

中海油服-采购管螺纹加工车床、键槽专机（标段一）(三次)评审细则

标段编号：26-CNCCC-HW-GK-0702/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	形式评审标准	投标人名称	与营业执照一致
6	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	投标有效期	投标截止之日起120天内保持有效。
8	形式评审标准	投标保证金	5万元人民币，并符合第二章“投标人须知前附表”第3.4.1项规定及招标文件投标保证金相关补充规定。境内投标人以电汇形式提交的投标保证金，应当从其基本账户转出。
9	形式评审标准	联合体投标	不接受联合体投标
10	形式评审标准	备选方案	不允许备选方案
11	形式评审标准	围标串标	有以下情形之一的，且投标人不能合理说明的，视为投标人相互串通投标，否决所有涉及投标人的投标： a) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，且投标人不能合理说明的，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上记录的文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑的MAC地址内容任何一项一致的；不同投标人的投标文件作者名称（除Admin、经确认为系统自动生成的作者名称）异常一致，且投标人不能合

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>理说明的；</p> <p>b) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜：例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上的电子投标文件记录的投标文件上传IP地址异常一致且不属于中国海油网络IP范围，且投标人不能合理说明的。</p> <p>c) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人，且投标人不能合理说明的。</p> <p>d) 不同投标人的投标文件异常一致或者存在2处以上一致性错误，且投标人不能合理说明的。</p> <p>e) 不同投标人的投标文件相互混装，且投标人不能合理说明的。</p> <p>f) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出，且投标人不能合理说明的。</p>
12	形式评审标准	投标人不得存在的其他情形	不存在招标文件第二章“投标人须知表和投标须知1.4.3”规定的任何一种情形。
13	形式评审标准	分包要求	不允许分包。
14	形式评审标准	投标承诺书	投标人应按第六章投标文件构成中附件格式提供《投标承诺书》，如未提供，将导致投标被否决。
15	形式评审标准	无价格标出现投标报价	凡是在无价格投标文件中出现投标报价，投标将被否决，产生的后果由投标人自行承担。
16	资格评审标准	营业执照	<p>投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，提供具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标和签订合同），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。</p>
17	资格评审标准	业绩要求(开标环节需要信息公开)	<p>2022年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人所投产品的制造商应具有1个合同的机械加工机床产品的供货业绩。投标人须提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：1) 销售合同复印件和2) 用户签字或盖章的到货验收材料（到货验收单或调试验收报告或其他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料）。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同首页、合同签署时间、合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、货物名称及到货验收材料。若业绩合同为无固定总价协议，除提供协议外，还应提供相应的订单及与订单对应的到货验收材料，订单内容或编号应与协议相关联。同一个协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个业绩。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。注：未按要求在开标阶段进行公开的业绩信息，评</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			标阶段不予认可。评标阶段只评审开标阶段已公开的业绩内容，对在开标环节未公开的业绩内容，即使投标文件中提供了也不认可并不再进行评审。
18	资格评审标准	投标人属性	1) 本次允许制造商和代理商参与，不接受贸易商参与。2) 制造商要求：投标时提供签字盖章版的《制造商声明函》。3) 代理商要求，须提供以下材料： (1) 提供至少3名员工劳动合同及过去半年社保缴费证明； (2) 提供有效的厂家代理授权证书。不接受项目授权代理或海油授权代理，代理资质在有效期内，代理内容至少包含本次标的物产品。
19	资格评审标准	其他要求	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
20	响应性评审标准	交货期	合同签订后6个月内交货。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
21	响应性评审标准	付款方式	货到验收合格、收到发票后60天内付款100%。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
22	响应性评审标准	交货地点	河北省三河市燕郊开发区339号精工园18号库房（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
23	响应性评审标准	质保期	货到验收合格后12个月内。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
24	响应性评审标准	管螺纹车床及配套自动化设备要求一	机床与桁架机械手配合，解决射孔枪螺纹加工两大难题，加工铁屑拉丝缠刀不断屑和自动化装填管内切削液外流；射孔枪管的材料是优质合金钢，具备较高的抗拉强度和高冲击韧性，不容易断屑。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
25	响应性评审标准	管螺纹车床及配套自动化设备要求二	机床具备高压冷却、大流速降低金属加工时的温度，在车刀上增加导向槽和断屑槽，使铁屑的长度均匀断裂成2-6mm的铁屑，随着切削液的高流量带出枪管内部，高压加上刀具改良断屑后提高效率。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
26	响应性评审标准	管螺纹车床加工产品参数	外径：73~178mm；长度：6500mm；最大单位重：53kg/m；最大总重量：375kg（必须要安全系数1.5）（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
27	响应性评审标准	管螺纹车床床身及导轨要求	机床床身必须由米汉纳高刚性铸铁(FC30)铸成，铸件采用回火处理，消除内应力。30度一体式床身,Z轴特殊三导轨硬轨设计，提供加工的稳定性和排屑的方便性。X、Z轴导轨经高周波热处理,加强硬度至HRC52度±2，全行程直度确保在公差内，确保导轨精度光滑、持久。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
28	响应性评审标准	管螺纹车床刀塔要求	机床必须采用液压刀塔在滑鞍上滑动（X轴）和鞍座在床身上移动（Z轴），为两坐标轴数控。X、Z轴可联动，分别采用交流伺服电机与滚珠丝杆直联驱动。刀塔采用BMT-75，同时预留CAPTO接头，刀塔配置70BAR刀塔出水+过滤系统。（投标

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。)
29	响应性评审标准	管螺纹车床主轴要求	特殊高精密、高刚性的主轴组设计，以确保长时间切削的稳定性。主轴材质选用铬钼合金钢，以确保其高刚性，再配合NSK超精密的复列滚柱轴承及NSK高速精密斜角滚珠轴承配列支撑定位，并使用原厂高速油脂润滑，耐高速高温，以确保主轴在任何苛刻情况使用下，均能极稳定地维持高速精密的特性。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
30	响应性评审标准	管螺纹车床主传动系统和进给伺服系统要求	主轴：主轴马达采用 30(30/37kw)原装 系列伺服电机+二段变速齿轮箱，具有低转速高扭矩特性，主轴最大扭矩可达2401N·M。 进给传动系统：采用原装系统AC伺服马达直接传动。滚珠丝杆采用HIWIN或PMI高精度丝杆，配合高扭力X、Z轴连轴器装置，减低传动误差。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
31	响应性评审标准	管螺纹车床设备的外观要求	床身目视检查外观平整、光滑、美观，机床没有油液泄漏、外溅。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
32	响应性评审标准	管螺纹车床设备技术规格要求一	A.加工范围与规格：MT-415PLUS/1500（选配），台中VTURN45(125选配)，马扎克QT450L/2000(选配)或相当于。X轴最大行程：410mm。Z轴最大行程：1600mm。最大加工直径：750mm。最大加工长度：1500mm。主轴通孔直径：200mm。床身上最大回转直径：830mm。拖板上最大回转直径：650mm。B.设备加工精度：平行长度内，最大直径和最小直径差0.02mm；尺寸公差±0.005mm。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
33	响应性评审标准	管螺纹车床设备技术规格要求二	C.主轴系统：主轴鼻端A2-15。油压夹头规格：两端配置21寸自动气动三爪卡盘。主轴通孔直径：200mm。主轴转速：1000rpm。主轴电机型式：30。主轴电机功率：30/37kw。主轴最大扭矩：2401N.M。主轴传动方式：二段变速齿轮箱。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
34	响应性评审标准	管螺纹车床设备技术规格要求三	D.传动系统：X轴滚珠螺杆型号：R36-10。滚珠螺杆直径：32mm。导程：10mm。精度：C3级。X轴服务器电机型号：22。功率：4kw。X轴快速位移速度：16m/min。Z轴滚珠螺杆型号：R40-10。滚珠螺杆直径：40mm。导程：10mm。精度：C3级。Z轴服务器电机型号：30。功率：7kw。Z轴快速位移速度：16m/min。E.刀塔系统：液压刀塔：BMT75刀塔（预留CAPTO接头）。刀座数目：12把。备注：无尾座。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
35	响应性评审标准	设备安装要求	招标设备场地旧设备迁移和新设备安装由供货方在现场进行安装调试，负责：包括地基本备、设备运输进车间、电路、气路直到机床终验收。（投标人通过商务/技术偏离表确认是否接受，无偏离视为接受。）
36	响应性评审标准	《基本情况表》	投标人须在投标文件资格审查资料《基本情况表》中完整、清晰、准确填写‘基本账户开户银行’及‘基本账户银行账号’中的相关信息
37	响应性评审标准	一般指标偏离	除了以上加星号的商务技术条款外，未加星号的商务技术条款和招标文件中的其他条款（包含合同条款，如合同条款第2.1条）均为一般商务技术条款，投标人应明确

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			提出一般商务技术条款的偏离，一般商务技术条款偏离合计超过3项（不包含3项），将被视为非实质性响应，导致投标被否决。
38	价格初步评审	价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
39	价格初步评审	投标文件报价格式要求	1.投标人应按“分项报价表”（系统上下载）规定的格式及内容要求进行报价，上述格式及内容是指招标文件包含的分项报价表中已经填写完成的格式及内容，属于投标人自行填写的部分不在此范围，投标人不得修改，不允许提供空表，否则将导致投标被否决。2.如果行项目内容与分项报价表不一致，以分项报价表为准。
40	价格初步评审	报价唯一	只能有一个有效报价。
41	价格初步评审	围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标,否决所有涉及投标人的投标：不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上，且投标人不能合理说明的。
42	价格初步评审	缺漏项报价	投标报价中存在缺漏项的，则视为缺漏项价格已包含在其投标报价之中，并要求投标人书面澄清确认，投标人不按规定回复澄清确认或确认缺漏项价格不包含在投标报价中的，评标委员会应当否决其投。
43	价格初步评审	税费偏离调整	1、对于投标人未按照招标文件要求的税率（小规模纳税人税率除外）开展报价或投标人所报税率明显与国家税率要求不符的，按照招标文件要求税率或国家要求的正确税率，以不含税价格修正含税价格进行价格修正，并要求投标人对修正后的价格进行书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的，评标委员会应当否决其投标。2、对于由于投标人为小规模纳税人或招标项目可以选择适用多种税率（符合国家税率要求且能被招标人接受）原因发生不同投标人报价税率不一致的情况，按照以下原则进行税率偏离调整，并依据税率偏离调整情况修正评标价格（不含增值税价格）： $\text{税率偏离调整} = \text{投标价格（不含增值税）} \times (\text{所有合格报价中税率最高值} - \text{所报增值税率}) \times \text{附加税税率（12\%）}$ 。3、对于由于投标人未按照含增值税价格= $\text{不含增值税价格} \times (1 + \text{税率})$ 的计算方式正确计算不含税及含税价格的，按照正确计算公式，以不含税价格修正含税价格进行价格修正，并要求投标人对修正后的价格进行书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的，评标委员会应当否决其投标。
44	价格初步评审	低于成本报价	对于投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相关证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，应当否决其投标。存在以下情形之一的，评标委员会应当启动异常低价投标审查程序： 1. 投标报价低于全部技术商务合格的投标人投标报价平均值50%的，即 $\text{投标报价} < \text{全部技术商务合格的投标人投标报价平均值} \times 50\%$ ； 2. 投标报价低于技术商务合格的次低报价投标人投标报价50%的，即 $\text{投标报价} < \text{技术商务合格的次低报价} \times 50\%$ ； 3. 投标报价低于招标项目最高限价45%的，即 $\text{投标报价} < \text{招标项目最高限价} \times 45\%$ ； 4. 评审委员会基于专业判断，认为投标人报价过低，有可能

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。 5. 相关法律法规对投标人报价有规定的，从其规定。
45	价格初步评审	算术修正	投标文件价格按以下规定修正： a.投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准； b.大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准； c.单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价； d.总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正，即按照上述a至d项的顺序，逐项进行修正。 评标委员会应请投标人澄清确认修正后的报价,投标人不确认的,其投标无效。
46	价格初步评审	价格标出现无价格标投标内容	凡是在价格投标文件中出现的无价格标投标文件内容不予评审，产生的后果由投标人自行承担。
47	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	