

中海石油(中国)有限公司海南分公司水下井口溢油回收设备采购评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-5908/01
评标方法：合格制

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	清标评审	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	清标评审	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	清标评审	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	评审项	★申请人名称Name of applicant	与营业执照、资质证书一致 Consistent with business license and qualification certificate.
5	评审项	★投标函签字盖章 Signing and stamping of the bid letter	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式的规定”。 Signed or stamped with the company seal by the legal representative or its authorized agent. If signed by the legal representative, proof of identity of the legal representative should be attached. If signed by the agent, an authorization letter should be attached. The proof of identity or authorization letter should comply with the provisions of Chapter 6 "Format of Bidding Documents".
6	评审项	★营业执照 business license	A.如果申请人为境内注册公司，申请人需提供合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照；B.如果申请人为境外注册公司，需提供有效的公司登记注册证明； A. The applicant within the customs territory shall provide valid independent legal person business license, tax registration certificate, organization code certificate, or combined certificate and business license; B.The applicant outside the customs territory shall provide valid certificate to prove valid business registration certificate.
7	评审项	★备选投标方案	除招标文件明确允许提交备选投标方案外，投标人不得提交备选投标方案。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		Alternative bidding solutions	Unless explicitly permitted in the bidding documents to submit alternative bidding proposals, applicants are not allowed to submit alternative bidding proposals.
8	评审项	★联合体投标人 Joint Venture	本次招标不接受联合体投标。 Joint Venture: Not Accepted .
9	评审项	★资格审查有效期 Qualification review validity period	自资格审查申请文件递交截止之日起120个日历日。 120 calendar days from the deadline for submitting qualification review application documents.
10	评审项	★报价文件特征码 Signature code of Quotation document	若发现不同资格预审申请人在采办信息系统上“ 报价文件特征码 ”环节里“ 文件制作机器码、文件创建标识码和MAC地址 ”中的任何一类内容一致时， 否决所有涉及资格预审申请人的投标。 If it is found that any of the contents in the "Document Creation Machine Code, Document Creation Identification Code, and MAC Address" section of the "Quotation Document Feature Code" section of the procurement information system are consistent among different pre qualification applicants, all bids involving pre qualification applicants will be rejected.
11	评审项	★制造商要求 Manufacturer's requirements	如果申请人为代理商， 申请人应得到所投货物制造商同意其为本次投标提供该货物的合法正式授权书。 If the applicant is an agent, applicant shall obtain the legal and only formal authorization from the manufacturer of the goods to provide the goods for this bidding.
12	评审项	★不得存在情形1 No situation allowed 1	1) 资格预审申请人所投产品制造商自2020年1月1日起至投标截止时间止（以问题书面认定材料出具时间为准）出现重大质量问题， 且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据， 认定应由资格预审申请人承担重大质量问题责任并对资格预审申请人进行处理的； 2) 资格预审申请人或资格预审申请人本次招标相关某类产品/业务范围被中国海洋石油集团有限公司或本次招标的所属单位禁用的；在处罚期或处罚期满但在系统中的供应商档案中的“ 档案状态 ”为“ 采购冻结 ”或“ 业务状态 ”为“ 冻结 ”的； 3) 资格预审申请人a)处于责令整顿、停业或b)财产已被接管、冻结或c)处于破产状态的； 4) 资格预审申请人在“ 信用中国 ”网站（ https://www.creditchina.gov.cn/ ）被列入严重违法失信主体名单；
13	评审项	★不得存在情形2	5) 资格预审申请人在全国企业信用信息公示系统（ http://www.gsxt.gov.cn ）被列入严重违法失信主体名单；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		No situation allowed 2	重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的； 6)资格预审申请人在“中国执行信息公开网”网站（http://zxgk.court.gov.cn/）被列入失信被执行人名单； 7)资格预审申请人与本招标项目其他资格预审申请单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的； 8)资格预审申请人与招标人、招标机构有利害关系且可能影响招标公正性的； 9)资格预审申请人存在危害国家安全和损害中海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。以上所述资格预审申请人包括联合体成员以及代理投标情形下的制造商。
14	评审项	★财务审计报告 Financial audit report	见资格预审公告。
15	评审项	★财务指标 Financial index	见资格预审公告。
16	评审项	★业绩要求 Requirement for applicant's reference	见资格预审公告。
17	评审项	★设备技术要求 设计要求 基础性能数据1 Technical requirements Design requirement Basic performance data 1	设计水深：100～3000米 Design water depth: 100-3000 meters
18	评审项	★设备技术要求 设计要求	液体流量：不低于100000桶/天 Liquid flow rate: not less than 100000 barrels per day

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		基础性能数据2 Technical requirements Design requirement Basic performance data 2	
19	评审项	★设备技术要求 设计要求 基础性能数据3 Technical requirements Design requirement Basic performance data 3	气体流量：不低于5.7百万立方米/天(200百万立方英尺/天) Gas flow rate: not less than 5.7 million cubic meters per day (200 million cubic feet per day)
20	评审项	★设备技术要求 设计要求 基础性能数据4 Technical requirements Design requirement Basic performance data 4	溢油流动通道抗内压等级：15000psi Working pressure of oil spill flow channel: 15000psi
21	评审项	★设备技术要求 设计要求	水下溢油回收立管通径：5-1/8 ” Freestanding riser diameter: 5-1/8 "

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		基础性能数据5 Technical requirements Design requirement Basic performance data 5	
22	评审项	★设备技术要求 设计要求 基础性能数据6 Technical requirements Design requirement Basic performance data 6	10年一遇及以下的极端海况水下溢油回收立管系统与油轮连接，立管系统可保持正常作业 The freestanding riser system is connected to the oil and gas collection vessel in extreme sea conditions that occur once every 10 years or less, and the freestanding riser system can maintain normal operation
23	评审项	★设备技术要求 设计要求 基础性能数据7 Technical requirements Design requirement Basic performance data 7	超过10年一遇的极端海况下，水下溢油回收立管系统与油气搜集船断开连接，水下溢油回收系统可在50年一遇的极端海况下自存 Under extreme sea conditions that occur once every 10 years, the freestanding riser system is disconnected from the oil and gas collection vessel, and the freestanding riser system can self store under extreme sea conditions that occur once every 50 years
24	评审项	★设备技术要求 设计要求	与井内液体接触部件的设计寿命：在水下含砂流体环境中连续工作六个月 Design life of components in contact with wellbore fluids: working continuously for six

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		基础性能数据8 Technical requirements Design requirement Basic performance data 8	months in an underwater sand containing fluid environment
25	评审项	★设备技术要求 设计要求 工程设计1 Technical requirements Engineering design 1	申请人需要对水下溢油回系统关键组件进行设计，包含水下溢油回收立管接头、水下溢油回收立管长度、水下溢油回收立管上/下部总成连接型式、张力浮筒结构尺寸、吸力锚结构尺寸、处置管线长度、处置管线水下形态、抗VIV浮力块等进行设计 The applicant needs to design the key components of the freestanding riser system, including the joint of the freestanding riser, the length of the freestanding riser, the connection type of the upper/lower assembly of the freestanding riser, the size of the tension float tank, the size of the suction anchor, the length of the flexible riser, the underwater shape of the flexible riser, and the design of anti VIV buoyancy blocks
26	评审项	★设备技术要求 设计要求 工程设计2 Technical requirements Engineering design 2	申请人需要设计水下溢油回收立管、张力浮筒、吸力锚、水下管汇和处置管线的现场部署和回收方法，设计需要充分考虑工程船舶尺寸及船舶性能 The applicant needs to design on-site deployment and recovery plans for freestanding riser, tension float tank, suction anchor, underwater manifold, and flexible riser. The design needs to fully consider the size and performance of the engineering vessel
27	评审项	★设备技术要求 设计要求 工程设计3 Technical requirements	处置管线的设计和分析应满足功能、环境条件、油轮运动、设计规范（包括但不限于API RP 2RD、API Spec 17J、API RP 17B）和设计依据的要求 The design and analysis of flexible riser should meet the requirements of functionality, environmental conditions, tanker movement, design specifications (including but not limited to API RP 2RD, API Spec 17J, API RP 17B), and design basis

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		Engineering design 3	
28	评审项	★设备技术要求 设计要求 工程设计4 Technical requirements Engineering design 4	水下溢油回收立管的设计和分析应满足功能、环境条件、FPSO运动、设计规范（包括但不限于API RP 2RD、API Spec 17J、API RP 17B）和设计依据的要求 The design and analysis of freestanding riser should meet the requirements of functionality, environmental conditions, FPSO movement, design specifications (including but not limited to API RP 2RD, API Spec 17J, API RP 17B), and design basis
29	评审项	★设备技术要求 设计要求 工程设计5 Technical requirements Engineering design 5	张力浮筒的设计和分析应遵循API 2U和API 2V的标准要求 The design and analysis of tension float tank should comply with the standard requirements of API 2U and API 2V
30	评审项	★设备技术要求 设计要求 工程设计6 Technical requirements Engineering design 6	吸力锚基础的设计和分析应采用适用的ABS规范、DNV RP E301和DNV RP E 303要求，或API RP 2A、API RP 2SK和API RP 2GEO The design and analysis of suction anchor foundations should adopt applicable ABS specifications, DNV RP E301 and DNV RP E 303 requirements, or API RP 2A, API RP 2SK, and API RP 2GEO
31	评审项	★设备技术要求 设计要求 工程设计7 Equipment technical	设计文件需要通过DNV或ABS审核。设计文件需获得DNV或ABS颁发的AiP (Approval in Principle)认证，并获得相应的证书，在设计工作结束后提供证书。 The design documents need to be reviewed by DNV or ABS. The design documents need to obtain AiP (Approval in Principle) certification issued by DNV or ABS, and obtain the corresponding certificate, Provide certificates after the design work is completed.

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		requirements Engineering design 7	
32	评审项	★设备技术要求 加工制造要求1 Technical requirements Manufacturing requirements 1	水下井口溢油回收设备供货时需要取得船级社的产品证书 When supplying freestanding riser system, it is necessary to obtain a product certificate from the classification society
33	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 水下溢油回收立管1 Technical requirements Manufacturing requirements Freestanding riser 1	总长度：不低于3000米的水下溢油回收立管 Total length: No less than 3000 meters of freestanding riser
34	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 水下溢油回收立管2 Technical requirements Manufacturing requirements Freestanding riser 2	承压能力：抗内压不低于15000psi Pressure bearing capacity: working pressure not less than 15000psi
35	评审项	★设备技术要求	满足硫化氢介质：NACE MR0175/ISO 15156

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		加工制造要求 水下溢油回收立管3 Technical requirements Manufacturing requirements Freestanding riser 3	Meet the requirements of hydrogen sulfide medium: NACE MR0175/ISO 15156
36	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 水下溢油回收立管4 Technical requirements Manufacturing requirements Freestanding riser 4	申请人需要制定水下溢油回收立管的部署和回收方案（承诺设计工作结束后提供），并按照部署和回收方案配备除ROV、钻井平台和船舶以外的工具和设备，确保招标人能在不借助第三方设备的情况下（除ROV、钻井平台和船舶）独立完成水下溢油回收立管的部署和回收工作 The applicant needs to develop a deployment and recovery plan for the freestanding riser (Promise to provide after the completion of design work), and equip tools and equipment other than ROV, drilling platform, and vessel according to the deployment and recovery plan, to ensure that Tenderee can independently complete the deployment and recovery work of the freestanding riser without relying on third-party equipment (except for ROV, drilling platform, and vessel)
37	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 水下溢油回收立管 下部立管总成1 Technical requirements Manufacturing requirements lower assembly of the	端部短节：一头与立管接头法兰连接，一头与吸力锚连接的接口，接口具备旋转补偿能力，要求承拉能力与立管设计承拉能力相匹配，侧边出口与出口弯头连接，接口为API 5-1/8" 15000psi 标准法兰，钢圈槽材质为Inconel 625 End short joint: an interface with one end connected to the flange of the riser joint and the other end connected to the suction anchor. The interface has rotational compensation ability and requires the tensile capacity to match the designed tensile capacity of the riser. The side outlet is connected to the outlet elbow, and the interface is an API 5-1/8" 15000psi standard flange. The gasket groove material is Inconel 625

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		freestanding riser 1	
38	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 水下溢油回收立管下部立管总成2 Technical requirements Manufacturing requirements lower assembly of the freestanding riser 2	出口弯头：通径5-1/8 ”，工作压力15000psi，一端为API 5-1/8 ” 15000psi标准法兰，一端为API 5-1/8 ” 15000psi 卡箍头，钢圈槽材质为Inconel 625 Export elbow: diameter 5-1/8 ", working pressure 15000psi, one end is an API 5-1/8" 15000psi standard flange, one end is an API 5-1/8 "15000psi clamp head, and the gasket groove material is Inconel 625
39	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 水下溢油回收立管水下管汇连接器1 Technical requirements Manufacturing requirements manifold connector 1	设计通径5-1/8 ” ID,15000psi WP，两端连接接口为API 6A 5-1/8 ” ID,15000psi BX169法兰，法兰钢圈槽材质为Inconel 625 Design diameter 5-1/8 "ID, 15000psi WP, API 6A 5-1/8" ID at both ends, 15000psi BX169 flange, gasket groove material Inconel 625
40	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 浮力块1	浮力块要求满足API 16F中规定的技术和试验要求 The buoyancy block is required to meet the technical and testing requirements specified in API 16F

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		Technical requirements Manufacturing requirements buoyancy block 1	
41	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 浮力块2 Technical requirements Manufacturing requirements buoyancy block 2	浮力块制造材料应满足UL 94标准对HBF级材料的相关要求 The manufacturing materials of buoyancy blocks should meet the relevant requirements of UL 94 standard for HBF grade materials
42	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 处置管线1 Technical requirements Manufacturing requirements flexible riser 1	处置管线类型：非胶结挠性高压软管 Flexible riser type: non bonded flexible high-pressure hose
43	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 处置管线2	额定工作压力：15000psi Rated working pressure: 15000psi

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		Technical requirements Manufacturing requirements flexible riser 2	
44	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 处置管线3 Technical requirements Manufacturing requirements flexible riser 3	适用水深：3000m Applicable water depth: 3000m
45	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 张力浮筒1 Technical requirements Manufacturing requirements Tension float tanks 1	张力浮筒适用于海面以下50～300m区域，尽量降低波浪和表层流速对张力浮筒的影响。 Tension float tanks are suitable for areas 50 to 300 meters below the sea surface, minimizing the impact of waves and surface flow velocity on tension float tanks.
46	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 吸力锚1	吸力锚要求为可回收设计，可重复使用。 The suction anchor requires a recyclable design that can be reused.

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		Technical requirements Manufacturing requirements suction anchor 1	
47	评审项	★设备技术要求 加工制造要求 水下管汇1 Technical requirements Manufacturing requirements underwater manifold 1	水下管汇设计通径为5-1/8”，工作压力为15000psi，外部接口为两个进口和两个出口，为保证管汇的可靠性，管汇布局结构形式为H型，两组进出口之间安装有桥接通道，共安装有5组水下双联闸阀。 The design diameter of the underwater manifold is 5-1/8 ", with a working pressure of 15000psi. The external interface consists of two inlets and two outlets. To ensure the reliability of the manifold, the layout structure of the manifold is H-shaped, and a bridging channel is installed between the two sets of inlets and outlets. A total of 5 sets of underwater dual gate valves are installed
48	评审项	★质量要求1 Quality requirement 1	投标响应参数高于技术要求，按照投标响应参数执行；投标响应参数低于技术要求，按照技术要求执行。 If the bidding response parameters are higher than the technical requirements, execute according to the bidding response parameters; If the bidding response parameters are lower than the technical requirements, they shall be executed according to the technical requirements.
49	评审项	★总体管理要求1 Overall management requirements 1	产品需取得第三方船级社认证（第三方船级社DNV、ABS、CCS、BV中选其一，随货提供），认证工作范围包括不限于：设计审批、材料把控、重要部件的制造及检验、见证产品中途及最终的功能试验、压力试验、负荷试验以及工厂验收测试（Factory Acceptance Test，简称FAT）、拓展工厂验收测试（Extended Factory Acceptance Test，简称EFAT）、系统集成测试（System Integrity Test，简称SIT）、系统接收测试（System Receipt Test，简称SRT）等，审核产品制造记录和检验报告，并提供符合性证书（随货提供）；
50	评审项	★项目综合管理 要求1	授标后1个月内，申请人需向招标人提供详细的项目总体实施方案，包含方案设计、各时间节点工作进度、装备制造、测试、取证计划等，并经招标人审核确认后执行，但招标人

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		General management requirements 1	的审核批准不降低申请人在本合同中的责任与义务； Within one month after award, applicant shall provide Tenderee with a detailed work schedule, including project design, work schedule of each time node, equipment manufacturing, testing, certification plan, etc., which shall be implemented after being reviewed and confirmed by Tenderee, however, Tenderee's review and approval shall not reduce applicant's responsibilities and obligations under this contract;
51	评审项	★质量保证和质量控制要求1 Quality assurance, quality control requirements 1	申请人应根据合同中规定的要求和标准以及申请人的标准程序（如供应链管理程序、质量控制程序、检验和测试计划、材料控制程序），执行项目相关的所有质量保证、质量控制、检验和测试，包括： 1)申请人应对其自身及其分包商和供应商提供的设备和材料进行所需的所有检验和测试。包括来源和接收检验，并应负责确保所有货物和文件严格符合申请人采购订单、检验和测试计划（ITP）中规定的要求； 2)申请人应根据招标人批准的检验和测试计划（ITP），在制造点或其他合适的地点对供应商的次级订购材料进行所有检验； 3)申请人需雇用合格的检查员进行此类检查； 4)制造和测试设备的认证、校准和性能； 5)锻件质量、冶金、焊接、热处理及无损检测； 6)所有承压和控制系统设备及部件； 7)吊点和起重点； 8)清洁度； 9)密封面、硬面、涂层、涂漆和绝缘； 10)关键组件； 11)分包商和供应商控制与管理； 12)项目相关所有材料的焊接工艺规范和检验。
52	评审项	★第三方认证及取证管理要求1	申请人负责与本合同采购设备相关的所有认证、取证工作及相关费用。 applicant shall be responsible for all activities related to certification, qualification, the cost of

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		Third party authority and certification management requirements 1	these activities are included in the contract price.
53	评审项	★第三方认证及取证管理要求2 Third party authority and certification management requirements 2	申请人应按招标人要求选取认证机构，并得到招标人确认后执行。该认证机构将对工程设计、采购、制造和测试进行审查，以验证是否符合合同规范和中华人民共和国法规，并颁发合格证书。 认证内容应至少包括： 1)设计审查和批准； 2)根据PSL 3的要求，见证材料的化学元素分析和机械性能测试； 3)检查材料合格证并盖章； 4)锻造、堆焊、热处理过程中的检验； 5)表面硬化； 6)压力测试和气密测试； 7)FAT，EFAT，SIT和SRT。
54	评审项	★测试、预调试和调试要求1 Testing, pre-commissioning and commissioning engineering requirements 1	申请人应为合同规定的所有测试制定一份详细的测试和预调试程序，以及一份详细的时间表，以明确所有测试工作的实施和相应程序的提交。申请人制定的计划应至少包括以下测试： 1)部件和系统的工厂验收测试（FAT）； 2)拓展工厂验收（EFAT）； 3)系统集成测试（SIT）； 4)系统接收测试（SRT）。
55	评审项	★设备的质量与质量鉴定要求1 Qualification and qualification testing of	申请人负责进行所有项目相关设备的质量鉴定，以证明水下井口溢油回收设备的所有部件均符合本合同中规定的使用条件。 applicant shall be responsible for performing all necessary Qualification Testing to demonstrate that all designs of components of the Freestanding riser system are qualified for

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		equipment requirements 1	service to the project water-depth under the requirements set out in the DESIGN DOSSIER
56	评审项	★货运代理 要求1 Freight Forwarding requirements 1	申请人的货运代理工作内容应包括： 1)整套设备的货运代理、搬运和清关，以确保安全及时地交付给招标人； 2)负责准备、提交和验收运输和/或装运和清关过程所需的所有相关文件； 3)包装、称重、标记、装载以及运输和保险（如适用）； 4)针对重型或超大型设备装运的海上运输条件，组织并获得所需的批准； 5)储存和保存； 6)申请人应按照批准的格式编制、维护和提交月度装运进度报告和月度装运预测，并应将其纳入采购状态报告中； 7)进口的所有材料和设备，用于在车间/基地接收和卸载，以及获得所有必要的许可证、保险证书和任何其他所需文件； 8)负责安排和确保任何公路运输的批准（招标人、政府和保险），包括检查路线、行程和运输模式/条件是否合适； 9)作为其采购状态报告的一部分，申请人应确定所有相关材料的运输/货运，并记录任何延迟交付的原因。
57	评审项	★申请人提供的材料和设备要求1 Supply of applicant materials and equipment requirements 1	申请人应按合同要求提供项目执行所需的所有材料、设备、备件和耗材。 applicant shall supply materials, equipment, spare parts and consumables in accordance with the requirements of the project documents.
58	评审项	★备件和消耗品 要求1 Spare parts and consumables requirements 1	申请人应确定、定义、采购和交付上述完成本合同所需的所有备件和消耗品，这些备件和消耗品可根据规范、申请人经验和供应商数据确定。申请人应确定并提供足够的应急数量，以防延误或中断项目。 applicant shall identify, define, procure and deliver all spare parts and consumables necessary for the Freestanding riser system as outlined above and which can be ascertained from the specifications, applicant 's experience and vendor 's data. applicant shall identify and

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			provide sufficient contingency quantities to prevent delay or disruption in the performance of the project.
59	评审项	★运输要求1 Transportation requirements 1	申请人负责合同采购设备及配件的的称重、标记、包装和运输，从车间到申请人的其他车间或陆上基地，以及到招标人指定的最终交付地点。除申请人车间外，最终交付地点还包括招标人的其他车间或工厂。 This project Package covers the weighing, marking, packing and transportation of the Freestanding riser system from factory to applicant 's other facility or onshore base, and to their final delivery locations, as designated by Tenderer. Besides applicant 's worksites, final delivery locations also include Tenderer 's other workshops or worksites.
60	评审项	★检测和试验 总体要求1 Inspection and testing General requirements 1	测试程序应按照相关的行业标准进行，整套系统应按照API 16F、API 17D、API 2RD、API 17J和API 17H等标准的要求进行测试，招标人有权根据实际情况选择参考标准。所有部件及系统应按照其结构设计、尺寸、压力等级、温度等级及相应的行业标准进行检测及试验。
61	评审项	★检测和试验 总体要求2 Inspection and testing General requirements 2	本节列出了水下井口溢油回收设备所含所有部件进行检测及试验的最低标准，申请人应提供并列检测及试验所需的所有设备、工具、人员等资源。申请人应将所有测试程序提交招标人审批，在程序得到招标人批准之前，申请人不得进行测试。所有测试开始前应提前一个月通知招标人以方便招标人派驻人员参加。测试费用（包含申请人人员、耗材等所有费用）需包含在合同总价中，申请人不可另行收费。如测试结果不合格，需要重新进行测试，相关费用由申请人承担。
62	评审项	★证书要求 Certificate requirements	申请人应同时具有有效的ISO9001（或同等效GB/T19001）质量体系认证证书、ISO14001（或同等效GB/T24001）环境管理体系认证证书、OHSAS18001（或同等效GB/T28001）或ISO45001（或同等效GB/T45001）职业健康管理体系认证证书。国内认证机构签发的证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站（http://www.cnca.gov.cn/）核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。投标时需提供原件扫描件（原件备查）。