

# 天津院钢制膜组件加工专有协议评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-6591/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照一致
5	形式评审标准	无价格标投标函 签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	联合体投标人	提交符合招标文件要求的联合体协议书，明确各方承担连带责任，并明确联合体牵头人
8	形式评审标准	备选投标方案	除招标文件明确允许提交备选投标方案外，投标人不得提交备选投标方案。
9	形式评审标准	投标有效期	投标截止之日起120天内保持有效。
10	形式评审标准	投标保证金	人民币伍万元整。应符合投标人资料表中 3.4.1 条款内容及 10.3 需要补充的内容。境内投标人提交的投标保证金采用银行电汇时，应当从其基本账户转出。
11	形式评审标准	公开要求	投标人务必确保开标环节“资质、业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中公开的资质、业绩内容与投标文件中提供的资质、业绩内容一致。未按要求在开标环节“资质、业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中进行公开的资质、业绩信息，评标阶段不予认可。
12	形式评审标准	围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标，否决所有涉及投标人的投标： a.不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			b.不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上下载招标文件或上传投标文件记录的“文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑 MAC 地址（或“网卡序列号”）”内容任何一项一致；
13	形式评审标准	投标人不得存在的其他情形	不存在招标文件第二章“投标人须知表和投标须知1.4.3”规定的任何一种情形。
14	形式评审标准	分包要求	不允许分包。
15	形式评审标准	无价格标出现投标报价	凡是在无价格投标文件中出现投标报价，投标将被否决，产生的后果由投标人自行承担。
16	资格评审标准	营业执照	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。 投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。 投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
17	资格评审标准	信誉要求	（1）投标人自 2021 年 1 月 1 日起至投标截止时间止，投标人或其法定代表人、拟委任的项目负责人无行贿犯罪行为的。为便于招标人复核，投标人应自行到中国裁判文书网（ <a href="http://wenshu.court.gov.cn">http://wenshu.court.gov.cn</a> ）查询本单位及其法定代表人、拟委任的项目负责人的行贿犯罪信息，确认没有行贿犯罪的页面截图打印出来并提供给招标人；（2）投标人承诺：中国海油在职员工（不含正式派出的）未有在投标人单位担任股东、法人代表、董事、监事和其他任职人员的情形。
18	资格评审标准	业绩要求（开标环节此内容需要信息公开）	（1）2020年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人应提供具有至少1个已完成合同的膜组件的供货业绩。投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：1）销售合同复印件（含相关技术附件）和2）到货验收材料或结算发票。业绩合同应至少涵盖合同首页、合同签署页（签字或盖章）、合同签署时间、供货产品名称；到货验收材料或结算发票，到货验收材料应有买方签字或盖章；（2）若业绩合同为年度协议，还应至少提供1项完成订单的订单相应的验收文件或对应项目的结算发票。同1个年度协议合同提供1项及以上订单的均算为1项有效业绩；（3）未提供业绩证明文件或提供的业绩证明文件无法认定上述业绩要求的，视为无效业绩。
19	资格评审标准	投标人属性要求	本次招标仅接受投标人为投标货物的制造商，不接受贸易商、代理商投标。制造商应满足下列条件之一并提供支持文件：1)生产资质证书（与标的物相关的安全生产许可证、制造许可证等）；2)质量管理体系认证（认证范围包括：与标的物相关的生产、制造等），国内认证机构签发的证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站( <a href="http://www.cnca.gov.cn/">http://www.cnca.gov.cn/</a> )核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。投标时需提交原件扫描件（原件备查）；3)厂房、库房证明（须提供房产证明或租赁证明、生产/加工本标的物相关的设备实物照片等）；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			4) 与标的物相关的知识产权或专利。
20	响应性评审标准	交货期	自订单生效之日起三个月内完成供货
21	响应性评审标准	设计参数	(1) 液体膜组件：设计压力：950kPaG；设计温度：70℃；工作压力：300kPaG；工作温度：20~50℃；水压试验压力：1.1875MPaG。(2) 气体膜组件：设计压力：9.9MPaG；设计温度：105℃；工作压力：9.0MPaG；工作温度：70℃；壁厚：13.5mm试验压力：12.38MPaG。
22	响应性评审标准	结构	膜组件应主要由筒体、管板组成，外加压板、封头、裙式底座或耳式支座；膜组件筒体、封头、裙式底座上应设有接管法兰；膜管压板上圆孔圆心与膜组件两端管板圆孔圆心一一重合；膜管管板圆孔内部带有密封槽；接口均采用法兰接口，法兰规格应符合ANSI B16.5
23	响应性评审标准	密封	金属法兰密封应采用金属缠绕石墨垫片，内、外环材质选用316L或2205，内衬密封面应采用三元乙丙橡胶垫片
24	响应性评审标准	内衬	内衬材质为四氟或PO，厚度 6mm
25	响应性评审标准	防腐涂装	涂装前进行清洁及喷砂清理（按照SSPC-SP10），油漆应采用海洋漆，（1）底漆：25μm，富锌环氧树脂底漆，绿灰色；（2）中漆：150μm，浸渍级酚醛环氧树脂漆，灰色；（3）面漆：150μm，浸渍级酚醛环氧树脂漆，RAL7037土灰色；（4）底、中及面漆应采用同一品牌油漆。
26	响应性评审标准	船级社认证	投标人承诺供货时提供的钢制膜组件应按要求取得《海上固定设施产品检验证书》B类证书，证书检验机构为：DNV或ABS或CCS或BV。
27	响应性评审标准	产品机械图纸	乙方应在投标文件中提供盖章的产品机械图纸，证明具有本次招标产品的设计及供货能力，所提供的产品机械图纸至少要涵盖第五章供货要求中第二部分“需求一览表”中3种规格膜组件，产品机械图须标明外形尺寸及管口信息（法兰尺寸、磅级），尺寸单位精确到mm。
28	响应性评审标准	技术文件	从合同签订或下订单起，乙方需在5个工作日内按时提供如下文件：（1）外形尺寸图；（2）膜组件数据表强度计算书；设备交付后，乙方需提供如下文件：（1）船级社海上固定设施B类产品检验证书；（2）焊接规程及焊接评定；（3）试验报告：无损检测报告、水压试验报告等；（4）产品合格证；（5）产品质量证明书；（6）材质检测证明；（7）装箱单；（8）备品备件清单；
29	响应性评审标准	密封	金属法兰密封应采用金属缠绕石墨垫片，内、外环材质选用316L或2205，内衬密封面应采用三元乙丙橡胶垫片
30	响应性评审标准	筒体制造	（1）用板材卷制圆筒外圆周长允许上偏差：3mm；下偏差：0mm。用管材作圆筒时，其尺寸允许偏差符合GB/T 151的有关标准的规定；（2）圆筒同一断面上的最大与最小内径之差，不应大于该断面公称直径DN的0.5%；（3）厚度：按设计文件

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			,符合GB/T 150.3的相关规定,碳钢腐蚀余量:3mm;(4)焊缝外观应经打磨处理,无表面气孔、表面裂纹、凹坑、未焊透、未熔合、弧坑未焊满等,不锈钢制作的膜组件焊缝表面不允许有咬边;
31	响应性评审标准	管板和压板制造	(1)平整度:0.2mm(直径400mm);0.5mm(直径>400mm);(2)管板的孔槽需满足膜管密封需求,密封圈为O型密封圈,密封圈最低材质为三元乙丙橡胶,密封圈内径29.2mm,线径4.2mm;(3)管板厚度不小于32mm,密封孔槽深度满足2个密封圈和2个档环的装填,档环高度不小于4mm;(4)管孔偏差:±0.05mm;(5)任意两管孔径中心孔距偏差:±0.1mm;(6)螺栓孔中心距相邻偏差:±0.8mm,任意两螺栓孔中心距偏差:±1.0mm;(7)外径偏差:±0.5mm;(8)定位槽偏差:±0.2mm;(9)圆孔同心度偏差:±0.1mm;(10)管板和压板圆孔之间的同心度偏差:±0.1mm;(11)管板、压板表面和孔内面光洁、无毛刺、污染、裂痕等缺陷,密封槽表面粗糙度Ra 3.2m,其他表面粗糙度Ra 12.5m;(12)不允许拼焊、补焊;(13)管板与压板应可互换。
32	响应性评审标准	焊接检测	投标人承诺供货时提供A类接头(圆筒的纵向接头、封头与圆筒连接的环向接头)和B类接头焊口要有100%无损检测(射线)报告。
33	响应性评审标准	耐压试验和泄漏试验	制造完工的膜组件应按设计文件规定进行液压耐压试验,具体方法及要求应符合GB/T 150.4的规定。
34	响应性评审标准	加工组装	(1)组件的加工成型与组装的方法应符合GB/T 150.4的规定;(2)所有尺寸3"的管口都应有加强圈
35	响应性评审标准	螺栓、螺母紧固件	(1)外部:A193 Gr.B7双头螺栓/A194 Gr.2H.HVY.HEX.S.F.重型六角螺母,渗锌;(2)内部:双相钢(2205);(3)额外提供10%余量作为备用
36	响应性评审标准	铭牌	应在设备本体明显位置装有固定的金属铭牌,铭牌材质为SS316,铭牌应包含如下内容:(1)制造商名称;(2)设备名称、型号;(3)产品编号;(4)主要技术参数(介质、设计压力、设计温度、工作压力、工作温度);(5)设备尺寸及重量(kg);(6)制造日期;(7)检验结构名称和印章;
37	响应性评审标准	商务其他偏离	合同条款不存在偏离或偏离程度可被招标人接受。
38	响应性评审标准	其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求
39	响应性评审标准	一般商务技术偏离	除了以上加星号的商务技术条款外,招标文件中的其他商务技术条款(含合同条款)均为一般商务技术条款,一般商务技术条款偏离超过2项,视为响应性评审不合格。
40	价格初步评审	价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
41	价格初步评审	投标文件格式	符合第八章“投标文件格式”的规定

序号	评审环节	评审因素	评审标准
42	价格初步评审	报价唯一	只能有一个有效报价
43	价格初步评审	围标串标	不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误;或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的 50%以上,要求投标人书面澄清, 投标人不按规定回复澄清确认或回复内容无法说明的, 否决所有涉及投标人的投标。
44	价格评审	是否需要评分：不 需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 : 评标价=算数修正 投标报价 评标价 =投标报价-专业工 程暂估价(含税 )合计金额-暂列金 额(含税)合计金 额	