

# 中海油服-钻井深圳锚头、锚泊属具非绳索购置评审细则

标段编号：26-CNCCC-HW-GK-1576/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	形式评审标准	投标人名称	与营业执照一致
6	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
8	形式评审标准	联合体投标人	不允许
9	形式评审标准	备选投标方案	不允许
10	形式评审标准	公开要求	投标人务必确保开标环节“资质”、“业绩”中公开的资质、业绩内容与投标文件中提供的资质、业绩内容一致。未按要求在开标环节“资质”、“业绩”中进行公开的资质、业绩信息，评标阶段不予认可。在开标环节，投标人应确认公开的资质、业绩信息是否与投标文件中一致。如不一致，投标人可在开标页面对话框工具中补充开标环节未公示但投标文件中已提供的资质、业绩，上述投标人补充公开的信息视同满足信息公开要求
11	形式评审标准	围标串标1	有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标，并否决所有涉及的投标：a)投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；b)投标人之间约定中标人；c)投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标；d)属于同一集团、协会、商会等组织成员

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			的投标人按照该组织要求协同投标；e)投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。
12	形式评审标准	围标串标2	有以下情形之一，视为投标人相互串通投标，否决所有涉及投标人的投标：a)不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，且投标人不能合理说明的，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上记录的文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑的 MAC 地址内容任何一项一致的；不同投标人的投标文件作者名称（除 Admin、经确认为系统自动生成的作者名称）异常一致，且投标人不能合理说明的；b)不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上的电子投标文件记录的投标文件上传 IP 地址异常一致且不属于中国海油网络 IP 范围，且投标人不能合理说明的。c)不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人，且投标人不能合理说明的。d)不同投标人的投标文件异常一致或者存在 2 处以上一致性错误，且投标人不能合理说明的。e)不同投标人的投标文件相互混装，且投标人不能合理说明的。f)不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出，且投标人不能合理说明的。
13	形式评审标准	无价格标出现投标报价	不允许
14	形式评审标准	投标承诺书	投标人按照第六章投标文件格式提供《投标承诺书》、《投标人承诺书》，如未提供，将导致投标被否决。
15	形式评审标准	投标保证金	符合第二章“投标人须知前附表”第3.4.1项规定及招标文件投标保证金保险相关补充规定。境内投标人以电汇形式提交的投标保证金，应当从其基本账户转出。
16	形式评审标准	投标有效期	自投标截止日起 120 天
17	资格评审标准	营业执照	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，提供具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标和签订合同），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
18	资格评审标准	制造商要求	投标人应为本次投标所投锚头或锚链的制造商。本次招标不接受贸易商和代理商投标。投标人以自己制造的货物参与投标的，不能再将此货物同时授权给其他投标人参与投标，否则相关的所有投标将被拒绝。
19	资格评审标准	业绩要求	2020年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），应具有至少1个合同的锚头（不小于 15吨）或锚链产品的供货业绩（供货业绩的制造商必须是投标人）。投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1）合同和2）用户签字或盖章的到货验收材料（到货验收单或调试验收报告或其

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料)。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、货物名称、制造商名称、用户签字或盖章的到货验收材料。未提交业绩证明文件，或通过所提供的业绩证明文件无法认定满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。
20	资格评审标准	联合体投标人	符合第二章“投标人须知”第1.4.2项规定
21	资格评审标准	不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形
22	响应性评审标准	付款方式：	1) 货物验收合格甲方收到乙方开具的正式无争议税务发票后60天内，甲方支付合同金额的95%费用，质保期后支付剩余5%费用；或者2) 货物验收合格甲方收到乙方开具的正式无争议税务发票后60天内，且乙方提供合同金额5%的银行质保保函，甲方支付合同金额的100%费用。
23	响应性评审标准	其它：	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
24	响应性评审标准	质保期	货物验收合格后18个月或使用后12个月，以先到为准。
25	响应性评审标准	技术要求1：NH2	<p>1.项目简述： 新购锚泊设施，以保证平台锚泊作业安全进行。</p> <p>2.数量 SWL:150T 三角板：1个</p> <p>3.用途说明：平台锚泊定位使用。</p> <p>4.使用环境：海水环境中使用。</p> <p>6.其他要求 1)必须使用CCS船级社认可材质进行制作； 2)应获得CCS型式认可，并在制造前提供图供船东确认；</p> <p>7.外观及颜色要求： 1)做除锈防腐处理、喷涂2黑色沥青漆</p> <p>8.资料要求：随产品提供的证书及资料包括但不限于以下所列（正本一份，复印件4份）： 1)该产品的CCS生产厂家资质证书（COPY）； 2)该产品的CCS产品型式认可证书； 3)该产品的CCS船级社认可材质证书； 5)该产品的热处理工艺现场操作照片及热处理记录； 6)该产品的机械性能试验报告； 8)该产品的无损探伤检验报告； 9)该产品的尺寸检测报告； 10)该产品的关键工艺现场操作照片；</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			9.安装调试及培训要求：生产厂家应按船东的需要，提供技术支持服务。
26	响应性评审标准	技术要求2：NH2	<p>5. 主要技术参数： 5.1 拖缆三角板：1个</p> <p>1)规格：105mm（厚）X650mm（宽）X603mm（高）如下图； 2)拉力负荷试验：300吨； 3)最小破断负荷：600吨； 4)三角板工作负荷：150吨； 5)三角板能够与120吨弓形卸扣配套使用； 6)三角板的底部、加工一个如下图所示尺寸的3个吊耳、吊耳与三角板为整体式制作、避免焊接、吊耳板眼能够与50吨卸扣匹配使用； 7)表面做热浸锌处理、镀锌厚度大于等于1.0mm； 8)提供CCS船用产品证书，证书对应编号需打印在本体上、字体深度0.8mm以上； 9)制作前提供图纸给买方审核。</p> <p>8.资料要求：随产品提供的证书及资料包括但不限于以下所列（正本一份，复印件4份）： 4) 该产品的CCS船用产品证书； 7) 该产品的拉力试验报告；</p>
27	响应性评审标准	技术要求3：NH5	<p>1.项目简述： 新购锚头卸扣、三环无档链、锚头油封转环、梨型卸扣，以保证平台锚泊作业安全进行。</p> <p>2.数量 1)三环无档链：9条 2)锚头油封转环：8个 3)8#梨型卸扣：10个</p> <p>3.用途说明：平台锚泊定位使用。 4.使用环境：海水环境中使用。</p> <p>6.其他要求 2)系泊链符合R4级系泊链工艺规范； 3)系泊链及配件应获得ABS&amp;CCS型式认可，并在制造前提供船东确认； 4)系泊链必须使用ABS&amp;CCS船级社认可材质进行制作； 5)制造过程中，生产厂家应根据生产进度及时通知甲方人员，对制造过程进行现场检验。</p> <p>7.外观及颜色要求： 1)梨形卸扣、肯特卸扣、三环链浸漆处理--黑色；</p> <p>8.资料要求：随产品提供的证书及资料包括但不限于以下所列（正本一份，复印件4份）： 1)该产品的ABS&amp;CCS生产厂家资质证书（COPY）； 2)该产品的ABS&amp;CCS产品型式认可证书； 5)该产品的ABS&amp;CCS检验和试验证书及报告（包括CCS/ABS船级社产品合格证书原</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			件)； 6)该产品的原钢厂材质证书； 7)该产品的ABS&CCS船级社认可材质证书； 8)该产品的热处理工艺现场操作照片及热处理记录； 9)该产品的机械性能试验报告； 10)该产品的拉力试验报告； 11)该产品的破断载荷试验报告； 12)该产品的无损探伤检验报告； 13)该产品的尺寸检测报告； 14)该产品的关键工艺现场操作照片； 9.安装调试及培训要求：生产厂家应按船东的需要，提供技术支持服务。
28	响应性评审标准	技术要求4：NH5	5. 主要技术参数： 5.1 三环无档链：9条 1)三环无档链环：NV R4 132mm； 2)破断试验负荷：15965KN； 3)提供ABS&CCS船用产品证书； 4)制造前提供图纸给买方审核确认。 5.2 锚头油封旋转环：8个 1)直径：76mm； 2)等级：NV/R4； 3)拉力负荷试验：4731KN； 4)破断试验负荷：6002KN； 5) 本体应打印独自编号 6)在出厂前应浸漆处理 7)提供ABS&CCS船用产品证书； 8) 制造前提供图纸给买方审核确认。 5.3 8#梨形卸扣：5个 1)型号：8#--81mm-92mm； 2)等级：NV-R4； 3)拉力负荷试验：6699KN； 4)破断试验负荷：8498KN； 5)每个梨形肯特卸扣应打印独自编号（焊接有不锈钢带、打印ID Marking编号、字体深度大于0.8mm）； 6)提供ABS&CCS船用产品证； 7)制造前提供图纸给买方审核确认。8.资料要求：随产品提供的证书及资料包括但不限于以下所列（正本一份，复印件4份）：3) 该产品的ABS&CCS船用产品证书； 4) 该产品的产品合格证书；
29	响应性评审标准	技术要求5：NH9	1.项目简述： 新购锚头转环、肯特卸扣、异型肯特卸扣，以保证平台锚泊作业安全进行。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>2.数量：</p> <p>1)NVR4- 84mm肯特卸扣:10个  2)锚头油封转环：2个  3)NVR4- 84-86mm C型连接环：10个  4)NVR4-83mm-异形肯特卸扣：8个</p> <p>3.用途说明：平台锚泊定位使用。  4.使用环境：海水环境中使用。</p> <p>6.其他要求  1)系泊链符合R4级系泊链工艺规范；  2)系泊链及配件应获得DVV&amp;CCS型式认可，并在制造前提供船东确认；  3)系泊链必须使用DVV&amp;CCS船级社认可材质进行制作；</p> <p>4)制造过程中，生产厂家应根据生产进度及时通知甲方人员，对制造过程进行现场检验。</p> <p>7.外观及颜色要求：  梨形卸扣、肯特卸扣、三环链浸漆处理--黑色；</p> <p>8.资料要求：随产品提供的证书及资料包括但不限于以下所列（正本一份，复印件4份）：  1)该产品的DNV&amp;CCS生产厂家资质证书（COPY）；  2)该产品的DNV&amp;CCS产品型式认可证书；  5)该产品的DNV&amp;CCS检验和试验证书及报告（包括CCS/ABS船级社产品合格证书原件）；  6)该产品的原钢厂材质证书；  7)该产品的DNV&amp;CCS船级社认可材质证书；  8)该产品的热处理工艺现场操作照片及热处理记录；  9)该产品的机械性能试验报告；  10)该产品的拉力试验报告；  11)该产品的破断载荷试验报告；  12)该产品的无损探伤检验报告；  13)该产品的尺寸检测报告；  14)该产品的关键工艺现场操作照片；</p> <p>9.安装调试及培训要求：生产厂家应按船东的需要，提供技术支持服务</p>
30	响应性评审标准	技术要求6：NH9	<p>5. 主要技术参数：</p> <p>5.1 肯特卸扣：10个  1)直径： 84mm；  2)等级：NV R4；</p> <p>3)长度：504mm,宽度：353mm,厚度128mm；连接孔直径98mm;  4)拉力负荷试验: 5682KN；  5)破断试验负荷: 7208KN；</p> <p>6)每个肯特卸扣应打印独自编号（焊接有不锈钢带、打印ID Marking编号、字体深度大于0.8mm）；</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>7)提供CCS&amp;DNV船用产品证书；  8)参考图纸式样如下图：  5.2 锚头油封转环：2个  1)型号：Nautilus SB Swivel 76-84mm；  2)旋转头竖向总长A：930mm、连接孔竖向直径B：140mm、连接环竖厚C：93mm;连接环孔横直径D：145mm、旋转头总横直径E：360mm、连接环横厚J：80mm总重量：约443KG;  3)最小测试负荷：6602KN；  4)最小破断负荷：8418KN；  5)材质：Forged steel ss 2541.CNC-machined to final demensions, steel is certified to meet NV R4 Grade;  6)提供CCS&amp;DNV船用产品证书，制造前提供图纸给买方审核确认；  7)数据、式样参考下图  5.3 84-86mm C型连接环：10个  1)链径：84-86mm，等级：NV R4；  2)长度E：522mm,宽度B：322mm,厚度C119mm；连接环直径D107mm;开口E100mm；内环眼直径G:99mm；  3)最小破断负荷:7522KN；  4)每个C型连接环应打印独自编号（焊接有不锈钢带、打印ID Marking编号、字体深度大于0.8mm）；  5)提供CCS&amp;DNV船用产品证书；  6)参考图纸式样如下图  5.4 NVR4-83mm-异形肯特卸扣：8个  1)直径：83mm，等级：NV R4；  2)总长：675mm,总宽：448mm，总重量88kg；  3)拉力负荷试验:5560KN；  4)破断试验负荷:7053KN；  5)每个异型肯特卸扣应打印独自编号（焊接有不锈钢带、打印ID Marking编号、字体深度大于0.8mm）；  6)提供CCS&amp;DNV船用产品证书，制造前提供图纸给买方审核确认；  7)参考图纸式样如下； 8.资料要求：随产品提供的证书及资料包括但不限于以下所列（正本一份，复印件4份）：3) 该产品的DNV&amp;CCS船用产品证书；  4) 该产品的产品合格证书；</p>
31	响应性评审标准	技术要求7：深蓝探索	<p>1.项目简述：  新购五环链，以保证平台锚泊作业安全进行。  3.用途说明：平台锚泊定位使用。  4.使用环境：海水环境中使用。  6.其他要求  1)系泊链符合R6级系泊链工艺规范；  2)系泊链及附件应获得DNV&amp;CCS型式认可，并在制造前提供船东确认；</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>3)系泊链必须使用DNV&amp;CCS船级社认可材质进行制作；</p> <p>4)制造过程中，生产厂家应根据生产进度及时通知甲方人员，对制造过程进行现场检验。</p> <p>7.外观及颜色要求： 浸漆处理--黑色；</p> <p>8.资料要求：随产品提供的证书及资料包括但不限于以下所列（正本一份，复印件4份）：</p> <p>1)该产品的DNV&amp;CCS生产厂家资质证书（COPY）；</p> <p>2)该产品的DNV&amp;CCS产品型式认可证书；</p> <p>5)该产品的DNV&amp;CCS检验和试验证书及报告（包括CCS/ABS船级社产品合格证书原件）；</p> <p>6)该产品的原钢厂材质证书；</p> <p>7)该产品的DNV&amp;CCS船级社认可材质证书；</p> <p>8)该产品的热处理工艺现场操作照片及热处理记录；</p> <p>9)该产品的机械性能试验报告；</p> <p>10)该产品的拉力试验报告；</p> <p>11)该产品的破断载荷试验报告；</p> <p>12)该产品的无损探伤检验报告；</p> <p>13)该产品的尺寸检测报告；</p> <p>14)该产品的关键工艺现场操作照片；</p> <p>9.安装调试及培训要求：生产厂家应按船东的需要，提供技术支持服务</p>
32	响应性评审标准	技术要求8：深蓝探索	<p>2. 数量： NVR4 117mm 五环链：12个 5. 主要技术参数： NVR4 117mm 五环链：12个</p> <p>1)直径：117mm，</p> <p>2)等级：R4，</p> <p>3)最小试验负荷：10188KN，最小破断负荷：12993KN。</p> <p>4)在本体上打有产品规格、钢级、编号的钢印。提供产品厂家证书，提供CCS及DNV产品式样认可证书和产品证书。</p> <p>5)形式如下图所示，其中末端E环需能穿过141mm锚头卸扣，制造前提供图纸给船方确认；</p> <p>6)数据、式样参考下图 8.资料要求：随产品提供的证书及资料包括但不限于以下所列（正本一份，复印件4份）：3) 该产品的DNV&amp;CCS船用产品证书；</p> <p>4) 该产品的产品合格证书；</p>
33	响应性评审标准	技术要求9：国瑞	<p>1.项目简述： 新购拖链进行更换，以保证平台作业安全进行。</p> <p>3.用途说明：平台拖航使用。</p> <p>4.使用环境：海水环境中使用。</p> <p>6.其它要求： a)系泊链应符合R4级系泊链工艺规范；</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>b)拖链应获得CCS型式认可，并在开始制造前提供给船东确认；  c)拖链必须使用 CCS船级社认可材质进行制作；  d)链条制造过程中，生产厂家应根据生产进度及时通知甲方人员，对制造过程进行现场检验。  7.外观及颜色要求：浸漆处理--黑色。  8.资料要求：随产品提供的证书及资料包括，但不限于下列证书和报告（正本一份，复印件4份）：  1)该产品的CCS生产厂家资质证书（COPY）；  2)该产品的CCS产品型式认可证书；  5)该产品的CCS检验和试验证书及报告（包括CCS/ABS船级社产品合格证书原件）；  6)该产品的原钢厂材质证书；  7)该产品的CCS船级社认可材质证书；  8)该产品的热处理工艺现场操作照片及热处理记录；  9)该产品的机械性能试验报告；  10)该产品的拉力试验报告；  11)该产品的破断载荷试验报告；  12)该产品的无损探伤检验报告；  13)该产品的尺寸检测报告；  14)该产品的关键工艺现场操作照片；  15)该产品的打捆钢丝绳索船级社检验证书。  9.安装调试及培训要求：生产厂家应按船东的需要，提供技术支持服务。</p>
34	响应性评审标准	技术要求10：国瑞	<p>2. 数量：  1) 66mm R4龙须链（2条：每条31米）<math>31*2=62</math>米）。  2) 66mm R4副拖链（1条：每条7.36米）<math>7.36*1=7.36</math>米）。  3) 66mm R4应急链（1条：每条7.36米）<math>7.36*1=7.36</math>米） 5. 主要技术参数：  5.1 66mm 主拖龙须链(PL+E+EL+C+...+C+EL)  1)等级：R4；  2)拖链横挡按照最新规范标准生产加工,不允许进行任何形式的热焊接；  3)每条链条中不得使用肯特卸扣进行中间连接,每节拖链首尾两端第二环、应有不锈钢带压印标识出该节系泊链的独自编号（打印ID Marking编号、字体深度大于0.8mm）；  4)拖链在出厂前应浸漆处理；  5)额定工作负荷: 2205KN；  6)破断试验负荷: 4410KN；  7)主拖龙须链尺寸数据如下图；  8)提供CCS/ABS船用产品证书；  9)制造前提供图纸给买方审核。  5.2 66mm 副拖链(PL+E+EL+C+...+C+EL+E)  1)等级：R4；</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>2)拖链横挡按照最新规范标准生产加工,不允许进行任何形式的热焊接 ;</p> <p>3)每条链条中不得使用肯特卸扣进行中间连接,每节拖链首尾两端第二环、应有不锈钢带压印标识出该节系泊链的独自编号 (打印ID Marking编号、字体深度大于0.8mm) ;</p> <p>4)拖链在出厂前应浸漆处理 ;</p> <p>5)额定工作负荷: 2205KN ;</p> <p>6)破断试验负荷: 4410KN ;</p> <p>7)副拖链尺寸数据如下图 :</p> <p>5.3 66mm 应急拖链(PL+E+EL+C+...+C+EL+E)</p> <p>1)等级 : R4 ;</p> <p>2)拖链横挡按照最新规范标准生产加工,不允许进行任何形式的热焊接 ;</p> <p>3)每条链条中不得使用肯特卸扣进行中间连接,每节拖链首尾两端第二环、应有不锈钢带压印标识出该节系泊链的独自编号 (打印ID Marking编号、字体深度大于0.8mm) ;</p> <p>4)拖链在出厂前应浸漆处理 ;</p> <p>5)额定工作负荷: 2205KN ;</p> <p>6)破断试验负荷: 4410KN ;</p> <p>7)应急拖链尺寸数据如下图 : 8.资料要求 : 随产品提供的证书及资料包括,但不限于下列证书和报告 (正本一份,复印件4份) : 3) 该产品的 CCS船用产品证书 ;</p> <p>4) 该产品的产品合格证书 ;</p>
35	响应性评审标准	技术要求11 : HY943	<p>1.项目简述 :</p> <p>为满足平台锚泊及拖航作业需求, HYSY943平台申请购置一批锚泊属具,用于平台拖航及锚泊作业。</p> <p>3.用途说明 : 海上钻井平台锚泊定位使用。</p> <p>4.使用环境 : 海水环境中使用。</p> <p>5.主要技术参数 :</p> <p>5.1龙须链</p> <p>3)链条形式 : 形式 : PL+E(76)+E+EL+C+...+C+EL+E+E(76)+PL, (见图5)</p> <p>4)龙须链一条 : 共92环, 长度25.022m。其中86链环规格为 : 66mm × 100mm × 250mm(此规格链环为有档链环 (规格形式如图1) ;前端与末端共6个无档链环, 规格分别为 : 72.6mm × 120mm × 300mm (规格形式如图2) 、85.8mm × 130mm × 400mm (规格形式如图3) 、99mm × 210mm × 450mm (此环一端与200T弓型卸扣连接, 另一端与主甲板拉力桩连接, 规格形式如图6、7) 。链条两端第二环应打印独自编号 (焊接有不锈钢带、人工打印ID Marking编号、字体深度大于1.0mm ;不得使用机器进行激光喷涂打印) ;</p> <p>5)拉力负荷试验:3644 KN ;</p> <p>6)破断试验负荷:4622 KN ;</p> <p>5.2应急拖链</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>3)链条形式：PL+E(76)+E+EL+C+...+C+EL+E+E(76)+PL</p> <p>4)应急拖链一条：共28环，总长度8.126m。其中22个链环规格为：66mm×100mm×250mm(此规格链环为有档链环（规格形式如图1）；前端与末端共6个无档链环，规格分别为：72.6mm×120mm×300mm（规格形式如图2）、85.8mm×130mm×400mm、99mm×210mm×450mm（此环一端与200T弓型卸扣连接，另一端与主甲板拉力桩连接</p> <p>5)拉力负荷试验:3644 KN；</p> <p>6)破断试验负荷:4622 KN；</p> <p>5.3过桥链</p> <p>3)链条形式：形式：PL+E(76)+E+EL+C+...+C+EL+E+E(76)+PL,</p> <p>4)过桥链一条：共56环，长度15.518m。其中50链环规格为：66mm×100mm×250mm(此规格链环为有档链环；前端与末端共6个无档链环，规格分别为：72.6mm×120mm×300mm（规格形式如图2）、85.8mm×130mm×400mm、99mm×210mm×450mm（此环一端与200T弓型卸扣连接，另一端与拖轮钢缆连接。链条两端第二环应打印独自编号（焊接有不锈钢带、人工打印ID Marking编号、字体深度大于1.0mm；不得使用机器进行激光喷涂打印）；</p> <p>5)拉力负荷试验:3644 KN；</p> <p>6)破断试验负荷:4622 KN；</p> <p>6.其它要求：</p> <p>a)系泊链符合R4等级系泊链工艺规范；</p> <p>b)系泊链应获得CCS型式认可，并在开始制造前提供给船东确认；</p> <p>c)系泊链必须使用CCS船级社认可材质进行制作；</p> <p>d)系泊链制造过程中，生产厂家应根据生产进度及时通知甲方人员，对制造过程进行现场检验；</p> <p>7.外观及颜色要求：产品出厂前浸漆处理--黑色。</p> <p>8.资料要求：随产品提供的证书及资料包括，但不限于下列证书和报告（正本一份，复印件3份）：</p> <p>1)系泊链CCS产品型式认可证书（COPY）；</p> <p>4)系泊链CCS检验和试验证书及报告（包括系泊链及其附件CCS船级社产品合格证书原件）；</p> <p>5)系泊链原钢厂材质证书；</p> <p>6)系泊链CCS船级社认可材质证书；</p> <p>7)系泊链热处理工艺现场操作照片及热处理记录；</p> <p>8)系泊链机械性能试验报告；</p> <p>9)系泊链拉力试验报告（包括所以系泊链及其附件）；</p> <p>10)系泊链破断载荷试验报告；</p> <p>11)系泊链无损伤检验报告（包括所有系泊链及其附件）；</p> <p>12)系泊链尺寸检测报告；</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			13)系泊链关键工艺现场操作照片； 14) CCS船用产品证书拷贝件、打捆钢丝绳索船级社检验证书拷贝件；合同/发票拷贝件。 9.安装调试及培训要求：生产厂家应按船东的需要，提供技术支持服务。
36	响应性评审标准	技术要求 12：HY943	2.数量： 1) 66mm-R4有档龙须链：25.022米（1条）； 2) 66mm-R4有档应急拖链：8.126米（1条）； 3) 66mm-R4有档过桥链：15.518米（1条） 5.1龙须链 1) 型号：66”； 2) 等级：R4； 5.2应急拖链 1) 型号：66”； 2) 等级：R4； 5.3过桥链 1) 型号：66”； 2) 等级：R4； 8.资料要求：随产品提供的证书及资料包括，但不限于下列证书和报告（正本一份，复印件3份）：2) 系泊链 CCS船用产品证书； 3) 系泊链产品合格证书；
37	响应性评审标准	技术要求 13：NH5、NH6	1.项目简述 为保证平台锚泊定位作业安全，拟购8套大抓力锚头，6套替换NH5平台老旧MK3锚头，2套NH6平台备用。 2.数量：MK5 15MT锚头：8套，配备2个可拆卸的锚头D型卸扣 4.其他要求 1)锚头及锚头卸扣获得DNV&CCS型式认可，在制造前图纸提供船东确认（NH6）； 2)锚头及锚头卸扣使用DNV&CCS船级社认可板材制作（NH6）； 3)锚头及锚头卸扣获得ABS&CCS型式认可，在制造前图纸提供船东确认（NH5）； 4)锚头及锚头卸扣使用ABS&CCS船级社认可板材制作（NH5）。 5.资料要求：随产品提供不限以下证书及资料（正本一份，副本四份）： 1)锚头生产厂家DNV&CCS资质证书（COPY）； 2)锚头生产厂家ABS&CCS资质证书（COPY） 3)DNV&CCS锚头拉力测试报告； 6.安装调试及培训要求：生产厂家应船东要求，提供技术支持服务。
38	响应性评审标准	技术要求 14：NH5、NH6	3. 主要技术参数 1)型号：MK5 15MT； 2)锚结构参考图纸（如下图2），锚头平面总长6364mm，锚爪总宽6860mm； 3)锚爪底部应焊接2个SWL12吨吊耳，用于吊装，标明安全负荷；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>4)锚爪焊有不锈钢铭牌：标明生产厂家、日期、锚头型号、重量、编号、测试拉力、对应的ABS船用产品证书编号；</p> <p>5)材质：DH36（或性能优于此型号的钢材），整体做除锈防腐处理，刷2层底漆，1层黄色面漆，喷NH6标识，为全新出厂合格产品；</p> <p>6)生产前分别提供锚头、锚头卸扣给船东确认；</p> <p>7)锚及锚头卸扣分别单独提供产品结构尺寸图纸、资料及DNV&amp;CCS（NH6）和ABS&amp;CCS（NH5）船用产品证书；</p> <p>8)锚及锚头卸扣拉力负荷试验应 3000KN；</p> <p>5.资料要求：随产品提供不限以下证书及资料（正本一份，副本四份）：</p> <p>4) 锚头DNV&amp;CCS船用产品证书（NH6）；</p> <p>5) 锚头卸扣DNV&amp;CCS船用产品证书（NH6）；</p> <p>6) 锚头ABS&amp;CCS船用产品证书（NH5）；</p> <p>7) 锚头卸扣ABS&amp;CCS船用产品证书（NH5）</p>
39	响应性评审标准	技术要求15：NH9	<p>1.项目简述： 为保证平台锚泊安全，拟购2套大抓力锚头作为备用。</p> <p>2.数量： 1)MK5 18吨锚头：2套，配备2个可拆卸的锚头D型卸扣；</p> <p>4.资料要求：随产品提供不限以下证书及资料（正本一份，副本四份）：</p> <p>1)锚头生产厂家DNV&amp;CCS资质证书（COPY）；</p> <p>2)锚和配套的D型卸扣的DNV检验、试验证书、尺寸测量及报告</p> <p>3)DNV&amp;CCS锚头拉力测试报告；</p> <p>4)无损探伤试验报告；</p> <p>5.安装调试及培训要求：生产厂家应船东要求，提供技术支持服务。</p>
40	响应性评审标准	技术要求16：NH9	<p>3. 主要技术参数</p> <p>1)型号：MK5锚头</p> <p>1)锚结构参考图纸（如下图3），锚头整体长度：7050mm，锚头整体宽度：6947mm；</p> <p>2)锚爪焊有不锈钢铭牌：标明生产厂家、日期、锚头型号、重量、编号、测试拉力、对应的DNV船用产品证书编号；</p> <p>3)材质：DH36（或性能优于此型号的钢材），整体做除锈防腐处理，刷2层底漆，1层黄色面漆，喷NH9标识，为全新出厂合格产品；</p> <p>4)锚头的锚爪有2个角度可调整，分别是32°适用于砂底和50°适用于泥底</p> <p>5)锚的额定重量必须满足不允许超过标准重量偏差的-3%—+7%范围，其外型尺寸不允许偏差±4%，最大值不得超过±20mm；</p> <p>6)锚爪最大转角不允许超过偏差的±1度；</p> <p>7)锚及锚头卸扣分别单独提供产品结构尺寸图纸、资料及DNV船用产品证书；</p> <p>8)锚及附件拉力负荷试验至少满足不少于3610KN</p> <p>4.资料要求：随产品提供不限以下证书及资料（正本一份，副本四份）：</p> <p>5) 锚头DNV&amp;CCS船用产品证书；</p> <p>6) 锚头卸扣DNV&amp;CCS船用产品证书；</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
41	响应性评审标准	监造及验收要求	<p>三、监造及验收要求</p> <p>1)生产厂家发货前，船东派技术人员到厂对所购买产品证书、试验报告等信息进行核对，随机抽检至少1%产品进行核实规格型号等相关参数，包括直径、宽度、长度、每节锚链环数、铭牌、钢印等信息；</p> <p>2)甲方保留随时派驻第三方监造权利。</p>
42	响应性评审标准	质量保证	<p>四、质量保证</p> <p>1)在质保期间由于设备的设计、制造原因发生的质量问题，供方负有全部责任。</p> <p>2)在质保期内发现产品存在缺陷、损坏情况时，供方首先提供更换产品，在证明为设计、材料或制造原因出现的缺陷时，供方免费更换；如确认为买方责任时，买方负责更换产品的费用。</p> <p>3)在质保期后，供方仍有义务对产品的完好和正常运行提供技术支持，当设备出现故障时，供方仍积极配合买方解决技术问题。</p>
43	响应性评审标准	交货周期及交货地点	<p>五、交货周期及交货地点</p> <p>1)广东省惠州市大亚湾“中海油（惠州）物流基地”</p> <p>2)交货周期：合同生效后100天内交货。</p>
44	响应性评审标准	一般指标偏离要求	除招标文件规定的实质性要求和条款（号条款）外，其它一般指标偏离数量累计超过5项（不含5项），视为响应性评审不合格，其投标将被否决。注：合同条款偏差数量，按合同文本中的二级条款计算，如：6.1），技术要求中一般技术条款偏离按技术要求的二级条款计算，例如8.1）
45	价格初步评审	价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
46	价格初步评审	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
47	价格初步评审	报价唯一	只能有一个有效报价
48	价格初步评审	围标串标	有以下情形，且经澄清投标人不能合理说明的，视为投标人相互串通投标,否决所有涉及投标人的投标：不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上。
49	价格初步评审	评标价格	评标价格=不含增值税投标报价+算术修正值+税费偏离调整，中标价格为中标人经算术修正后的含增值税投标报价
50	价格初步评审	算术修正	<p>投标文件价格按以下规定修正： a.投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准； b.大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准； c.单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价； d.总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正，即按照上述 a 至 d 项的顺序，逐项进行修正。评标</p> <p>38委员会应请投标人澄清确认修正后的报价,投标人不确认的,其投标无效。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
51	价格初步评审	缺漏项	投标报价中存在缺漏项的，则视为缺漏项价格已包含在其投标报价之中，并要求投标人书面澄清确认，投标人不按规定回复澄清确认或确认缺漏项价格不包含在投标报价中的，评标委员会应当否决其投标。
52	价格初步评审	低于成本价	评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，并否决其投标。
53	价格初步评审	税费偏离调整	a.对于投标人未按照招标文件要求的税率（小规模纳税人税率除外）开展报价或投标人所报税率明显与国家税率要求不符的，按照招标文件要求税率或国家要求的正确税率，以不含税价格修正含税价格进行价格修正，并要求投标人对修正后的价格进行书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的，评标委员会应当否决其投标。b.对于由于投标人为小规模纳税人或招标项目可以选择适用多种税率（符合国家税率要求且能被招标人接受）原因发生不同投标人报价税率不一致的情况，按照以下原则进行税率偏离调整，并依据税率偏离调整情况修正评标价格（不含增值税价格）： $\text{税率偏离调整} = \text{投标价格（不含增值税）} \times (\text{所有合格报价中税率最高值} - \text{所报增值税率}) \times \text{附加税税率（12\%）}$ c.对于由于投标人未按照含增值税价格=不含增值税价格*（1+税率）的计算方式正确计算不含税及含税价格的，按照正确计算公式，以不含税价格修正含税价格进行价格修正，并要求投标人对修正后的价格进行书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的，评标委员会应当否决其投标。
54	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： $\text{评标价} = \text{算数修正投标报价}$	