

中国海油2024-2026年度高规格吊车钢丝绳一级集采框架协议评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-6465/01

评标方法：合格制

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	清标评审	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	清标评审	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	清标评审	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	★申请人名称	与营业执照一致。
5	形式评审标准	★资格审查申请函 签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“资格审查申请文件格式”的规定
6	形式评审标准	★联合体申请人	不接受联合体
7	形式评审标准	★备选投标方案	不接受备选方案投标
8	形式评审标准	★分包	不接受分包
9	资格评审	★财务要求	满足资格审查公告资格要求中的财务要求
10	资格评审	★业绩要求	满足资格审查公告资格要求中的业绩要求
11	资格评审	★其他要求	满足资格审查公告资格要求中的其他要求
12	资格评审	★不存在禁止投标的情形	不存在第二章“申请人须知”第1.4项规定的任何一种情形
13	响应性评审标准	★交货期	订单下发之日起90日内。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
14	响应性评审标准	★交货地点	全国范围内买方指定交货地点
15	响应性评审标准	★投标有效期	自资格审查申请文件递交截止之日起120个日历日
16	响应性评审标准	★商务、技术偏差	除资格审查文件规定的实质性要求和条件外，其它商务、技术要求和条件偏差可接受的最大范围（程度）为：最多项数为：5
17	响应性评审标准	★其他	不存在国家法规和招标文件明确否决申请文件的其它条款和要求
18	响应性评审标准	★申请人承诺	1) 无最小起订量要求；2) 钢丝绳在进行破断拉力试验前，供应商须邀请用户赴现场见证钢丝绳破断拉力试验。
19	响应性评审标准	★投标产品覆盖率	本项目投标产品覆盖率应达到50%及以上。
20	商务评分标准	资产负债率 (满分：14分)	2020-2022年平均资产负债率 $X < 50\%$ 得14分， $50 \leq X < 60\%$ 得12分，资产负债率 $60\% \leq X < 70\%$ 得10分，资产负债率 $70\% \leq X < 80\%$ 得6分，资产负债率 $80\% \leq X < 100\%$ 得2分，资产负债率 $X \geq 100\%$ 及以上不得分。
21	商务评分标准	注册资金情况 (满分：12分)	注册资本金额最高得12分，其余依次扣减2分，最低扣至2分，未提供的不得分。 (提供营业执照)
22	商务评分标准	固定资产情况 (满分：12分)	2020-2022年固定资产原价期末余额平均值最高得12分，其余依次扣减2分，最低扣至2分。
23	商务评分标准	营业收入 (满分：15分)	2021-2023年平均营业收入最高得15分，其余依次扣减3分，最低扣至3分。
24	商务评分标准	供货业绩 (满分：35分)	满足资格审查公告中业绩要求的业绩，累加总金额最高得35分，其余依次扣减7分，最低扣至0分。（如满足满足资格审查公告中业绩要求的业绩超过10份，则取其中金额最高的10份，其他业绩不参与本项累计）。
25	商务评分标准	企业资信及信用 (满分：12分)	第三方认证机构出具的企业资信或企业信用等级证书，按照证书等级，3A级得12分，2A得6分，A级得3分，未提供的不得分。
26	技术评分标准	生产设备完整性 (满分：14分)	生产设备类型齐全：(1)连续热处理生产线；(2)热镀锌生产线；(3)酸洗生产线；(4)废酸处理及再生装置；(5)拉丝机；(6)捻（合）股机；(7)捻（合）绳机；(8)压实股钢丝绳生产线；(9)钢丝绳填包塑生产线；(10)钢丝绳锻打生产线；(11)超声波清洗机；(12)预热炉；(13)坩埚炉；(14)500吨拉力试验机；(15)浇铸平台。具有上述全部设备得14分，每缺少一项且未提供对应功能替代设备的扣1分，该项最低为0分 (各设备须提供资产台账并在台账中明确标注，投标人须确保材料真实性，招标人保留现场核查的权利。)

序号	评审环节	评审因素	评审标准
27	技术评分标准	检验设备完整性 (满分：14分)	1.检验设备类型齐全：(1)整绳破断试验机；(2)金相显微镜；(3)电子显微镜；(4)扭转试验机；(5)钢丝拉力试验机；(6)钢丝弯曲试验机；(7)分光光度计；(8)红外碳硫分析仪（五元素分析仪）；(9)锰磷硅微机数显自动分析仪（五元素分析仪）；(10)直读光谱分析仪；(11)电子分析天平；(12)扫描电镜；(13)自动开口闪点和燃点试验器；(14)钢丝绳表面脂滑落测定仪；(15)预张拉试验线；(16)钢丝绳疲劳试验机。具有上述全部设备得14分，每缺少一项且未提供对应功能替代设备的扣1分，该项最低为0分。 (各设备须提供资产台账并在台账中明确标注，投标人须确保材料真实性，招标人保留现场核查的权利。)
28	技术评分标准	检测能力 (满分：6分)	具备化学、组织、金相分析与力学检验资质证书15项以上，得6分；10-15项，得4分；5-9项，得2分，少于5项不得分。（如证书持有者为自然人，且同一自然人持有两项证书的，计算为一项，且须提供持证人员2024年1月至3月社保缴纳证明文件。投标人须确保文件的真实性，招标人保留现场/社保部门核查的权利。）
29	技术评分标准	可为本项目投入的潜在检测人员的技术能力 (满分：6分)	可为本项目投入的潜在检测人员中，有高级工程师职称5人及以上得6分，3-4人得3分，1-2人得1分，无高级工程师职称不得分。（提供人员职称证书；提供人员2024年1月至3月社保缴纳证明文件。投标人须确保文件的真实性，招标人保留现场/社保部门核查的权利。）
30	技术评分标准	第三方同类产品质量检测评价报告 (满分：6分)	提供钢丝绳产品CMA或CNAS检验报告，国家级每份得1.5分，省级每份得0.3分，其他不得分。（提供扫描件）。（提供质检报告扫描件）
31	技术评分标准	API会标使用权 (满分：4分)	连续取得API 9A会标使用权≥25年得4分；21~24年得3分；10~20年得2分，10年以下得1分。（提供连续期间的全部API 9A证书）
32	技术评分标准	研发部门 (满分：3分)	设有研发部门得3分，否则不得分。（提供机构设置文件证明）
33	技术评分标准	研发费用 (满分：6分)	2020-2022年财务报表中研发费用占营业收入比例的平均值最高者得6分，其余依次扣减1分，最低得1分。
34	技术评分标准	发明专利 (满分：6分)	钢丝绳国家发明专利数量10个以上得6分。5-9个得3分，1-4个得1分，无不得分。
35	技术评分标准	标准制定 (满分：8分)	钢丝绳国家标准制定数量20个以上得8分，15-20个得6分，10-14个得4分，5-9个得2分，1-4个得1分，无不得分。
36	技术评分标准	可为本项目投入的潜在研发部门技术及研发人员 (满分：8分)	有高级工程师及以上职称20人以上得8分，15-20人得6分，10-14人得4分，5-9人得2分，1-4人得1分，无不得分。（提供人员高级工程师及以上职称证书；提供人员2024年1月至3月社保缴纳证明文件。投标人须确保文件的真实性，招标人保留现场/社保部门核查的权利。）
37	技术评分标准	实验室CNAS认证 (满分：3分)	实验室具有CNAS认证得3分，否则不得分。（提供认证证书）

序号	评审环节	评审因素	评审标准
38	技术评分标准	供应商管理 (满分：5分)	(1)建立供应商管理制度有明文规定需具备质量管理体系、环境管理、职业健康安全体系认证方可成为供应商者，得2分，只要求质量管理体系者，得1分，未要求质量管理体系者不得分。其他要求1项得0.5分。 (2)建立并提供完善规范的本企业合格供应商管理制度者得1分，基本合格得0.5分，不合格和没制度者不得分。 (3)查验供应商资质情况：提供供应商存档资质和考核记录，得2分；缺一项得1分，两项均缺或不合格不得分。
39	技术评分标准	原材料管理 (满分：3分)	查验企业原材料采购管理制度，提供本企业现行原材料采购管理制度和2023年验收记录，得3分；有制度无记录或无制度有记录得2分，没提供不得分。
40	技术评分标准	不合格品处理与控制 (满分：2分)	提供企业不合格品处理与控制制度，以及不合格品处理记录，得2分；有制度无记录得1分，无制度不得分。
41	技术评分标准	寄存寄售 (满分：3分)	投标供应商提供承诺：产品实行寄存寄售模式，即订单下发之日起30日内交付用户。
42	技术评分标准	国家绿色工厂 (满分：3分)	具有国家绿色工厂认证得3分，无不得分。（提供认证证书）
43	资格审查合格性	★资格审查合格	商务技术综合评分 ≥ 70 分，资格审查合格；商务技术综合评分 < 70 分，资格审查不合格。