

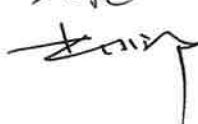
15-15 HS MAX 等原材料采购 技术标准

前 言

本采购技术标准起草单位：【中海油田服务股份有限公司油田技术事业部制造中心】

本采购技术标准主要起草人：刘楠

本采购技术标准主要审查人：

本采购技术标准主要批准人：

1.范围

本采购技术标准规定了特种原材料无磁不锈钢 15-15 HS MAX 和 P650HS 的采购、检验、贮存、包装与运输的要求。

2.规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

3.术语和定义

无。

4.使用环境条件

自然环境、井下极限最高 140Mpa、205℃、腐蚀气体等极端条件

5.技术要求

5.1 供货范围

详见《物资材料采购申请单》。

5.2 关键技术要求

5.2.1 ★材料生产厂家要求：

1) 本次采购的 15-15HS MAX 实心棒料全为进口材料，生产厂家为 Carpenter。

2) 本次采购的 P650HS 实心棒料全为进口材料，生产厂家为 Schoeller-Bleckmann oilfield Equipment AG。

5.2.2 ★材料必须满足的技术要求：

1) 本批采购的 15-15 HS MAX 实心棒料应满足以下材料规范要求，供应商投标时必须确定并书面保证，不满足将被否决投标：

a) 供应商所提供的 15-15 HS MAX 实心棒料技术要求必须满足中海油服 15-15 HS MAX 材料技术要求 《15-15HS MAX 材料技术要求-中英文-MS-C-API W5 6-F20 REV04》的要求，详见附件；

b) 供应商所提供的 15-15 HS MAX 实心棒料的相关检验必须满足《15-15HS MAX 材料技术要求-中英文-MS-C-API W5 6-F20 REV04》，详见附件。

2) 本批采购的 P650HS 实心棒料应满足以下材料规范要求, 供应商投标时必须确定并书面保证, 不满足将被否决投标:

- a) 供应商所提供的 P650HS 实心棒料技术要求必须满足中海油服 P650 HS 材料技术要求 《P650HS 技术文件》的要求, 详见附件;
- b) 供应商所提供的 P650HS 实心棒料的相关检验必须满足 《P650HS 技术文件》, 详见附件。

5.2.3 ★材料提交质量证明文件的要求:

- 1) 本次采购的 15-15 HS MAX 实心棒料交货时, 需提交 15-15 HS MAX 实心棒料原生产厂家质量证明文件, 该质量证明文件需满足中海油服 15-15 HS MAX 材料技术要求 《15-15HS MAX 材料技术要求-中英文-MS-C-API W5 6-F20 REV04》的要求。
- 2) 本次采购的 P650HS 实心棒料交货时, 需提交 P650HS 实心棒料原生产厂家质量证明文件, 该质量证明文件需满足中海油服 P650HS 原材料采购规范 《P650HS 技术文件》的要求。

6. 部件材料配置要求

无。

7. 检测和试验

提供产品测试记录及报告、材质单

8. 铭牌/标识、包装、运输、储存

8.1 铭牌/标识

每根原材料都有明确炉批号、批号标识

8.2 包装运输

所有部件在运输过程中应当合理的包装以防机械性损坏或腐蚀。

9. 技术文件

9.1 投标技术文件

- 1) 服务范围或供货范围 (不含价格的报价清单);

- 2) 技术标准, 包括产品生产、检验、测试标准;
- 3) 交货期和进度计划;
- 4) 产品保修和售后服务体系;
- 5) 投标者提出的对招标方有利的合理化建议;
- 6) 其它必要的技术文件。

9.3 交付技术文件

- 1) 检验及试验报告;
- 2) 证书, 包括第三方证书、标定证书及合格证等;
- 3) 所有必要的过程报告。

10.验收方式

包括但不限于化学成分、力学性能等测试

11.质量保证

质量保证期指签发完工成品验收证书之日起【12】个月。在保证期内, 如发现乙方承揽的完工成品有缺陷或 / 和不符合协议规定, 如属乙方责任, 则甲方有权根据检验记录及物品实际情况向乙方提出索赔。乙方接到甲方索赔通知后应立即无偿修理、无偿调换, 并负担由此产生的各项花费。如乙方对索赔有异议, 应在接到甲方索赔通知后五(5)个工作日内提出, 逾期不回复则视为接受索赔要求。乙方修理、调换的期限, 应不迟于卖方收到买方索赔通知后【7】个工作日。更换物品的质量保证期自乙方修理或调换并经甲方验收之日起重新起算。

经过修理或调换后的完工成品仍不符合协议规定与要求的, 甲方有权拒收, 乙方应赔偿甲方由此造成的损失。

12.售后服务

供方应对质保期出现问题的产品进行维修整改, 必要时予以更换。

13.附件

1. 《15-15HS MAX 材料技术要求-中英文-MS-C-API W5 6-F20》
2. 《P650HS 技术文件》