

发动机缸套检研磨检修装置等设备维护维修设备采购评审细则

标段编号：GKXJ-2024-ZB-2947/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	有效性判断	是否应答	是否提交商务、技术、价格应答文件
5	商务评审	应答人名称	与营业执照、资质证书一致；
6	商务评审	报价文件签字盖章	有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字并加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书；
7	商务评审	报价文件格式	符合附件3：报价单格式的规定；
8	商务评审	报价有效期	报价截止之日起【90】天内保持有效；
9	商务评审	资格要求	1.法定代表人（单位负责人）身份证明 2.授权委托书 3.营业执照：投标人须是中华人民共和国境内具有独立承担民事责任能力的法人，或具备国家认可经营资格的其他组织。（1）投标人为企业的，应具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照；（2）投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照和总公司合法授权书。总公司与分支机构只可一家参与投标，同时参与投标视为投标无效。
10	商务评审	信誉要求	1.应答人不得是最高人民法院在“信用中国”网站（ www.creditchina.gov.cn ） 2.“中国执行信息公开网”（ http://zxgk.court.gov.cn/ ）列入失信被执行人名单（应附查询结果复印件并加盖单位章）；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			2.近3年（2020年1月1日-报价截止日前）内应答人或其法定代表人、拟委任的项目负责人不得有行贿犯罪行为（应附查询结果复印件并加盖单位章，查询网站为“中国裁判文书网”http://wenshu.court.gov.cn）； 3.应答人不得被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn）中列入严重违法失信企业名单（应附查询结果复印件并加盖单位章）； 4.应答人与本采购项目其他应答人不得存在控股关系或管理关系、单位负责人为同一人的情形。 5.应答人在《中国海洋石油集团有限公司采办业务管理与交易系统》填报供应商注册信息，并在注册审核通过后，方可具备参与采办业务的基本资格，未通过注册审核的应答人应答均视为无效。 6.应答人应在应答文件中提供其公司章程或其他能够体现出资人、股东信息的法定文件，作为评标/评审时的依据。 7.应答人承诺：中国海油在职员工（不含正式派出的）未有在投标人单位担任股东、法人代表、董事、监事和其他任职人员的情形。 8.应答人承诺：与本采购项目其他应答人不存在控股关系或管理关系、单位负责人为同一人的情形。
11	商务评审	应答人或应答人所提供的第三方不得存在的其他情形	1.被中国海洋石油集团有限公司在集团范围内进行风险提示，且在中国海洋石油集团有限公司采办信息系统中被采购冻结，进入调查程序的； 2.被中国海洋石油集团有限公司处以“取消投标资格”及以上处罚，且仍在处罚期内或处罚期满但在系统中的供应商档案中的“档案状态”为“采购冻结”、“业务状态”为“冻结”的； 3.被采购人所属单位处以“取消投标资格”及以上处罚，且仍在处罚期内或处罚期满但在系统中的供应商档案中的“业务状态”为冻结的； 4.应答人未在系统中领购询价文件； 5.询价文件中规定的环境管理体系认证、质量管理体系认证、健康安全管理体系认证和国家强制产品认证等相关否决事项，应在中国国家认证认可监督管理委员会网站（http://www.cnca.gov.cn）核实； 6.中国海油在职员工（不含正式派出的）有在投标人单位担任股东、法人代表、董事、监事和其他任职人员的情形； 7.应答人与本采购项目其他应答人存在控股关系或管理关系、单位负责人为同一人的情形。
12	商务评审	供应商要求	贸易商需满足：1）提供近三年经审计财务报表（如适用），且近一年利润不能为负且近一年资产负债率<80%；2）自有社保人数≥5人，须提供近三月社保证明；3）不得将中国海油作为唯一服务客户，承诺中国海油非其唯一服务客户并提供支持性材料（海油外业绩）。对不满足要求的或未能提供相应证明材料的贸易商，都将影响评审结果。 代理商需满足：1）提供近三年经审计财务报表（如适用），且近一年利润不能为负且近一年资产负债率<80%；2）自有社保人数≥5人，须提供近三月社保证明；3）不得将中国海油作为唯一服务客户，承诺中国海油非其唯一服务客户并提供

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			支持性材料（海油外业绩）；4）具有有效代理证书，且满足资质要求，且不能为项目代理。对不满足要求的或未能提供相应证明材料的代理商，都将影响评审结果 服务商需满足：1）不得将中国海油作为唯一服务客户，承诺中国海油非其唯一服务客户并提供支持性材料（海油外业绩）；2）自有社保人数≥5人，须提供近三月社保证明（如适用）；3）实缴注册资本金不能为零。（如适用）对不满足要求的或未能提供相应证明材料的服务商，都将影响评审结果。
13	商务评审	交货地点	惠州物流基地。
14	商务评审	商务偏离要求	标注“ ”号的条款为关键条款，对这些关键条款的任何偏离将导致应答文件被拒绝。
15	商务评审	供应商准入时效要求	应答人（非海油发展供应商名录供应商）应于收到中标通知书后2日内按照准入海油发展供应商名录的资料提报要求完成资料准备和上传工作，准入名录的具体要求详见附件7。如应答人超时效未完成上传工作，有可能影响其中标资格，因此造成的损失，由供应商自行承担。
16	商务评审	交货期	合同签订后2个月内。
17	商务评审	质保期	到货并设备验收完成安装调试合格后24个月
18	技术评审	技术标准	供应商投标时应全部满足附件2采购内容及技术要求中所有星号（ ）指标要求（任何不满足项将视为技术评议不合格）。
19	技术评审	关键技术标准1	整个产品共分为5个工作区域。 1）上线工位；上线工位、和下线工位并用，通过一台单臂吊实现缸套的维修的上线及研磨后合格品的脱出工作。减少单臂吊的投入及单人进行作业， 2）研磨工位；在上线后，通过滚筒线自动将托盘及工件转运至研磨工位，实现研磨过程的自动化。研磨工位的滚筒可以实现正反转及90度旋转，移动到视觉检测工位或缸套研磨工位，或手工打磨工位，实现4个方向的移动，实现自动化； 3）视觉检测工位；滚筒为正反转，实现缸套的转运，及进行视觉检测。 4）不良品返修工位；滚筒为正反转，实现缸套的转运 5）手工打磨工位。上线工位、和下线工位并用，实现单人进行作业。整个产品的搬运过程通过自动滚筒线实现研磨工位移动。手工打磨工位设置围栏，使有人工作业的区域和机器作业区域进行分离，保证安全。
20	技术评审	关键技术标准2	缸套托盘为兼用托盘，装夹的定位为缸套的外圆定位，装夹的调整范围300-450mm（三爪卡盘式或快速外形定位插销式），利用三爪卡盘及对三爪卡盘改造为符合缸径大小行程的专用卡盘，调整缸径大小及快速夹紧，减少不同缸套的每次手工夹紧，提高工作效率

序号	评审环节	评审因素	评审标准
21	技术评审	关键技术标准3	满足发动机缸套检研磨检修装置参数
22	技术评审	关键技术标准4	配有独立的自动化控制系统，线体可通过自动化控制系统完成相应控制动作 对每个上线的工件进行唯一标识管理，对改工件完成的检修动作和检测数据进行同步存储，同时每个工位均提供相应的展示屏，显示当前工位内工件的检修状态、步骤及检测数据等内容
23	技术评审	完工资料	卖方需提供安全操作规程、检维修规程、使用说明书各1套；合格证：提供产品合格证1份；图纸1份。 卖方在投标阶段时需根据我方提供的技术参数及功能介绍，提供设备设计图纸，设计图纸完成后需经我方审核确认。 设备制作完成后，需进行出厂测试，确保满足设计要求的技术参数及功能，并出具测试报告。
24	技术评审	商务技术偏离要求	1、标注 “ ” 号的条款为关键条款，对这些关键条款的任何偏离将导致应答文件被拒绝。2、一般商务技术指标超过2项评议为不合格。
25	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	