

中国海油2024-2026年度动力大钳品类一级集中采购项目评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-7424/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照一致。
5	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定。
6	形式评审标准	备选投标方案	不接受备选投标方案。
7	形式评审标准	联合体投标	不接受联合体投标。
8	形式评审标准	报价文件特征码	若发现不同投标人在采办信息系统上“报价文件特征码”环节里“文件制作机器码、文件创建标识码和MAC地址”中的任何一类内容一致时，否决所有涉及投标人的投标。
9	形式评审标准	分包和转包	不允许分包和转包。
10	形式评审标准	投标保证金	满足招标文件第二章“投标人须知前附表中3.4.1”的保证金要求。
11	形式评审标准	投标有效期	投标截止之日起120天内保持有效。
12	形式评审标准	无价格标出现价格	无价标不得出现投标报价

序号	评审环节	评审因素	评审标准
13	资格评审标准	投标主体	满足招标公告资格要求中的投标主体要求
14	资格评审标准	财务要求	满足招标公告资格要求中的财务要求
15	资格评审标准	业绩要求	满足招标公告资格要求中的业绩要求
16	资格评审标准	其他要求	满足招标公告资格要求中的其他要求
17	资格评审标准	不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形
18	响应性评审标准	交货期	符合第二章“投标人须知前附表”第1.3.2项规定。
19	响应性评审标准	交货地点	符合第二章“投标人须知前附表”第1.3.3项规定。
20	响应性评审标准	质量保证期	卖方收到到货检验证明后18个月或收到临时接受证书后12个月，以先到者为准。
21	响应性评审标准	协议有效期	本协议有效期为自协议签订生效后2年，协议执行阶段采用“1+1”模式，即协议届满1年，若甲乙双方对协议条款及协议价格均无异议，自动延续1年；若一方提出协议终止之外的其它异议，不影响协议有效期的延续，待双方达成一致意见后另行签订补充协议，若无法达成一致，则协议终止。协议期满后，如有未执行完毕的订单，该订单应履行完毕。当经评审合格的有效投标人4家时，将签订一主一备两份协议，第一中标候选人为主选协议供应商，第二中标候选人为备选协议供应商；如果经评审合格的有效投标人不多于3家，根据评标委员会中标候选人推荐情况，与第一中标候选人签订主协议，不再签订备协议。
22	响应性评审标准	付款条款	买方在货到并验收合格后，依据验收合格的数量、合同规定的单据、资料以及卖方符合中华人民共和国法律法规要求的增值税专用发票（按照税法规定只能开具增值税普通发票的除外）等，在60天内，买方支付合同金额的90%费用，质保期满后无质量问题30天内支付10%质保金。
23	响应性评审标准	制造商设备要求	投标人应为本次投标所投产品的制造商，本次招标不接受贸易商、代理商投标。投标人须在投标时提供至少1台套加工中心、1台套数控车床的证明材料，证明材料至少包括设备照片和铭牌（同时提供），招标人有权通过现场核查等方式验证证明材料的真实性。
24	响应性评审标准	1主要技术参数 (3-1/2"油管钳)	油管钳力臂尺寸：20"，适用油管管径范围满足：3/4"~3-1/2"，额定扭矩：高档500ft.lbs；低档5000ft.lbs，额定转速：高档60rpm；低档15rpm。
25	响应性评审标准	2主要技术参数	油管钳力臂尺寸：30"，适用油管管径范围满足：2-3/8"~5-1/2"，额定扭矩：高档

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		(5-1/2 油管钳-普通背钳)	2500ft.lbs；低档 25000ft.lbs，额定转速：高档 60rpm；低档 15rpm。
26	响应性评审标准	3主要技术参数 (5-1/2 油管钳-液压背钳)	油管钳力臂尺寸：30"，适用油管管径范围满足：2-3/8"~5-1/2"，额定扭矩：高档 2500ft.lbs；低档 25000ft.lbs，额定转速：高档 60rpm；低档 15rpm。
27	响应性评审标准	4主要技术参数 (7-5/8 -30油管钳-普通背钳)	油管钳力臂尺寸：32"，适用油管管径范围满足：主钳：2-3/8"~7-5/8"；背钳：2-3/8"~7-5/8"，额定扭矩：采用两档转速，高档 4500ft.lbs；低档 30000ft.lbs，额定转速：高档 60rpm；低档 10rpm。
28	响应性评审标准	5主要技术参数 (7-5/8"-30油管钳-液压背钳)	油管钳力臂尺寸：32"，适用油管管径范围满足：主钳：2-3/8"~7-5/8"；背钳：2-3/8"~7-5/8"，额定扭矩：采用两档转速，高档 4500ft.lbs；低档 30000ft.lbs，额定转速：高档 60rpm；低档 10rpm。
29	响应性评审标准	6主要技术参数 (13-3/8"-25单层套管钳)	1、套管钳力臂尺寸：34"，适用套管管径范围满足：4"~13-3/8"，适用范围不得超出13-5/8"，额定扭矩：高档 3000ft.lbs；低档 25000ft.lbs，额定转速：高档 80rpm；低档 20rpm。 2、大齿圈为活口式，由3块齿块铰链连接组成，运转时可由柱销锁固成稳固齿圈，当齿圈接缝运行到钳门正中时柱销弹开后，齿圈可以正常开合；钳头由3块钳头组成，以主钳头爬坡方式夹紧管材。大齿圈扣合套管后不转动套管钳也不会脱开套管；爬坡板为可更换的独立爬坡板。
30	响应性评审标准	7主要技术参数 (13-3/8"-30单层套管钳)	套管钳力臂尺寸：38"，适用套管管径范围满足：4"~13-3/8"，适用范围不得超出13-5/8"，额定扭矩：高档 3500ft.lbs；低档 30000ft.lbs，额定转速：高档 70rpm；低档 15rpm。
31	响应性评审标准	8主要技术参数 (14-40单层套管钳)	套管钳力臂尺寸：40"，适用套管管径范围满足：4"~14"，额定扭矩：高档 4400ft.lbs；低档 40000ft.lbs，额定转速：高档 50rpm；低档 12rpm。
32	响应性评审标准	9主要技术参数 (14-55单层套管钳)	适用套管管径范围满足：4-1/2"~14"，额定扭矩：高档扭矩 6000ft.lbs；低档 55000ft.lbs，但小于60000ft.lbs，额定转速：高档转速：40rpm；低档转速：10rpm。
33	响应性评审标准	10主要技术参数 (14-80单层套管钳)	适用套管管径范围满足：4-1/2"~14"，额定扭矩：高档扭矩 8000ft.lbs；低档 80000ft.lbs，额定转速：高档转速：40rpm；低档转速：10rpm。
34	响应性评审标准	11主要技术参数 (20-60单层套管钳)	适用套管管径范围满足：7~20"，力臂尺寸：50"，额定转速：高档 25rpm；低档 12rpm，额定扭矩：高档 8000ft.lbs；低档 60000ft.lbs。
35	响应性评审标准	12主要技术参数 (26-80单层套管钳)	适用套管管径范围满足：14~26"，力臂尺寸：54"，额定转速：高档 25rpm；低档 10rpm，额定扭矩：高档 6000ft.lbs；低档 80000ft.lbs。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
36	响应性评审标准	13主要技术参数 (14-40双层套管钳-普通)	适用套管管径范围满足：4-1/2" ~ 14"，额定扭矩：高档扭矩 10000ft.lbs；低挡 40000ft.lbs，额定转速：高档 50rpm；低档 12rpm。
37	响应性评审标准	14主要技术参数 (14-60双层套管钳-普通)	适用套管管径范围满足：4-1/2" ~ 14"，额定扭矩：高档扭矩 14000ft.lbs；低挡 60000ft.lbs，额定转速：高档 35rpm；低档 12rpm。
38	响应性评审标准	15主要技术参数 (14-60双层套管钳-带远控)	适用套管管径范围满足：4-1/2" ~ 14"，额定扭矩：高档扭矩 14000ft.lbs；低挡 60000ft.lbs，额定转速：高档 35rpm；低档 12rpm，具备液压远程控制功能。
39	响应性评审标准	16主要技术参数 (14-80双层套管钳-普通)	适用套管管径范围满足：4-1/2" ~ 14"，额定扭矩：高档扭矩 14000 ft.lbs；低挡 80000ft.lbs，额定转速：高档 35rpm；低档 12rpm。
40	响应性评审标准	17主要技术参数 (14-80双层套管钳-带远控)	适用套管管径范围满足：4-1/2" ~ 14"，额定扭矩：高档扭矩 14000 ft.lbs；低挡 80000ft.lbs，额定转速：高档 35rpm；低档 12rpm，具备液压远程控制功能。
41	响应性评审标准	18主要技术参数 (16-60双层套管钳-普通)	适用套管管径范围满足：4-1/2" ~ 16"，额定扭矩：高档扭矩 10000ft.lbs；低挡 60000ft.lbs，额定转速：高档 30rpm；低档 12rpm。
42	响应性评审标准	19主要技术参数 (20-80双层套管钳-带远控)	适用套管管径范围满足：7" ~ 20"，额定扭矩：高档扭矩 10000ft.lbs；低挡 80000ft.lbs，额定转速：高档 25rpm；低档 10rpm，具备液压远程控制功能。
43	响应性评审标准	20主要技术参数 (20-110双层套管钳-带远控)	适用套管管径范围满足：7" ~ 20"，额定扭矩：高档扭矩 14000ft.lbs；低挡 110000ft.lbs，额定转速：高档 25rpm；低档 10rpm，具备液压远程控制功能。
44	响应性评审标准	21主要技术参数 (26-110双层套管钳-带远控)	适用套管管径范围满足：16" ~ 26"，额定扭矩：高档扭矩 14000ft.lbs；低挡 110000ft.lbs，额定转速：高档 25rpm；低档 10rpm，具备液压远程控制功能。
45	响应性评审标准	22主要技术参数 (套管钳液压远程控制操作台)	1、远程操作台适用于以上所有具备远程操作功能的套管钳，可以实现套管钳远程操作； 2、通过远程控制台可以远程控制套管钳开关主背钳钳门、主钳正反转、高低档挂档、爬坡档销、背钳间距调整；液控管线内径不超过3/8",耐压不小于3500Psi。
46	响应性评审标准	23主要技术参数 (液压钻杆钳)	适应钻杆范围满足：2-7/8 ~ 5 (夹持直径： 85- 162mm)，额定低档扭矩： 25000ft.lbs，额定高档扭矩范围： 4000ft.lbs，额定高档转速范围： 55rpm；额定低档转速范围： 4rpm。
47	响应性评审标准	24主要技术参数 (无牙痕油管钳-普通背钳)	1、适应管径：2-3/8 ~ 5.73 (60.3 ~ 145.6mm)，外形尺寸： 1540 × 980 × 1380mm (不含吊臂)，额定低档扭矩： 25000ft.lbs，额定高档扭矩： 3150ft.lbs，额定高档转速： 40rpm，额定低档转速： 12rpm；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			2、主钳及背钳无牙痕牙板采用非金属材料，具有弹性好、韧性大、抗冲击、强度高、耐磨，且对偶吻合性强，对管体表面不产生牙痕，真正做到无损伤夹持，油管钳在输出最大扭矩下，管体表面也不产生牙痕；特别适用于超级13Cr材质各种气密扣型的油管及外带防腐涂层的油管。
48	响应性评审标准	25主要技术参数 (无牙痕油管钳-液 压背钳)	1、适应管径：2-3/8 ~ 5.73 (60.3~145.6mm)，外形尺寸： 1540×980×1380mm(不含吊臂)，额定低档扭矩：25000ft.lbs，额定高档扭 矩：3150 ft.lbs，额定高档转速：40rpm，额定低档转速：12rpm； 2、主钳及背钳无牙痕牙板采用非金属材料，具有弹性好、韧性大、抗冲击、强度高、耐磨，且对偶吻合性强，对管体表面不产生牙痕，真正做到无损伤夹持，油管钳在输出最大扭矩下，管体表面也不产生牙痕；特别适用于超级13Cr材质各种气密扣型的油管及外带防腐涂层的油管。
49	响应性评审标准	26主要技术参数 (无牙痕套管钳-无 背钳)	1、适应管径范围：5-1/2 ~ 13-3/8，额定低档扭矩：45000ft.lb(系统压力 2500Psi时)，额定高档扭矩：3000ft.lb，额定高档转速：40rpm，额定低档转速 ：12rpm，套管钳力臂尺寸：40"； 2、无牙痕牙板采用非金属材料，具有弹性好、韧性大、抗冲击、强度高、耐磨，且对偶吻合性强，对管体表面不产生牙痕，真正做到无损伤夹持，在输出最大扭矩下，管体表面也不产生牙痕；特别适用于超级13Cr材质各种气密扣型的油管及外带防腐涂层的套管。
50	响应性评审标准	27主要技术参数 (无牙痕套管钳-液 压背钳)	1、适应管径范围：5-1/2 ~ 13-3/8，额定高档扭矩：3000ft.lb，额定低档扭矩 ：45000ft.lb(系统压力2500Psi时)，额定高档转速：40rpm，额定低档转速 ：12rpm，套管钳力臂尺寸：40"； 2、无牙痕牙板采用非金属材料，具有弹性好、韧性大、抗冲击、强度高、耐磨，且对偶吻合性强，对管体表面不产生牙痕，真正做到无损伤夹持，在输出最大扭矩下，管体表面也不产生牙痕；特别适用于超级13Cr材质各种气密扣型的油管及外带防腐涂层的套管。
51	响应性评审标准	28钳头要求	所有主钳及背钳钳头环抱油套管位置必须对称，双钳头夹持管材时夹持角度为180度，防止出现打滑。
52	响应性评审标准	29安全装置要求	所有油套管钳配备安全门及液压触碰式自锁安全设置，钳门打开时自动切断动力。安全装置设计合理，触碰式开关阀块安装位置合理，紧固，易于观察维修，安全装置液压管线位置，不得影响设备操作，管线采用316及以上级别不锈钢管，钢管应固定在钳体侧面。
53	响应性评审标准	30液压马达、控 制阀品牌要求	液压马达和液压控制阀选用派克、伊顿、力士乐、丹佛斯或相当于上述推荐品牌的同等档次品牌，投标时应明确品牌。 1、投标人选用推荐品牌的，无需提供下述要求的业绩证明文件。 2、投标人选用同等档次品牌的，须提交业绩表，并提交相关业绩证明文件，证明此同档次品牌的液压马达和液压控制阀自2019年1月1日起至投标截止日(以合同签订时间为准)有至少50台/套应用于动力大钳的供货业绩。投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1)销售合同复印件和

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>2) 到货验收材料。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页(应有双方盖章)、货物名称、液压马达和液压控制阀品牌及到货验收材料。未提交业绩证明文件, 或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述要求的, 均视为无效业绩。如果业绩合同为年度协议, 除提供年度协议合同外, 还应至少提供完成供货的订单及订单相应的到货验收材料。申请人应保证所提供业绩合同及验收材料的真实性, 原件备查。如果为国外供货合同业绩, 后续招标人有权要求投标人提供货物进出口报关单、货物提单, 以核查业绩真实性。</p>
54	响应性评审标准	1一般技术参数(3-1/2"油管钳)	<p>1)额定工作压力: 2500Psi; 额定供油量: 70gpm; 2)扭矩传感器类型: 独立的拉式传感器(2个拉孔之间长度21cm, 拉孔直径3.0cm)或盘式传感器; 3)扭矩表规格: 0 - 10000 ft.lbs或以上, 6 公英制表盘并配置扭矩调节指示针。 4)外型尺寸: 900×550×800mm, 重量: 400Kg(含背钳); 5)主钳: 大齿圈为开口式, 采用内曲面滚子爬坡式夹紧机构; 控制手柄由主钳操作、背钳操作、液压提升3个控制手柄组成; 6)背钳: 自由浮动式背钳系统, 夹紧方式采用液压缸推动夹紧方式, 背钳有单独的控制手柄。配有同步分配流量阀和增压总成, 背钳压力可根据夹持油管的不同调节设定, 适应牢固夹紧保护各种钢级的油管, 并设置推荐液缸夹紧的压力值选择的指示牌; 7)连接界面的要求: 液压油进出口使用万向活络弯头, 进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头, 出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头, 接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头。 8)背钳为可拆卸式, 背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接, 液压管钱采用快速接头方式连接; 背钳与主钳之间可调整间距不低于30cm, 手动方式调整主背钳间距。</p>
55	响应性评审标准	2一般技术参数(5-1/2 油管钳-普通背钳)	<p>1)额定工作压力: 2500Psi; 额定供油量: 70gpm; 2)扭矩传感器类型: 独立的拉式传感器(2个拉孔之间长度21cm, 拉孔直径3.0cm)或盘式传感器; 3)扭矩表规格: 0 - 30000 ft.lbs或以上, 6 公英制表盘并配置扭矩调节指示针。 4)外型尺寸: 1280×1080×1880mm, 重量: 1000Kg(含背钳); 5)主钳: 大齿圈为开口式, 采用内曲面滚子爬坡式夹紧机构; 控制手柄由主钳操作、背钳操作、液压提升3个控制手柄组成; 6)背钳: 自由浮动式背钳系统, 夹紧方式可采用双油缸液压夹紧方式, 或为液缸推动夹紧的三颚板结构。配有同步分配流量阀和增压总成, 背钳压力可根据夹持油管的的不同调节设定, 适应牢固夹紧保护各种钢级的油管, 并设置推荐液缸夹紧的压力值选择的指示牌; 7)连接界面的要求: 液压油进出口使用万向活络弯头, 进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头, 出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头, 接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头。 8)背钳为可拆卸式, 背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接, 液压管钱采用快速接头方式连接; 背钳与主钳之间可调整间距不低于45cm, 手动方式调整主背钳间距。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			距。
56	响应性评审标准	3一般技术参数(5-1/2 油管钳-液压背钳)	<p>1)额定工作压力：2500 Psi；额定供油量：70gpm；</p> <p>2)扭矩传感器类型：独立的拉式传感器(2个拉孔之间长度21cm，拉孔直径3.0cm)或盘式传感器；</p> <p>3)扭矩表规格：0 - 30000 ft.lbs或以上，6 公英制表盘并配置扭矩调节指示针。</p> <p>4)外型尺寸：1280 × 1080 × 1880mm，重量：1000Kg(含背钳)；</p> <p>5)主钳：大齿圈为开口式，采用内曲面滚子爬坡式夹紧机构；控制手柄由主钳操作、背钳操作、液压提升、背钳调整4个控制手柄组成；</p> <p>6)背钳：自由浮动式背钳系统，夹紧方式可采用双油缸液压夹紧方式，或为液缸推动夹紧的三颚板结构。配有同步分配流量阀和增压总成，背钳压力可根据夹持油管的不同调节设定，适应牢固夹紧保护各种钢级的油管，并设置推荐液缸夹紧的压力值选择的指示牌；</p> <p>7)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头。</p> <p>8)背钳为可拆卸式，背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接，液压管钱采用快速接头方式连接；背钳与主钳之间可调整间距不低于45cm，通过控制手柄液压方式调整主背钳间距。</p>
57	响应性评审标准	4一般技术参数(7-5/8 -30油管钳-普通背钳)	<p>1)开口尺寸：主钳：228.5mm/9 ；背钳：254.0mm/10 ；</p> <p>2)额定工作压力：2500Psi；额定供油量：70gpm；</p> <p>3)扭矩传感器类型：独立的拉式传感器或盘式传感器；</p> <p>4)配置扭矩表规格：0 - 45000ft.lbs或以上，6 公英制表盘并配置扭矩调节指示针。</p> <p>5)重量：1200Kg；</p> <p>6)外形尺寸：1500 × 1000 × 2100mm；</p> <p>7)主钳：大齿圈为开口式，采用内曲面滚子爬坡式夹紧机构；控制手柄由主钳操作、背钳操作、液压提升3个控制手柄组成；</p> <p>8)背钳：自由浮动式背钳系统，夹紧方式可采用双油缸液压夹紧方式，或为液缸推动夹紧的三颚板结构，主钳前两颚板为摆动式，后颚板为滚子爬坡式。配有进口同步分配流量阀和增压总成，背钳压力可根据夹持油管的不同调节设定，适应牢固夹紧保护各种钢级的油管，并设置推荐液缸夹紧的压力值选择的指示牌；</p> <p>9)要求主钳和背钳都具备可配3-1/2" ~ 7-5/8 微牙痕钳头的功能。</p> <p>10)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；</p> <p>11)背钳为可拆卸式，背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接，液压管钱采用快速接头方式连接；背钳与主钳之间可调整间距不低于45cm，手动方式调整主背钳间距。</p>
58	响应性评审标准	5一般技术参数(7-	1)开口尺寸：主钳：228.5mm/9 ；背钳：254.0mm/10 ；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		5/8"-30油管钳-液压背钳)	<p>2)额定工作压力： 2500Psi；额定供油量： 70gpm；</p> <p>3)扭矩传感器类型：独立的拉式传感器或盘式传感器；</p> <p>4)配置扭矩表规格：0 - 45000ft.lbs或以上，6 公英制表盘并配置扭矩调节指示针。</p> <p>5)重量： 1200Kg；</p> <p>6)外形尺寸： 1500×1000×2100mm；</p> <p>7)主钳：大齿圈为开口式，采用内曲面滚子爬坡式夹紧机构；控制手柄由主钳操作、背钳操作、液压提升、背钳调整4个控制手柄组成；</p> <p>8)背钳：自由浮动式背钳系统，夹紧方式可采用双油缸液压夹紧方式，或为液缸推动夹紧的三颚板结构，主钳前两颚板为摆动式，后颚板为滚子爬坡式。配有进口同步分配流量阀和增压总成，背钳压力可根据夹持油管的不同调节设定，适应牢固夹紧保护各种钢级的油管，并设置推荐液缸夹紧的压力值选择的指示牌；</p> <p>9)要求主钳和背钳都具备可配3-1/2"~7-5/8 微牙痕钳头的功能。</p> <p>10)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；</p> <p>11)背钳为可拆卸式，背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接，液压管钱采用快速接头方式连接；背钳与主钳之间可调整间距不低于45cm，通过控制手柄液压方式调整主背钳间距。</p>
59	响应性评审标准	6一般技术参数 (13-3/8"-25单层套管钳)	<p>1)外形尺寸： 1400×900×800mm；</p> <p>2)重量： 620Kg；</p> <p>3)额定工作压力： 2500Psi，额定供油量： 80gpm；</p> <p>4)液压马达为双联马达，可以通过流量阀调整马达转速、动力；</p> <p>5)由单独的齿轮箱进行高低档控制，齿轮箱有呼吸孔、齿轮油上下限位孔；</p> <p>6)壳体使用不低于Q460的高强度钢板满足强度要求；</p> <p>7)扭矩传感器：拉伸式传感器；</p> <p>8)配置扭矩表规格：0 - 30000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针；</p> <p>9)液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；</p> <p>10)配置有液压伸缩缸接口。</p>
60	响应性评审标准	7一般技术参数 (13-3/8"-30单层套管钳)	<p>1)外形尺寸： 1400×900×800mm；</p> <p>2)重量： 750Kg；</p> <p>3)额定工作压力： 2500Psi，额定供油量： 80gpm；</p> <p>4)壳体使用不低于Q460的高强度钢板满足强度要求；</p> <p>5)扭矩传感器：拉伸式传感器；</p> <p>6)配置扭矩表规格：0 - 35000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针；</p> <p>7)液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；</p> <p>8)配置有液压伸缩缸接口。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
61	响应性评审标准	8一般技术参数（14-40单层套管钳）	1)外形尺寸：1700×1050×850mm； 2)重量：1000Kg； 3)额定工作压力：2500Psi，额定供油量：70gpm； 4)制动采用刹带制动方式，壳体使用不低于Q460的高强度钢板满足强度要求； 5)扭矩传感器：拉伸式传感器； 6)配置扭矩表规格：0-60000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 7)钳门为活口式，为内曲面滚子爬坡式夹紧机构。采用整体式大齿圈，爬坡板可更换，方便保养； 8)套管钳必须有防护门及接触式自锁安全设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷状态； 9)套管钳吊臂为钢结构吊臂，具有左右、前后平衡调节功能。 10)液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头； 11)配置有液压伸缩缸接口。
62	响应性评审标准	9一般技术参数（14-55单层套管钳）	1)额定工作压力：2500Psi； 2)额定供油量：240L/min； 3)外形尺寸范围：1800×1100×1000mm； 4)重量：1300kg； 5)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，安全门打开时，动力钳处于泄荷无动力状态； 6)要求套管钳吊臂具有手动调整平行功能； 7)扭矩传感器：拉伸式传感器； 8)扭矩表规格：为0-80000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 9)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头； 10)配置有液压伸缩缸接口。
63	响应性评审标准	10一般技术参数（14-80单层套管钳）	1)额定工作压力：2500Psi； 2)额定供油量：240L/min； 3)外形尺寸范围：1850×1100×1100mm； 4)重量：1500kg； 5)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷无动力状态； 6)要求套管钳吊臂具有手动调整平行功能； 7)扭矩传感器：拉伸式传感器； 8)扭矩表规格：为0-100000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 9)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			10)配置有液压伸缩缸接口。
64	响应性评审标准	11一般技术参数 (20-60单层套管钳)	<p>1)额定工作压力： 2500Psi； 2)额定供油量： 60gpm； 3)外形尺寸： 2100×1300×1100mm； 4)质量： 1600kg。</p> <p>5)要求制动采用刹带制动方式，壳体使用不低于Q460的高强度钢板满足强度要求； 6)要求机械式换挡控制。 7)要求扭矩传感器为拉伸式传感器； 8)扭矩表规格：0 - 100000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 9)钳门为活口式，为内曲面滚子爬坡式夹紧机构。采用整体式大齿圈，爬坡板可更换，方便保养； 10)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷状态； 11)套管钳吊臂为钢结构吊臂，具有左右、前后平衡调节功能； 12)液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头； 13)配置有液压伸缩缸接口；</p>
65	响应性评审标准	12一般技术参数 (26-80单层套管钳)	<p>1)额定工作压力： 2500 Psi； 2)额定供油量： 60gpm； 3)外形尺寸： 2500×1600×1000mm； 4)质量： 1800kg。</p> <p>5)要求制动采用刹带制动方式，壳体使用不低于Q460的高强度钢板满足强度要求； 6)要求机械式换挡控制。 7)扭矩表规格：0 - 100000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 8)钳门为活口式，为内曲面滚子爬坡式夹紧机构。采用整体式大齿圈，爬坡板可更换，方便保养； 9)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷状态； 10)套管钳吊臂为钢结构吊臂，具有左右、前后平衡调节功能； 11)液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头； 12)配置有液压伸缩缸接口；</p>
66	响应性评审标准	13一般技术参数 (14-40双层套管钳-普通)	<p>1)额定工作压力： 2500Psi； 2)额定供油量： 240L/min； 3)外形尺寸范围： 1850×1150×2000mm； 4)重量： 1900kg；</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			5)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷无动力状态； 6)要求套管钳吊臂具有手动调整平行功能； 7)扭矩表规格：为0-50000ft.lbs或以上,6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 8)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头； 9)背钳为可拆卸式，背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接，液压管钱采用快速接头方式连接。
67	响应性评审标准	14一般技术参数 (14-60双层套管钳-普通)	1)额定工作压力： 2500Psi； 2)额定供油量： 240L/min； 3)外形尺寸范围： 1850×1200×2000mm； 4)重量： 2100kg； 5)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷无动力状态； 6)要求套管钳吊臂具有手动调整平行功能； 7)扭矩表规格：为0-100000ft.lbs或以上,6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 8)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；配置有液压伸缩缸接口。 9)背钳为可拆卸式，背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接，液压管钱采用快速接头方式连接。
68	响应性评审标准	15一般技术参数 (14-60双层套管钳-带远控)	1)额定工作压力： 2500Psi； 2)额定供油量： 240L/min； 3)外形尺寸范围： 1850×1200×2000mm； 4)重量： 2100kg； 5)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷无动力状态； 6)要求套管钳吊臂具有手动调整平行功能； 7)扭矩表规格：为0-100000ft.lbs或以上,6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 8)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；配置有液压伸缩缸接口。 9)背钳为可拆卸式，背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接，液压管钱采用快速接头方式连接。
69	响应性评审标准	16一般技术参数 (14-80双层套管钳-普通)	1)额定工作压力： 2500Psi； 2)额定供油量： 240L/min； 3)外形尺寸范围： 1850×1200×2000mm； 4)重量： 2500kg；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			5)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷无动力状态； 6)要求套管钳吊臂具有手动调整平行功能； 7)扭矩表规格：为0-100000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 8)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；配置有液压伸缩缸接口。 9)背钳为可拆卸式，背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接，液压管钳采用快速接头方式连接。
70	响应性评审标准	17一般技术参数 (14-80双层套管钳-带远控)	1)额定工作压力： 2500Psi； 2)额定供油量： 240L/min； 3)外形尺寸范围： 1850×1200×2000mm； 4)重量： 2500kg； 5)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷无动力状态； 6)要求套管钳吊臂具有手动调整平行功能； 7)扭矩表规格：为0-100000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 8)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；配置有液压伸缩缸接口。 9)背钳为可拆卸式，背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接，液压管钳采用快速接头方式连接。
71	响应性评审标准	18一般技术参数 (16-60双层套管钳-普通)	1)额定工作压力： 2500Psi； 2)额定供油量： 240L/min； 3)外形尺寸范围： 2000×1300×2000mm； 4)重量： 2500kg； 5)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷无动力状态； 6)要求套管钳吊臂具有手动调整平行功能； 7)扭矩表规格：为0-100000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 8)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；配置有液压伸缩缸接口。 9)背钳为可拆卸式，背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接，液压管钳采用快速接头方式连接。
72	响应性评审标准	19一般技术参数 (20-80双层套管钳-带远控)	1)额定工作压力： 2500Psi； 2)额定供油量： 240L/min； 3)外形尺寸范围： 2100×1300×2100mm； 4)重量： 3100kg；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			5)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷无动力状态； 6)要求套管钳吊臂具有手动调整平行功能； 7)扭矩表规格：为0-100000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 8)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；配置有液压伸缩缸接口。 9)背钳为可拆卸式，背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接，液压管钳采用快速接头方式连接。
73	响应性评审标准	20一般技术参数 (20-110双层套管钳-带远控)	1)额定工作压力： 2500Psi； 2)额定供油量： 240L/min； 3)外形尺寸范围： 2150 × 1350 × 2200mm； 4)重量： 3300kg； 5)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷无动力状态； 6)要求套管钳吊臂具有手动调整平行功能； 7)扭矩表规格：为0-120000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 8)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；配置有液压伸缩缸接口。 9)背钳为可拆卸式，背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接，液压管钳采用快速接头方式连接。
74	响应性评审标准	21一般技术参数 (26-110双层套管钳-带远控)	1)额定工作压力： 2500Psi； 2)额定供油量： 240L/min； 3)外形尺寸范围： 2500 × 1600 × 2400mm； 4)重量： 3800kg； 5)套管钳开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷无动力状态； 6)要求套管钳吊臂具有手动调整平行功能； 7)扭矩表规格：为0-120000ft.lbs或以上，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针； 8)连接界面的要求：液压油进出口使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头为带单流阀丝扣上紧并带防尘帽的铜接头；配置有液压伸缩缸接口。 9)背钳为可拆卸式，背钳与主钳体结构采用快速拆装方式连接，液压管钳采用快速接头方式连接。
75	响应性评审标准	22一般技术参数 (套管钳液压远程操作台)	1)套管钳设置有与远程操控台对接的快速接口模块，可以快速对接、拆卸，卸除掉远程对接模块后套管钳可以正常操作使用； 2)远程操作系统操作响应时间不超过0.5秒。
76	响应性评审标准	23一般技术参数	1)额定工作压力： 2000 ~ 2500 Psi；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		(液压钻杆钳)	<p>2)额定供油量： 31.7gpm；</p> <p>3)背钳工作方式：液动夹紧。</p> <p>4)扭矩表规格：0 - 40000ft.lbs，6 公英制大表盘带扭矩调节指示针。</p> <p>5)外形尺寸范围：最大长度不超1570mm。</p> <p>6)重量要求范围： 1500Kg。</p> <p>7)每台钻杆钳安装配套的压力表。并在醒目处安装配套的压力扭矩对照参数表，可直观的从压力扭矩对照参数表上知道上卸扣的扭矩。</p> <p>8)钻杆钳大门开口有液压触碰式安全防护设置，即安全门打开时，动力钳处于泄荷无动力状态。</p> <p>9)要求钻杆钳吊臂为钢结构吊臂，具有调整功能。</p> <p>10)连接界面的要求：可与柴油机或电动动力源配套使用，钻杆钳液压油进、出口处使用万向活络弯头，进口采用1 自封式NPT丝扣型快速接头，出口采用1-1/4 自封式NPT丝扣型快速接头，接头带丝扣单流阀上紧和防尘帽的铜接头。</p>
77	响应性评审标准	24一般技术参数 (无牙痕油管钳-普通背钳)	<p>1)主钳开口尺寸： 160mm</p> <p>2)重量： 1300kg</p> <p>3)额定供油压力： 2500PSI</p> <p>4)油管钳只设置2个档位，高速档和低速档；</p> <p>5)主钳：开口式，采用整体式齿圈，内曲面爬坡夹紧机构，爬坡板为独立坡板，可更换。</p> <p>6)背钳：自由浮动式，调节间距大，间距调节满足30~80cm，背钳既可以夹持接箍，也可以夹持本体，结构简单，夹紧可靠；背钳上下浮动调整方便可靠，能够在现场快速实现高度调整。</p> <p>7)油管钳所有材料选用符合国家、行业标准的锻件、棒材及板材，确保安全强度；壳体采用不低于Q700高强度钢板，整体强度高；各颞板用精密铸造或锻造工艺，外形美观，强度高。</p>
78	响应性评审标准	25一般技术参数 (无牙痕油管钳-液压背钳)	<p>1)主钳开口尺寸： 160mm</p> <p>2)重量： 1300kg</p> <p>3)额定供油压力： 2500PSI</p> <p>4)油管钳只设置2个档位，高速档和低速档；</p> <p>5)主钳：开口式，采用整体式齿圈，内曲面爬坡夹紧机构，爬坡板为独立坡板，可更换。</p> <p>6)背钳：液压调节式，调节间距大，间距调节满足30~80cm，背钳既可以夹持接箍，也可以夹持本体，结构简单，夹紧可靠；背钳上下浮动调整方便可靠，能够在现场快速实现高度调整。</p> <p>7)油管钳所有材料选用符合国家、行业标准的锻件、棒材及板材，确保安全强度；壳体采用不低于Q700高强度钢板，整体强度高；各颞板用精密铸造或锻造工艺，外形美观，强度高。</p>
79	响应性评审标准	26一般技术参数 (无牙痕套管钳-无)	1)外形尺寸：推荐1700*1100*700mm左右，但最大尺寸不超过1800*1200*800mm（不含吊臂）；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		背钳)	2)重量： 1300kg； 3)额定供油压力： 2500Psi 4)套管钳只设置2个档位，高速档和低速档； 5)套管钳所有材料选用符合国家、行业标准的锻件、棒材及板材，确保安全强度；壳体采用不低于Q700高强度钢板，整体强度高；各颞板用精密铸造或锻造工艺，外形美观，强度高。
80	响应性评审标准	27一般技术参数 (无牙痕套管钳-液压背钳)	1)外形尺寸：推荐 1700*1100*1450mm左右，但最大尺寸不超过 1800*1200*1500mm (不含吊臂)； 2)重量： 2200kg； 3)额定供油压力： 2500Psi； 4)套管钳只设置2个档位，高速档和低速档； 5)背钳：液压调节式，调节间距大，间距调节满足30~80cm，背钳既可以夹持接箍，也可以夹持本体，结构简单，夹紧可靠；背钳上下浮动调整方便可靠，能够在现场快速实现高度调整。 6)套管钳所有材料选用符合国家、行业标准的锻件、棒材及板材，确保安全强度；壳体采用不低于Q700高强度钢板，整体强度高；各颞板用精密铸造或锻造工艺，外形美观，强度高。
81	响应性评审标准	28一般技术参数 (生产、检验设备)	投标文件应提供投标人的主要生产、检验设备清单。
82	响应性评审标准	29一般技术参数 (钳头)	所有主钳及背钳钳头均为销杆或插入式连接安装，装入和取出简单方便。
83	响应性评审标准	30一般技术参数 (液压伸缩杆)	要求所有油套管钳的液压伸缩杆的伸缩为双控式(即液压控制升与降)。
84	响应性评审标准	31一般技术参数 (制动方式)	制动采用刹带制动方式，要求制动力矩大，操作简单，便于维修和更换。
85	响应性评审标准	32一般技术参数 (吊臂)	所有油套管钳吊臂为钢结构吊臂，具有进行横向、纵向平衡调节功能，吊臂顶部有加强梁以保护吊臂顶端防止变形。吊臂向钳尾侧调整时不得与油套管钳管线、操作模块等有接触。
86	响应性评审标准	33一般技术参数 (主要零部件)	投标人承诺以上所投“5-1/2 油管钳-普通背钳、5-1/2”油管钳-液压背钳、14-40单层套管钳、无牙痕油管钳-普通背钳、无牙痕油管钳-液压背钳、无牙痕套管钳-无背钳、无牙痕套管钳-液压背钳”系列油套管钳的主要零部件应与买方在用的主流油套管钳实现80%以上的通用率，主要零部件清单见附件1《主流油套管钳主要零部件清单》。
87	响应性评审标准	34一般技术参数 (操作指示标牌)	所有油套管钳设备的操作手柄、调节阀等部位有操作指示标牌，使操作人员一目了然熟悉各部件的功能；所有标牌固定牢固、全部采用不锈钢耐蚀材料制作。
88	响应性评审标准	35一般技术参数	所有油套管钳外观无明显尖锐棱角，拉手位置安装手部安全保护装置和专用的安全

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		(外观)	拉绳。
89	响应性评审标准	36一般技术参数 (液压油进出口)	所有油套管钳液压油进出口处使用万向活络弯头,进口采用1"自封式NPT丝扣型快速接头,出口采用1-1/4"自封式NPT丝扣型快速接头,快速接头材质为铜制,配有防尘护帽。快速接头的要求详见附件2《油套管钳配套铜头技术要求》。
90	响应性评审标准	37一般技术参数 (预留传感器)	所有油套管钳预留圈数电子传感器安装接口(圈数电子传感器直径15.6mm)2个;预留齿轮编码器型圈数传感器安装接口1个(配套编码器规格型号:DK-BMQ2038,买方提供实物进行配套);预留有扭矩拉力传感器或压力传感器接口(拉力传感器2个拉孔之间长度210mm,拉孔直径30mm;压力传感器直径135mm)。
91	响应性评审标准	38一般技术参数 (接触面)	无牙痕油套管钳每种尺寸主、背颚板与油套管管体的接触面不小于300°圆周。
92	响应性评审标准	39一般技术参数 (检测报告)	投标人承诺供货时油套管钳吊臂、尾绳挂点、卸扣等需出具第三方检验报告,检测单位CCS、DNV、CCSI、中海检测、必维嘉航之一。
93	响应性评审标准	40一般技术参数 (符合材料标准)	油管钳的坡板、鄂板、鄂板滚子、鄂板滚子轴、齿轮等主要受力件和吊钳零件的材料应符合GB/T 3077的规定。
94	响应性评审标准	41一般技术参数 (涂装要求)	所有油套管钳涂刷铁红色环氧底漆1度;涂刷交通红色RAL3020环氧面漆2度;油套管钳旋转、活动等存在风险位置使用黄黑条纹进行警示标识(分别使用交通黄RAL1023、墨黑色RAL9005环氧面漆涂刷);扶手、拉手等安全操作位置使用薄荷绿RAL6029环氧面漆进行涂刷。
95	响应性评审标准	42一般技术参数 (颚板要求)	颚板数量、种类要求详见第五章技术要求6.1。所有颚板要求:每块钳头要求采用刻蚀工艺标注明显的规格尺寸等标识,如左右颚板不同,要有明显的左右标识。每台油套管钳配扭矩表、注油器各1套。每台油套管钳配备弹簧悬挂器1个及液压悬挂器1个。
96	响应性评审标准	43一般技术参数 (检测和试验)	卖方技术人员到买方现场负责设备及附件的安装调试运行,买方按技术标准进行首次安装调试时,卖方负责首次安装调试免费技术指导,并对操作人员免费进行技术培训。
97	响应性评审标准	44一般技术参数 (铭牌/标识)	设备铭牌(不锈钢)包括以下内容,但不仅限于以下内容:1)制造厂家;2)制造日期;3)设备名称;4)设备编号;5)主要性能参数;6)外形尺寸;7)设备重量(包括干重、操作重);8)检验机构
98	响应性评审标准	45一般技术参数 (包装运输)	1)所有部件在运输过程中应当合理的包装以防机械性损坏或腐蚀。 2)所有仪表部件应当做好保护固定以防止磕碰损坏。 3)所有分开包装和单独发运的设备应用标笺或其他型式标志出设备编号。 4)单体包装运输的设备或部件需要时应明显标记出重心和吊装位置标志。
99	响应性评审标准	偏离条款	除招标文件规定的实质性要求和条件(星号条款)外,一般商务条款(含合同条款)(合同条款偏离项数按合同文本的二级条款计算,如3.1条)偏离不得超过5项、一般技术条款偏离不得超过5项,偏离项不重复计算。一般商务或一般技术条款

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			偏离项数超过5项时，投标将被否决。
100	响应性评审标准	其他	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
101	价格初步评审	价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
102	价格初步评审	报价唯一	只能有一个有效报价
103	价格初步评审	围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标,否决所有涉及投标人的投标：不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上且无法合理说明的。
104	价格初步评审	缺漏项报价	投标报价不允许缺漏项，否则将导致投标被否决。
105	价格初步评审	选择性报价	不接受选择性报价
106	价格初步评审	低于成本报价	评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其成本的，应当要求该投标人做出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，将否决其投标。
107	价格初步评审	严重不平衡报价	同类规格型号的产品，大规格（包含截面积、长度、口径、壁厚、压力等级、材质等）单价应高于小规格单价。如果认定为严重不平衡报价情况的，评标委员会有权按照价格评审不合格处理。
108	价格初步评审	其他	投标报价不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求
109	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价 评标价 =投标报价-专业工程 暂估价（含税）合计 金额-暂列金额（含税） 合计金额	