

天津业务部-2026-2029年度木托盘框架协议采购（华南地区）(二次)评审细则

标段编号：26-CNCCC-HW-GK-2764/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	形式评审标准	★投标人名称	与营业执照一致
6	形式评审标准	★无价格标投标函 签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	★联合体投标人	不接受联合体投标
8	形式评审标准	★备选投标方案	不允许
9	形式评审标准	★公开要求	投标人务必确保开标环节“资质、业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中公开的资质、业绩内容与投标文件中提供的资质、业绩内容一致。未按要求在开标环节“资质、业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中进行公开的业绩信息，评标阶段不予认可。
10	形式评审标准	★无价格标出现投标报价	不允许
11	形式评审标准	★投标保证金	“有”或“无”，并符合第二章“投标人须知前附表”第3.4.1项规定及招标文件投标保证金保险相关补充规定。境内投标人以电汇形式提交的投标保证金，应当从其基

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			本账户转出。
12	形式评审标准	★投标有效期	符合第二章“投标人须知”第 3.3.1 项规定
13	形式评审标准	★分包情况	不允许
14	形式评审标准	★围标串标1	有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标，并否决所有涉及的投标：a)投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容； b)投标人之间约定中标人； c)投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标； d)属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标； e)投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。
15	形式评审标准	★围标串标2	有以下情形之一的，视为投标人相互串通投标，并否决所有涉及的投标：a)不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，且投标人不能合理说明的，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上记录的文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑的MAC地址内容任何一项一致的；不同投标人的投标文件作者名称（除Admin、经确认为系统自动生成的作者名称）异常一致，且投标人不能合理说明的； b)不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜：例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上的电子投标文件记录的投标文件上传IP地址异常一致且不属于中国海油网络IP范围，且投标人不能合理说明的。 c)不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人，且投标人不能合理说明的。 d)不同投标人的投标文件异常一致或者存在2处以上一致性错误，且投标人不能合理说明的。 e)不同投标人的投标文件相互混装，且投标人不能合理说明的。 f)不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出，且投标人不能合理说明的。
16	形式评审标准	★投标承诺书	投标人按照招标文件要求的内容及格式提供承诺函。
17	资格评审标准	★营业执照	符合第一章招标公告要求。
18	资格评审标准	★体系要求	符合第一章招标公告要求。
19	资格评审标准	★业绩要求（开标时须进行信息公开）	符合第一章招标公告要求。
20	资格评审标准	★财务要求	符合第一章招标公告要求。
21	资格评审标准	★其他要求	符合第一章招标公告要求。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
22	资格评审标准	★不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形
23	响应性评审标准	★交货期	满足第一章招标公告要求
24	响应性评审标准	★交货地点	满足第一章招标公告要求
25	响应性评审标准	★商务、技术偏差	商务技术偏离表每一条计为一项偏离，合同条款每一条（如第二部分6.1）记为一项偏离。）每一条偏离记为一项偏离，一般指标偏离数量累计超出3项（不含3项）的投标，将被视为不满足招标文件实质性要求，并导致投标被否决。
26	响应性评审标准	★现场核查	招标人保留通过现场核察等方式核查投标人响应招标文件实质内容真实性的权利。
27	响应性评审标准	★关键技术要求1	符合中国海油木质平托盘技术规格系列要求。
28	响应性评审标准	★关键技术要求2	木托盘原材料：按买方要求使用松杂木材质或硬杂木材质以及其他买方要求的材质进行生产制作。
29	响应性评审标准	★关键技术要求3	布钉要求：按买方要求对木托盘进行布钉，布钉方式符合集团公司采购标准木托平托盘5.3.1条款要求，面板及底板表面无突出钉帽或铁头。
30	响应性评审标准	★关键技术要求4	工艺处理：用于出口的木托盘须按买方要求进行熏蒸或热处理等除虫害处理，加盖清晰、规范的IPPC专用标识，提供出境货物木质包装除害处理合格凭证、批次编号及其它出口所需文件，承诺供货时提供。
31	响应性评审标准	★关键技术要求5	木材含水率：木托盘各部件的含水率应不高于20%或按买方具体要求执行。
32	响应性评审标准	★关键技术要求6	海南澄迈用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1200×1200×150mm。 ★2静载：≥4吨。 ★3动载：≥2吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：1200mm*85mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，板间隙65mm。 ★6反面铺板：1200mm*85mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片。 ★7纵梁档：1200mm*90mm*60mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 ★8螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂, 提供最大的支撑力, 紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量(片): 50。
33	响应性评审标准	★关键技术要求 7	广东惠州用木墩式四向进叉木质托盘关键技术要求: ★1整体尺寸规格: 1300×1100×148mm。 ★2静载: ≥4吨。 ★3动载: ≥2吨。 ★4原料材质: 硬杂木。 ★5正面铺板(第一层): 1300mm*98mm*15mm, 尺寸公差±3mm, 数量: 9片。 ★6反面铺板(第五层): 1200mm*98mm*15mm, 尺寸公差±3mm, 数量: 3片。 ★7垫块(第三层): 100mm*80mm*80mm, 尺寸公差±3mm, 数量: 9个。 ★8纵梁板(第二层): 1100mm*98mm*18mm, 尺寸公差±3mm, 数量: 3片。 ★9拉力板(第四层): 1000mm*98mm*15mm, 尺寸公差±3mm, 数量: 3片。 ★10螺丝钉: 钉长50mm; 线径2.5mm; 钉头6mm, 数量至少132颗, 托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★11其他指标: 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整, 确保不会对承载物造成损坏, 使用螺纹钉, 紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂, 提供最大的支撑力, 紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★12最低起送量(片): 50。
34	响应性评审标准	★关键技术要求 8	广东惠州用木墩式四向进叉木质托盘关键技术要求: ★1整体尺寸规格: 1100×1100×145mm。 ★2静载: ≥4吨。 ★3动载: ≥2吨。 ★4原料材质: 硬杂木。 ★5正面铺板(第一层): 1100mm*98mm*15mm, 尺寸公差±3mm, 数量: 9片。 ★6反面铺板(第五层): 1100mm*98mm*15mm, 尺寸公差±3mm, 数量: 3片。 ★7垫块(第三层): 100mm*80mm*80mm, 尺寸公差±3mm, 数量: 9个。 ★8纵梁板(第二层): 1100mm*98mm*18mm, 尺寸公差±3mm, 数量: 3片。 ★9拉力板(第四层): 1100mm*98mm*18mm, 尺寸公差±3mm, 数量: 3片。 ★10螺丝钉: 钉长50mm; 线径2.5mm; 钉头6mm, 数量至少132颗, 托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★11其他指标: 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整, 确保不会对承载物造成损坏, 使用螺纹钉, 紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂, 提供最大的支撑力, 紧固钉子可以交错的模式钉入。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★12最低起送量（片）：50。
35	响应性评审标准	★关键技术要求 9	广东惠州用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1200mm×1200mm×130mm。 ★2静载：≥4吨。 ★3动载：≥2吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：长1200mm*宽95mm*厚20mm，尺寸公差±5mm，数量：9片。 ★6反面铺板：长1200mm*宽95mm*厚20mm，尺寸公差±5mm，数量：5片。 ★7纵梁档：长1200mm*宽90mm*厚60mm，尺寸公差±5mm，数量：4片。 ★8螺丝钉：钉长50mm；线径2.5mm；钉头6mm，数量至少168颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：50。
36	响应性评审标准	★关键技术要求 10	广东湛江出口用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1100×900×120mm。 ★2静载：≥1.5吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5处理工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号。 ★6正面铺板：长1100mm*宽90mm*高15mm，数量：10片，间隙小于10mm，叉刀口90mm。 ★7反面铺板：长1100mm*宽90mm*高15mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 ★8纵梁档：长1100mm*宽90mm*厚60mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 ★9螺丝钉：螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★10其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★11最低起送量（片）：50。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
37	响应性评审标准	★关键技术要求 11	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1100×1100×150mm。 ★2静载：≥4吨。 ★3动载：≥2吨。 ★4原料材质：尤加利-桉木。 ★5正面铺板：1100mm*100mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：9片。 ★6反面铺板：1100mm*100mm*20mm，尺寸公差±2mm，数量：5片。 ★7纵梁档：1100mm*100mm*70mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 ★8螺丝钉：螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 支撑木两侧需印有（COSL）LOGO 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：50。
38	响应性评审标准	★关键技术要求 12	广东惠州用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1200×1200×150mm。 ★2静载：≥5吨。 ★3动载：≥2.2吨。 ★4原料材质：桉木或松木。 ★5正面铺板：1200mm*90mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：9片。 ★6反面铺板：1200mm*90mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：5片。 ★7纵梁档：1200mm*90mm*60mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 ★8螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 支撑木两侧需印有（COSL）LOGO 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：50。
39	响应性评审标准	★关键技术要求 13	广东惠州用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1100×1100×150mm。 ★2静载：≥5吨。 ★3动载：≥2.2吨。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			★4原料材质：桉木或松木。 ★5正面铺板：1100mm*80mm*20mm，尺寸公差±2mm，数量：8片。 ★6反面铺板：无，数量：0片。 ★7纵梁档：1100mm*130mm*60mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 ★8螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：50。
40	响应性评审标准	★关键技术要求 14	广东惠州用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1000×1000×150mm。 ★2静载：≥5吨。 ★3动载：≥2.2吨。 ★4原料材质：桉木或松木。 ★5正面铺板：1000mm*80mm*20mm，尺寸公差±2mm，数量：8片。 ★6反面铺板：无，数量：0。 ★7纵梁档：1000mm*130mm*60mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 ★8螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：50。
41	响应性评审标准	★关键技术要求 15	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1300mm*1100mm*120mm。 ★2静载：≥4吨。 ★3动载：≥2吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：1100mm*100mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：11片，板间隙20mm。 ★6纵梁档：1300mm*90mm*90mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 ★7定位块：40mm*50mm*20mm，尺寸公差±2mm，数量：4块。 ★8螺丝钉：M12*150，数量至少8颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：50。
42	响应性评审标准	★关键技术要求 16	海南澄迈用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1300mm*1100mm*120mm。 ★2静载：≥4吨。 ★3动载：≥2吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：1100mm*100mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：11片，板间隙20mm。 ★6纵梁档：1300mm*90mm*90mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 ★7定位块：40mm*50mm*20mm，尺寸公差±2mm，数量：4块。 ★8螺丝钉：M12*150，数量至少8颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：50。
43	响应性评审标准	★关键技术要求 17	海南澄迈用木墩式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1400×1200×140mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：硬杂木（干）。 ★5处理工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号。 ★6正面铺板：1400*120*20mm，尺寸公差2mm，数量：10片。 ★7反面铺板：1400*120*20mm，尺寸公差2mm，数量：3片。 ★8垫块：90*90*80mm，尺寸公差2mm，数量：9块。 ★9纵梁档：1200*90*20mm，尺寸公差2mm，数量：3片。 ★10螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★11其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂, 提供最大的支撑力, 紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★12最低起送量(片): 50。
44	响应性评审标准	★关键技术要求 18	海南澄迈用木墩式双向进叉木质托盘关键技术要求: ★1整体尺寸规格: 1100×900×140mm。 ★2静载: ≥3吨。 ★3动载: ≥1.5吨。 ★4原料材质: 硬杂木(干)。 ★5处理工艺: 需要熏蒸或热处理, 加盖IPPC章, 提供出口所需的文件及批次编号。 ★6正面铺板: 1100*90*20mm, 尺寸公差2mm, 数量: 10片。 ★7反面铺板: 1100*90*20mm, 尺寸公差2mm, 数量: 3片。 ★8垫块: 90*90*80mm, 尺寸公差2mm, 数量: 9块。 ★9纵梁档: 900*90*20mm, 尺寸公差2mm, 数量: 3片。 ★10螺丝钉: 要求钉子长度在5cm以上, 螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉, 至少3颗/接口, 托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★11其他指标: 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整, 确保不会对承载物造成损坏, 使用螺纹钉, 紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂, 提供最大的支撑力, 紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★12最低起送量(片): 50。
45	响应性评审标准	★关键技术要求 19	海南澄迈用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求: ★1整体尺寸规格: 1200×1000×150mm。 ★2静载: ≥3吨。 ★3动载: ≥2吨。 ★4原料材质: 硬杂木(干)。 ★5处理工艺: 需要熏蒸或热处理, 加盖IPPC章, 提供出口所需的文件及批次编号。 ★6正面铺板: 1200*100*30mm, 尺寸公差2mm, 数量: 10片。 ★7反面铺板: 1200*100*30mm, 尺寸公差2mm, 数量: 3片。 ★8纵梁档: 1000*100*90mm, 尺寸公差2mm, 数量: 3片。 ★9螺丝钉: 要求钉子长度在5cm以上, 螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉, 至少3颗/接口, 托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★10其他指标: 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整, 确保不会对承载物造成损坏, 使用螺纹钉, 紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂, 提供最大的支撑力

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★1最低起送量（片）：50。
46	响应性评审标准	★关键技术要求20	海南澄迈用重型横梁式货架专用四向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1400×1200×140mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：硬杂木（干）。 ★5处理工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号。 ★6正面铺板：1400*120*30mm，尺寸公差2mm，数量：10片。 ★7反面铺板：1400*120*30mm，尺寸公差2mm，数量：2片。 ★8纵梁档：1200*100*80mm，尺寸公差2mm，数量：3片。 ★9螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★10其他要求： 制作方法为表面平整无毛刺，木材无腐烂，边板连接处使用3颗57mm螺纹钉，要求四面进叉。 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★11最低起送量（片）：50。
47	响应性评审标准	★关键技术要求 21	海南澄迈用横梁式集装箱双面双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1100×900×140mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：硬杂木（干）。 ★5处理工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号。 ★6正面铺板：1100*90*30mm，尺寸公差2mm，数量：10片。 ★7反面铺板：1100*90*30mm，尺寸公差2mm，数量：3片。 ★8纵梁档：900*40*80mm，尺寸公差2mm，数量：3片。 ★9螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★10其他要求： 制作方法为表面平整无毛刺，木材无腐烂，边板连接处使用3颗57mm螺纹钉，要求四面进叉。 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★11最低起送量（片）：50。
48	响应性评审标准	★关键技术要求 22	海南东方用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1150×1140×120mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥2吨。 ★4原料材质：松杂木。 ★5正面铺板：1140*100*20mm，尺寸公差±2mm，数量：10片，平铺，平均间隙16mm。 ★6反面铺板：1140*100*20mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，425mm。 ★7纵梁档：1150*60*80mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，480mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他要求： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：50。
49	响应性评审标准	★关键技术要求 23	海南东方用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1100×650×110mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：木麻黄。 ★5正面铺板：1100*120*20mm，尺寸公差±2mm，数量：4片，组装，56mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁档：650*60*90mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，460mm。 ★8加固方式：采用U型卡Φ6加固。 ★9其他要求： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：50。
50	响应性评审标准	★关键技术要求 24	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1100×1100×130mm。 ★2静载：≥3吨。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：松杂木。 ★5正面铺板：1100*100*20mm，尺寸公差±1mm，数量：10片。 ★6反面铺板：1100*90*20mm，尺寸公差±2mm，数量：4片。 ★7纵梁板：1100*40*90mm，尺寸公差±2mm，数量：4片。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，数量至少104颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：30。
51	响应性评审标准	★关键技术要求 25	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1200*1200*130mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：松杂木。 ★5正面铺板：1200*100*20mm，尺寸公差±1mm，数量：12片。 ★6反面铺板：1200*100*20mm，尺寸公差±2mm，数量：6片。 ★7纵梁板：1200*40*90mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 ★8螺丝钉钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，数量至少113颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★5.最低起送量（片）：30。
52	响应性评审标准	★关键技术要求 26	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1100×900×130mm。 ★2静载：≥5吨。 ★3动载：≥3吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：1100*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，54mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁档：900*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，490mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
53	响应性评审标准	★关键技术要求 27	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1100×900×130mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：松杂木。 ★5正面铺板：1100*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，54mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁档：900*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，490mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
54	响应性评审标准	★关键技术要求 28	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：800×600×130mm。 ★2静载：≥5吨。 ★3动载：≥3吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：800*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁档：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，360mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
55	响应性评审标准	★关键技术要求 29	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：800×600×130mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：松杂木。 ★5正面铺板：800*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁档：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，360mm。 ★5.螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
56	响应性评审标准	★关键技术要求 30	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1600×800×130mm。 ★2静载：≥5吨。 ★3动载：≥3吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：1600*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁板：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：4片，组装，370mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
57	响应性评审标准	★关键技术要求 31	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1600×800×130mm。 ★2静载：≥3吨。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：松杂木。 ★5正面铺板：1600*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁板：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：4片，组装，370mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
58	响应性评审标准	★关键技术要求 32	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1600×1100×130mm。 ★2静载：≥5吨。 ★3动载：≥3吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：1600*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁板：1100*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：4片，组装，370mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
59	响应性评审标准	★关键技术要求 33	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1600×1100×130mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：松杂木。 ★5正面铺板：1600*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁板：1100*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：4片，组装，370mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
60	响应性评审标准	★关键技术要求 34	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1100×1100×130mm。 ★2静载：≥5吨。 ★3动载：≥3吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：1100*90*30，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁板：1100*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，490mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
61	响应性评审标准	★关键技术要求 35	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1100×1100×130mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：松杂木。 ★5正面铺板：1100*90*30，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁板：1100*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，490mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
62	响应性评审标准	★关键技术要求 36	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：800×800×130mm。 ★2静载：≥4吨。 ★3动载：≥2.5吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：800*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁板：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，360mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
63	响应性评审标准	★关键技术要求 37	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：800×800×130mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：松杂木。 ★5正面铺板：800*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁板：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，360mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
64	响应性评审标准	★关键技术要求 38	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1000×800×130mm。 ★2静载：≥5吨。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			★3动载：≥3吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：1000*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁板：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，440mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
65	响应性评审标准	★关键技术要求 39	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1000×800×130mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：松杂木。 ★5正面铺板：1000*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁板：800*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，440mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
66	响应性评审标准	★关键技术要求 40	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：900×900×130mm。 ★2静载：≥5吨。 ★3动载：≥3吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：900*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁板：900*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，390mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
67	响应性评审标准	★关键技术要求 41	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：900×900×130mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：松杂木。 ★5正面铺板：900*90*30mm，尺寸公差±2mm，数量：6片，组装，52mm。 ★6反面铺板：无。 ★7纵梁板：900*60*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片，组装，390mm。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
68	响应性评审标准	★关键技术要求 42	广东湛江用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1200*1100*150mm。 ★2静载：≥1.5吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：松木。 ★5处理工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号 ★6正面铺板：长*宽*厚：1100*180*25mm，宽公差：±25mm；长，厚公差：1mm，数量：5片，4个间隙宽不超过300mm(每个间隙宽不超过80mm)。 ★7反面铺板：长*宽*厚：1100*160*25mm，宽公差：±25mm；长，厚公差：2mm，数量：3片，2个间隙宽不超过720mm(每个间隙宽不超过360mm)。 ★8纵梁档：长*高*宽：1200*100*50mm，长，高，宽：公差2mm，数量：3片，2个间隙宽不超过960mm(每个间隙宽不超过480mm)。 ★9螺丝钉：M12*150，数量至少8颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★10其他指标：

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。托盘木材尽量少带疤痕，不得选用废料；其平面对角线误差不能超过5mm，高度不能超过-3毫米，不允许有正公差；托盘静态时承载能力为2000公斤，满荷载条件下，其垂直方向变形不超过5mm；托盘采用螺钉固定，并在4个角和中心采用通长螺栓固定。加工精细，不能有毛刺；规格：1.1*1.2*0.15m。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
69	响应性评审标准	★关键技术要求 43	广东惠州用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1200*1200*150mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：松杂木。 ★5正面铺板：1200*100*25mm，尺寸公差±1mm，数量：12片。 ★6反面铺板：1200*100*25mm，尺寸公差±2mm，数量：6片。 ★7纵梁板：1200*40*100mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 ★8螺丝钉：钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少113颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：10。
70	响应性评审标准	★关键技术要求 44	广东深圳用木墩式四向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1100*1100*145mm。 ★2静载：≥4吨。 ★3动载：≥2吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板（第一层）：1100mm×98mm×15mm，尺寸公差±3mm，数量：9片。 ★6反面铺板（第五层）：1100mm×98mm×15mm，尺寸公差±3mm，数量：3片。 ★7垫块（第三层）：100mm×80mm×80mm，尺寸公差±3mm，数量：9片。 ★8纵梁板（第二层）：1100mm×98mm×18mm，尺寸公差±3mm，数量：3片。 ★9拉力板（第四层）：1100mm×98mm×18mm，尺寸公差±3mm，数量：3片。 ★10螺丝钉：钉长50mm；线径2.5mm；钉头6mm，数量至少132颗，托盘面板及底板表

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			面无突出钉帽或铁头。 ★11其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★12最低起送量（片）：50。
71	响应性评审标准	★关键技术要求 45	广东惠州用横梁式双向进叉木制托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1200*1200*140mm。 ★2静载：≥1.5吨。 ★3动载：≥0.6吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：1200mm×100mm×25mm，尺寸公差±2mm，数量：7片。 ★6反面铺板：1200mm×80mm×20mm，尺寸公差±2mm，数量：5片。 ★7纵梁档（主木方/撑子）：1200mm×140mm×80mm，尺寸公差±3mm，数量：3片。 ★8螺丝钉：M5×50不锈钢十字沉头螺钉，尺寸公差±0.5mm，数量至少42颗，托盘面板及底板表面无突出钉帽。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。 木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：100。
72	响应性评审标准	★关键技术要求 46	广东湛江用重型横梁式货架专用四向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1400×1200×140mm。 ★2静载：≥3吨。 ★3动载：≥1.5吨。 ★4原料材质：硬杂木（干）。 ★5处理工艺：需要熏蒸或热处理，加盖IPPC章，提供出口所需的文件及批次编号。 ★6正面铺板：1400*120*30mm，尺寸公差2mm，数量：10片。 ★7反面铺板：1400*120*30mm，尺寸公差2mm，数量：2片。 ★8纵梁档：1200*100*80mm，尺寸公差2mm，数量：3片。 ★9螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★10其他要求： 制作方法为表面平整无毛刺，木材无腐烂，边板连接处使用3颗57mm螺纹钉，要求

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			四面进叉。 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★11最低起送量（片）：50。
73	响应性评审标准	★关键技术要求 47	广东深圳用横梁式双向进叉木质托盘关键技术要求： ★1整体尺寸规格：1200×1200×150mm。 ★2静载：≥4吨。 ★3动载：≥2吨。 ★4原料材质：硬杂木。 ★5正面铺板：1200mm*85mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片，板间隙65mm。 ★6反面铺板：1200mm*85mm*30mm，尺寸公差±2mm，数量：8片。 ★7纵梁档：1200mm*90mm*60mm，尺寸公差±2mm，数量：3片。 ★8螺丝钉：要求钉子长度在5cm以上，螺纹2.3mm×长度57mm螺纹钉，至少3颗/接口，托盘面板及底板表面无突出钉帽或铁头。 ★9其他指标： 不允许有导致木材强度的减弱或者有碍于木托盘的钉合组装的任何缺失。木板上铁钉和托盘四角都要平整，确保不会对承载物造成损坏，使用螺纹钉，紧固钉子必须是平整地钉入木头表面以下2mm,为防止木头爆裂，提供最大的支撑力，紧固钉子可以交错的模式钉入。 按照中国海油木托盘通用技术要求。 ★10最低起送量（片）：50。
74	响应性评审标准	★交货要求	收到订单后，10个工作日内提供货物到需求方现场库房，具体以实际订单要求为准，运输工具便于卸车，禁止使用货柜、箱车、高栏不能拆开的车运输。交货时现场验收，须随货提供包括不限于买方要求的产品合格证、产品出厂检验报告（须包含木材含水率检测、外观缺陷检查、尺寸公差检验、静载/动载性能测试结果等关键项目）及相关文件。
75	响应性评审标准	★产品售后	产品售后：木托盘在有效期内出现任何质量问题或者不符合技术标准要求，供方须随时配合处理或者更换。
76	响应性评审标准	★喷印要求	按买方要求对木托盘进行相应标识喷印。
77	响应性评审标准	★质保期	质保期为验收合格后12个月，质保期内免费提供三包服务。
78	响应性评审标准	★付款方式	按照交货批次付款。卖方在每批次实际交付货物并经买方验收合格后，向买方提供有效增值税专用发票及相关支持文件（具体见买方下达的采购订单中的要求），买

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			方在收到有效增值税专用发票及相关支持文件并审核无误后60日内支付订单价款。（如付款到期日为非银行工作日，则付款到期如顺延至下一个银行工作日）。
79	响应性评审标准	★履约保证金或保函	合同签署后90日内，卖方应向买方提交经买方认可的商业银行出具的、见索即付、不可撤销的金额为RMB100,000.00（大写：人民币拾万元整）的履约保函。履约保函应自出具之日起生效，有效期至合同项下最后一个订单所有货物到达买方指定地点并验收合格后第三十一（31）日。
80	响应性评审标准	★其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。招标人保留现场考察的权利，考察范围包含但不限于招标文件中各类评审要求及相应支持材料。
81	价格初步评审	★价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定。
82	价格初步评审	★投标报价	（1）符合第二章“投标人须知”第3.2款规定。（2）投标文件分项报价中不得出现“0”。如投标人确定该项分项报价为“免费提供”或“已包含”，应在分项报价中明确“免费提供”或“已包含”。如投标文件分项报价中出现“0”，评标委员会应当允许投标人向评标委员会做出解释说明。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，评标委员会可否决其投标。
83	价格初步评审	★税费偏离评审	1.对于投标人未按照招标文件要求的税率（小规模纳税人税率除外）开展报价或投标人所报税率明显与国家税率要求不符的，按照招标文件要求税率或国家要求的正确税率，以不含税价格修正含税价格进行价格修正，并要求投标人对修正后的价格进行书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的，评标委员会应当否决其投标。2.对于由于投标人为小规模纳税人或招标项目可以选择适用多种税率（符合国家税率要求且能被招标人接受）原因发生不同投标人报价税率不一致的情况，按照以下原则进行税率偏离调整，并依据税率偏离调整情况修正评标价格（不含增值税价格）： $\text{税率偏离调整} = \text{投标价格（不含增值税）} \times (\text{所有合格报价中税率最高值} - \text{所报增值税率}) \times \text{附加税税率}$ 。3.对于由于投标人未按照含增值税价格=不含增值税价格 $\times (1 + \text{税率})$ 的计算方式正确计算不含税及含税价格的，按照正确计算公式，以不含税价格修正含税价格进行价格修正，并要求投标人对修正后的价格进行书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的，评标委员会将否决其投标。附加税税率为12%。
84	价格初步评审	★报价唯一	只能有一个有效报价。
85	价格初步评审	★围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标，并否决所有涉及的投标：不同投标人的投标文件异常一致或者存在2处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上，且投标人不能合理说明的。
86	价格初步评审	★低于成本报价	对于投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，并否决其投标。须澄清的内容至少体现原材料、加工制造、管理和销售费用（含运费）、

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			生产人工的成本构成。
87	价格初步评审	★缺漏项报价	投标报价不允许缺漏项，否则将导致投标被否决。
88	价格初步评审	★算术修正	投标文件价格按以下规定修正：a.投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准；b.大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准；c.单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价；d.总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正，即按照上述a至d项的顺序，逐项进行修正。评标委员会应请投标人澄清确认修正后的报价,投标人不确认的,其投标无效。
89	价格初步评审	★其他	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
90	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	