

工程技术公司渤海区域单层套管高效切割工具及配件采购专有协议评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-7399/01

评标方法：综合评分法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照一致
5	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	报价唯一	只能有一个有效报价，本次招标不接受选择性报价或附加条件的报价，不接受备选方案。除非国家税法修改，投标报价表中标明的价格和增值税税率在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。以可调整的价格提交的投标将作为非响应性投标而予以拒绝。
7	形式评审标准	投标有效期	投标截止之日起120天内保持有效。
8	形式评审标准	投标保证金	壹拾万元人民币，境内投标人以现金或者支票形式提交的投标保证金，应当从其基本账户转出；应符合投标人资料表中3.4.1条款内容及10.3需要补充的内容。
9	形式评审标准	联合体投标人	不接受联合体投标。
10	形式评审标准	报价文件特征码	若发现不同投标人在采办信息系统上“报价文件特征码”环节里“文件制作机器码、文件创建标识码和MAC地址（或“网卡序列号”）”中的任何一类内容一致时，否决所有涉及投标人的投标。
11	形式评审标准	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定

序号	评审环节	评审因素	评审标准
12	形式评审标准	投标人不得存在的其他情形	不存在招标文件第二章“投标人须知表和投标须知1.4.3”规定的任何一种情形。
13	形式评审标准	投标文件报价格式要求	投标人应按招标文件第六章分项报价表规定的格式和内容提供报价。
14	形式评审标准	分包要求	不允许分包。
15	形式评审标准	投标文件规律性	不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误;或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的 50%以上,要求投标人书面澄清,投标人不按规定回复澄清确认或回复内容无法说明的,否决所有涉及投标人的投标。
16	资格评审标准	营业执照	1)投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照,投标时需提供原件扫描件(原件备查)。2)投标人为事业单位的,应具有合法有效的事业单位法人证书,投标时需提供原件扫描件(原件备查)。3)投标人为分公司的,应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书,分公司与上级法人单位只可一家参与投标,同时参与投标的,投标均无效。
17	资格评审标准	最低业绩要求(开标环节需要公开)	1)投标人在2021年1月1日至投标截止日(以合同签署时间为准),至少具有1个已完成的套管割刀工具加工制造或销售或供货业绩合同。2)投标人提供的业绩证明文件应包括:合同文件和到货验收材料。业绩合同应至少涵盖:合同首页、合同签署页(具有签字或盖章)、合同相关技术要求(如合同技术附件)等内容;到货验收材料应为验收单或结算发票(服务验收单应具有签字或盖章,以及确认时间;发票需为与合同匹配的全额发票(可不含尾款))。3)若业绩合同为年度协议,除提供年度协议外,还应至少提供1个已完成服务的订单委托页、及订单相应的服务验收单或结算发票(订单编号或内容与年度协议相关联)。同一个年协合同提供几份订单即算为几项有效业绩。4)未提供业绩证明文件或提供的业绩证明文件无法认定合同签署时间、业绩要求的,视为无效业绩。5)原件备查。
18	资格评审标准	体系认证要求	投标人投标时须具备并提供有效的健康安全管理体系、环境管理体系和质量管理体系认证证书,国内认证机构签发的证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站(http://www.cnca.gov.cn/)核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准,以最新体系标准为准。递交资格预审资料时需提供原件扫描件(原件备查)
19	资格评审标准	公开信息要求	投标人务必确保开标环节“业绩信息”中公开的业绩内容与投标文件中提供的业绩内容一致。未按要求在开标环节“业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中进行公开的业绩信息,评标阶段不予认可。
20	资格评审标准	信誉要求	(1)投标人自 2021 年 1 月 1 日起至投标截止时间止,投标人或其法定代表人、拟委任的项目负责人无行贿犯罪行为的;(2)投标人承诺:中国海油在职员工(不含正式派出的)未有在投标人单位担任股东、法人代表、董事、监事和其他任职人员的情形。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
21	资格评审标准	制造商要求	针对本次采购项目，仅接受投标人为投标货物的制造商，不接受代理商、贸易商参与投标，不接受代加工贴牌制造。制造商：提供必要材料证明具备生产能力： (1) 若自有厂房提供厂房产权证，若租赁厂房提供租赁合同；(2) 投标人自有的用于生产的生产设备，提供生产设备照片和购买合同，或者生产设备照片和购买发票。以上两项证明材料都需提供，否则会导致投标被否决。（投标人在投标文件中需提供满足要求的上述材料）投标人关联公司（母、子公司等）的厂房及生产的生产设备不视为自有设备；
22	响应性评审标准	适用于9-5/8”-18”套管的单层套管高效切割工具切割要求	投标人提供的适用于9-5/8”-18”套管的单层套管高效切割工具，割断套管的纯切割时间小于10分钟，且切割割口平整，无明显变形。 投标人投标时须在投标文件中提供： 至少包含适用于9-5/8”-18”套管的单层套管高效切割工具中任一规格单层套管高效切割工具的试验测试报告或作业日报或甲方签字的证明文件（试验测试报告、作业日报、甲方签字的证明文件提供任意一项即可。试验测试报告、作业日报、甲方签字的证明文件须体现纯切割时间）； 切割割口照片（切割割口照片须体现割口平整，无明显变形）
23	响应性评审标准	切割后压降显示要求	投标人提供的单层套管高效切割工具，在工作排量500L/min时，切割成功后，压降显示不低于2MPa。 投标人需在投标文件中提供： 至少包含第五章需求一览表中任一规格单层套管高效切割工具的功能论证报告作为有效证明材料，功能论证报告需体现压降原理及压降计算过程。
24	响应性评审标准	工具应用软件模拟能力要求	投标人须具备专有单层套管高效切割工具软件切割过程模拟能力，软件功能包括但不限于初始切割刀尖状态模拟、切割过程刀片运动轨迹模拟、不同排量下刀片推力等理论计算模拟模块。 投标人需在投标文件中提供： 至少包含软件模拟计算报告、软件截图作为有效证明材料
25	响应性评审标准	单层套管高效切割工具刀片回收功能要求	投标人提供的单层套管高效切割工具，须具备刀片强制回收功能。 投标人需在投标文件中提供： 至少包含工具简图作为有效证明材料，简图中须说明刀片强制回收功能原理
26	商务评分标准	财务状况 (满分：30分)	2021、2022、2023年度经审计财务报表中，每年净利润大于(含)人民币50万元，每份报告得10分；提供的不满足要求或未提供不得分。财务状况得分上限30分。
27	商务评分标准	业绩数量 (满分：50分)	在满足“资格评审-最低业绩要求”的基础上，每额外提供一项符合要求的业绩合同得10分；业绩得分上限50分，仅满足“资格评审-最低业绩要求”得0分；
28	商务评分标准	付款条件和方法 (满分：10分)	对招标文件标准合同格式部分提出的付款条件未提出偏离的，得10分，提出偏离得0分；
29	商务评分标准	商务异议及建议 (满分：10分)	除上述《招标文件》评议项，投标人同意其他商务条款，全部响应、无异议偏差及建议的；得10分，否则得0分
30	技术评分标准	产品序列要求	要求投标的单层套管高效切割工具及配件规格要全（包含适用于9-5/8”、11-3/4”、

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		(满分：20分)	13-3/8"、16"、18"所有磅级套管及20"、24"、30"所有磅级隔水导管的8种规格整机及配套刀片)，不接受本项目范围内不同规格单层套管高效切割工具选用不同厂家、不同品牌、不同型号的情况。投标人需在投标文件中提供：至少包含各尺寸工具照片或工具结构简图、产品技术手册作为支持性文件，工具照片、工具结构简图须能体现产品关键数据并标注规格尺寸，产品技术手册内须体现以上8种规格产品的技术参数。 投标人能够提供全部8种规格有效证明材料的得20分，提供6-7种规格有效证明材料的得16分，提供4-5种规格有效证明材料的得12分，提供2-3种规格有效证明材料的得8分，提供1种规格有效证明材料的得4分，无法提供者或提供的不合理者不得分。
31	技术评分标准	单层套管高效切割工具最大切割直径要求 (满分：15分)	适用于9-5/8 套管 270mm，适用于11-3/4 套管 325mm，适用于13-3/8 套管 365mm，适用于16 套管 462mm，适用于18 套管 495mm，适用于20 隔水导管 525mm，适用于24 隔水导管 635mm，适用于30 隔水导管 785mm。 投标人需在投标文件中提供： 以上规格中任一规格单层套管高效切割工具的最大切割尺寸论证报告或计算书作为有效证明材料，满足要求得15分，无法提供者或提供的不合理者不得分；
32	技术评分标准	单层套管高效切割工具本体及配套刀片材料力学性能要求 (满分：10分)	单层套管高效切割工具本体和配套刀片材料热处理后的力学性能应符合如下规定：抗拉强度 b 931MPa，屈服强度 0.2 690MPa，夏比冲击功AKV 70J，伸长率 13%； 投标人需在投标文件中提供： 任一规格单层套管高效切割工具本体和配套刀片的原材料质量证明文件作为有效证明文件，原材料质量证明文件需体现以上力学性能参数，满足要求得10分，无法提供者或提供的不合理者不得分。
33	技术评分标准	适用于20"-30"隔水导管单层套管高效切割工具切割要求 (满分：15分)	投标方提供的适用于20"-30"隔水导管的单层套管高效切割工具，具备1in(英寸)壁厚隔水管切割能力，割断该壁厚管材的纯切割时间小于20min，且切割割口平整，无明显变形。 投标人需在投标文件中提供： 至少包含适用于20"-30"隔水导管的单层套管高效切割工具中任一规格单层套管高效切割工具的试验测试报告或作业日报或甲方签字的证明文件(试验测试报告、作业日报、甲方签字的证明文件须体现纯切割时间、切割管材壁厚尺寸)； 至少包含适用于20"-30"隔水导管的单层套管高效切割工具中任一规格单层套管高效切割工具的切割割口照片。(切割割口照片须体现割口平整，无明显变形)。 满足要求得15分，无法提供者或提供的不合理者不得分
34	技术评分标准	单层套管高效切割工具刀片设计数量要求 (满分：10分)	要求适用于9-5/8"、11-3/4"套管的单层套管高效切割工具一组3个刀片，要求适用于13-3/8"、16"、18"套管及20"、24"、30"隔水导管的单层套管高效切割工具一组5个刀片。 投标人需在投标文件中提供： 各尺寸工具照片或工具结构简图作为支持性文件，工具照片、工具结构简图须能体现单层套管高效切割工具刀片数量，并标注规格尺寸，满足要求得10分，无法提供

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			者或提供的不合理者不得分
35	技术评分标准	生产设备要求 (满分：15分)	加工中心：三轴及以上，用于加工单层套管高效切割工具内部零件沟槽等结构；龙门铣：加工长度1.5米及以上，夹持直径900mm及以上，用于加工13-3/8"及以上尺寸单层套管高效切割工具的出刀窗口部分；数控车床：加工长度1.5米及以上，加持直径300mm及以上；数控线切割：切割厚度不小于200mm，用于加工单层套管高效切割工具刀片特殊形状部分。 投标人需在投标文件中提供： 能证明上述参数的有效文件，包括但不限于设备铭牌或合格证或检测报告或使用说明书或维护保养手册等；投标人能够提供以上全部4种设备有效证明材料的得15分，提供以上任意3种设备有效证明材料的得11分，提供以上任意2种设备有效证明材料的得7分，提供以上任意1种设备有效证明材料的得3分，无法提供者或提供的不合理者不得分。
36	技术评分标准	卸扣机要求 (满分：15分)	投标方提供的维修设备卸扣机加持直径须不低于900mm。 投标人需在投标文件中提供： 能证明上述参数的有效文件，包括但不限于设备铭牌或合格证或检测报告或试压报告或使用说明书或维护保养手册等，满足要求得15分，无法提供者或提供的不合理者不得分
37	投标报价评审	是否需要评分：需要 满分：100分 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	