

中联公司2024-2026年度抽油杆及配套设施物资采购项目标段一评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-6530/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	★投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	★无价格标投标函 签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	★投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	★备选投标方案	符合第二章“投标人须知”第3.6.1项规定
8	形式评审标准	★公开要求	符合第一章“招标公告”第10.3.2项规定
9	形式评审标准	★围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标,否决所有涉及投标人的投标：a.不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误;b.不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上下载招标文件或上传投标文件记录的“文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑 MAC 地址（或“网卡序列号”）”内容任何一项一致；
10	形式评审标准	★无价格标出现投标报价	如果无价格标出现投标报价，则否决相应投标。
11	资格评审标准	★营业执照	符合第一章“招标公告”第3.1.1项规定

序号	评审环节	评审因素	评审标准
12	资格评审标准	★制造商要求	符合第一章“招标公告”第3.1.2项规定
13	资格评审标准	★管理体系认证要求	符合第一章“招标公告”第3.1.3项规定
14	资格评审标准	★财务要求	符合第二章“投标人须知”第1.4.1项规定
15	资格评审标准	★业绩要求	符合第二章“投标人须知”第1.4.1项规定
16	资格评审标准	★其他要求	符合第二章“投标人须知”第1.4.1项规定
17	资格评审标准	★联合体投标人	符合第二章“投标人须知”第1.4.2项规定
18	资格评审标准	★不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形
19	响应性评审标准	★投标内容	符合第二章“投标人须知”第1.3.1项和第五章“供货要求”的规定
20	响应性评审标准	★交货期	符合第二章“投标人须知”第1.3.2项规定
21	响应性评审标准	★交货地点及交货承诺	1) 投标人具备向中联公司所辖范围指定储存货物的仓库进行配送和售后服务能力，按招标文件规定格式和内容提供配送及售后服务能力承诺（主要配送区域，包括但不限于：山西省晋城市、长治市、太原市、古交市、吕梁市、陕西省榆林市、河南焦作市等中联公司区域等招标人项目的存储仓库，实际交货地点以招标人货物采购订单为准）；2) 满足对全部中联公司用户及时供货的要求，明确供货周期不超过20天，并保证供货到用户指定地点；3) 承诺无起送量，无起送金额要求，不得以任何理由断供。须提供承诺书
22	响应性评审标准	★技术性能指标	★1、抽油杆弯折不允许矫直，即不允许有305mm直尺测量时中间间隙大于1.65mm的弯曲。 ★2、抽油杆杆体表面深度大于0.51mm(0.020in)的纵向缺陷，深度大于0.10mm(0.004in)的横向缺陷为不合格，应采用光滑过渡的形式将其除去。凹坑深度不应超过0.20mm(0.008in)。 ★3、抽油杆镗粗部位机械加工表面的粗糙度Ra不应超过3.2 μm(0.125 μin)。 ★4、墩粗部位表面深度大于0.79mm(0.031in)的纵向缺陷，连续环绕墩粗区的横向缺陷，其深度大于1.60mm(0.063in)为不合格，应采用光滑过渡的形式将其除去。在

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			除去缺陷时，所有尺寸应满足要求。 ★5、接箍和异径接箍（T级和SM级）抗拉强度不应小于655MPa，或材料的硬度为58HRA~65HRA（合金钢材质）。 ★6、所有节箍要求为T级接箍，含硫量不应大于0.05%；表面粗糙度不得超过$Ra3.2\mu m$（125μin）。 ★7、光杆的喷焊金属层厚度应为单边0.20mm~0.51mm(0.008in~0.020in)，由测量喷焊金属前和喷焊金属后的直径来测量，或用工业用厚度计测量。喷涂抽油光杆其喷
23	响应性评审标准	★投标有效期	符合第二章“投标人须知”第3.3.1项规定
24	响应性评审标准	★投标保证金	符合第二章“投标人须知”第3.4.1项规定
25	响应性评审标准	★权利义务	符合第二章“投标人须知”第1.11.1项规定和第四章“合同条款及格式”中的实质性要求和条件
26	响应性评审标准	★合同关键条款	付款条件、合同期限、适用法律、质量保证、违约责任、权利义务、争议解决与第四章合同条款及格式的一致性（即不允许偏离）
27	响应性评审标准	★质保期要求	质保期为安装调试合格后12个月或到货验收合格后18个月，以先到为准。
28	响应性评审标准	★寄存寄售	投标人承诺配合招标人开展寄存寄售工作，将一定数量的抽油杆及配套设施存放于招标人仓库中，后期根据实际使用数量进行结算，执行过程中如有变化，以招标人实际要求为准。须出具承诺书。
29	响应性评审标准	平均营业收入	2020-2022年度平均营业收入 ≥ 500 万元，以经审计财务报表2020-2022年度平均值进行计算，成立少于3年的以成立以来至2022年度平均值进行计算。
30	响应性评审标准	合同非关键条款	累计提出3条（含）不利于招标人的非关键合同条款偏离，本项评审不合格，所有偏离全部体现偏离表里。
31	响应性评审标准	信誉情况	提供1项银行资信或企业信用等级良好证明
32	响应性评审标准	项目管理	具有全面的项目管理制度文件（岗位职责、管理制度等）；项目组各岗位人员配置、岗位职责分工明确
33	响应性评审标准	运输与包装	1) 根据用户的需求和运距，整体宽度由制造厂商自定。包装箱外应印有产品名称、规格型号、执行标准号、制造厂址、联系电话，侧面应印有产品数量、总质量及防雨等标志。 2) 垫木最大中心距为1828mm（6ft），端部垫木到杆端（如配有节箍则是节箍端）的最大距离应为508mm（20in）。 3) 螺纹护帽应被设计为防止外螺纹或内螺纹以及接触面受损伤，外螺纹护帽应配

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			带在外螺纹上，内螺纹护帽应配带在抽油杆节箍的顶部沉孔中。 4) 货物货运前，应采取防锈措施保护货物的外露的金属表面，防锈剂不得在低于52C的温度下溶化。包装箱内应附有产品检验报告、使用说明书、装箱单和产品合格证。产品合格证格式符合相关国标要求。 5) 产品在装卸和运输过程中，避免碰撞、雨淋，保证设备安全。
34	响应性评审标准	随货文件	1) 按请购书中的文件要求提供相关资料,提供的资料应全面、清晰和完整，并对资料的可靠性负全责。 2) 提供抽油杆的结构图，说明其特点，包括抽油杆的品牌、型号、主要结构尺寸、其他部件型号及名称，基本参数，包括材质、额定载荷、强度、硬度、重量等。 3) 提供抽油杆及相关部件的安装图，安装操作说明书等，包括抽油杆连接、下井步骤、接口尺寸、抽油杆与各部件连接方法等。 4) 提供相关核心部件的计算说明。 5) 提供随货提供产品合格证、出厂检验报告、使用说明书、易损件图样、产品装箱单等文件。 6) 提供备件清单。
35	响应性评审标准	检测检验	1) 招标人应提供型式试验报告，包括抽油杆扶正器和防脱器型式试验。整机型式试验中除按额定值检验外，还应包括破坏载荷静载试验，临界扭矩试验和疲劳寿命试验等。 2) 招标人应提供检测检验计划，并随货提供出厂检验报告，至少包含以下内容：a) 钢厂原材料材质证明和试验报告；b)抽油杆出厂检验报告；c)防腐抽油杆出厂检验报告；d)接箍和异径节箍出厂检验报告；e)光杆出厂检验报告；f)抽油杆短节出厂检验报告；g)抽油杆扶正器出厂检验报告；h)抽油杆防脱器出厂检验报告。
36	响应性评审标准	质量保证	1) 供货商应对其供货范围内的所有事项进行担保，保证设计、材料和制造无缺陷，完全满足技术文件的要求。 2) 设备因质量不良而发生损坏和不能正常工作时，供货商应该免费更换或修理，如因此造成人身伤害和财产损失的，供货商应对其予以赔偿。若在保证期内有任何缺陷，供货商应提供必要的更换和维修，并赔偿相应费用。 3) 供货商购自第三方的产品应由客户批准。 4) 厂家提供质量承诺，并对产品的整个生命周期提供售后服务与技术支持。
37	响应性评审标准	售后服务	1) 设备因质量不良而发生损坏和不能正常工作时，供货商应该免费更换或修理，如因此造成人身伤害和财产损失的，供货商应对其予以赔偿。质保期内有任何缺陷，供货商免费提供更换和维修，并赔偿相应费用。 2) 乙方每年度应该派出具有高级职称及以上的技术专家到招标人货物使用单位免费提供不少于8学时的抽油杆相关知识培训服务，具体内容双方协定。
38	响应性评审标准	技术支持资料	抽油杆及配套设备应依据下列文件、标准、规范（包括但不限于）的最新版本中的要求，进行设计、生成、安装、测试。服务商能够提供符合本请购书技术要求和指标，并具备设计、制造、检测、运输、安装、调试及其它相关能力 SY/T 5029-2013抽油杆 SY/T 5832-2009抽油杆扶正器

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			SY/T 5848-2011抽油杆防脱器 GB/T 4336-2016碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法（常规法） GB/T 20125-2006低合金钢多素的测定电感耦合等离子体发射光谱法 GB/T 228.1-2010金属材料拉伸试验第1部分:室温试验方法 GB/T 230.1-2018金属材料洛氏硬度试验第1部分:试验方法 GB/T 1348-2009球墨铸铁件 GB/T 9253.2-2017石油天然气工业套管、油管 and 管线管螺纹的加工、测量和检验 ANSI/ASME B1统一英制螺纹(UN和UNR牙型) GB/T 26075-2019抽油杆用圆钢 GB/T 228.1-2010金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法 GB/T 4340.1-2009金属材料维氏硬度试验第1部分：试验方法 GB/T 699-2015优质碳素结构钢 GB/T 3077-2015合金结构钢 HB/Z 4-1995 O型密封圈及密封结构的设计要求 SY/T 6717-2016油管和套管内涂层技术条件 投标人所提供抽油杆必须满足这些标准所规定抽油杆的基本技术参数。
39	价格初步评审	★价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
40	价格初步评审	★投标文件格式	符合第八章“投标文件格式”的规定
41	价格初步评审	★报价唯一	只能有一个有效报价
42	价格初步评审	★围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标,否决所有涉及投标人的投标： 不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上。
43	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价 评标价 =投标报价-专业工程暂估价（含税） 合计金额-暂列金额（含税） 合计金额	
44	价格评审	是否需要评分：不需要	

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		是否多轮报价：否 评标价计算规则 ：评标价=算数修正 投标报价	