

中海油服-修井井下作业工具租赁评审细则

标段编号：24-CNCCC-FW-GK-8042/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	★投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	★投标函及投标函附录签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	★投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	★联合体投标人	本项目不接受联合体投标
8	形式评审标准	★备选投标方案	除招标文件明确允许提交备选投标方案外，投标人不得提交备选投标方案
9	形式评审标准	★选择性报价	本次招标不接受选择性报价
10	资格评审标准	★营业执照	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
11	资格评审标准	★资质要求	投标人所投产品（★号工具）的制造商须同时具备有效的 GB/T19001（ISO9001）质量管理体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、GB/T28001(OHSAS18001)或 GB/T45001 (ISO45001) 职业健康安全管理体系认证证书，国内认证机构签发的证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(http://www.cnca.gov.cn/)核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。投标时需提供原件扫描件（原件备查）。
12	资格评审标准	★业绩要求	2020年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人应具有至少2个合同的打捞工具技术服务或打捞工具租赁服务验收业绩。投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1) 合同和2) 服务验收证明材料。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同名称及服务验收证明材料。若业绩合同为年度协议，除提供年度协议外，还应提供相应的已完工订单，订单内容或编号应与年度协议相关联。同一个年度协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的服务验收证明材料均算为1个有效业绩。
13	资格评审标准	★不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形
14	响应性评审标准	★付款方式	付款节点及付款方式：作业结束验收合格且甲方收到乙方开具的无争议的税务发票后60天内，响应即可满足要求，不响应不满足要求。
15	响应性评审标准	★投标人承诺书	提供法人签署或经过授权人签署的投标人承诺书（详见商务文件格式 其他资料附件），不提供不满足要求。
16	响应性评审标准	合同样本	对合同样本有无异议，如有异议或偏离将相关内容编写在偏离表中。
17	响应性评审标准	适用法律和仲裁	本项目要求适用于中华人民共和国相关法律，仲裁地点：天津。
18	响应性评审标准	★套磨铰类工具	1)产品工作部位均需堆焊硬质合金耐磨材料，其硬度为HRA 89-91，用于铰鞋的合金颗粒等级尺寸为3-5mm与6.5-8mm； 2)套铰鞋扣型为FJWP，长度不低于1m； 3)套铰管扣型为FJWP,单根长度不低于9m。 须提供签字盖章版承诺书，格式见附件，不提供不满足。
19	响应性评审标准	★打捞工具技术要求1	(1)可退式倒扣捞筒、卡瓦打捞筒：打捞筒组装后，活动件应灵活可靠，内腔不应有影响引入落鱼的台阶； (2)开（闭）窗捞筒：每个筒体轴向开窗2~3组、每组3个窗口，每组之间的窗口要均匀分布；底端窗口距工具底0.30m，每组窗口之间相距0.3m； (3)可退式打捞矛：卡瓦表面进行热处理，处理深度为0.5mm-1.2mm，硬度为55-62HRC； (4)可退式倒扣打捞矛：捞矛有效打捞深度不低于30cm；卡瓦表面进行热处理，处理深度为0.5mm-1.2mm，硬度为55-62HRC； (5)打捞杯：捞杯有效长度低于0.6m； (6)母锥：打捞螺纹进行磷化处理，且带应力槽，表面硬度：60HRC-65HRC；表面粗糙度Ra≤3.2 μm，锥度1:16； 须提供签字盖章版承诺书，格式见附件，不提供不满足。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
20	响应性评审标准	★打捞工具技术要求2	(7)打捞外钩、内钩：单支工具钩子不少于6支，两个钩身间距不少于30cm； (8)水力割刀：水力割刀堆焊硬质合金耐磨材料，其硬度为HRA 89-91； (9)方补心：方补心滚子与方钻杆的间隙为0.25mm-1.5mm，最大不超过3mm，滚子磨损不超过3.2mm； (10)安全接头：安全接头的公、母接头可任意互换装配，公接头在母接头内沿轴向有0.8~2mm的自由窜动量，整体磷化处理，各螺纹进行防粘扣处理，并带护丝，在20Mpa的压力下工作，不刺、不漏；所有螺纹起始端不完整牙形去除并倒钝。 须提供签字盖章版承诺书，格式见附件，不提供不满足。
21	响应性评审标准	套磨铣类工具	① 套磨铣：合金高度不低于2cm； ② 套铣管：材质为N80/L80，表面不得有裂纹、沟痕等缺陷，螺纹表面镀铜或磷化，涂防护油并佩戴护丝。 ① 可退式倒扣捞筒、卡瓦打捞筒：在承受1.5倍许用拉力时，各零部件不应有损伤和塑形变形，可退式捞筒退鱼时应灵活，无卡阻； ② 开（闭）窗捞筒：开（闭）窗捞筒整体长度2~3m； ③ 可退式打捞矛：应抓持可靠，不应有打滑现象，在承受1.5倍许用拉力时，各零部件不应有损伤和塑形变形； ④ 打捞杯：捞杯杯体上平面要做导角处理； ⑤ 配合接头：转换接头内外表面不应有裂纹、折叠、结疤、气孔等缺陷，亦不允许对缺陷部分进行铲除或补焊； ⑥ 下旋塞、考克(手动)：旋塞阀最高工作温度为82℃，阀座和阀芯应防腐、耐磨； ⑦ 震击器、地面震击器、下击器及加速器：有效工作周期不应低于200次或500h； ⑧ 方钻杆：方钻杆内、外螺纹台肩面及螺纹工作表面符合下表的规定，且不允许有毛刺、裂纹、凹痕、波纹、龟裂等损害连接密封性的缺陷。 须提供签字盖章版承诺书，格式见附件，不提供不满足。
22	响应性评审标准	质量保证	提供7”、9-5/8”套管中应用到的套铣、磨铣、震击打捞、切割、通井等作业类型中，涉及工具的技术参数和产品合格证书（每种作业类型提供不少于两种尺寸的工具）。
23	响应性评审标准	动复员地点及周期	动复员地点：天津塘沽、山东龙口、辽宁葫芦岛北港、上海/宁波、湛江、深圳、川庆、新疆、青海； 动复员周期：96小时内送至甲方指定点。
24	响应性评审标准	财务报表	投标人须提供经会计师事务所或审计机构审计的2021-2023年度财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表。投标人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来的财务会计报表。投标人为分公司的，应提供上级法人单位的经会计师事务所或审计机构审计的上述年度财务会计报表。
25	响应性评审标准	★提供产品要求	投标人须书面承诺投标产品与中标后提供的产品保持一致。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
26	响应性评审标准	★其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求
27	响应性评审标准	★指标偏离	除招标文件规定的实质性要求和条款（★号条款）外，其它商务技术要求和条款允许偏差的最高项数为：[3项]。投标人偏离超出前述允许偏离的最大项数的，其投标将被否决。除实质性条款外，合同条款中每一项[三级]条款（例：[第一条第1.1项第（1）款]）将作为一项一般商务技术偏离计算。
28	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	
29	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	