

中国海油2025-2027年度国产品牌轴承一级集采框架协议供应商资格审查项目评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-7576/01

评标方法：合格制

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	资格评审	★企业法人身份	申请人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。 申请人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。 申请人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
5	资格评审	★申请函	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章（如由授权代表签署的须提供法人代表授权书）。
6	资格评审	★制造商要求	申请人应为本次投标所投产品的制造商。本次招标不接受代理商、贸易商和代加工、贴牌方式的生产商投标。如申请人为其所在集团公司内唯一负责销售的销售公司或所投产品的制造商全资的销售公司则视申请人为制造商（申请人应提供能够证明上述事项的证明文件）。申请人以自己制造的货物参与投标的，不能再将此货物同时授权给其他申请人参与投标，否则相关的所有投标将被拒绝。一个申请人只能投标一个品牌。
7	资格评审	★联合体资格申请	不接受，联合体投标申请将被否决。
8	资格评审	★体系证书	所投产品的制造商须具备有效的GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书（认证范围必须包含“*轴承”的“生产”（或“制造”）等同含义表述（*号代表任意多个字段））。并可在中国国家认证认可监督管理委员会网站（ http://www.cnca.gov.cn/ ）核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			体系标准为准。投标时需提交原件扫描件（原件备查）。
9	资格评审	★生产设备	所投产品制造商必须具备轴承生产设备，主要包括锻锤、压力机、碾环机或扩孔机、剪切机、数控车床、数控铣床、加工中心、数控镗床、淬火机、数控插齿床、磨床、热处理生产线（或渗碳淬火生产线）、沟道超精研机、轴承装配生产线，提供以上生产设备中至少三项设备的：1、实物照片和铭牌照片；2、购买证明文件（合同或发票）扫描件或自有证明文件（定期检查记录（点检或年检）或校准证书）扫描件。在否决项中提供的设备，可在后续评分中使用。
10	资格评审	★技术研发能力	所投产品制造商必须具备较强轴承研发技术实力：拥有省级及以上企业技术中心或工程技术研究中心或工程研究中心或实验室。需提供政府官方证明文件或政府官方网站查询截图。
11	资格评审	★业绩要求（开标时需要信息公开）	2021年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），申请人具有至少1个合同的滚动轴承的供货业绩，每个合同中滚动轴承供货金额不低于100万元人民币，如果是框架协议，一个框架协议下滚动轴承的到货验收材料或发票累计金额到达100万元人民币算1个合同业绩。 申请人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1）销售合同复印件和2）到货验收材料或发票。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（应有双方盖章）、货物名称、供货数量、供货金额及到货验收材料或发票。 未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。在否决项中使用的合同，可在后续评分中使用。在否决项中使用的合同，可在后续评分中使用。
12	资格评审	★资格审查有效期	自资格审查申请文件递交截止之日起120个日历日。
13	资格评审	★其他	1. ★违规行为处罚：“被认定为“属于申请人相互串通投标”“视为申请人相互串通投标”或“提供虚假投标资料”的供应商，将按照中国海油相关制度规定，对围标串标的申请人处于禁用两年及以上的处理，对提供虚假投标资料的申请人处于禁用一年及以上的处理，处理期内不能参与新的投标活动。2. ★有下列情形之一的，视为申请人相互串通投标：①不同申请人的申请文件由同一单位或者个人编制；②不同申请人委托同一单位或者个人办理申请事宜；③不同申请人的申请文件载明的项目管理成员为同一人；④不同申请人的申请文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；⑤不同申请人的申请文件相互混装；⑥不同申请人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。3. ★有下列情形之一的，视为申请人相互串通投标，否决所有涉及申请人的投标：①不同申请人的申请文件由同一单位或者个人编制，例如：不同申请人在集团公司数字化供应链平台上下载资格预审文件或上传申请文件记录的“文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑 MAC 地址（或“网卡序列号”）”内容任何一项一致；②不同申请人的申请文件异常一致或者存在两处以上一致性错误，且不能合理说明的。4. ★不存在国家法规和资格预审文件明确

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			否决投标的其它条款和要求。5. ★申请人务必确保开启申请文件环节“业绩信息及资格预审文件星号条款响应情况”中公开的业绩内容与资格预审文件中提供的业绩内容一致。未按要求在开启申请文件环节“业绩信息及资格预审文件星号条款响应情况”中进行公开的业绩信息，审查阶段不予认可。资格预审文件中明确要求资质需要在审查阶段通过权威网站查询的，以权威网站查询结果为准。资格预审申请文件中已提供查询结果证明但未查询到的，可以澄清。资格预审申请文件中未明确要求通过网站权威查询的，以资格预审申请文件为准。6. ★开标一览表与资格预审申请文件信息不一致的，除价格外的信息以开标一览表为准。如系统中开标一览表服务期填写格式和资格预审申请文件不同（如时间单位不同），请在开标一览表备注中说明。7. 资格预审文件（包括所有附件）中所有标注“★”的均为重要条款，任何对重要条款的偏离都将导致投标被拒绝。8. 如果第三章资格审查办法中加注“★”重要条款与资格预审文件其它部分内容不一致，以第三章资格审查办法为准。如果第三章评标办法中未加注“★”或未作为评审项的，但在资格预审文件其它部分加注“★”或已明确不满足将导致否决投标的条款，依据投标文件“★不得存在国家法规和资格预审文件明确否决投标的其它条款和要求”进行评审。如果第三章资格审查办法中未加注“★”的一般条款跟资格预审文件其它部分的一般条款不一致，以第三章资格审查办法为准。9. 为核实资格预审申请人业绩真实性，采购人或审查委员会有权要求资格预审申请人提供原件核查或要求进一步提供相关证明材料。资格预审申请人无法提供原件或相关证明材料的，将导致投标被否决，并由采购人进行后续处理。10. 资格预审申请人应按附件格式提供《知情承诺书》。11. 关于本项目是否允许分包，如果资格预审文件各章节规定不一致，则按以下优先级排序：（1）第三章资格审查办法；（2）第二章申请人须知。
14	资格评审	★申请人不得存在的其他情形	1) 投标人所投产品制造商自2021年1月1日起至投标截止时间止（以问题书面认定材料出具时间为准）出现重大质量问题，且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由投标人承担重大质量问题责任并对投标人进行处理的； 2) 投标人在中国海油数字化供应链系统中“档案状态”为“受控”或“总冻结”的；投标人本次投标相关产品/业务在系统中“档案状态”为“品类受控”的（以供应商档案中“违规查询”中审批记录载明的品类为准，适用于全集团）；投标人供应商档案的“申请信息”中“已合作品类”下“业务状态”为“新业务冻结”或“执行冻结”的（适用于本次招标的所属单位）； 3) 投标人a)处于责令整顿、停业或b)财产已被接管、冻结或c)处于破产状态的； 4) 投标人在“信用中国”网站（https://www.creditchina.gov.cn/）被列入严重失信主体名单； 5) 投标人在全国企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的； 6) 投标人在“中国执行信息公开网”网站（http://zxgk.court.gov.cn/）被列入失信被执行人名单； 7) 投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			8) 投标人与招标人、招标机构有利害关系且可能影响招标公正性的； 9) 投标人存在危害国家安全和损害中海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。 以上所述投标人包括联合体成员以及代理投标情形下的制造商。 (上述带网站网址的信誉要求条款，申请人请自行查询，将查询结果加盖公章后放入申请文件)
15	响应性评审	滚动轴承供货业绩(2021年1月1日至投标截止日，认可申请人和所投产品制造商的业绩)。申请人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1) 销售合同复印件和2) 到货验收材料或发票。申请人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页(应有双方盖章)、货物名称、供货数量、供货金额及到货验收材料或发票。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。(满分25分)	申请人提供2021年1月1日至投标截止日(以合同签署时间为准)滚动轴承供货金额最多的10个业绩合同(如果是框架协议的，按框架协议下订单总金额计算)，并按滚动轴承供货金额从高到低排序，超过10份有效合同不予评价。申请人在投标时需将合同清单明细中将滚动轴承的项用红色框标出，不标明或不清晰的业绩视为无效。申请人业绩合同的滚动轴承供货金额之和大于等于2000万，得满分25分。申请人业绩合同的滚动轴承供货金额之和小于2000万的，得分=(合同中滚动轴承的供货金额之和(万元))/2000万)*25。本项最高得25分。(认可申请人和所投产品制造商的业绩)
16	响应性评审	上一年度(2023年)营业收入、资产负债率。申请人须提供所投产品的制造商经会计师事务所或审计机构审计的上一年度财务会	营业收入≥ 1亿元，得7分； 0.8亿元$\leq$营业收入< 1亿元，得5分； 0.5亿元$\leq$营业收入< 0.8亿元，得3分； 0.2亿元$\leq$营业收入< 0.5亿元，得1分； 其他不得分； 资产负债率$\leq 50\%$，得7分； 50%$<$资产负债率$\leq 60\%$，得5分；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表。投标人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来的财务会计报表。（满分14分）	$60\% < \text{资产负债率} \leq 70\%$ ，得3分； $70\% < \text{资产负债率} \leq 80\%$ ，得1分； $\text{资产负债率} > 80\%$ ，不得分。 本项最高得14分。
17	响应性评审	体系认证证书。投标时需提供原件扫描件（原件备查），并可在中国国家认证认可监督管理委员会网站（ http://www.cnca.gov.cn/ ）核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。（满分4分）	所投产品的制造商具备有效的GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书得2分，否则不得分；所投产品的制造商具备有效的GB/T28001(OHSAS18001)或GB/T45001(ISO45001)职业健康安全管理体系认证证书得2分，否则不得分。（以上证书认证范围必须包含“*轴承”的“生产”（或“制造”）等同含义表述（*号代表任意多个字段））。本项最高得4分。
18	响应性评审	绿色采购指标。提供工业和信息化主管部门官方支持文件（或工业和信息化主管部门官方网站查询截图）。（满分5分）	所投产品的制造商被中华人民共和国工业和信息化部评定为绿色制造企业（绿色工厂、绿色设计产品、绿色工业园区、绿色供应链）得5分，以中华人民共和国工业和信息化部网站（ https://www.miit.gov.cn/ ）公布名单为准；被各省、自治区、直辖市及计划单列市、新疆生产建设兵团工业和信息化主管部门（以下统称省级主管部门）评定为本地区绿色制造企业（绿色工厂、绿色设计产品、绿色工业园区、绿色供应链）得2.5分。本项最高得5分。
19	响应性评审	生产能力与生产设备。提供生产设备的：1、实物照片和铭牌照片；2、购买证明文件（合同或发票）扫描件或自有证明文件（定期检查记录（点检或年检）或校准证书）扫描件。（满分14分）	所投产品制造商必须具备轴承生产设备，主要包括锻锤、压力机、碾环机或扩孔机、剪切机、数控车床、数控铣床、加工中心、数控镗床、淬火机、数控插齿床、磨床、热处理生产线（或渗碳淬火生产线）、沟道超精研机、轴承装配生产线，提供以上生产设备的：1、实物照片和铭牌照片；2、购买证明文件（合同或发票）扫描件或自有证明文件（定期检查记录（点检或年检）或校准证书）扫描件。每提供1项设备得1分，最高得14分。
20	响应性评审	检测能力与检测设	所投产品制造商具备轴承主要检测设备，主要包括探伤设备、硬化层深度检测设备

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		备。提供检测设备的：1、实物照片和铭牌照片；2、购买证明文件（合同或发票）扫描件或自有证明文件（定期检查记录（点检或年检）或校准证书）扫描件。（满分7分）	、硬度计、轮廓仪、测厚仪、圆度仪、三坐标测量机、测长仪、金相显微镜、光谱仪、氧氮氢检测仪、噪音检测设备、波纹度检测设备、万能工具显微镜，提供以上检测设备的：1、实物照片和铭牌照片；2、购买证明文件（合同或发票）扫描件或自有证明文件（定期检查记录（点检或年检）或校准证书）扫描件。 每提供1项设备得0.5分，最高得7分。
21	响应性评审	质量管理能力和研发能力。1) 需提供政府官方证明文件或政府官方网站查询截图。2) 需提供CMA或CNAS认证证书原件扫描件。3) 需提供证书原件扫描件。4) 给出系统流程界面截图及某订单运行截图。5) 提供可追溯条形码或二维码或其它信息化系统式样的产品质量追溯过程操作展示图片等支持证明材料。（以上所需材料和评审标准中序号一一对应，满分21分）	1) 所投产品制造商设立了轴承行业国家级企业技术中心或工程技术研究中心或工程研究中心或实验室的得10分。需提供政府官方证明文件或政府官方网站查询截图。本项最多得10分。2) 所投产品制造商具备较强自主检测能力，拥有CMA或CNAS认可轴承检测实验室得4分。需提供CMA或CNAS认证证书原件扫描件。本项最多得4分。3) 所投产品制造商具有轴承发明专利证书，每提供一份得0.5分，实用新型专利不得分。需提供证书原件扫描件。本项最多得3分。4) 所投产品制造商具有信息化的生产管理系统（如ERP、MES、PLM），给出系统流程界面截图及某订单运行截图得2分，不提供不得分。本项最多得2分。5) 所投产品制造商具有产品质量可追溯能力，能够提供可追溯条形码或二维码或其它信息化系统式样的产品质量追溯过程操作展示图片等支持证明材料，实现产品防伪查询得1分，能够根据订单实现对批次原材料、过程控制、出厂检验记录的追溯得2分。不提供不得分。本项最多得2分。
22	响应性评审	仓储及配送能力。1) 提供产权证明（或租赁合同）和实景照片等支持证明材料。2) 提供库存清单（如有库存管理系统可以列印相关库存数据），清单应体现型号、数量及单价	1) 仓储面积：申请人或所投产品制造商要求至少拥有1个仓库，每个仓库的面积不得低于50平方米，提供产权证明（或租赁合同）和实景照片等支持证明材料。提供得2分，不提供不得分。本项最多得2分。2) 库存要求：申请人或所投产品制造商含税单价1000元以下最低库存不低于10套；含税单价1000元-10000元最低库存不低于5套；含税单价10000元以上最低库存不低于2套；提供上述库存清单，清单应体现型号、数量及单价（或单价区间），提供得2分，不提供不得分。本项最多得2分。3) 满足全国多地配送到达能力，提供申请人或所投产品制造商与第三方物流公司的合作协议或合同扫描件，提供得2分，不提供不得分。本项最多得2分。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		(或单价区间)。3) 提供申请人或所投产品制造商与第三方物流公司的合作协议或合同扫描件。(以上所需材料和评审标准中序号一一对应, 满分6分)	
23	响应性评审	售后服务保障能力。1) 提供相关售后管理制度扫描件和公司组织架构图及主要售后人员名单等证明材料。2) 提供承诺书。(以上所需材料和评审标准中序号一一对应, 满分4分)	1) 申请人或所投产品制造商具有售后服务相关制度和售后服务部门。提供相关售后管理制度扫描件和公司组织架构图及主要售后人员名单等证明材料, 材料齐全提供得2分, 材料不全或不提供不得分。本项最多得2分。 2) 申请人或所投产品制造商应具有应急供货预案, 其中承诺紧急情况48小时内供货, 得2分; 48 (不含) -72小时内供货得1分; 超过72小时不得分。提供承诺书, 不提供不得分。本项最多得2分。