

# 垦利6-1油田10-1北区块 期开发项目采油（气）树集中采购评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-7374/01

评标方法：综合评分法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照一致
5	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	无价格投标文件要求	无价格投标文件中不允许出现报价，否则投标文件将被否决。
7	形式评审标准	联合体投标	不接受联合体投标。
8	形式评审标准	备选投标方案	不允许递交备选投标方案。
9	形式评审标准	围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标，否决所有涉及投标人的投标：不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上下载招标文件或上传投标文件记录的“文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑 MAC 地址（或“网卡序列号”）”内容任何一项一致
10	形式评审标准	投标人不得存在的其他情形	招标文件第二章“投标人须知前附表表中1.4.3”规定的任何一种情形。
11	形式评审标准	分包和转包	不允许分包和转包。
12	形式评审标准	投标有效期	投标截止之日起120天内保持有效。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
13	资格评审标准	营业执照	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件。
14	资格评审标准	制造商要求	投标人应为本次投标所投产品的制造商，本次招标不接受代理商投标。投标人应具备自有生产设备及检验设备，需在投标时提供1台套加工中心、1台套水密性试验设备和1台套气密性试验设备的证明材料，包括设备照片和铭牌。
15	资格评审标准	体系认证	满足招标公告要求。
16	资格评审标准	API认证要求（包括外购零部件制造商）	满足招标公告要求。
17	资格评审标准	财务要求	满足招标公告要求。
18	资格评审标准	业绩要求	满足招标公告要求。
19	响应性评审标准	交货期	签订合同后，套管头及其配件接到招标人通知后30天内、其他部分接到招标人通知后50天内具备交货条件，实际交货期以招标人书面订单为准，分批次交货。备注：请投标人按照此技术要求中器材数量报价，并在标书中提供最短生产周期。招标人将保留根据实际作业情况决定最终采购器材数量的权利；若出现非因招标人或不可抗力原因不能按时交货情况，招标人有权按延期时间每日扣除本批次器材金额的1%惩罚，同时招标人保留更换供货商或终止合同的权利。
20	响应性评审标准	交货地点	天津塘沽、山东龙口，实际交货地点以招标人书面通知为准。
21	响应性评审标准	付款方式	按照交货批次付款。卖方在每批次实际交付货物并经过双方确认后45日内向买方提供有效税务发票，买方在收到有效税务发票等付款支持文件并审核无误后45日内通过银行电汇方式支付本批次100%合同价款。
22	响应性评审标准	质保期	每批货物的质量保证期为卖方交付该批货物并经验收合格后18个月或者货物调试使用后12个月，以先到者为准。
23	响应性评审标准	HSE政策	提供与产品和服务相关的HSE和质量控制管理程序。
24	响应性评审标准	制造加工执行标准	设计和制造标准 GB/T 22513和API SPEC 6A 机械密封试验方法 GB/T 14211 石油天然气工业油气开采中用于含硫化氢环境的材料 GB/T 20972 石油天然气工业钻井和采油设备井口装置和采油树GB/T 22513-2013

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			运输包装件性能测试规范GB/T 35774-2017 采油（气）井口装置采购规定SY/T 6136-1996 承压设备无损检测 第1部分：通用要求JB/T 4730.1-2019 海洋钻井井控规范Q/HS 2028-2016 油田设备用抗硫化物应力开裂的金属材料 NACE MR0175 石油天然气行业制造企业质量管理体系规范 API Spec Q1 套管、油管 and 管线管螺纹的加工、测量及检验规范 API Spec 5B 井口装置和采油树设备规范ANSI/API Spec 6A（最新版） 高温用合金钢和不锈钢螺栓材料ASTM A 193 高温高压用碳钢和合金钢螺栓用螺母ASTM A 194 大型钢锻件超声波检验的标准作法ASTM A 388 液体渗透 检验的标准试验方法ASTM E 165 磁粉检验的标准指南ASTM E 709
25	响应性评审标准	公称通径要求	本批次4口注水井（J5H、J8H、J10H、J12H）均为瘦身井，其中J5H、J10H两口井为单筒双井，套管头与10-3/4"套管匹配，油管四通与7"套管匹配。其余套管头为13-5/8"上法兰，采油树全部采用分体式采油树，法兰连接，双翼结构，油管四通上法兰公称尺寸为11"或13-5/8"（具体尺寸见采办清单），下法兰公称尺寸为13-5/8"。采油树主通径和侧翼通径均为3-1/8"或4-1/16"（具体尺寸见采办清单），油嘴要求见采办清单，使用3-1/2"采油树主通径和侧翼通径均为3-1/8"，可调油嘴0~2"（刻度精确到0.79mm）；使用4-1/2"采油树主通径和侧翼通径均为4-1/16"，可调油嘴0~3"（刻度精确到0.79mm）；使用5-1/2"采油树主通径和侧翼通径均为5-1/8"，可调油嘴0~4"（刻度精确到0.79mm）。
26	响应性评审标准	压力级别	井口装置额定压力：3000psi，5000psi，详细见第五章技术要求2.2器材采办清单。
27	响应性评审标准	温度级别	井口装置额定温度：不低于-29 ~ 121（PU级）。
28	响应性评审标准	材料级别	井口装置材料级别：BB、CC等（详见第五章技术要求的采办清单）。
29	响应性评审标准	产品规范级别	井口装置规范级别：套管头、采油树及油管四通不低于PSL2。
30	响应性评审标准	产品性能级别	套管头不低于PR1，采油树及油管四通不低于PR2，气油比大于350m <sup>3</sup> /m的油井（J7H、J9H、J14H）选择PR2。
31	响应性评审标准	采油树高度要求	满足井口槽安装要求（2m×1.8m），油嘴一侧为双翼阀结构，另一侧为单翼阀结构，以节省空间；为满足平台浮拖安装要求，单简单井的临时井口组合高度：套管头高度+油管四通高度+采油树主阀高度+采油树帽的高度 2.13m；单筒双井的临时井口组合高度：套管头高度+油管四通高度+采油树主阀高度+采油树帽的高度 2.19m；单简单井的套管头高度+油管四通高度+采油树整体高度（包括油压表高

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			度) 3.07m; 单筒双井的套管头高度+油管四通高度+采油树整体高度(包括油压表高度) 3.13m。
32	响应性评审标准	地面安全阀及驱动器要求	无人平台采油树配置两套液控地面安全阀,其中翼阀液动控制地面安全阀设置在手轮式生产翼阀之后;主阀液动控制地面安全阀,设置在手轮式主阀的上部;其中主地面安全阀要求具备剪切钢丝能力(钢丝按照渤海常用钢丝计算,即钢丝直径0.125",拉断力3300磅),所有安全阀控制方式均为液控,安全阀驱动器需配易熔帽,操作压力 2500psi(清蜡阀使用常规手轮式阀门);液动控制地面安全阀每个驱动器最大容积 0.72L。有人平台采油树配置1套气动地面安全阀,气动控制,操作压力 0.65MPa。
33	响应性评审标准	井口装置防腐措施	井口装置工作介质为石油、天然气、钻完井液。根据海洋作业环境,螺栓、螺母表面镀锌处理,镀层厚度不小于12 $\mu$ m,螺纹加工应考虑镀层厚度影响,保证螺纹装配适配性;垫环槽要求堆焊不锈钢,焊接工艺及性能评定满足API标准要求,并于标书中标明垫环槽用不锈钢的化学成分、处理工艺、性能检验及质量控制要求;压力表采用防锈防腐不锈钢外壳压力表。所有部件外表面喷涂防锈漆及面漆,油漆防护涂料体系应满足GB/T 31415中环境腐蚀等级C5-M的要求,且能保证正常生产一年以上不发生脱落现象。
34	响应性评审标准	仪器仪表安装	采油树除了配置常规油压表和套压表外,还需配置油压以及A和B环空套压共3个变送器(均为24vdc、4~20mA+hart、两线制仪表,并提供变送器填料函和堵头(隔爆型));防护等级:不低于IP56;防爆等级:满足CLASS1 DIVISION1的井口区域要求的EXD IIC T4;与采油树连接端口为1/2"NPT公扣,量程需满足0~3000psi的范围);压力表及压力变送器采用防锈防腐不锈钢外壳压力表。
35	响应性评审标准	环空放气通道、穿越孔道和预留孔要求	3-1/8"和4-1/16"采油树及油管挂预留4#圆电缆通道,4条1/4"NPT液控管线、1条3/8"NPT化学药剂注入管线和1条3/8"NPT数据电缆接口。
36	响应性评审标准	井口装置整体尺寸要求	满足井口槽安装要求(2m $\times$ 1.8m),油嘴一侧为双翼阀结构,另一侧为单翼阀结构,以节省空间。
37	响应性评审标准	阀门要求	套管头、采油树、油管四通、油管挂、组合阀体、所有配置的阀门的阀板及阀盖等主要承压部件均要求为锻件,阀门数量,位置,控制方式,功能,温度、压力、材料及密封结构等满足技术要求。所有注水井都使用常规手轮式阀门,并在生产翼阀和油嘴之间设置液动地面安全阀
38	响应性评审标准	油管挂要求	上下扣型、穿越形式、预留通道、最大承重满足下表详细要求。 油管挂要求上下扣型3-1/2"EU Box,整体式电缆穿越,预留1/4"NPT液控管线4条、3/8"NPT化学药剂注入管线1条和3/8"NPT数据电缆接口1条,管线穿越方式为绕油管挂颈部缠绕一圈后直接穿越,油管挂抗拉强度 92t;油管挂要求上扣型3-1/2"EU Box,下扣型3-1/2"BGT-2 Box,整体式电缆穿越,预留1/4"NPT液控管线4条、3/8"NPT化学药剂注入管线1条和3/8"NPT数据电缆接口1条,管线穿越方式为绕油管挂颈部缠绕一圈后直接穿越,油管挂抗拉强度 92t;油管挂要求上下扣型4-1/2"EU Box,整体式电缆穿越,预留1/4"NPT液控管线4条、3/8"NPT化学药剂注入管线1条

序号	评审环节	评审因素	评审标准												
			和3/8"NPT数据电缆接口1条，管线穿越方式为绕油管挂颈部缠绕一圈后直接穿越，油管挂抗拉强度 128t；油管挂要求上扣型4-1/2"EU Box，下扣型4-1/2"BGT-2 Box，整体式电缆穿越，预留1/4"NPT液控管线4条、3/8"NPT化学药剂注入管线1条和3/8"NPT数据电缆接口1条，管线穿越方式为绕油管挂颈部缠绕一圈后直接穿越，油管挂抗拉强度 128t；油管挂要求上下扣型5-1/2"LTC Box，整体式电缆穿越，预留1/4"NPT液控管线4条、3/8"NPT化学药剂注入管线1条和3/8"NPT数据电缆接口1条，管线穿越方式为绕油管挂颈部缠绕一圈后直接穿越，油管挂抗拉强度 180t；生产井、注水井采油树及油管挂的电缆穿越、井下安全阀控制管线、放气阀控制管线、液控滑套及化学药剂注入阀管线通道，穿越孔要求配有密封盲堵，并试压合格，所有油管挂出厂时都要具备盲电缆穿越棒。												
39	响应性评审标准	产品出厂检验	投标人须承诺对器材出厂前安排第三方检验机构（DNV/BV/CCS/ABS）进行检验，并出具第三方检验机构（DNV/BV/CCS/ABS）颁发的B类产品检验证书。B类产品取证要求：1)与安全有关的图纸应经发证检验机构审查批准；2)质量控制记录文件应经发证检验机构审查；3)发证检验机构根据产品类型对产品最终性能/功能试验、压力试验和负荷试验进行见证检验，如无法在生产厂家实施见证检验的进口产品，相关检验可在具备检验条件的其他检验地点进行；4)对于经过发证检验机构型式认可的产品，或发证检验机构认可的国际、国内权威机构型式认可的产品，发证检验机构可根据产品的认可情况，免除图纸审查要求；5)检验合格后，由发证检验机构颁发B类产品检验证书。												
40	响应性评审标准	井口装置切边结构	单筒双井井口装置切边结构按附件单筒双井切边数据表（示意图）加工，详见第五章技术要求的附件8.3。												
41	响应性评审标准	服务技术要求	投标人承诺委派有经验的工程技术人员到现场服务（至少1人，要求至少有20口井的作业经验），投标人提供保证顺利实施作业的工程师的最少人员数量，在井口安装与试压，投产过程中进行所有井的免费技术服务，协同解决有关技术问题。在此服务后，对用户在作业中所遇到的问题，厂方有责任免费进行技术指导。如发生损坏等问题，应查明原因，分清各自责任，承担所发生的费用。投标人承诺委派的工程技术人员具备相应出海作业资质（如五小证、健康证、H2S证等），投标人承诺人员进场时提供即可。												
42	响应性评审标准	现场核查	招标人保留通过现场考察等方式核查投标人响应招标文件实质内容真实性的权利。												
43	响应性评审标准	其他	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。												
44	商务评分标准	2021-2023年平均净利润率（投标人成立不足3年的，为成立以来的年度平均值）（满分：5分）	<table border="0"> <tr> <td>平均净利润率</td> <td>5%</td> <td>5分</td> </tr> <tr> <td>3%</td> <td>平均净利润率&lt;5%</td> <td>4分</td> </tr> <tr> <td>0%</td> <td>平均净利润率&lt;3%</td> <td>3分</td> </tr> <tr> <td></td> <td>平均净利润率&lt;0</td> <td>0分</td> </tr> </table>	平均净利润率	5%	5分	3%	平均净利润率<5%	4分	0%	平均净利润率<3%	3分		平均净利润率<0	0分
平均净利润率	5%	5分													
3%	平均净利润率<5%	4分													
0%	平均净利润率<3%	3分													
	平均净利润率<0	0分													

序号	评审环节	评审因素	评审标准
45	商务评分标准	2021-2023年平均速动比率（投标人成立不足3年的，为成立以来的年度平均值） （满分：5分）	平均速动比率 1.5 5分 1 平均速动比率率<1.5 4分 0.8 平均速动比率率<1 3分 平均速动比率率<0.8 0分
46	商务评分标准	2021-2023年平均营业额（投标人成立不足3年的，为成立以来的年度平均值） （满分：5分）	平均营业额 3亿元 5分 2亿元 平均营业额<3亿元 4分 1亿元 平均营业额<2亿元 3分 平均营业额<1亿元 0分
47	商务评分标准	信用情况 （满分：15分）	由银行或第三方信用评估机构出具的资信等级或信用等级证明，AAA级得15分，其他不得分。
48	商务评分标准	合同条款 （满分：20分）	合同条款的其他一般性偏离，无偏离得20分，偏离一项得15分，偏离两项得10分，偏离三项得5分，偏离四项不得分。如：“1.1条款”出现偏离按一项计算。
49	商务评分标准	业绩 （满分：40分）	（1）此项满分40分。投标人提供2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准）10份海洋环境井口装置合同业绩，按照井口装置套数由大到小排序，超过10份合同业绩不予评价，10份合同业绩中井口装置总套数最多的投标人该项得40分；其他投标人得分=（该投标人所有评审合格的合同中井口装置数量总和/满分投标人所有评审合格的合同中井口装置数量总和）*40。 资格条件中使用的业绩可以在本评分项中使用
50	商务评分标准	标书编制质量 （满分：10分）	目录、页码对应，文件内容清晰齐全，便于查找，得10分。
51	技术评分标准	套管头 （满分：8分）	悬挂器类型（卡瓦式、芯轴式），形式简单坐挂方便的得2分，承载能力满足第五章“2.井口器材技术要求”得2分；所有部件材料配置要求应满足GB/T 22513和API SPEC 6A要求得2分；套管头为双翼结构的加2分。
52	技术评分标准	油管四通 （满分：10分）	密封结构性能满足第五章“2.井口器材技术要求”（阀门、法兰、钢圈、BT密封、金属密封的密封结构）的得2分，其中一项不满足的不得分；油管四通内导向槽应满足结构设计，连接牢固，防止意外损坏或落井加2分；油管挂扶正块设计合理，安全可靠的加2分；油管四通阀门为双翼结构的加4分。
53	技术评分标准	采油树 （满分：10分）	密封结构性能满足第五章“2.井口器材技术要求”（阀门、法兰、钢圈、BT密封、金属密封的密封结构）的得4分，其中一项不满足的不得分；采油树电缆穿越既满足橡胶填料又满足BIW密封加3分；采油树满足双翼结构加3分。
54	技术评分标准	地面安全阀 （满分：8分）	操作压力满足井口控制盘要求的得3分，投标时提供第三方性能测试认证的加5分。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
55	技术评分标准	尺寸要求 (满分：5分)	井口装置整体尺寸小于第五章“2.井口器材技术要求”中的槽口安装要求，投标时提供井口装置图纸或者带尺寸标注示意图，得5分。
56	技术评分标准	加工制造能力 (满分：10分)	提供相同或高于第五章“2.井口器材技术要求”所需等级整套井口装置产品详细、真实、有效的加工制造及应用记录的得5分；投标人具备自有锻造公司（含全资子公司）并投标时提供营业执照或合作协议或控股证明等支持材料的加5分。
57	技术评分标准	产品标识 (满分：10分)	标识应至少包括以下几部分，全部满足得10分，缺少一项减1分：a) 制造商的名称和商标；b) 产品的尺寸和型号；c) 制造商的零件编号；d) 唯一识别序列号；e) 压力级别；f) 温度级别；g) 材料级别；h) 规范级别(PSL)；i) 性能级别(PR)；j) 公称通径。
58	技术评分标准	技术资料 (满分：15分)	技术资料齐全且对该产品的结构特点、工作原理、计算、各种试验过程及使用方法描述详细清楚的得5分，关键部分有剖面图的得3分，技术资料最详细的加3分，产品清单内容最详细的加2分，承诺出厂前提供试压检验程序报告的加2分。
59	技术评分标准	包装技术 (满分：4分)	对包装和标记完全按标书要求响应得1分，外包装适应陆地运输及海上作业环境的加2分，包装方案最优的再加1分。
60	技术评分标准	技术支持 (满分：14分)	为本项目配备有专门技术支持团队，有满足作业要求的专业现场作业工程师提供及时有效的现场安装和操作服务得3分。近5年在海上油田有技术支持作业经验的加3分（需要提供现场售后服务报告书证明材料体现作业经验）；提供具有20口井以上海上油田作业经验的现场服务人员人数最多的再加5分（需要提供现场售后服务报告书证明材料体现作业经验）；能提供材料证明在环渤海有基地能够提供及时的售后技术咨询服务的再加3分。
61	技术评分标准	部件材料配置 (满分：6分)	提供试压塞、耐磨套及取送工具、钢圈、法兰、盲堵、仪表、升高管的资料的得2分，配套工具使用方法安全简单的得2分，部件清单最详细的加2分。
62	价格初步评审	价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
63	价格初步评审	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
64	价格初步评审	投标报价	1.本次招标不接受选择性报价或附加条件的报价。 2.除非国家税法修改，分项报价表中标明的价格和增值税税率在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格或增值税税率调整要求的投标将被认为是非实质性响应投标而被否决。 3.货到指定现场价格,该报价必须包括制造和装配货物所使用的材料、部件及货物本身应由投标人支付的全部税费和费用,以及招标文件中要求的检验费、包装、运输费用、保险费、第三方取证费（ABS、DNV、BV、CCS之一）、现场技术服务费、现场对买方的培训等所有相关费用。
65	价格初步评审	围标串标	有以下情形的且不能合理说明的，视为投标人相互串通投标,否决所有涉及投标人的投标：

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上。
66	价格评审	是否需要评分：需要 满分：100分 是否多轮报价：否 评标价计算规则： $\text{评标价} = \text{算数修正投标报价}   \text{评标价} = \text{投标报价} - \text{专业工程暂估价（含税）合计金额} - \text{暂列金额（含税）合计金额}$	
67	价格评审	是否需要评分：需要 满分：100分 是否多轮报价：否 评标价计算规则： $\text{评标价} = \text{算数修正投标报价}$	