

中海油服井口装置及井筒清洁工具维保服务评审细则

标段编号：24-CNCCC-FW-GK-5918/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	投标函及投标函附录签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	联合体投标人	本项目不接受联合体投标
8	形式评审标准	备选投标方案	除招标文件明确允许提交备选投标方案外，投标人不得提交备选投标方案
9	形式评审标准	选择性报价	本次招标不接受选择性报价
10	资格评审标准	营业执照	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。 投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。 投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
11	资格评审标准	资质要求	投标人需提供有效的 GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、GB/T28001(OHSAS18001)或 GB/T45001 (ISO45001) 职业健康管理体系认证证书，并可在中国国家认证认可监督

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			管理委员会网站(http://www.cnca.gov.cn/)核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。投标时需提供原件扫描件（原件备查）。
12	资格评审标准	财务要求	投标人须提供经会计师事务所或审计机构审计的2020-2022年度财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表（需加盖会计师事务所或审计机构印章）。投标人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来的财务会计报表。投标人为分公司的，应提供上级法人单位的经会计师事务所或审计机构审计的上述年度财务会计报表。
13	资格评审标准	业绩要求	业绩要求（开标时须进行信息公开）：自2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人应提供不少于2个井口装置的加工制造业绩或维修保养业绩，合同业绩时间以合同签署时间为准。投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：1）合同复印件（含相关服务内容附件）和2）服务验收证明材料。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、项目名称、服务验收证明材料（双方签字或盖章）。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。
14	资格评审标准	不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形
15	响应性评审标准	人员和证件资质要求	1)无损探伤检测人员检测内容包括，但不限于UT,MT,PT（需提供检测人员不少于2人证书）。 2)电焊工需要需具备第三方机构签发的电焊人员认证证书，并且证书在有效期内，不少于2名。 3)维修服务人员数量要求：乙方维修服务人员不少于5人，并提供截标之日前6个月投标人缴纳的社保缴纳证明。
16	响应性评审标准	付款方式	要求付款节点及付款方式：验收合格且甲方收到乙方开具的无争议的税务发票后60天内，投标人响应即满足要求。
17	响应性评审标准	投标人承诺书	投标人投标时提供签字盖章版的投标人承诺书（详见商务文件格式 其他资料）
18	响应性评审标准	投标有效期	投标有效期为120天，投标人响应即满足要求。
19	响应性评审标准	投标保证金	符合第二章“投标人须知”第3.4.1项规定
20	响应性评审标准	水下井口配套服务工具维修保养测试技术要求1	1. 抗磨补芯送取工具内部密封工作台整体试压满足15000Psi； 2. 套管挂压力辅助取送工具满足在3000Psi压力下激活密封总成用15000lb载荷； 3. 维修完成后，需要提供相关维修完工报告，探伤检测报告，试压报告，功能测试报告。 (提供承诺)

序号	评审环节	评审因素	评审标准
21	响应性评审标准	水下高压立管及地面立管快速连接装置维修保养技术要求1	1)水下高压立管快速螺纹维修保养后上扣扭矩20000lbf-ft ~ 50000lbf-ft(27114N.m ~ 67787N.m ; 2)地面立管快速连接装置维修后承压能力不低于5000PSI(34.5Mpa) ; 3)地面立管快速连接装置维修保养后顶丝上扣圈数不大于3-1/2圈 ; 4)防喷器适配器下端快速连接装置顶丝上扣圈数不大于3-1/2圈顶丝上扣平顺 , 锁块伸出一致 ; 5)维修完成后 , 需要提供相关维修完工报告 , 探伤检测报告 , 试压报告 , 功能测试报告给甲方。 (提供承诺)
22	响应性评审标准	采油树地面安全阀气动(液动)执行器维修保养技术要求1	1. 2-1/16 " 地面安全阀气动执行器要求关闭时间 ≤ 3-5秒 ; 2. 3-1/8 " 地面安全阀气动执行器要求关闭时间 ≤ 5-7秒 ; 3. 液动执行器最大工作压力5000PSI , 测试压力7500PSI。 (提供承诺)
23	响应性评审标准	采油树油气嘴远程电动执行器维修保养技术要求1	1)电动执行器脉冲开关信号 ≥ 150ms,开,关,停 ; 2)维修后电动执行器调节精度1.0%。 (提供承诺)
24	响应性评审标准	多功能旋转刮管器维修保养技术要求1	1. 7 " 刮管器瓦片伸出最大外径170mm , 瓦片伸出最小外径 : 146mm , 瓦片数量6个 ; 2. 9-5/8 " 刮管器瓦片伸出最大外径170mm , 瓦片伸出最小外径 : 146mm , 瓦片数量10个。 (提供承诺)
25	响应性评审标准	磁棒维修保养技术要求1	1)维修后强磁打捞工具外径 (80mm和114mm) 单位吸重能力必须 ≥ 5.5kg/cm2; 2)维修后强磁打捞工具外径 (150mm和206mm) 单位吸重能力必须 ≥ 8kg/cm2。 (提供承诺)
26	响应性评审标准	无损探伤检测1	1. 水下井口配套服务工具承载部分进行100%超声波探伤或者磁粉探伤 ; 2. 水下井口配套服务工具螺纹接头进行100%磁粉探伤 ; 3. 水下井口采油树高压立管 , 地面立管快速装置的对接焊缝应进行100%的超声波探伤 ; 4. 水下井口采油树高压立管本体与接头的外接头 , 内接头的连接焊缝应进行100%射线探伤检验 , 地面井口立管接头连接焊缝应进行100%射线探伤检验全部探伤底片应随检验报告存档备查。 5. 所有工具维保后需提供第三方无损检测报告 , 检测报告满足 (CCS、DNV、BV、ABS) 其中之一视为满足 (提供承诺)
27	响应性评审标准	除锈要求1	采用喷砂或手工机械除锈方式对工具内、外壁及螺纹进行打磨处理。(提供承诺)
28	响应性评审标准	水下井口配套服务工具维修保养测试	1. 防喷器试压工具满足防喷器压力测试要求 , 当补芯在座封位置时 ; 2. 套管挂压力辅助取送工具满足可调凸轮系统锁紧和解锁工具与套挂 ;

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		技术要求2	3.套管挂压力辅助取送工具满足棘爪系统锁紧和解锁密封总成与工具。 (提供承诺)
29	响应性评审标准	水下高压立管及地面立管快速连接装置维修保养技术要求2	1)水下高压立管最大承压8000PSI(55.1Mpa), 额定工作压力5000PSI(34.5Mpa); 2)水下高压立管弯矩不低于1830kips-ft(2481KN.m); 3)水下高压立管抗拉强度不低于3648kips。 (提供承诺)
30	响应性评审标准	采油树地面安全阀气动(液动)执行器维修保养技术要求2	1. 气动或者液动执行器, 安装到位, 确保地面安全阀通路要求; 2. 气动执行器维修后要求泄压阀 ≥ 170 PSI, 可以自动泄压。 (提供承诺)
31	响应性评审标准	采油树油气嘴远程电动执行器维修保养技术要求2	1)电动执行器动作频率 VAD600次/小时; 2)维修后电动执行器基本误差 $\leq 1.0\%$ 。 (提供承诺)
32	响应性评审标准	多功能旋转刮管器维修保养技术要求2	1. 9-5/8" 刮管器需要安装更换弹簧数量20个, 提供瓦片支撑力, 满足刮削技术要求; 2. 7" 刮管器需要安装更换弹簧数量12个, 提供瓦片支撑力, 满足刮削技术要求; 3. 弹簧必须每次全部更换, 按照瓦片支撑套所需要的安装弹簧的数量进行更换。 (提供承诺)
33	响应性评审标准	磁棒维修保养技术要求2	磁铁块如果单位吸重能力不满足(维修后强磁打捞工具外径(80mm和114mm)单位吸重能力必须 $\geq 5.5\text{kg/cm}^2$;维修后强磁打捞工具外径(150mm和206mm)单位吸重能力必须 $\geq 8\text{kg/c}$)技术要求, 必须进行充磁修复 (提供承诺)
34	响应性评审标准	无损探伤检测2	1)防喷器适配器下端快速连接装置顶丝和锁块必须进行探伤检测; 2)多功能刮管器芯轴螺纹, 上下接头螺纹必须进行磁粉探伤。刮管器本体进行超声波探伤检验; 3)磁棒本体必须进行超声波探伤检测, 磁棒的上下螺纹接头进行磁粉探伤检测。 (提供承诺)
35	响应性评审标准	除锈要求2	金属工具表面氧化层、铁锈、旧油漆皮及其它附着物彻底清除干净(公扣和母扣除锈不能损失螺纹), 底材显露部分的表面应具有金属光泽, 达到国标要求。采用手工机械方式除锈需达到St3.0质量等级, 采用喷砂方式除锈需达到Sa2.5质量等级。 (提供承诺)
36	响应性评审标准	防腐保护要求	1. 面漆要求颜色为孔雀蓝的醇酸磁漆, 漆面要求无磕碰、无漏刷及无流刷; 2. 内壁均匀涂抹防锈油, 要求涂抹均匀, 无滴流, 同时保证内腔水眼通道畅通无堵塞。 (提供承诺)
37	响应性评审标准	陆地车间及关键设备要求1	1)乙方维修车间应具备大功率静水压力测试机, 测试压力不低于10000PSI; 2)乙方维修车间应具备磁粉探伤仪, 超声波探伤仪, 并具备相关仪器年检证书;

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			3)乙方维修车间应具备液压卸扣机，并具备相关年检证书和校核证书。
38	响应性评审标准	陆地车间及关键设备要求2	乙方维修车间应具备车床和钻床，并具备相关年检证书和校核证书。
39	响应性评审标准	维修人员能力	提供乙方为业务开展所设置的工具基地、组织人员架构及管理人员的人员简历，关键人员包括项目经理、维修工程师，后勤保障人员，并提供关键岗位人员的简历。 人员简历需体现人员的服务或维修等工作经验。
40	响应性评审标准	一般商务技术偏离	除招标文件规定的实质性要求和条款（ 号条款）外，其它商务技术要求和条款允许偏差的最高项数为：[5项]。投标人偏离超出前述允许偏离的最大项数的，其投标将被否决。除实质性条款外，合同条款中每一项[三级]条款（例：[第一条第1.1项第（1）款]）将作为一项一般商务技术偏离计算。
41	响应性评审标准	其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
42	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： ：评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	
43	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： ：评标价=算数修正 投标报价	