

中国海油2024-2025年普通流体输送用螺旋埋弧焊钢管框架协议采购评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-7327/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	联合体投标人	符合第二章“投标人须知”第1.4.2项规定
8	形式评审标准	备选投标方案	符合第二章“投标人须知”第3.6.1项规定
9	形式评审标准	选择性报价	符合第二章“投标人须知”第3.2.5项规定
10	形式评审标准	公开要求	投标人务必确保开标环节“资质、业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中公开的资质、业绩内容与投标文件中提供的资质、业绩内容一致。未按要求在开标环节“资质、业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中进行公开的资质、业绩信息，评标阶段不予认可。开标环节，投标人可在系统对话框中补充开标环节未公示但投标文件中已提供的资质、业绩信息，上述投标人补充公开的信息视同满足信息公开要求，招标代理机构将如实记录并提交评标委员会评审，并在中标候选人公示

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			阶段予以公开。
11	形式评审标准	围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标，否决所有涉及投标人的投标： a.不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误； b.不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上下载招标文件或上传投标文件记录的“文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑MAC地址（或“网卡序列号”）”内容任何一项一致；
12	形式评审标准	无价格标出现投标报价	是/否。如果为“是”，则否决相应投标。
13	资格评审标准	营业执照	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。 投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。 投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
14	资格评审标准	资质要求	特种设备证书：投标人本次投标所投产品的制造商须具有有效的《中华人民共和国特种设备生产许可证》，许可项目：压力管道元件制造，许可子项目：压力管道管子，许可等级：B级及以上，许可范围需包含螺旋埋弧焊钢管，投标时需提交证书原件扫描件（原件备查）并可在全国特种设备公示信息查询平台（ https://cnse.cqs.cn/info-pub/pub ）核实。
15	资格评审标准	业绩要求	2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人所投产品的制造商应具有至少1个符合SY/T 5037《普通流体输送用埋弧焊钢管》标准的普通流体输送用螺旋埋弧焊钢管产品合同供货业绩，且1个合同供货量不少于510吨。同一框架协议内多个订单的供货量总和视为一个合同的供货量。投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：1）销售合同复印件和2）到货验收材料。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（应有双方盖章）、制造商名称、货物名称、符合SY/T 5037《普通流体输送用埋弧焊钢管》标准、供货重量及到货验收材料。若业绩为框架协议内的订单，需提供对应的协议扫描件、订单扫描件及订单相应的到货验收材料。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。
16	资格评审标准	其他要求	投标人所投产品的制造商须同时具备有效的GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、GB/T28001（OHSAS18001）或GB/T45001（ISO45001）职业健康安全管理体系认证证书，并可在中国国家认证认可监督管理委员会网站（ http://www.cnca.gov.cn/ ）核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。
17	资格评审标准	联合体投标人	不接受联合体投标

序号	评审环节	评审因素	评审标准
18	资格评审标准	不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形
19	响应性评审标准	制造方法1	钢管采用热轧钢带做管坯，采用内承式经常温螺旋缝成型用自动埋弧焊法焊接，内外埋弧焊缝各不少于一道。
20	响应性评审标准	制造方法2	允许将钢带对头焊缝的余高铣去，但铣削处或焊缝原始表面不得低于母材表面。
21	响应性评审标准	焊缝验收标准	焊缝验收标准如下：a)当采用X射线检验时，焊缝应不低于GB/T 3323中Ⅱ级焊缝标准。对不符合上述要求的焊缝可按5.9的规定进行补焊。b)当采用超声波检验时，焊缝应不低于SY/T 6423.3中验收等级L3的规定。对低于验收等级L3的焊缝可按5.9的规定进行补焊。
22	响应性评审标准	静水压试验	静水压试验方法应按照GB/T 241和SY/T 5037的规定进行，进行100%水压试验。
23	响应性评审标准	无损检验	X射线检验方法应符合GB/T 9711中附录E.4的规定。超声波检验方法应符合SY/T 6423.3的规定。
24	响应性评审标准	修补后静水压检验	修补后的钢管应按规范SY/T 5037的规定做静水压试验。
25	响应性评审标准	交货重量	按理论重量交货
26	响应性评审标准	钢管标称外径允许偏差	标称直径 < 508mm，允许偏差：管体 $\pm 0.75\%D$ ，管端 $\pm 0.75\%D$ 或 ± 2.5 ，取最小值； 标称直径 ≥ 508 mm，允许偏差：管体 $\pm 1.0\%D$ ，管端 $\pm 0.5\%D$ 或 ± 4.5 ，取最小值。管端为距钢管端面100mm范围。
27	响应性评审标准	钢管标称壁厚允许偏差	标称壁厚 > 6~8，允许偏差 ± 0.3 ；标称壁厚 > 6~8，允许偏差 ± 0.33 ；标称壁厚 > 10~12.5，允许偏差 ± 0.36 ；标称壁厚 > 12.5~15，允许偏差 ± 0.38 ；标称壁厚 > 15~25.4，允许偏差 ± 0.42 ；
28	响应性评审标准	质量保证期	质量保证期为货到验收合格后18个月或装置投产后12个月，以先到的期限为准。
29	响应性评审标准	主要材料供货商清单	鞍钢、宝钢、北京首钢、内蒙古包钢
30	响应性评审标准	付款	货到验收合格后95%，质保金5%。
31	响应性评审标准	报价方式	货到场价，包含但不限于增值税、装车费、运输费、保险费等所有费用。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
32	响应性评审标准	交货期	订单下达后60个自然日内，具体日期以订单为准
33	响应性评审标准	交货地点	惠州、大榭、舟山等国内各需求单位项目现场
34	响应性评审标准	投标有效期	120天
35	响应性评审标准	权利义务	符合第二章“投标人须知”第1.11.1项规定和第四章“合同条款及格式”中的实质性要求和条件
36	响应性评审标准	商务、技术偏差	除招标文件规定的实质性要求和条件外，其它商务、技术要求和条件偏差可接受的最大范围（程度）为：5 最多项数为：5
37	响应性评审标准	其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求
38	响应性评审标准	协议执行期间价格调整1	合同单价自签订之日起当月（自然月）固定不变，在此时间段内订货时，订货单价为投标报价单价。合同单价自签订之日起第2个自然月起每月进行价格核算，每月的第一个工作日为当月价格核算日。
39	响应性评审标准	协议执行期间价格调整2	参照我的钢铁网发布的“普钢指数-热卷”绝对价格指数（ https://index.mysteel.com/xpic/detail.html?tabName=pugang ）的变化幅度调价。绝对价格指数波动累计小于100，不对协议执行单价进行调整，累计大于或等于100，则按波动的绝对数调整单价（取整数）调整本期协议执行单价。 调价公式： $P=P_0 + A_i$ ， P_0 -上期协议执行价格，含税； P -当期协议执行价格，含税； A_i -协议执行第 <i>i</i> 个月绝对价格指数波动值（与上期调价前一个月绝对价格指数相比） 详见招标文件第四章附件7。
40	响应性评审标准	分包	不允许分包
41	响应性评审标准	协议形式	签署单价协议，后续根据项目实际采办料单，签署订单供货
42	响应性评审标准	现场核查	如中标供应商（含主备供应商）未在海油系统内履行过合同，招标人将在中标候选人公示后，在公示期间组织考察组对所有中标候选人进行现场考察，核对确认投标文件中支持材料与现场情况的一致性。如第一中标候选人出现弄虚作假情形的，招标人可以基于现场考察报告决定重新招标，也可以顺延选择中标人。
43	响应性评审标准	圆度	在管端100mm长度范围内，钢管最大外径不得比标称外径大0.5%，最小外径不得比

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			标称外径小0.5%。采用能够测量最大和最小外径的卡尺、杆规或其他测量工具测量。
44	响应性评审标准	管端	a) 钢管管端应加工坡口。坡口角度为 ，钝边尺寸为1.6mm±0.8mm。以钢管轴线的垂线为基准测量坡口角。管端棱边上不允许有毛刺。 b) 钢管管端面应垂直于钢管轴线，极限偏差(切斜)规定为：对标称外径小于813mm的钢管，极限偏差为1.6mm；对标称外径大于或等于813mm的钢管，极限偏差为3.0mm。
45	响应性评审标准	直度	钢管的弯曲度不得超过钢管长度的0.2%。
46	响应性评审标准	拉伸试验	a) 焊接接头拉伸试验用试样应垂直于焊缝截取，焊缝居试样中部。其形状和尺寸应符合GB/T 6397中4.3.2的规定。焊缝余高是否去除由制造厂确定。允许在常温下将试样压平。 b) 除技术要求有规定外，拉伸试验方法应按照GB/T 2651的规定进行，试验温度为常温。
47	响应性评审标准	质量证明书	出厂的钢管由制造厂质量检验部门提供质量证明书，证明所提供的钢管符合本标准要求。
48	响应性评审标准	财务要求	投标人须提供经会计师事务所或审计机构审计的2021-2023年度财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表。投标人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来的财务会计报表。投标人为分公司的，应提供上级法人单位的经会计师事务所或审计机构审计的上述年度财务会计报表。
49	价格初步评审	价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
50	价格初步评审	投标文件格式	符合第八章“投标文件格式”的规定
51	价格初步评审	报价唯一	只能有一个有效报价
52	价格初步评审	围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标,否决所有涉及投标人的投标：不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上。
53	价格初步评审	报价要求	增值税税率为13%。投标人应按招标要求须满足“投标报价分项明细表规定的格式和内容”及备注报价要求进行报价。投标人对部分材料低于成本且无合理解释的恶意报价竞标，其投标将被拒绝。报价不允许有缺漏项。
54	价格初步评审	分项报价表编制说明	满足分项报价表编制说明的要求。
55	价格评审	是否需要评分：不	

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 : 评标价=算数修正 投标报价 评标价 =投标报价-专业工 程暂估价(含税)合计金额-暂列金 额(含税)合计金 额	
56	价格评审	是否需要评分：不 需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 : 评标价=算数修正 投标报价	