

中海油服-油化-灰站设备评审细则

标段编号：26-CNCCC-HW-GK-1516/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	形式评审标准	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
6	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
8	形式评审标准	联合体投标人	不允许
9	形式评审标准	备选投标方案	不允许
10	形式评审标准	分包	不允许
11	形式评审标准	公开要求	投标人务必确保开标环节“资质”、“业绩”中公开的资质、业绩内容与投标文件中提供的资质、业绩内容一致。未按要求在开标环节“资质”、“业绩”中进行公开的资质、业绩信息，评标阶段不予认可。在开标环节，投标人应确认公开的资质、业绩信息是否与投标文件中一致。如不一致，投标人可在开标页面对话框工具中补充开标环节未公示但投标文件中已提供的资质、业绩，上述投标人补充公开的信息视同满足信息公开要求

序号	评审环节	评审因素	评审标准
12	形式评审标准	围标串标1	有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标，并否决所有涉及的投标：a)投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；b)投标人之间约定中标人；c)投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标；d)属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标；e)投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。
13	形式评审标准	围标串标2	有以下情形之一，视为投标人相互串通投标，否决所有涉及投标人的投标：a)不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，且投标人不能合理说明的，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上记录的文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑的 MAC 地址内容任何一项一致的；不同投标人的投标文件作者名称（除 Admin、经确认为系统自动生成的作者名称）异常一致，且投标人不能合理说明的；b)不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上的电子投标文件记录的投标文件上传 IP 地址异常一致且不属于中国海油网络 IP 范围，且投标人不能合理说明的。c)不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人，且投标人不能合理说明的。d)不同投标人的投标文件异常一致或者存在 2 处以上一致性错误，且投标人不能合理说明的。e)不同投标人的投标文件相互混装，且投标人不能合理说明的。f)不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出，且投标人不能合理说明的。
14	形式评审标准	无价格标出现投标报价	不允许
15	形式评审标准	投标承诺书	投标人按照第六章投标文件格式提供《投标承诺书》，如未提供，将导致投标被否决。
16	形式评审标准	投标保证金	符合第二章“投标人须知前附表”第3.4.1项规定及招标文件投标保证金保险相关补充规定。境内投标人以现金或者支票形式提交的投标保证金，应当从其基本账户转出。
17	形式评审标准	投标有效期	自投标截止日起120天
18	资格评审标准	营业执照	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，提供具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标和签订合同），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
19	资格评审标准	业绩要求(开标时需进行信息公开)	2023年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人应具有1个合同的灰罐类产品（灰罐、储灰罐、立式灰罐、散料罐、切割罐、除尘罐、混拌罐均为灰罐类产品）的供货业绩。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>投标人须提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1) 销售合同和2) 用户签字或盖章的到货验收材料（到货验收单或调试验收报告或其他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料）。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、货物名称、用户签字或盖章的到货验收材料。</p> <p>若业绩合同为无固定总价协议，除提供无固定总价协议外，还应提供相应的已到货订单，订单内容或编号应与无固定总价协议相关联。同一个无固定总价协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个有效业绩。</p> <p>未提交业绩证明文件，或通过所提供的业绩证明文件无法认定满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。</p>
20	资格评审标准	体系要求	<p>投标人所投产品的制造商须同时具备有效的GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、GB/T45001(ISO45001)职业健康管理体系认证证书，国内认证机构签发的证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站(http://www.cnca.gov.cn/)核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。投标时需提交原件扫描件（原件备查）。</p>
21	资格评审标准	资质要求	<p>(1) 投标人具备有效的特种设备生产许可证，许可范围包含固定式压力容器制造。应可在国家市场监管总局特种设备公示信息查询平台（https://cnse.samr.gov.cn/info-pub/pub）核实；证书处于合法换证或经发证机关批准延期换证状态的，出具发证机构官方材料证明投标时仍在有效期内，视同证书有效。</p> <p>(2) 投标人具备有效的 ASME “U” 钢印授权证书，应可在 ASME 官方查询平台（https://caconnect.asme.org/directory/）核实；证书处于合法换证或经发证机关批准延期换证状态的，出具发证机构官方材料证明投标时仍在有效期内，视同证书有效。</p>
22	资格评审标准	投标人属性要求1	<p>投标人应为本次投标所投产品的制造商。本次招标不接受代理商或贸易商投标。投标人以自己制造的货物参与投标的，不能再将此货物同时授权给其他投标人参与投标，否则相关的所有投标将被拒绝。</p>
23	资格评审标准	投标人属性要求2	<p>证明投标人为制造商要求如下：</p> <p>(1) 投标人须提供签字或盖章版的《生产/制造商声明函》。</p> <p>(2) 投标人须提供灰罐生产工艺流程图，并提供生产工艺配套的主要生产设备明细表、主要生产设备照片及投标人购置该设备的发票。</p> <p>(3) 投标人须提供工厂全景照片；投标人须提供生产厂房产权证明或租赁合同。</p> <p>具体要求如下：</p> <p>1) 如投标人拥有厂房产权，应提供：a.有效的《不动产权证书》复印件或提供该生产厂房的合法有效的产权证明文件；b.证书上的“权利人”名称须与投标人名称一致。如不一致，须另行提供能证明其有权无偿使用该厂房的法律文件（如集团公司关系证明及授权使用协议）。备注：上述两项a和b均需提供。</p> <p>2) 如投标人租赁厂房，应提供：a.真实有效的《厂房租赁合同》或《租赁协议》关键页复印件，合同或协议的买方或租赁方的名称须与投标人名称一致；b.需提供租</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			金支付凭证（银行转账回单或发票）。备注：上述两项a和b均需提供。 (4) 投标人关联公司（母、子公司等）的厂房及生产的生产设备（无关系证明及授权使用协议）不视为自有厂房和设备。（上述（1）、（2）、（3）三项材料投标时均需提供，缺少一项，投标将被否决）。
24	资格评审标准	不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形
25	响应性评审标准	交货期：	合同签订后75天内交货：储灰罐3（1500cuft）：22台；切割罐2（700cuft）：1台；混灰罐1（700cuft）：2台；除尘罐2（700cuft）：2台；除尘罐2（106cuft）：4台；空压机橇1（22立方米/分钟）：1台；空压机橇1（11立方米/分钟）：5台。 合同签订后4个月内交货：储灰罐（45立方米）：5台；切割罐1（7立方米）：1台；除尘罐（25立方米）：1台；除尘罐1（8立方米）：1台。
26	响应性评审标准	付款方式：	银行电汇，分批交货分批付款。买方验收合格后，依据验收合格的数量、本合同规定的单据、资料及卖方符合中国法律法规要求的增值税专用发票（按照税法规定只能开具增值税普通发票的除外）和符合财务要求的与质量保证期同等有效期的5%合同金额的银行保函后60天内支付100%货款。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
27	响应性评审标准	财务要求	投标人须提供经会计师事务所或审计机构审计的2022-2024年度财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表。投标人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来的财务会计报表。投标人为分公司的，应提供上级法人单位的经会计师事务所或审计机构审计的上述年度财务会计报表。
28	响应性评审标准	交货地点：	天津塘沽（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
29	响应性评审标准	质保期	不少于365天，时间从设备在现场安装调试完毕且验收合格后计算。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
30	响应性评审标准	通用评审项1	按照ASME BPVC. 1进行设计、制造、检查。交货前提供ASME压力容器认证证书。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
31	响应性评审标准	通用评审项2	涂敷：全套设备包含罐体内均喷砂除锈，设备表面处理等级Sa2.5级或SSPC—SP10，油漆推荐采用佐敦、杜邦、国际或同等水平品牌，设备颜色按照中海油服最新VI蓝白标识标识调漆和涂装，罐体喷漆颜色为上白下蓝，爬梯和护笼油漆颜色为黄色，罐体上喷COSL标识。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
32	响应性评审标准	通用评审项3	罐体容积误差±0.01%以内。阀门：蝶阀推荐使用方头对夹油田专用蝶阀FMC、DEMCO、SPM或同等水平品牌。球阀选用316不锈钢通径球阀，扣型“NPT”。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
33	响应性评审标准	通用评审项4	设备吊具和吊点，吊具根据不同容器按照【1个主环+2个副环（每个副环上加2根钢索）】和【1个主环+3根钢索】两种形式提供，吊具证书齐全，承载能力要与设备

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			重量匹配，钢丝绳长度和直径要合适。吊耳和吊具有第三方检验合格证书，推荐检验机构BV、DNV、ABS或相当于。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
34	响应性评审标准	通用评审项5	设计要求：投标方在投标阶段需提供推荐配置设备、技术参数及相关样本资料。最终供货范围以我方确定的生产设计图纸为准。整体工艺配置、设备选型、单体设备生产制造必须符合ASME最新标准和规范，投标阶段须提供设备加工配置初步方案。投标方根据本技术要求开展罐体结构、配套电气及设备连接工艺流程等内容进行详细设计。投标阶段提供图文展示的设计方案。投标方在投标阶段根据技术文件提供空压机撬的初步设计图。投标方在投标阶段根据技术文件提供初步相关流程连接所需配件清单。
35	响应性评审标准	通用评审项6	工作压力：35psi，设计压力：60psi。连续下灰速度\积灰排出速度：1.5t/min；输送能力：水平输送距离20m，垂直输送距离8m；材质要求:罐上封头、筒体、锥体材料选用SA516 GR.70容器钢板；试验要求：78PSI水压试验（或设计压力的1.3倍）；0.1MPa气密性试验（或设计压力的0.25倍）。材质要求：未标明的材质为Q235B（在满足ASME要求下）。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
36	响应性评审标准	切割罐2\混灰罐1评审项	罐体有效容积:700cuft（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
37	响应性评审标准	除尘罐2评审项1	罐体有效容积:700cuft，2台；106cuft，4台（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
38	响应性评审标准	储灰罐3评审项1	罐体有效容积:1500cuft。壁厚要求：上封头厚度为12mm，筒体厚度为10mm，锥体厚度为12mm（以满足ASME要求为准）（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
39	响应性评审标准	储灰罐3\切割罐2\混灰罐1评审项1	充气系统:气化床结构（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
40	响应性评审标准	除尘罐2评审项2	充气系统:700cuft，浮化床结构；106cuft，气化喷嘴（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
41	响应性评审标准	切割罐2\混灰罐1\除尘罐2评审项	壁厚要求：上封头厚度为10mm，筒体厚度为8mm，锥体厚度为10mm。（以满足ASME要求为准）（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
42	响应性评审标准	储灰罐3\切割罐2\混灰罐1评审项2	称重系统：带称重功能，称重计量单位为磅，推荐上海耀华称重系统有限公司、宁波柯力传感科技股份有限公司、梅特勒-托利多或同等水平品牌。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
43	响应性评审标准	切割罐2评审项	输灰过滤器 Rock catcher :每台配2套输灰过滤器Rock catcher，内部设置过滤板，过滤板采用 5/Q235钢板网。杂物过滤器下部设置一套4"由壬，带堵盖便于清掏内部杂物。上部加装一件1"清扫充气管，球阀控制，接口为1"外螺纹。支腿分开间距应

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			大一些便于拆卸底部由壬（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
44	响应性评审标准	储灰罐3评审项2	输灰过滤器 Rock catcher :22台灰罐共计配备8套输灰过滤器 Rock catcher，内部设置过滤板，过滤板采用 5/Q235钢板网。杂物过滤器下部设置一套4"由壬，带堵盖便于清掏内部杂物。上部加装一件1"清扫充气管，球阀控制，接口为1"外螺纹。支腿分开间距应大一些便于拆卸底部由壬。栏杆、梯子制作要求：罐体安装直爬梯，带可折叠的护笼；罐顶围栏采用短围栏。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
45	响应性评审标准	储灰罐3\除尘罐2\混灰罐1评审项	背撬：设计框架背撬，用于运输时水平放置（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
46	响应性评审标准	混灰罐评审项	取样设计：设计取样口，同时安装自动取样器（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
47	响应性评审标准	切割漏斗评审项	顶部出料口，顶部配有切割漏斗（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
48	响应性评审标准	除尘罐2评审项3	除尘方式：布袋式除尘罐。布袋清灰方式：脉冲反吹式。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
49	响应性评审标准	空压机撬1评审项1	空压机形式：单级螺杆式，风冷柴油机驱动，额定工作压力下供气量 (ISO1217标准)：不小于 11m ³ /min（5台）；不小于22m ³ /min（1台），额定工作压力：不小于 0.7Mpa（5台）；不小于1Mpa（1台）（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
50	响应性评审标准	空压机撬1评审项2	核心技术部分：压缩机螺杆主机推荐采用阿特拉斯 科普柯、英格索兰、复盛或同等水平品牌。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
51	响应性评审标准	空压机撬1评审项3	干燥机类型：冷冻式（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
52	响应性评审标准	空压机撬1评审项4	功率要求：额定功率不低于90KW（5台）；额定功率不低于190KW（1台），推荐采用康明斯、CAT、道依茨柴油机或同等水平品牌（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
53	响应性评审标准	空压机撬1评审项5	燃油箱容量：不小于175 L（5台）；不小于300L（1台）（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
54	响应性评审标准	空压机撬1评审项6	储气罐容积：单台配储气罐容积53cuft；另配容积1059cuft立式储气罐1个，最大工作压力60PSI,带40PSI安全阀。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
55	响应性评审标准	空压机撬1评审项7	冷干机品牌：推荐采用阿特拉斯 科普柯、英格索兰、复盛或同等水平品牌（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）

序号	评审环节	评审因素	评审标准
56	响应性评审标准	空压机橇1评审项8	冷干机额定气处理量：>12 m ³ /min（标况下）（5台），压力损失 0.02 MPa；>24m ³ /min（标况下）（1台），压力损失 0.02 MPa（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
57	响应性评审标准	除尘罐\除尘罐1评审项1	除尘罐采用脉冲布袋式除尘方式，全部供货设备应具有良好的密封及抗震动能力，以保障设备能适应-20 ~ +55℃，湿度 90%（+20℃），海拔高度 3000m的相关工作环境（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
58	响应性评审标准	除尘罐\除尘罐1评审项2	除尘罐：罐体有效容积：25m ³ ，误差±0.01%以内除尘罐1：罐体有效容积：8m ³ ，误差±0.01%以内（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
59	响应性评审标准	除尘罐\除尘罐1评审项3	除尘罐罐体材料和结构：罐体选用Q345R容器钢板，上封头为蝶形封头厚度为10mm、中部为筒体厚度为8mm，锥下部为锥形封头厚度为10mm（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
60	响应性评审标准	除尘罐\除尘罐1评审项4	罐体设计压力：0.4MPa，罐体工作压力：0.3MPa，积灰排出速度：1.5T/min，积灰排出剩灰率：0.3%，布袋清灰方式：脉冲反吹式，罐内气化形式：气化床式，锥体部位设置3件盒式分体气化器（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
61	响应性评审标准	除尘罐\除尘罐1评审项5	除尘罐罐体进灰管1件，直径为4寸，从罐体锥体部位切向进入罐内，外部连接接口为4寸CAMLOCK公头，出灰管1套，直径为4寸，设置于锥体最下部，加装弯头水平引出，接口为4寸CAMLOCK公头，洁净空气排出管线1件直径为8寸，从罐体上部引出，加装弯头向下，接口为国标法兰，加装8寸蝶阀后至引风机，通过引风机排出至大气，采用气化床，侧风气化器3套固定在罐锥体内部。气化器供气环管设置于罐体内部，总进气管线2寸，接口为2寸CAMLOCK公头（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
62	响应性评审标准	切割罐1评审项1	切割罐容积为7立方米，误差±0.01%以内，设计压力52PSI，工作压力40PSI，连续下灰速度1.5t/min，剩灰率<0.3%，工作温度-20 ~ 60℃（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
63	响应性评审标准	切割罐1评审项2	切割罐符合压力容器设计要求，并提供有资质厂家的压力容器产品质量证书。罐体上部为蝶形封头，下部为锥型封头。封头、锥体材料选用10mm/Q345R，筒体材料选用8mm/Q345R钢板。采用底风气化装置和侧风气化方式：底风气化装置设置在锥体的下部，另外在锥体部位设置3套侧风气化装置。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
64	响应性评审标准	切割罐1评审项3	外接气源接口为R2 外丝扣接头。供气系统每罐设置一件A27W-16T型安全阀，安装接口为R11/4（DN32）外螺纹，安全阀调定开启压力为0.25MPa；一块Y60型0~0.6MPa压力表，表盘直径60mm，安装接口为M14X1.5外螺纹。设置2寸底风进气口1件、2寸侧风气化装置进气口1件，1寸助吹进气口2件，分别由2寸电控球阀和单向阀控制。2寸不锈钢球阀、2寸不锈钢单向阀接口为R2 内螺纹，1寸不锈钢球阀、1寸不锈钢单向阀接口为R1 内螺纹（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）

序号	评审环节	评审因素	评审标准
65	响应性评审标准	切割罐1评审项4	罐顶设振动料斗，振动料斗以12 电控对夹蝶阀与罐体连接，振动料斗内设置滤网和简易破吨袋装置。振动料斗与底座之间设置弹簧，振动料斗一边安装振动电机一台，功率0.12Kw。振动料斗设备防雨盖1件（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
66	响应性评审标准	切割罐1评审项5	控制箱上安装液晶显示屏和选择开关。液晶屏显示下灰罐重量、罐内水泥模拟高度，配气压力，罐内压力，显示下灰蝶阀，供灰蝶阀，气化球阀和放空球阀的状态。选择开关配置：电源开关、近控/远控、手动/自动、上灰/供灰、启动\停止等功能（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
67	响应性评审标准	切割罐1评审项6	控制系统接入切割罐的称重传感器，实时监测切割罐重量，根据监测的切割罐的重量估算出水泥的模拟高度。并对水泥的模拟高度和重量上下限进行报警（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
68	响应性评审标准	切割罐1评审项7	系统供电：AC220V/50Hz/1KW。防护等级：IP65。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
69	响应性评审标准	储灰罐评审项1	储灰罐容积为45m ³ ，误差±0.01%以内，设计压力0.55MPa，工作压力0.5MPa，连续出灰速度 1.5t/min，剩灰率<0.3%。储灰罐符合压力容器设计要求，并提供有资质厂家的压力容器产品质量证书。罐体需要做气密性和水压试验，并提供相关报告。罐体采用Q345R容积钢板，管线采用Q235无缝钢管。罐体上部为椭圆形封头，下部为锥型封头。上封头、锥体材料选用 12mm，筒体材料选用 10mm钢板。水平输送距离20m，垂直输送距离8m。罐体采用直筒立式罐，充气系统采用浮化床形式，浮化床设置在罐体锥体部位。储灰罐需要做抗风计算，提供相关计算并取得有资质厂家的认证。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
70	响应性评审标准	其他	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
71	响应性评审标准	指标偏离：	一般商务技术条款偏离：除招标文件规定的实质性要求和条款（ 号条款）外，其它商务和技术要求和条款允许偏差的最高项数为：3项。投标人偏离超出前述允许偏离的最大项数的，其投标将被否决。除实质性条款外，合同条款中每一项[三级]条款（例：[第一条第1.1项第（1）款]）将作为一项一般商务偏离计算。未加星号的商务或技术条款和招标文件中的其他商务或技术条款均为一般条款
72	价格初步评审	价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
73	价格初步评审	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
74	价格初步评审	报价唯一	只能有一个有效报价
75	价格初步评审	围标串标	有以下情形，且经澄清投标人不能合理说明的，视为投标人相互串通投标,否决所有

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			涉及投标人的投标：不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上。
76	价格初步评审	评标价格	评标价格=不含增值税投标报价+算术修正值+税费偏离调整，中标价格为中标人经算术修正后的含增值税投标报价。
77	价格初步评审	算术修正	投标文件价格按以下规定修正：a.投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准；b.大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准；c.单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价；d.总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。同时出现两种以上不一致的,按照前款规定的顺序修正,即按照上述a至d项的顺序,逐项进行修正。评标委员会应请投标人澄清确认修正后的报价,投标人不确认的,其投标无效。
78	价格初步评审	缺漏项	投标报价中存在缺漏项的,则视为缺漏项价格已包含在其投标报价之中,并要求投标人书面澄清确认,投标人不按规定回复澄清确认或确认缺漏项价格不包含在投标报价中的,评标委员会应当否决其投标。投标文件分项报价中不得出现“0”。如投标人确定该项分项报价为“免费提供”或“已包含”,应在分项报价中明确“免费提供”或“已包含”。如投标文件分项报价中出现“0”,评标委员会应当允许投标人向评标委员会做出解释说明。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的,评标委员会可否决其投标。
79	价格初步评审	低于成本价	评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价,使得其投标报价可能低于其成本的,应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的,由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标,并否决其投标。
80	价格初步评审	税费偏离调整	a.对于投标人未按照招标文件要求的税率(小规模纳税人税率除外)开展报价或投标人所报税率明显与国家税率要求不符的,按照招标文件要求税率或国家要求的正确税率,以不含税价格修正含税价格进行价格修正,并要求投标人对修正后的价格进行书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的,评标委员会应当否决其投标。b.对于由于投标人为小规模纳税人或招标项目可以选择适用多种税率(符合国家税率要求且能被招标人接受)原因发生不同投标人报价税率不一致的情况,按照以下原则进行税率偏离调整,并依据税率偏离调整情况修正评标价格(不含增值税价格):税率偏离调整=投标价格(不含增值税) \times (所有合格报价中税率最高值-所报增值税率) \times 附加税税率(12%)c.对于由于投标人未按照含增值税价格=不含增值税价格 \times (1+税率)的计算方式正确计算不含税及含税价格的,按照正确计算公式,以不含税价格修正含税价格进行价格修正,并要求投标人对修正后的价格进行书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的,评标委员会应当否决其投标。
81	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否	

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		评标价计算规则 : 评标价=算数修正 投标报价	