

中国海洋石油集团有限公司水面井口装置品类优选供应商资格预审评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-7865/01

评标方法：合格制

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审	申请人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审	投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合资格预审文件中投标文件格式的规定。
6	形式评审	备选投标方案	除资格预审文件明确允许提交备选投标方案外，申请人不得提交备选投标方案
7	形式评审	联合体申请人	本次资格预审不接受联合体投标
8	形式评审	投标有效期	投标截止日起120天内保持有效
9	形式评审	报价文件特征码	若发现不同申请人在采办信息系统上“报价文件特征码”环节里“文件制作机器码、文件创建标识码和MAC地址”中的任何一类内容一致时，否决所有涉及申请人的投标
10	形式评审	申请人不得存在的情形	符合第二章“申请人须知”第2.4项中规定。
11	资格评审	营业执照	申请人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。申请人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。申请

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与资格预审的，资格预审申请均无效。
12	资格评审	制造商要求	申请人应为本次投标所投产品的制造商。本次资格预审不接受代理商投标。如申请人为其所在集团公司内唯一负责销售的销售公司则视投标人为制造商。
13	资格评审	财务要求	资格预审申请人须提供2021-2023年经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表。资格预审申请人的成立时间少于本条款年份的，应提供成立以来的经审计的财务报表；申请人为分公司的，应提供上级法人单位的经会计师事务所或审计机构审计的上述年度财务会计报表。
14	资格评审	近三年年均销售利润率	2021-2023年年均平均销售利润率>0，成立不足3年的，为成立当年至2023年的平均值。同时，2023年末销售利润率>0。销售利润率=利润总额/主营业务收入；年均销售利润率=三年销售利润率之和/3。
15	资格评审	质量体系/认证1	申请人需具备并提供有效期内的GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、GB/T45001（ISO45001）职业健康管理体系认证证书，国内认证机构签发的证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站(http://www.cnca.gov.cn/)核实。
16	资格评审	质量体系/认证2	1) 申请人需具备并提供有效期内的API Q1证书（API Q1的适用范围需要至少包含井口和采油树的设计、加工）；2) 申请人需具备并提供有效期内的API 6A证书（API 6A证书的认证范围需要至少包含Casing and Tubing Heads、Chokes、Blind and Test Flanges、Gate,Ball,Plug Valves at PSL 1,PSL 2,PSL 3、Pneumatic and Hydraulic Actuators）。以上证书投标时需提供原件扫描件（原件备查），并且应在API官方网站(https://mycerts.api.org/Search/CompositeSearch/)核实。
17	资格评审	业绩要求1	2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），申请人应至少具有1个合同的成套井口装置（1套采油（气）树、1套地面安全阀、1套油管挂、1套油管四通、1套套管头的组合作1整套井口装置）的供货业绩，且累计成套井口装置不少于10套，多个合同或协议交叉成套不算整套业绩，单个合同或协议项下的订单可以交叉成套。需按照资格预审文件要求提供相关业绩证明文件。
18	资格评审	业绩要求2	2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），申请人应至少具有1个合同的成套单筒双井成套井口装置（1套单筒双井采油（气）树、1套地面安全阀、1套油管挂、1套单筒双井油管四通、1套单筒双井套管头的组合即可计作1整套井口装置）的供货业绩，且累计单筒双井成套井口装置不少于1套，多个合同或协议交叉成套不算整套业绩，单个合同或协议项下的订单可以交叉成套。需按照资格预审文件要求提供相关业绩证明文件。
19	资格评审	业绩要求3	申请人须按规定格式提交以上业绩要求1和业绩要求2的业绩表，并提交相关业绩证明文件，业绩1和业绩2可以为同一合同下单筒单井和单筒双井井口装置供货业绩，业绩1也可以提供单筒双井作为成套井口业绩（1套单筒双井业绩按照2套成套井口装置计算）。业绩证明文件包括：1) 销售合同复印件和2) 到货验收材料。业绩证明文件包括：1) 销售合同复印件和2) 到货验收材料（到货验收单或调试验收报

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			告或货物交割单或其他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料)。申请人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同首页、合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、制造商名称、货物名称及数量、技术文件（如有）、到货验收材料（到货验收单或调试验收报告或货物交割单或发票或使用方出具的签字或盖章的有效证明文件）。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述要求的，均视为无效业绩。若业绩合同为年度协议，除提供年度协议外，还应提供至少1个已到货的订单，订单内容或编号应与年度协议相关联。同一个年度协议下提供1个及以上的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个有效业绩。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法验证以上内容的，均视为无效业绩。如果为国外供货合同业绩，申请人还应提供货物进出口报关单、货物箱单和发票、货物提单。
20	响应评审	交货期	申请人须承诺交货期为在具体项目合同签订并收到招标人正式交货通知后一般为8周内完成交货，实际交货期以具体项目合同中规定的交货期条款为准，采用分批次交货方式进行。
21	响应评审	保供承诺	申请人须承诺在招标人项目紧急的情况下，能保证对招标人进行优先供货，确保招标人项目交货期。
22	响应评审	交货地点及配送服务承诺1	申请人须承诺具备向中海油全国范围指定项目现场及仓库进行配送和售后服务的能力，并提供配送及售后服务能力承诺，主要配送区域包括不限于：天津市塘沽、辽宁省葫芦岛市、山东省龙口市、海南省澄迈县、广东省湛江市、广东省湛江雷州乌石基地、广东省惠州市、上海等区域项目现场及仓库，实际交货地点以具体项目合同中规定的交货地点为准。
23	响应评审	交货地点及配送服务承诺2	申请人须承诺供货到用户指定地点，满足最后一公里送货服务要求；承诺无起送量，无起送金额要求，不得以任何理由断供。
24	响应评审	付款方式	按照交货批次付款。卖方在每批次实际交付货物并经过双方确认后45日内向买方提供有效税务发票，买方在收到有效税务发票等付款支持文件并审核无误后45日内通过银行电汇方式支付本批次100%合同价款。
25	响应评审	质保期	每批货物的质量保证期为卖方交付该批货物并经验收合格后18个月或者货物调试使用后12个月，以先到者为准。
26	响应评审	质保要求	质保期为产品在现场安装完成后一年，如期间出现问题由中标人免费提供维修或更换服务，发生的材料和服务费用由中标人负责。质保期内若产品有质量问题，甲方有权终止年度协议合同，同时保留追究法律责任的权利。
27	响应评审	设备监造	申请人须承诺井口及采气树材料和加工公开透明，招标人将委托第三方公司驻厂监造，对生产资质、原材料质量、工厂生产及出厂前试压检验等进行全程跟踪、督办，申请人必须配合，对于不符合要求的产品，须按要求整改至达标。
28	响应评审	第三方检验	申请人须承诺对器材出厂前安排第三方检验机构（DNV/BV/CCS/ABS或相当于具备颁发B类产品检验证书的第三方检验机构）进行检验，并出具第三方检验机构颁发B类产品检验证书。B类产品取证要求：1)与安全有关的图纸应经发证检验机构审查

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			批准；2)质量控制记录文件应经发证检验机构审查；3)发证检验机构根据产品类型对产品最终性能/功能试验、压力试验和负荷试验进行见证检验，如无法在生产厂家实施见证检验的进口产品，相关检验可在具备检验条件的其他检验地点进行；4)对于经过发证检验机构型式认可的产品，或发证检验机构认可的国际、国内权威机构型式认可的产品，发证检验机构可根据产品的认可情况，免除图纸审查要求；5)检验合格后，由发证检验机构颁发B类产品检验证书。
29	响应评审	生产能力与生产设备1	申请人至少有5台加工中心。投标时提供现场实物照片、铭牌，如无铭牌可提供提供购置合同或发票等证明材料。
30	响应评审	生产能力与生产设备2	申请人至少有10台套数控机床。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可提供提供购置合同或发票等证明材料）。
31	响应评审	生产能力与生产设备3	申请人有1台套10吨及以上的行车/起重设备。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可提供提供购置合同或发票等证明材料）。
32	响应评审	生产能力与生产设备4	申请人有1台套焊接机器人或自动焊接设备。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可提供提供购置合同或发票等证明材料）。
33	响应评审	生产能力与生产设备5	申请人有1台套超音速喷涂设备。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可提供提供购置合同或发票等证明材料）。
34	响应评审	生产能力与生产设备6	申请人有1台套热处理设备。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可提供提供购置合同或发票等证明材料）。
35	响应评审	生产能力与生产设备7	申请人有1台套抛丸/喷砂设备。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可提供提供购置合同或发票等证明材料）。
36	响应评审	生产能力与生产设备8	申请人有1台套喷漆设备。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可提供提供购置合同或发票等证明材料）。
37	响应评审	检测能力与检测设备1	申请人有1台套光谱分析仪。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可提供提供购置合同或发票等证明材料）。
38	响应评审	检测能力与检测设备2	申请人有1台套便携式或台式硬度计。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可提供提供购置合同或发票等证明材料）。
39	响应评审	检测能力与检测设备3	申请人有1台套金属拉伸试验机。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可提供提供购置合同或发票等证明材料）。
40	响应评审	检测能力与检测设备4	申请人有1台套低温冲击试验机（最低温度不高于-60度）。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可提供提供购置合同或发票等证明材料）。
41	响应评审	检测能力与检测设备5	申请人有1台套金相分析设备。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可提供提供购置合同或发票等证明材料）。
42	响应评审	检测能力与检测	申请人有1台套超声波探伤设备。投标时提供现场实物照片、铭牌（如无铭牌，可

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		设备6	提供提供购置合同或发票等证明材料)。
43	响应评审	检测能力与检测设备7	申请人有1台套磁粉检测设备。投标时提供现场实物照片、铭牌(如无铭牌,可提供提供购置合同或发票等证明材料)。
44	响应评审	检测能力与检测设备8	申请人有1台套水密封试压设备(额定工作压力 155MPa)。投标时提供现场实物照片、铭牌(如无铭牌,可提供提供购置合同或发票等证明材料)。
45	响应评审	检测能力与检测设备9	申请人有1台套气密封试压设备(最大工作压力 105MPa)。投标时提供现场实物照片、铭牌(如无铭牌,可提供提供购置合同或发票等证明材料)。
46	响应评审	检验检测人员	申请人有PT、UT、MT的国家 级及以上的无损检测人员,每种不少于1人(1人可持有多种检测资质证书。如,若1人持有PT、UT、MT的国家 级及以上的无损检测资质,则1人即可视为满足要求)。投标时,需提供对应人员的检测资质证书,证书发证机构为中国机械工程学会或相关发证机构。申请人投标时提供在有效期内的证书复印件,并提交由申请人缴纳的投标截止前近三个月的社保证明
47	响应评审	技术服务人员要求	投标人委派有经验的工程技术人员到现场服务,服务人数不少于5人,所有工程技术人员自2019年1月1日至投标截止日总计应至少有20口井的作业经验,作业人数能够满足高峰期作业需求,在井口安装与试压,投产过程中进行所有井的免费技术服务,协同解决有关技术问题;服务人员必须精通海上地面井口安装和熟悉海上平台油气田作业管理规定和相关流程,并能够在组装、下井、试验的过程中提供相关的技术服务,协同解决有关技术问题。在此服务后,对在作业中所遇到的问题,有责任免费进行技术指导。如发生损坏等问题,应查明原因,分清各自责任,承担所发生的费用;要求井口厂家根据井口装置特点及安装控制关键点,编制具有针对性的《地面井口安装质量确认报告书》,报告书内容包括但不限于丝扣连接螺栓进扣长度、螺栓上紧扭矩、试压记录等内容,现场服务工程师应在每层井口安装完24h内提供安装报告至甲方审核;为防止生产期间井口受热抬升等问题,井口厂家应提供安装关键点控制措施、抗拉强度计算方法,在每井套管头或单筒双井基盘安装完成后,井口工程师应依据实际安装参数进行抗拉强度后评估校核计算,相关内容体现在《地面井口安装质量确认报告书》中。提供的技术服务人员须满足中国海洋石油集团公司HSE规定的出海要求,承诺人员出海前持有中海油人员出海动态卡(具有海油系统认可的五小证、硫化氢防护证书、健康证、井控证等)。投标时应提供以上服务承诺,并提供现场工程技术人员简历及由甲方人员签字的现场服务确认单/报告或其它由甲方签发的服务证明文件(须体现不少于20口井的服务经验)及由申请人缴纳的投标截止前近三个月的社保证明。
48	响应评审	设计人员要求	申请人至少具备2个高级工程师及以上职称的设计人员,投标时提供对应职称证书复印件、身份证复印件及由申请人缴纳的投标截止前近三个月的社保证明。
49	响应评审	独立质检部门或机构	需具备独立的质量检验部门,申请人投标时提供本企业的检验实验室、设备最新照片及组织机构图。
50	响应评审	HSE政策	申请人投标时提供与产品和服务相关的HSE和质量控制管理程序。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
51	响应评审	主要原、辅材料及外购件质量管理体系	有完整的外购材料及外购件的质量管理体系或相关记录文件；(须提供与以上内容相关的支持材料)
52	响应评审	高新技术企业认证	提供申请人获得国家认定企业技术中心或国家火炬计划重点高新技术企业、省级企业技术中心或省级创新型企业、市级企业技术研究中心或市级创新型企业。
53	响应评审	标的物的发明专利	申请人获得投标标的物相关的国家发明专利、实用新型。
54	响应评审	绿色供应链	被中华人民共和国工业和信息化部评定为绿色制造企业（绿色工厂、绿色产品、绿色园区、绿色供应链），投标时提供支持文件；或被各省、自治区、直辖市及计划单列市、新疆生产建设兵团工业和信息化主管部门（以下统称省级主管部门）评定为本地区绿色制造企业（绿色工厂、绿色产品、绿色园区、绿色供应链），投标时提供支持文件。或具备并提供有效的GB/T相关标准的绿色制造企业认证（如GB/T 33635-2017绿色供应链、GB/T 36132-2018绿色工厂等），证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站(http://www.cnca.gov.cn/)核实。
55	响应评审	企业信息管理系统	具备企业ERP系统，并有采购、销售、仓储（原材料和成品）、财务、生产、订单等功能模块的。（需提供各功能界面截图）
56	响应评审	财务信用状况1	提供由银行或第三方信用评估机构出具的资信等级证书。
57	响应评审	财务信用状况2	近三年（2021-2023年）年均营业收入 10000万元人民币，成立不足3年的，为成立当年至2023年的平均值。
58	响应评审	制造加工执行标准	1、零部件的设计、制造、验收、包装等均符合GB/T 22513-2013和API Spec 6A 21th《石油天然气工业钻井和采油设备井口装置和采油树》。2、油管、套管螺纹符合API Spec 5B《套管、油管和管线管螺纹加工、测量和检验规范》。3、螺栓和螺钉制造验收符合ASTM A 193《高温用合金钢和不锈钢螺栓材料》和ASTM A 320《低温用合金钢和不锈钢栓接材料标准规范》，螺母的制造验收符合ASTM A 194《高温高压用碳钢和合金钢螺栓用螺母》。4、无损检测应符合ASTM A 388《大型钢锻件超声波检验的标准作法》；ASTM E 165《液体渗透检验的标准试验方法》；ASTM E 709《磁粉检验的标准指南》。无损检测的验收结果应符合GB/T 22513-2023和API Spec 6A 21th《石油天然气工业钻井和采油设备井口装置和采油树》的要求。5、承压零件符合NACE MR0175《油田设备用抗硫化物应力开裂的金属材料》的要求。6、《石油天然气工业套管、油管和管线管螺纹加工、测量和检验》（GB/T 9253.2-2017）7、产品的设计制造验收应符合API Q1第9版《石油、石化和天然气行业质量纲要规范》或ISO9001:2015《质量管理体系要求》）的规定。
59	响应评审	井口装置防腐措	根据海上作业环境，螺栓、螺母表面镀锌处理，镀层厚度不小于12 μm，螺纹加工

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		施1	应考虑镀层厚度影响，保证螺纹装配适配性；垫环槽要求堆焊不锈钢，焊接工艺及性能评定满足API标准要求，并于标书中标明垫环槽用不锈钢的化学成分、处理工艺、性能检验及质量控制要求；压力表采用防锈防腐不锈钢外壳压力表。所有部件外表面喷涂防锈漆及面漆，油漆防护涂料体系应满足GB/T 31415中环境腐蚀等级C5-M的要求，且承诺正常生产一年以上不发生脱落现象。
60	响应评审	井口装置防腐措施2	控制关键部件热处理硬度 235HBW，具有良好的防硫化氢性能；顶丝和压帽螺纹做镀铜处理，增加顶丝耐磨性，本体顶丝母扣做磷化处理；螺栓、螺母做发黑处理；密封垫环采用奥氏体不锈钢（HB 151）316SS材质，产品须满足在腐蚀酸性环境中长期使用要求；阀板和阀座的密封表面进行超音速喷涂碳化钨，阀杆表面QPQ氮化处理，具有防腐和耐磨的特点；所有部件外表面喷涂富锌底漆和聚氨酯面漆。
61	响应评审	锻件要求	套管头、采油树、油管四通、油管挂、组合阀体、所有配置的阀门的阀板及阀盖等主要承压部件均要求为锻件。
62	响应评审	供货范围	申请人需承诺加工制造能力满足本次资格预审技术规格书中所覆盖的套管头、油管头、采油（气）树及相关配套部件。
63	响应评审	套管头及悬挂器	申请人应在资格预审文件中提供四大船级社（DNV/BV/CCS/ABS）或其它具有CNAS或CMA第三方检测机构出具的套管头及悬挂器PR2或PR2F型式试验或报告，证书或报告中覆盖产品规格及参数指标不低于（10000PSI或68.9Mpa，PSL3，PR2/PR2F，EE）。
64	响应评审	油管头及悬挂器	申请人应在资格预审文件中提供四大船级社（DNV/BV/CCS/ABS）或其它具有CNAS或CMA第三方检测机构出具的油管头及悬挂器PR2或PR2F型式试验或报告，证书或报告中覆盖产品规格及参数指标不低于（15000PSI或103Mpa，PSL3G，PR2/PR2F，FF）。
65	响应评审	闸阀	申请人应在资格预审文件中提供四大船级社（DNV/BV/CCS/ABS）或其它具有CNAS或CMA第三方检测机构出具的闸阀（Gate valve 或Manual Gate valve）PR2或PR2F型式试验或报告，证书或报告中覆盖产品规格及参数指标不低于（3-1/16”或78mm，15000PSI或103Mpa，PSL3G，PR2/PR2F，FF）。
66	响应评审	节流阀	申请人应在资格预审文件中提供四大船级社（DNV/BV/CCS/ABS）或其它具有CNAS或CMA第三方检测机构出具的节流阀（Choke valve）PR2或PR2F型式试验或报告，证书或报告中覆盖产品规格及参数指标不低于（3-1/16”或78mm，15000PSI或103Mpa，PSL3G，PR2/PR2F，FF）。
67	响应评审	地面安全阀及驱动器	1) 地面安全阀驱动器应满足ANSI/API Spec 6A 21th中的材料要求且能完成相应要求的试验，供货时提供PR2测试报告；2) 选用与地面安全阀匹配相应尺寸的液动触动物器，主通道的液控地面安全阀带钢丝剪切功能，不小于剪切8mm电缆或0.125"超强钢丝强度3600lbs，供货时提供剪切测试报告。3) 要求阀门、带剪切触动物器和不带剪切触动物器的安全完整性等级满足招标人要求，供货时提供相应的证书及型号。4) 申请人承诺提供具备资质的优质产品或其它经招标人认可的厂家产品。
68	响应评审	设计图纸	申请人在资格预审文件中提供历史产品（至少包含1套单简单井和1套单筒双井）的

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			井口堆叠图纸（包括主视图、俯视图、侧视图），并标明外形尺寸（长/宽/高），提供历史产品（至少包含1套采油（气）树总成）的图纸（包括主视图、俯视图、侧视图），并标明外形尺寸（长/宽/高）。
69	响应评审	空间尺寸	1) 申请人承诺根据招标人提供的图纸要求进行设计井口装置及采气树高度，提供适用于满足平台空间的地面井口及采油（气）树，同时可根据现场实际工作环境提出优化建议并进行相应的产品优化。2) 申请人应根据技术要求，承诺供货时提供所有采油（气）树安装后的平面展布图，模拟立体图（如CAD），标明相邻采气树的间距，并提供整体图。
70	响应评审	运输与包装	1) 申请人承诺货物外包装适应海上及陆地运输环境及海上作业，产品包装满足防雨、防潮、防锈、防震的要求，并能承受长途运输的震动和气候的变化，包装箱外表面用不褪色的油漆清楚地标明以下标记：合同号、货物名称、收货人名称及地址、卖方名称及地址、发货日期、包装系列号、毛重、净重、尺寸、向上标记、“不准倒放”、“小心轻放”等；2) 申请人承诺使用环保、可回收、无污染的材质进行包装，遵守国家法律法规，推进绿色包装治理。
71	响应评审	技术资料完整性	申请人需承诺供货时提供以下技术资料：提供井口装置及采气树详细清单。提供主要零件理化检验报告。提供主要零件材质及探伤报告。提供装置单体及整体通径检查、试压、试验报告。提供产品合格证书、资料保证书。提供安装说明书：提供关于井口设备现场安装图纸和针对该井口系统编写说明书，其中包括各种工况（钻井/试压/下抗磨补芯/下套管/下油管挂/安采气树等）下的装配图，并提供相应的电子版资料（提供英文版本的必须提供对应的中文版本）。提供总装图、图纸及零件目录：提供总装彩图、各部件装配图、主要零件图以及包括规格、型号、产品号的零件目录表，并提供相应的电子版资料（提供英文版本的必须提供对应的中文版本）。提供维修和操作手册：（手册中应包括操作指南、操作注意事项、简单故障排除、全套总成图、部件图以及相关的主要尺寸数据等），并提供相应的电子版资料（提供英文版本的必须提供对应的中文版本）。提供包括套管四通、油管四通、油管挂、采气树及各种配件的材质清单。地面安全阀试验报告及触动器中标方提供的材料及配件。要求中标方提供详细的设计方案、操作程序（操作手册并提供电子版手册）、图纸及各种配件明细表和配套证书。负责详细技术报告、完工报告和其它文件的编写并按照作业者的要求提供。要求供应商所提供的产品在现场安装完成后一年内无质量问题，如期间出现问题由供应商免费提供维修或更换服务，发生的材料和服务费用由供应商自身负责。严格遵照保密制度，不得外泄所提供的生产井的任何资料。
72	响应评审	产品标识	标识应至少包括以下几部分： a) 制造商的名称和商标； b) 产品的尺寸和型号； c) 制造商的零件编号； d) 唯一识别序列号； e) 压力级别； f) 温度级别；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			g) 材料级别； h) 规范级别(PSL)； i) 性能级别(PR)； j) 公称通径。
73	响应评审	API 20E证书	申请人需具备并提供有效期内的API 20E证书(螺栓、螺母制造商应具备，如为外购需提供外购厂家API20E证书)。
74	响应评审	现场核查	招标人保留通过现场考察等方式核查投标人响应招标文件实质内容真实性的权利，为了确认投标文件真实性，现场考察内容包含但不限于所投文件，申请人需承诺需配合，否则招标人有权按废标处理。
75	响应评审	其它	不存在国家法规和资格预审文件明确否决投标的其它条款和要求
76	响应评审	响应性评审的一般指标要求	一般指标5项及以上不满足，评议不合格，包含合同条款的其他一般性偏离，如：“1.1条款”出现偏离按一项计算。