提供的业绩证明文件无法认定满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。
22	资格评审	不存在禁止投标的情形（1）：	1. 投标人所投产品制造商最近三年（自投标截止时间起算向前3年内，以问题书面认定材料出具时间为准）出现重大质量问题，且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由投标人承担重大质量问题责任并对投标人进行处理的；
23	资格评审	不存在禁止投标的情形（2）：	2. 投标人在中国海油数字化供应链系统中“档案状态”为“受控”或“总冻结”的；投标人本次投标相关产品/业务在系统中“档案状态”为“品类受控”的（以供应商档案中“违规查询”中审批记录载明的品类为准，适用于全集团）；投标人供应商档案的“申请信息”中“已合作品类”下“业务状态”为“新业务冻结”或“执行冻结”的（适用于本次招标的所属单位）；
24	资格评审	不存在禁止投标的情形（3）：	3. 投标人在中国海油数字化供应链系统“供应商管理模块”中“供应商风控管理”的“企业快捷查询”结果显示的登记状态为“存续”之外的其它情形的；
25	资格评审	不存在禁止投标的情形（4）：	4. 投标人在“信用中国”网站（ <a href="https://www.creditchina.gov.cn/">https://www.creditchina.gov.cn/</a> ）被列入严重失信主体名单；
26	资格评审	不存在禁止投标的情形（5）：	5. 投标人在全国企业信用信息公示系统（ <a href="http://www.gsxt.gov.cn">http://www.gsxt.gov.cn</a> ）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的；
27	资格评审	不存在禁止投标的情形（6）：	6. 投标人在“中国执行信息公开网”网站（ <a href="http://zxgk.court.gov.cn/">http://zxgk.court.gov.cn/</a> ）被列入失信被执行人名单；
28	资格评审	不存在禁止投标的情形（7）：	7. 投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的；
29	资格评审	不存在禁止投标的情形（8）：	8. 投标人与招标人、招标代理机构有利害关系且可能影响招标公正性的；
30	资格评审	不存在禁止投标的情形（9）：	9. 投标人存在危害国家安全和损害中国海油合法权益的情形，在中国海油涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。注：不存在禁止投标的情形1-9所述投标人包括联合体成员以及代理投标情形下的制造商。
31	商务评审	交货期：	按需求订单供货，合同签订后，买方向卖方发出订单后120日内交付完毕。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
32	商务评审	付款方式：	买方在收到货物并验收合格后，收到有效税务发票并审核无误后60日内，通过银行以电汇/转帐方式向卖方支付100%费用。
33	商务评审	交货地点：	中国天津滨海新区海洋高新区海川路1581号中海油服产业园。
34	商务评审	报价条件：	投标报价总价包括人工费、运输费、材料机、机械设备费、其他直接费、利润、税金、风险等，该价格不受通胀、利率、汇率、税费、成本及市场因素变化的影响。投标人报价时应充分考虑履行合同过程的各项风险。1套设备投标价格需包含技术规格书中表1全部内容
35	商务评审	质保期：	(1) 质保期按产品验收合格开始使用12个月以内，或出厂18个月以内，以先到者为准。质保期内如出现质量问题，供方应无条件承担维修费用，在24小时内派专业技术人员到达买方指定地点。质保期后如发生质量故障，供方仍须负责无偿解决；(2) 厂家在试验设备交货后1个月内，应免费对操作人员及技术人员进行各试验设备操、维护培训，培训时间不少于2周。
36	商务评审	合同样本	对合同样本有无异议，如有异议或偏离将相关内容编写在偏离表中。注：按合同文本的二级条款计算，如1条有偏离，视为1项不满足。
37	商务评审	适用法律和仲裁	本项目要求适用于中华人民共和国相关法律，仲裁地点：天津。
38	商务评审	其它：	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
39	商务评审	商务条款偏离：	一般商务条款（除评标办法所列星号，招标文件其余条款均为一般条款）偏离数量累计超过1项（不含1项，包含合同文本偏离项）的投标，将被视为不满足招标文件实质性要求，则商务评议不合格。
40	技术评审	全尺寸疲劳试验机技术规格1：	1) 最大测试扭矩：不低于100 kN.m，扭转角度360°；2) 试件外径尺寸范围：60.325mm~244.475mm(2-3/8 ~9-5/8 )；3) 试验件有效长度不低于5m；4) 设备水平放置，设备尾端行程调节范围0.2~5m，调节方式：自动行走；5) 扭矩测量范围：2%~100%FS，扭矩传感器精度等级±0.2%FS，角度传感器精度±0.2%FS；6) 扭矩表可更换，当扭矩值小于27kN.m时，使用小量程扭矩表，当扭矩值大于27kN.m时，使用大量程扭矩表；7) 扭转速度：0.1°/min~90°/min（无级调速）；8) 疲劳试验频率：支持0.1-0.5HZ（频率次数最快为30次/分钟），扭转方向为正/反两方向；9) 具有记录数据、绘制数据曲线、曲线数值捕捉和历史数据查询功能；10) 具备参数设置、运行界面参数控制、数据曲线存储、回放等功能；投标人需在投标文件中提供满足本项评审要求的产品说明书或者技术文件或者对评审要求的承诺书，模版自拟。
41	技术评审	全尺寸疲劳试验机主要组成部件要求	乙方应根据本技术规格书要求提供甲方需求的全尺寸疲劳试验机，主要组成部件满足招标文件技术要求。投标人需在投标文件中提供承诺书，模版自拟。
42	技术评审	全尺寸疲劳试验机	1) 参数设定：角度设定值和扭矩设定值在试验时可选择，两种检测值能在本地控

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		技术规格2	制台/盒及远程控制台同时显示；2)安全防护装置：手动应急、试件位移、载荷机构限位、载荷超差预警；3)具备扭矩、扭转角度等数据采集系统和控制系统，能够实现阶梯载荷控制；4)操作方式：自动和手动控制两种,具有远程自动、手动加载和紧急停机等功能；5)疲劳试验机的软件系统能够按规定的试验步骤进行采集数据、数据分析，具备自动生成报告的功能，生成的报告格式符合甲方的要求，投标人需在投标文件中提供承诺书，模版自拟。
43	技术评审	其他技术要求	1)所有设备、仪表、元器件可在-15 ~65 的环境下正常工作；2)产品所用金属材料、非金属材料及辅助材料，均应符合产品图样规定且有供应厂商的合格证明及材料成分说明书。3)产品上所有器件应具有防爆、防腐措施，设备整体应该满足安全环保要求，所有管接位置保证密封良好。4)成品零件内外表面不得有裂纹、折叠、结疤、气孔等缺陷，亦不允许对缺陷部位进行铲除和补焊。投标人需在投标文件中提供满足本项评审要求的产品说明书或者技术文件或者对评审要求的承诺书，投标人需在投标文件中提供承诺书，模版自拟。
44	技术评审	技术指标偏离	一般技术条款（除评标办法所列星号，招标文件其余条款均为一般条款）偏离数量累计超过2项（不含2项）的投标，将被视为不满足招标文件实质性要求，则技术评议不合格。
45	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	