

中国海油2024-2027年度木托盘一级集采项目（采办包2：华南地区）(二次)评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-7591/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照一致。
5	形式评审标准	无价格标投标函 签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定。
6	形式评审标准	联合体投标人	不接受联合体投标。
7	形式评审标准	备选投标方案	不允许。
8	形式评审标准	公开要求	投标人务必确保开标环节“业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中公开的业绩内容与投标文件中提供的业绩内容一致。未按要求在开标环节“业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中进行公开的业绩信息，评标阶段不予认可。
9	形式评审标准	围标串标1	有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标，并否决所有涉及的投标：a) 投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；b) 投标人之间约定中标人；c) 投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标；d) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标；e) 投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。
10	形式评审标准	围标串标2	有以下情形之一的，视为投标人相互串通投标，并否决所有涉及的投标：a) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，且投标人不能合理说明的，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上记录的文件制作机器码、文件创建标识码和

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			投标电脑的 MAC 地址内容任何一项一致的；不同投标人的投标文件作者名称（除Admin、经确认为系统自动生成的作者名称）异常一致，且投标人不能合理说明的；b) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上的电子投标文件记录的投标文件上传 IP 地址异常一致且不属于中国海油网络 IP 范围，且投标人不能合理说明的。c) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人，且投标人不能合理说明的。d) 不同投标人的投标文件异常一致或者存在 2 处以上一致性错误；，且投标人不能合理说明的。e) 不同投标人的投标文件相互混装，且投标人不能合理说明的。f) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出，且投标人不能合理说明的。
11	形式评审标准	无价格标出现投标报价	不允许。
12	形式评审标准	投标有效期	符合第二章“投标人须知”第 3.3.1 项规定。
13	形式评审标准	投标保证金	符合第二章“投标人须知”第 3.4.1 项规定。
14	形式评审标准	分包情况	不允许。
15	资格评审标准	营业执照	满足招标公告要求。
16	资格评审标准	财务要求	满足招标公告要求。
17	资格评审标准	业绩要求	满足招标公告要求。
18	资格评审标准	体系要求	满足招标公告要求。
19	资格评审标准	不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第 1.4.3 项规定的任何一种情形
20	资格评审标准	制造商要求	满足招标公告要求。
21	资格评审标准	厂房及生产线要求	1.若为自有厂房则提供自有厂房的产权证，若租赁厂房则提供有效期内（有效期指租赁合同有效期涵盖投标截止日）的租赁合同（须有双方签字或盖章）。2.提供本次采购标的物的制造生产线设备的照片及清单。
22	响应性评审标准	交货期	满足招标公告要求。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
23	响应性评审标准	交货地点	满足招标公告要求。
24	响应性评审标准	质量保证期	货物验收合格之日起12个月，保质期内免费提供三包服务。
25	响应性评审标准	商务、技术偏差	商务技术偏离表每一条计为一项偏离，合同条款每一条（如第二部分6.1）记为一项偏离。）每一条偏离记为一项偏离，一般指标偏离数量累计超出3项的投标，将被视为不满足招标文件实质性要求，并导致投标被否决。
26	响应性评审标准	其它要求	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
27	响应性评审标准	关键技术参数 1	符合中国海油木托盘通用技术要求。
28	响应性评审标准	关键技术参数 2	木制托盘原材料：按甲方要求使用松杂木材质或硬杂木材质以及其他甲方要求的材质木托板进行生产制作。
29	响应性评审标准	关键技术参数 3	<p>油服油化海南用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1200×1200×150mm。</p> <p>2静载：4吨。</p> <p>3动载：2吨。</p> <p>4原料材质：硬杂木。</p> <p>5正面铺板：1200mm*85mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，板间隙65mm。</p> <p>6反面铺板：1200mm*85mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片。</p> <p>7纵梁档：1200mm*90mm*60mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。</p> <p>8螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>9其他指标：</p> <p>不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。</p> <p>按照中国海油木托盘通用技术要求。</p> <p>10最低起送量（片）：50。</p>
30	响应性评审标准	关键技术参数 4	<p>海发物流惠州用木墩式四向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1300×1100×148mm。</p> <p>2静载：4吨。</p> <p>3动载：2吨。</p> <p>4原料材质：硬杂木。</p> <p>5正面铺板（第一层）：1300mm*98mm*15mm，尺寸公差±3mm，数量：9片。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>6反面铺板（第五层）：1200mm*98mm*15mm，尺寸公差±3mm，数量：3片。 7垫块（第三层）：100mm*80mm*80mm，尺寸公差±3mm，数量：9个。 8纵梁板（第二层）：1100mm*98mm*18mm，尺寸公差±3mm，数量：3片。 9拉力板（第四层）：1000mm*98mm*15mm，尺寸公差±3mm，数量：3片。 10螺丝钉：钉长50mm；线径2.5mm；钉头6mm，数量至少132颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 11其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 12最低起送量（片）：50。</p>
31	响应性评审标准	关键技术参数 5	<p>海发物流惠州用木墩式四向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1100×1100×145mm。 2静载：4吨。 3动载：2吨。 4原料材质：硬杂木。 5正面铺板（第一层）：1100mm*98mm*15mm，尺寸公差±3mm，数量：9片。 6反面铺板（第五层）：1100mm*98mm*15mm，尺寸公差±3mm，数量：3片。 7垫块（第三层）：100mm*80mm*80mm，尺寸公差±3mm，数量：9个。 8纵梁板（第二层）：1100mm*98mm*18mm，尺寸公差±3mm，数量：3片。 9拉力板（第四层）：1100mm*98mm*18mm，尺寸公差±3mm，数量：3片。 10螺丝钉：钉长50mm；线径2.5mm；钉头6mm，数量至少132颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 11其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 12最低起送量（片）：50。</p>
32	响应性评审标准	关键技术参数 6	<p>海发物流惠州用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1200mm×1200mm×130mm。 2静载：4吨。 3动载：2吨。 4原料材质：硬杂木。 5正面铺板：长1200mm*宽95mm*厚20mm，尺寸公差±5mm，数量：9片。 6反面铺板：长1200mm*宽95mm*厚20mm，尺寸公差±5mm，数量：5片。 7纵梁档：长1200mm*宽90mm*厚60mm，尺寸公差±5mm，数量：4片。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>8螺丝钉：钉长50mm；线径2.5mm；钉头6mm，数量至少168颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。</p> <p>10最低起送量（片）：50。</p>
33	响应性评审标准	关键技术参数 7	<p>海发物流湛江出口用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1100×900×120mm。 2静载：1.5吨。 3动载：1.5吨。 4原料材质：硬杂木。</p> <p>5加工工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号。</p> <p>6正面铺板：长1100mm*宽90mm*高15mm，数量：10片，间隙小于10mm，叉刀口90mm。 7反面铺板：长1100mm*宽90mm*高15mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 8纵梁档：长1100mm*宽90mm*厚60mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 9螺丝钉：螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>10其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。</p> <p>11最低起送量（片）：50。</p>
34	响应性评审标准	关键技术参数 8	<p>油服油化湛江/物探用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1100×1100×150mm。 2静载：4吨。 3动载：2吨。 4原料材质：尤加利-桉木。</p> <p>5正面铺板：1100mm*100mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：9片。 6反面铺板：1100mm*100mm*20mm，尺寸公差±2mm，数量：5片。 7纵梁档：1100mm*100mm*70mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 8螺丝钉：螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>9其他指标：</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 支撑木两侧需印有(COSL)LOGO 按照中国海油木托盘通用技术要求。 10最低起送量(片)：50。</p>
35	响应性评审标准	关键技术参数 9	<p>油服油化惠州/物探用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1200×1200×150mm。 2静载：5吨。 3动载：2.2吨。 4原料材质：桉木或松木。 5正面铺板：1200mm*90mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：9片。 6反面铺板：1200mm*90mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：5片。 7纵梁档：1200mm*90mm*60mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 8螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 支撑木两侧需印有(COSL)LOGO 按照中国海油木托盘通用技术要求。 10最低起送量(片)：50。</p>
36	响应性评审标准	关键技术参数 10	<p>油服采办惠州/物探用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1100×1100×150mm。 2静载：5吨。 3动载：2.2吨。 4原料材质：桉木或松木。 5正面铺板：1100mm*80mm*20mm，尺寸公差±2mm，数量：8片。 6反面铺板：无，数量：0片。 7纵梁档：1100mm*130mm*60mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 8螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			按照中国海油木托盘 通用技术要求。 10最低起送量（片）：50。
37	响应性评审标准	关键技术参数 11	<p>油服采办惠州用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1000×1000×150mm。 2静载： 5吨。 3动载： 2.2吨。 4原料材质：桉木或松木。</p> <p>5正面铺板：1000mm*80mm*20mm，尺寸公差±2mm，数量：8片。 6反面铺板：无，数量：0。 7纵梁档：1000mm*130mm*60mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 8螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘 通用技术要求。 10最低起送量（片）：50。</p>
38	响应性评审标准	关键技术参数 12	<p>油服采办湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1300mm*1100mm*120mm。 2静载： 4吨。 3动载： 2吨。 4原料材质：硬杂木。</p> <p>5正面铺板：1100mm*100mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：11片，板间隙20mm。 6纵梁档：1300mm*90mm*90mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 7定位块：40mm*50mm*20mm，尺寸公差±2mm，数量：4块。 8螺丝钉：M12*150，数量至少8颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘 通用技术要求。 10最低起送量（片）：50。</p>
39	响应性评审标准	关键技术参数 13	油服采办海南用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1300mm*1100mm*120mm。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>2静载： 4吨。 3动载： 2吨。 4原料材质：硬杂木。 5正面铺板：1100mm*100mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：11片，板间隙20mm。 6纵梁档：1300mm*90mm*90mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 7定位块：40mm*50mm*20mm，尺寸公差±2mm，数量：4块。 8螺丝钉：M12*150，数量至少8颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘 通用技术要求。 10最低起送量（片）：50。</p>
40	响应性评审标准	关键技术参数 14	<p>海发物流海南用木墩式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1400×1200×140mm。 2静载： 3吨。 3动载： 1.5吨。 4原料材质：硬杂木（干）。 5加工工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号。 6正面铺板：1400*120*20mm，尺寸公差2mm，数量：10片。 7反面铺板：1400*120*20mm，尺寸公差2mm，数量：3片。 8垫块：90*90*80mm，尺寸公差2mm，数量：9块。 9纵梁档：1200*90*20mm，尺寸公差2mm，数量：3片。 10螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 11其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘 通用技术要求。 12最低起送量（片）：50。</p>
41	响应性评审标准	关键技术参数 15	<p>海发物流海南用木墩式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1100×900×140mm。 2静载： 3吨。 3动载： 1.5吨。 4原料材质：硬杂木（干）。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>5处理工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号。</p> <p>6正面铺板：1100*90*20mm，尺寸公差2mm，数量：10片。</p> <p>7反面铺板：1100*90*20mm，尺寸公差2mm，数量：3片。</p> <p>8垫块：90*90*80mm，尺寸公差2mm，数量：9块。</p> <p>9纵梁档：900*90*20mm，尺寸公差2mm，数量：3片。</p> <p>10螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>11其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。</p> <p>12最低起送量（片）：50。</p>
42	响应性评审标准	关键技术参数 16	<p>海发物流海南用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1200×1000×150mm。</p> <p>2静载：3吨。</p> <p>3动载：2吨。</p> <p>4原料材质：硬杂木（干）。</p> <p>5处理工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号。</p> <p>6正面铺板：1200*100*30mm，尺寸公差2mm，数量：10片。</p> <p>7反面铺板：1200*100*30mm，尺寸公差2mm，数量：3片。</p> <p>8纵梁档：1000*100*90mm，尺寸公差2mm，数量：3片。</p> <p>9螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>10其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。</p> <p>1最低起送量（片）：50。</p>
43	响应性评审标准	关键技术参数 17	<p>海发物流海南用重型横梁式货架专用四向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1400×1200×140mm。</p> <p>2静载：3吨。</p> <p>3动载：1.5吨。</p> <p>4原料材质：硬杂木（干）。</p> <p>5处理工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>号。</p> <p>6正面铺板：1400*120*30mm，尺寸公差2mm，数量：10片。 7反面铺板：1400*120*30mm，尺寸公差2mm，数量：2片。 8纵梁档：1200*100*80mm，尺寸公差2mm，数量：3片。 9螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 10其他要求： 制作方法为表面平整无毛刺，木材无腐烂，边板连接处使用3颗57mm螺纹钉，要求四面进叉。 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 11最低起送量（片）：50。</p>
44	响应性评审标准	关键技术参数 18	<p>海发物流海南用横梁式集装箱双面双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1100×900×140mm。 2静载：3吨。 3动载：1.5吨。 4原料材质：硬杂木（干）。 5加工工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号。 6正面铺板：1100*90*30mm，尺寸公差2mm，数量：10片。 7反面铺板：1100*90*30mm，尺寸公差2mm，数量：3片。 8纵梁档：900*40*80mm，尺寸公差2mm，数量：3片。 9螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 10其他要求： 制作方法为表面平整无毛刺，木材无腐烂，边板连接处使用3颗57mm螺纹钉，要求四面进叉。 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 11最低起送量（片）：50。</p>
45	响应性评审标准	关键技术参数 19	<p>中海化学富岛公司用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1150×1140×120mm。 2静载：3吨。 3动载：2吨。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>4原料材质：松杂木。</p> <p>5正面铺板：1140*100*20mm，尺寸公差±2mm，数量：10片，平铺，平均间隙16mm。</p> <p>6反面铺板：1140*100*20mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，425mm。</p> <p>7纵梁档：1150*60*80mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，480mm。</p> <p>8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>9其他要求： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。</p> <p>10最低起送量（片）：50。</p>
46	响应性评审标准	关键技术参数 20	<p>中海化学富岛公司用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1100×650×110mm。</p> <p>2静载：3吨。</p> <p>3动载：1.5吨。</p> <p>4原料材质：木麻黄。</p> <p>5正面铺板：1100*120*20mm，尺寸公差±2mm，数量：4片，组装，56mm。</p> <p>6反面铺板：无。</p> <p>7纵梁档：650*60*90mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，460mm。</p> <p>8加固方式：采用U型卡 6加固。</p> <p>9其他要求： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 按照中国海油木托盘通用技术要求。</p> <p>10最低起送量（片）：50。</p>
47	响应性评审标准	关键技术参数 21	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1100×1100×130mm。</p> <p>2静载：3吨。</p> <p>3动载：1.5吨。</p> <p>4原料材质：松杂木。</p> <p>5正面铺板：1100*100*20mm，尺寸公差±1mm，数量：10片。</p> <p>6反面铺板：1100*90*20mm，尺寸公差±2mm，数量：4片。</p> <p>7纵梁板：1100*40*90mm，尺寸公差±2mm，数量：4片。</p> <p>8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，数量至少104颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂,提供最大的支撑力,紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 10最低起送量(片):30。</p>
48	响应性评审标准	关键技术参数 22	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1200*1200*130mm。 2静载：3吨。 3动载：1.5吨。 4原料材质：松杂木。 5正面铺板：1200*100*20mm，尺寸公差±1mm，数量：12片。 6反面铺板：1200*100*20mm，尺寸公差±2mm，数量：6片。 7纵梁板：1200*40*90mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 8螺丝钉钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，数量至少113颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂,提供最大的支撑力,紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 5.最低起送量(片):30。</p>
49	响应性评审标准	关键技术参数 23	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1100×900×130mm。 2静载：5吨。 3动载：3吨。 4原料材质：硬杂木。 5正面铺板：1100*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，54mm。 6反面铺板：无。 7纵梁档：900*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，490mm。 8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂,提供最大的支撑力,紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 10最低起送量(片):10。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
50	响应性评审标准	关键技术参数 24	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1100×900×130mm。 2静载： 3吨。 3动载： 1.5吨。 4原料材质：松杂木。 5正面铺板：1100*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，54mm。 6反面铺板：无。 7纵梁档：900*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，490mm。 8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。</p>
51	响应性评审标准	关键技术参数 25	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：800×600×130mm。 2静载： 5吨。 3动载： 3吨。 4原料材质：硬杂木。 5正面铺板：800*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。 6反面铺板：无。 7纵梁档：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，360mm。 8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。</p>
52	响应性评审标准	关键技术参数 26	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：800×600×130mm。 2静载： 3吨。 3动载： 1.5吨。 4原料材质：松杂木。 5正面铺板：800*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>6反面铺板：无。</p> <p>7纵梁档：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，360mm。</p> <p>5.螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。</p> <p>10最低起送量（片）：10。</p>
53	响应性评审标准	关键技术参数 27	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1600×800×130mm。</p> <p>2静载：5吨。</p> <p>3动载：3吨。</p> <p>4原料材质：硬杂木。</p> <p>5正面铺板：1600*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。</p> <p>6反面铺板：无。</p> <p>7纵梁板：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：4片，组装，370mm。</p> <p>8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。</p> <p>10最低起送量（片）：10。</p>
54	响应性评审标准	关键技术参数 28	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1600×800×130mm。</p> <p>2静载：3吨。</p> <p>3动载：1.5吨。</p> <p>4原料材质：松杂木。</p> <p>5正面铺板：1600*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。</p> <p>6反面铺板：无。</p> <p>7纵梁板：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：4片，组装，370mm。</p> <p>8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘 通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。</p>
55	响应性评审标准	关键技术参数 29	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1600×1100×130mm。 2静载： 5吨。 3动载： 3吨。 4原料材质：硬杂木。 5正面铺板：1600*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，52mm。 6反面铺板：无。 7纵梁板：1100*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：4片，组装，370mm。 8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘 通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。</p>
56	响应性评审标准	关键技术参数 30	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1600×1100×130mm。 2静载： 3吨。 3动载： 1.5吨。 4原料材质：松杂木。 5正面铺板：1600*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，52mm。 6反面铺板：无。 7纵梁板：1100*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：4片，组装，370mm。 8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘 通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
57	响应性评审标准	关键技术参数 31	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1100×1100×130mm。 2静载： 5吨。 3动载： 3吨。 4原料材质：硬杂木。 5正面铺板：1100*90*30，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，52mm。 6反面铺板：无。 7纵梁板：1100*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，490mm。 8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。</p>
58	响应性评审标准	关键技术参数 32	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1100×1100×130mm。 2静载： 3吨。 3动载： 1.5吨。 4原料材质：松杂木。 5正面铺板：1100*90*30，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，52mm。 6反面铺板：无。 7纵梁板：1100*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，490mm。 8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。</p>
59	响应性评审标准	关键技术参数 33	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：800×800×130mm。 2静载： 4吨。 3动载： 2.5吨。 4原料材质：硬杂木。 5正面铺板：800*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>6反面铺板：无。</p> <p>7纵梁板：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，360mm。</p> <p>8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。</p> <p>10最低起送量（片）：10。</p>
60	响应性评审标准	关键技术参数 34	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：800×800×130mm。</p> <p>2静载：3吨。</p> <p>3动载：1.5吨。</p> <p>4原料材质：松杂木。</p> <p>5正面铺板：800*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。</p> <p>6反面铺板：无。</p> <p>7纵梁板：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，360mm。</p> <p>8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。</p> <p>10最低起送量（片）：10。</p>
61	响应性评审标准	关键技术参数 35	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1000×800×130mm。</p> <p>2静载：5吨。</p> <p>3动载：3吨。</p> <p>4原料材质：硬杂木。</p> <p>5正面铺板：1000*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，52mm。</p> <p>6反面铺板：无。</p> <p>7纵梁板：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，440mm。</p> <p>8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。</p> <p>9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘 通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。</p>
62	响应性评审标准	关键技术参数 36	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：1000×800×130mm。 2静载： 3吨。 3动载： 1.5吨。 4原料材质：松杂木。 5正面铺板：1000*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，52mm。 6反面铺板：无。 7纵梁板：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，440mm。 8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘 通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。</p>
63	响应性评审标准	关键技术参数 37	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： 1整体尺寸规格：900×900×130mm。 2静载： 5吨。 3动载： 3吨。 4原料材质：硬杂木。 5正面铺板：900*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。 6反面铺板：无。 7纵梁板：900*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，390mm。 8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘 通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
64	响应性评审标准	关键技术参数 38	<p>海发装备技术湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：900×900×130mm。 2静载： 3吨。 3动载： 1.5吨。 4原料材质：松杂木。 5正面铺板：900*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。 6反面铺板：无。 7纵梁板：900*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，390mm。 8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。</p>
65	响应性评审标准	关键技术参数 39	<p>海发工程技术油化湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1200*1100*150mm。 2静载： 1.5吨。 3动载： 1.5吨。 4原料材质：松木。 5加工工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号。 6正面铺板：长*宽*厚：1100*180*25mm，宽公差：±25mm；长，厚公差：1mm，数量：5片，4个间隙宽不超过300mm(每个间隙宽不超过80mm)。 7反面铺板：长*宽*厚：1100*160*25mm，宽公差：±25mm；长，厚公差：2mm，数量：3片，2个间隙宽不超过720mm(每个间隙宽不超过360mm)。 8纵梁档：长*高*宽：1200*100*50mm，长，高，宽：公差2mm，数量：3片，2个间隙宽不超过960mm(每个间隙宽不超过480mm)。 9螺丝钉：M12*150，数量至少8颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 10其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。托盘木材尽量少带疤痕，不得选用废料；其平面对角线误差不能超过5mm，高度不能超过-3毫米，不允许有正公差；托盘静态时承载能力为2000公斤，满荷载条件下，其垂直方向变形不超过5mm；托盘采用螺钉固定，并在4个角和中心采用通长螺栓固定。加工精细，不能有毛刺；规格：1.1*1.2*0.15m。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			按照中国海油木托盘 通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。
66	响应性评审标准	关键技术参数 40	<p>海发工程技术油化惠州用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1200*1200*150mm。 2静载： 3吨。 3动载： 1.5吨。 4原料材质：松杂木。 5正面铺板：1200*100*25mm，尺寸公差±1mm，数量：12片。 6反面铺板：1200*100*25mm，尺寸公差±2mm，数量：6片。 7纵梁板：1200*40*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 8螺丝钉：钉子长度在5cm以上， 螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少113颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘 通用技术要求。 10最低起送量（片）：10。</p>
67	响应性评审标准	关键技术参数 41	<p>海工深技服深圳用木墩式四向进叉木质托盘关键技术要求：</p> <p>1整体尺寸规格：1100*1100*145mm。 2静载： 4吨。 3动载： 2吨。 4原料材质：硬杂木。 5正面铺板（第一层）：1100mm×98mm×15mm，尺寸公差±3mm，数量：9片。 6反面铺板（第五层）：1100mm×98mm×15mm，尺寸公差±3mm，数量：3片。 7垫块（第三层）：100mm×80mm×80mm，尺寸公差±3mm，数量：9片。 8纵梁板（第二层）：1100mm×98mm×18mm，尺寸公差±3mm，数量：3片 9拉力板（第四层）：1100mm×98mm×18mm，尺寸公差±3mm，数量：3片 10螺丝钉：钉长50mm；线径2.5mm；钉头6mm，数量至少132颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 11其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 12最低起送量（片）：50。
68	响应性评审标准	关键技术参数 42	运输：收到订单后，5个工作日内提供货物到需求方现场库房，具体以实际订单要求为准，运输工具便于卸车，禁止使用货柜、箱车、高栏不能拆开的车运输。
69	响应性评审标准	一般技术指标1	备货要求：每种规格要求长期备货至少最低起送量数量。
70	响应性评审标准	一般技术指标2	履约要求：协议执行过程中若因托盘质量问题造成甲方经济损失的，甲方有权向乙方追究责任及经济赔偿。托盘尺寸及质量需与技术规格要求严格一致，如货品无法达到技术要求，甲方有权终止合同。
71	响应性评审标准	一般技术指标3	检测和试验：参照中国海油木托盘通用技术要求执行。
72	响应性评审标准	一般技术指标4	铭牌/标识：按照甲方要求执行。
73	响应性评审标准	一般技术指标5	包装：按照甲方要求执行。
74	响应性评审标准	一般技术指标6	投标技术文件：投标人需在投标技术文件中提供对应托盘照片或三维草图并注明详细尺寸。
75	响应性评审标准	一般技术指标7	交付技术文件：交货时现场验收，提供包括不限于甲方要求的产品检验报告或合格证及相关文件。
76	响应性评审标准	一般技术指标8	工作进度、监造和现场验收：供需合同签订后，供方应严格按照合同或者订单要求配送材料至指定库房。甲方代表将根据合同的要求对到货物资进行抽样检验，若发现不符合技术规范的要求，可以拒收，供方应及时安排重新送货等事宜，并按双方协商的时间供货。对于买方代表提出的意见和建议，供方应认真考虑其意见，并采取必要措施以确保材料质量。
77	响应性评审标准	一般技术指标9	售后服务及培训：产品在有效期内出现任何质量问题或者不符合本技术规格书规定要求，供方须随时配合处理或者更换。
78	响应性评审标准	付款进度	按照交货批次付款。卖方在每批次实际交付货物并经买方验收合格后，向买方提供有效增值税专用发票及相关支持文件（具体见买方下达的采购订单中的要求），买方在收到有效增值税专用发票及相关支持文件并审核无误后60日内支付订单价款。（如付款到期日为非银行工作日，则付款到期如顺延至下一个银行工作日）。
79	价格初步评审	价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。
80	价格初步评审	报价唯一	只能有一个有效报价。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
81	价格初步评审	围标串标	有以下情形的，且投标人不能合理说明的，视为投标人相互串通投标，否决所有涉及投标人的投标：不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上，相关投标人的投标均将被否决。
82	价格初步评审	严重不平衡报价	不存在严重不平衡报价（评标委员会对是否存在严重不平衡报价进行评定，如存在明显违反价格逻辑，如运费与运输距离和运输方式存在明显违反常理的情况，且经澄清后无法证明合理性的，将视为严重不平衡报价而否决投标。）
83	价格初步评审	低于成本报价	评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，并否决其投标。
84	价格初步评审	缺漏项调整	年度协议项目报价不允许缺漏项
85	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价 评标价 =投标报价-专业工 程暂估价（含税 ）合计金额-暂列金 额（含税）合计金 额	
86	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	