

中国海油2024-2026年度液控管线一级集采协议(二次)评审细则

标段编号：23-CNCCC-HW-GK-6700/01

评标方法：合格制

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	申请人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	申请函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章（如由授权代表签署的须提供法人代表授权书）
6	形式评审标准	申请文件格式	符合“第六章 资格预审申请文件格式”要求
7	形式评审标准	联合体资格	不接受，联合体投标申请将被否决
8	形式评审标准	资格审查有效期	自资格审查申请文件递交截止之日起120个日历日。
9	资格评审标准	企业法人身份	1.申请人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。 2.申请人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。 3.申请人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
10	资格评审标准	质量体系证书	申请人具备有效的 ISO9001 质量体系认证证书,并可在中国国家认证认可监督管理委员会网站（ http://www.cnca.gov.cn/ ）核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。提交资格预审文件时需提供原件扫描件（原件备查）。
11	资格评审标准	制造商要求	申请人应为本次投标所投产品的制造商,需提供制造商声明。本次招标不接受代理商投标。如申请人为其所在集团公司内唯一负责销售的销售公司则视申请人为制造商（申请人应提供能够证明上述事项的证明文件）。申请人以自己制造的货物参与投

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			标的，不能再将此货物同时授权给其他申请人参与投标，否则相关的所有投标将被拒绝。
12	资格评审标准	财务要求	财务状况：申请人须提供经会计师事务所或审计机构审计的2020-2022年度财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表，且须满足三年内未出现连续2年净利润为负的要求。申请人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来的财务会计报表。申请人为分公司的，应提供上级法人单位的经会计师事务所或审计机构审计的上述年度财务会计报表。
13	资格评审标准	业绩要求	1) 2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），申请人应具有至少2个合同的316L材质液控管线的供货业绩，液控管线总长度≥ 3000米且符合规范ASTM B751或ASTM B704或ASTM A269或ASTM A632要求，清洁度达到NAS1638标准要求，压力等级≥ 7500psi，需提供符合上述规范要求的证明支持文件。申请人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：销售合同复印件（含相关技术附件）和到货验收材料。申请人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（应有双方盖章）、制造商名称、管线材质、液控管线总长度、压力等级、到货验收材料。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。 2) 2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），申请人应具有至少2个合同的825材质液控管线的供货业绩，液控管线总长度≥ 3000米且符合规范ASTM B751或ASTM B704或ASTM B423要求，清洁度达到NAS1638标准要求，压力等级≥ 6500psi，需提供符合上述规范要求的证明支持文件。申请人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：销售合同复印件（含相关技术附件）和到货验收材料。申请人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（应有双方盖章）、制造商名称、管线材质、液控管线总长度、到货验收材料。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。 3) 2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），申请人应具有至少2个合同的625材质液控管线的供货业绩，液控管线总长度≥ 3000米且符合规范ASTM B751或ASTM B704要求，清洁度：达到NAS1638标准要求，压力等级≥ 10000psi，需提供符合上述规范要求的证明支持文件。申请人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：销售合同复印件（含相关技术附件）和到货验收材料。申请人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（应有双方盖章）、制造商名称、管线材质、液控管线总长度、到货验收材料。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。
14	资格评审标准	质量控制	生产及检验设备要求：申请人需提供生产及检验设备资料，设备包括：2台制管机或焊管机组（满足2台制管机、2台焊管机组、1台制管机和1台焊管机组，这三种情况都可以）、2台焊机或焊接机（满足2台焊机、2台焊接机、1台焊机和1台焊接机，这三种情况都可以）、2台电炉或退火炉（满足2台电炉、2台退火炉、1台电炉和1台退火炉，这三种情况都可以）、2台拔管机或缩管机（满足2台拔管机、2台缩管

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			机、1台拔管机和1台缩管机，这三种情况都可以）、2台质量检验设备，资料包括：1）采购合同（包含首页、清单页、签字盖章页）和2）设备购置发票或设备照片（照片须包含铭牌信息）。申请人自己加工组装的设备需要提供针对该设备进行加工组装的说明、该设备零部件的发票以及该设备的照片。
15	响应性评审标准	关键技术参数1	承诺满足以下要求： 1）镍基合金625满足该材料的化学成分要求（见技术规格书），供应商送货时提供化学成分报告； 2）镍基合金825满足该材料的化学成分要求（见技术规格书），供应商送货时提供化学成分报告； 3）316L满足该材料的化学成分要求（见技术规格书），供应商送货时提供化学成分报告。
16	响应性评审标准	关键技术参数2	1/4 " 控制管线（0.049"壁厚），提供符合要求的支持文件。 （1）管体外径：1/4"（6.35mm）； （2）管体壁厚：0.049"(1.245mm)； （3）管体材质：316L； （4）压力等级：≥ 7500psi； （5）清洁度：达到NAS1638标准要求.焊接：表面光亮一致，无损伤，符合规范ASTM B751/ASTM B704；
17	响应性评审标准	关键技术参数3	1/4 " 控制管线-无缝管（0.049"壁厚），提供符合要求的支持文件。 （1）管体外径：1/4"（6.35mm）； （2）管体壁厚：0.049"(1.245mm)； （3）管体材质：316L； （4）压力等级：≥ 10000psi； （5）清洁度：达到NAS1638标准要求.表面光亮一致，无损伤。符合规范ASTM A632；
18	响应性评审标准	关键技术参数4	1/4 " 控制管线（0.065"壁厚）， （1）管体外径：1/4"（6.35mm）； （2）管体壁厚：0.065"（1.651mm）； （3）压力等级：≥ 10000psi； （4）管体材质：316L； （5）清洁度：达到NAS1638标准要求。焊接：表面光亮一致，无损伤，符合规范ASTM B751/ASTM B704；
19	响应性评审标准	关键技术参数5	1/4 " 液控滑套控制管线（含2根控制管线，0.065"壁厚），提供符合要求的支持文件 （1）钢管尺寸：1/4 "； （2）外护套：具有外护套设计，提供外护套材质，要求单根液控管线增加外护套后截面为长方形（11mm×18mm），并提供二根智能滑套液控管线整合排列的截面及外径，并对不同功能液控管线进行颜色区分； （3）管体壁厚：≥ 0.065 "；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(4) 管体材质：316L； (5) 压力等级：≥ 10000psi； (6) 耐温级别：≥ 150； (7) 清洁度：达到NAS1638标准要求.表面光亮一致，无损伤。符合规范 ASTM A269/ASTM A632；
20	响应性评审标准	关键技术参数6	1/4 " 液控滑套控制管线（含3根控制管线，0.065"壁厚），提供符合要求的支持文件 (1) 钢管尺寸：1/4 "； (2) 外护套：具有外护套设计，提供外护套材质，要求单根液控管线增加外护套后截面为正方形（11mm × 26mm），并提供三根智能滑套液控管线整合排列的截面及外径，并对不同功能液控管线进行颜色区分； (3) 管体壁厚：≥ 0.065 "； (4) 管体材质：316L； (5) 压力等级：≥ 10000psi； (6) 耐温级别：≥ 150； 清洁度：达到NAS1638标准要求.表面光亮一致，无损伤。符合规范 ASTM A269/ASTM A632；
21	响应性评审标准	关键技术参数7	3/8 " 化学药剂注入控制管线（0.049"壁厚），提供符合要求的支持文件。 (1) 管体外径：3/8"（9.525mm）； (2) 管体壁厚：0.049"(1.245mm)； (3) 管体材质：316L； (4) 压力等级：≥ 8000psi； 清洁度：达到NAS1638标准要求.表面光亮一致，无损伤。符合规范 ASTM A269/ASTM A632；
22	响应性评审标准	关键技术参数8	3/8 " 化学药剂注入控制管线（0.049"壁厚）（带防腐层），提供符合要求的支持文件。 (1) 管体外径：3/8"（9.525mm）； (2) 管体壁厚：0.049"(1.245mm)； (3) 管体材质：316L； (4) 压力等级：≥ 8000psi； (5) 清洁度：达到NAS1638标准要求.表面光亮一致，无损伤。符合规范ASTM A269/ASTM A632； 防腐层：材质为热塑性硫化橡胶（ThermoplasticVulcanizate，简称为TPV），适用井下温度150 ° C。尺寸15mm X 15mm。
23	响应性评审标准	关键技术参数9	3/8 " 化学药剂注入控制管线（0.065"壁厚），提供符合要求的支持文件。 (1) 管体外径：3/8"（9.525mm）； (2) 管体壁厚：0.065"(1.651mm)； (3) 管体材质：316L； (4) 压力等级：≥ 10000psi；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			清洁度：达到NAS1638标准要求.表面光亮一致，无损伤。符合规范 ASTM A269/ASTM A632
24	响应性评审标准	关键技术参数10	1/4 " 控制管线（0.049"壁厚），提供符合要求的支持文件。 (1)管体外径：1/4"（6.35mm）； (2)管体壁厚：0.049"(1.245mm)； (3)管体材质：镍基合金钢625； (4)压力等级：≥ 10000psi； 清洁度：达到NAS1638标准要求。焊接：表面光亮一致，无损伤，符合规范ASTM B751/ASTM B704；
25	响应性评审标准	关键技术参数11	1/4 " 控制管线（0.065"壁厚），提供符合要求的支持文件。 (1)管体外径：1/4"（6.35mm）； (2)管体壁厚：0.065"(1.651mm)； (3)管体材质：镍基合金钢625； (4)压力等级：≥ 13700psi； 清洁度：达到NAS1638标准要求。焊接：表面光亮一致，无损伤，符合规范ASTM B751/ASTM B704；
26	响应性评审标准	关键技术参数12	1/4 " 控制管线（0.049"壁厚），提供符合要求的支持文件。 (1)管体外径：1/4"（6.35mm）； (2)管体壁厚：0.049"(1.245mm)； (3)管体材质：镍基合金钢825； (4)压力等级：≥ 10500psi； 清洁度：达到NAS1638标准要求。焊接：表面光亮一致，无损伤，符合规范ASTM B751/ASTM B704；
27	响应性评审标准	关键技术参数13	1/4 " 控制管线-无缝管（0.049"壁厚），提供符合要求的支持文件。 (1)管体外径：1/4"（6.35mm）； (2)管体壁厚：0.049"(1.245mm)； (3)管体材质：镍基合金钢825； (4)压力等级：≥ 9100psi； 清洁度：达到NAS1638标准要求。符合规范ASTM B423；
28	响应性评审标准	关键技术参数14	1/4 " 控制管线（0.065"壁厚），提供符合要求的支持文件。 (1)管体外径：1/4"（6.35mm）； (2)管体壁厚：0.065"(1.651mm)； (3)管体材质：镍基合金钢825； (4)压力等级：≥ 11200psi； 清洁度：达到NAS1638标准要求.焊接：表面光亮一致，无损伤，符合规范ASTM B751/ASTM B704；
29	响应性评审标准	关键技术参数15	3/8 " 化学药剂注入控制管线（0.049"壁厚），提供符合要求的支持文件。 (1)管体外径：3/8"（9.525mm）；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(2)管体壁厚：0.049"(1.245mm)； (3)管体材质：镍基合金钢825； (4)压力等级：≥ 6500psi； 清洁度：达到NAS1638标准要求,焊接：表面光亮一致，无损伤，符合规范ASTM B751/ASTM B704；
30	响应性评审标准	关键技术参数16	3/8 " 化学药剂注入控制管线（0.065"壁厚），提供符合要求的支持文件。 (1)管体外径：3/8"（9.525mm）； (2)管体壁厚：0.065"(1.651mm)； (3)管体材质：镍基合金钢825； (4)压力等级：≥ 13500psi； 清洁度：达到NAS1638标准要求；符合规范ASTM B751/ASTM B704；
31	响应性评审标准	关键技术参数17	承诺满足：液压控制管线的设计和制造要满足API Q1或ISO9001的要求，制造过程中的材料检测、热处理检测、无损检测、外观检测、尺寸检测等要形成文件化信息，必要时，买方对文件化信息进行抽样检测或对产品实体进行抽样检测。
32	响应性评审标准	关键技术参数18	检测和试验： 1、交货时提供试验报告样本，提供液控管线的质量合格证明书及检测报告。 2、产品检测内容包括但不限于液控管线的拉伸、硬度、金相、光谱、扩口、展平、翻边、压扁、压力测试、射线、涡流、通球等内容。 3、压力测试：在液压控制管线内施加额定工作压力的150%，稳压至少15min，压力不降且无渗漏为合格。
33	响应性评审标准	关键技术参数19	1、卖方需按照买方单次采办要求免费提供与管线长度配套的滚筒。 2、液控管线需整齐成盘并用塑料膜和牛皮纸等包装；要求包装箱做防潮、防水处理。每盘管线上需要铭牌，铭牌及包装箱需标明合同号/订单号、编号、厂家名称、产品规格、生产日期、材料、额定压力、长度、类型等。
34	响应性评审标准	关键技术参数20	交货期：协议签订后每隔45天或经双方协商的固定期限，买方执行单位有权向卖方下达下一阶段寄存材料清单，清单经双方确认后卖方按照清单中的规格和数量进行提前生产备库，原则上清单应该尽量与实际需求一致，但买方执行单位不保证最终实际采购数量，如无特殊情况属于提前生产备库的清单内物资应在双方签订采购订单后30天内送至指定地点。
35	响应性评审标准	关键技术参数21	质保期：交付该批货物并经双方签署送货单后十八（18）个月或使用后十二（12）个月，以先到者为准。在产品质量保证期内，如有产品质量问题，卖方必须及时免费的更换或修复相关产品。如果器材在使用过程中同类质量问题发生3次以上，或者出现无法解决的技术问题，卖方必须无条件按照买方的要求对产品进行整改或更换，并且买方有权更换供货商或中止合同。
36	响应性评审标准	关键技术参数22	交货地点：包括：（1）天津市滨海新区塘沽华山道450号；（2）天津市滨海新区渤海石油路688号；（3）广东省湛江市坡头区南油一区南油码头；（4）惠州物流基地/广东省惠州市大亚湾区石化大道滨海12路9号；（5）海南省澄迈县老城区中海石油（中国）有限公司海南码头公司；海南省东方市东方终端、海南省三亚市南山

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			终端等，以采购订单要求为准。
37	响应性评审标准	一般技术参数1	标识、包装、运输和存储要求： 1) 运输车内固定好液控管线，避免挤压变形，防止磕碰，并做好防雨措施。卖方提供运输服务。 2) 管线两端要有堵头封堵。 3) 产品标识：按照买方要求进行打标。 4) 控制管线提前进行冲洗，按买方订单要求管线内充满控制液。
38	响应性评审标准	一般技术参数2	工作进度、监造和现场验收要求：自签订合同起，卖方需每月通过邮件反馈工作进度。
39	响应性评审标准	一般技术参数3	工作进度、监造和现场验收要求： 1) 卖方应制订产品完整的检查与试验程序，包括性能及各种功能的测试及具体时间安排，并提前提交给买方，经批准后方可执行。 2) 验收前，卖方应至少提前3天通知买方，以便买方现场监督试验过程。 3) 买方代表将根据本技术规范的要求对工艺过程、抽样检验和例行试验等过程进行监督，若发现不符合技术规范的要求，可以拒收，卖方应及时安排重新生产等事宜，并按双方协商的时间供货。对于买方代表提出的意见和建议，卖方应认真考虑其意见，并采取必要措施以确保产品质量。若买方不派代表参加上述试验，卖方应在接到买方关于不派人员到卖方工厂的通知后，或买方未按时派遣人员参加的情况下，自行组织检验。
40	响应性评审标准	一般技术参数4	按时运抵买方指定地点验收，质检要求如下： a) 查看合格证、材质单、性能测试报告质量文件是否齐全； b) 目测整体包装是否合格； c) 目测端口是否齐整； d) 目测整体有无磕碰和锈蚀。 e) 硬度测试：通过硬度仪检查产品硬度是否符合技术要求； 内外径检测：检测内外径是否符合技术要求；
41	响应性评审标准	一般技术参数5	质量保证要求： 1) 产品入厂检验发现磕碰破损或与要求不符合等影响产品使用效果情况，卖方需无条件更换，且承担由此造成的一切损失。 2) 如作业过程中发生复杂情况等井下质量事故，依据事故分析报告，如责任定性为产品质量问题，买方有权保留追责权利。 3) 产品自验收合格之日起，售后服务24小时响应。
42	响应性评审标准	一般技术参数6	售后服务及培训要求： 1) 为确保买方对卖方产品的正常使用，卖方免费为买方培训熟练操作的技术人员。 2) 培训内容：买方要求以及卖方认为有利于买方正确使用本产品的技术指导相关内容包括但不限于：操作规程，异常情况处理，使用环境因素或参数的判断和控制

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			等。
43	响应性评审标准	其他	1.有下列情形之一的，视为申请人相互串通投标： (1)不同申请人的资格预审文件由同一单位或者个人编制； (2)不同申请人委托同一单位或者个人办理投标事宜； (3)不同申请人的资格预审文件载明的项目管理成员为同一人； (4)不同申请人的资格预审文件异常一致； (5)不同申请人的资格预审文件相互混装； 2.资格预审文件特征码：若发现不同申请人在采办信息系统上“报价文件特征码”环节里“文件制作机器码、文件创建标识码和MAC地址”中的任何一类内容一致时，否决所有涉及申请人的资格预审申请。 3.申请人务必确保开标环节“资质、业绩信息”中公开的资质、业绩内容与资格预审申请文件中提供的资质、业绩内容一致。未按要求在开标环节“资质、业绩信息”中进行公开的资质、业绩信息，评标阶段不予认可。资格预审文件中明确要求资质需要在评标阶段通过权威网站查询的，以权威网站查询结果为准。资格预审申请文件中已提供查询结果证明但未查询到的，可以澄清。资格预审文件中未明确要求通过网站权威查询的，以资格预审申请文件为准。
44	响应性评审标准	申请人不得存在的其他情形	1) 申请人所投产品制造商自2020年01月01日起至投标截止时间止（以问题书面认定材料出具时间为准）出现重大质量问题，且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由申请人承担重大质量问题责任并对申请人进行处理的； 2) 申请人或申请人本次招标相关某类产品/业务范围被中国海洋石油集团有限公司或本次招标的所属单位禁用的；在处罚期或处罚期满但在系统中的供应商档案中的“档案状态”为“采购冻结”或“业务状态”为“冻结”的； 3) 申请人a)处于责令整顿、停业或b)财产已被接管、冻结或c)处于破产状态的； 4) 申请人在“信用中国”网站（https://www.creditchina.gov.cn/）被列入严重失信主体名单； 5) 申请人在全国企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的； 6) 申请人在“中国执行信息公开网”网站（http://zxgk.court.gov.cn/）被列入失信被执行人名单； 7) 申请人与本招标项目其他申请人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的； 8) 申请人与招标人、招标机构有利害关系且可能影响招标公正性的； 9) 申请人存在危害国家安全和损害中海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。 以上所述申请人包括联合体成员以及代理投标情形下的制造商。