

振海3号平台液压系统管线加工评审细则

标段编号：1033-871-gaoshq-20260528-042/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	符合性检查	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
6	符合性检查	投标书	是否按要求上传商务、技术、价格标书。
7	符合性检查	联合体投标人	本次招标不允许联合体投标。
8	符合性检查	分包	不允许
9	商务评议	营业执照：	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提交原件扫描件（原件备查）
10	商务评议	信誉要求	<p>下列任何情形出现时，其投标将被拒绝：</p> <p>1) 投标人所投产品至投标截止时间止3年内，出现重大质量问题（以问题书面认定材料出具时间为准），且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由投标人承担重大质量问题责任并对投标人进行处理的；</p> <p>2) 投标人在中国海油供应链数字化平台“供应商档案”被标注为“违规冻结”的；或“供应商档案”被标注为“品类受控”，且受控品类为本次招标相关品类的；</p> <p>3) 投标人在中国海油数字化供应链系统“供应商管理模块”中“供应商风控管理”的“企业快捷查询”结果显示的登记状态为“存续”之外的其它情形的；</p> <p>4) 投标人在“信用中国”网站（https://www.creditchina.gov.cn/）被列入严重失信主体名单；（应附查询结果复印件并加盖单位章）</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			5) 投标人在全国企业信用信息公示系统 (http://www.gsxt.gov.cn) 被列入严重违法失信名单 (黑名单) 信息或营业执照登记状态为吊销或注销的; (应附查询结果复印件并加盖单位章) 6) 投标人在“中国执行信息公开网”网站 (http://zxgk.court.gov.cn/) 被列入失信被执行人名单; (应附查询结果复印件并加盖单位章) 7) 投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的; 8) 投标人与招标人、招标机构有利害关系且可能影响招标公正性的; 9) 投标人存在危害国家安全和损害中海油合法权益的情形, 在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。
11	商务评议	现场核查	招标人保留对其响应情况进行核查的权利, 经核查如有虚假情况, 其投标将被拒绝。
12	商务评议	付款方式:	完工验收合格且双方无争议, 乙方提交正式无争议税务发票和甲方代表签字认可的完工验收报告后, 甲方在60日内支付合同金额100%的费用
13	商务评议	质保期:	自平台方完成液压管线安装并验收合格之日起 12 个月内, 如有 3根管线在非机械损伤情况下出现表面龟裂、刺漏、管线接头脱落, 承包商必须无条件进行免费更换 自平台方完成液压管线安装并验收合格之日起 18 个月内, 如有 6根管线在非机械损伤下出现管线表面龟裂、刺漏、管线接头脱落, 承包商必须无条件免费更换全部管线。
14	商务评议	投标人承诺书:	投标人投标时提供投标人承诺书。
15	商务评议	工期要求:	合同签订后15天内交货
16	商务评议	其它:	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
17	商务评议	指标偏离:	一般商务指标偏离超过2项 (不含2项), 则商务评议不合格。
18	技术评议	振海3号平台液压系统管线加工1	承包商负责提供液压管线及配套接头, 总数量为269根, 总长度500米, 工作压力不小于350 BAR (3台吊车带SAE法兰接头的液压管工作压力不小于6000PSI)。
19	技术评议	振海3号平台液压系统管线加工2	铁钻工66根液压管线, 总长145米, 132个24度锥压管接头 (直接头111个, 90度接头21个)
20	技术评议	振海3号平台液压系统管线加工3	1#50T吊车31根液压管线, 总长54米, 42个24度锥压管直接头, 20个SAE接头
21	技术评议	振海3号平台液压系	2#50T吊车17根液压管线, 总长35米, 22个24度锥压管直接头, 12个SAE接头

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		统管线加工4	
22	技术评议	振海3号平台液压系统管线加工5	80T吊车33根液压管线，总长51米，50个24度锥压管接头，16个SAE接头。
23	技术评议	振海3号平台液压系统管线加工6	顶驱43根液压管线，总长90米，86个24度锥压管接头（直接头76个，90度接头10个）
24	技术评议	振海3号平台液压系统管线加工7	排管机50根液压管线，总长70米，100个24度锥压管接头（直接头90个，90度接头10个）
25	技术评议	振海3号平台液压系统管线加工8	猫道机液压管线共29根，总长54米，58个24度锥压管接头（直接头30个，90度接头28个）
26	技术评议	振海3号平台液压系统管线加工9	<p>承包商负责将管线规格参数汇总成表格提交给平台审核，汇总表格应包含但不限于管线型号、管线长度(米)、接头型号、工作压力等参数。</p> <p>承包商负责按照完成审核后的管线测量数据，进行管线的切割和压制，并交货到指定地点。</p> <p>承包商负责对加工完成的液压管线试压，必须按照1.5倍额定工作压力等级试压，15分钟无压降后，并提供试压记录。</p> <p>承包商负责对加工完成的液压管线使用专业设备进行串洗，串洗介质使用H46液压油，串洗后的管线清洁度需达到NAS1638标准中的NAS 8级。</p> <p>承包商负责对更换完成后的液压管线按照实际功能进行编号并张贴标签，要求材质为316不锈钢，形状为圆形，编号牌直径为25MM，厚度为1.5MM，管线铭牌内容包括（管线编号，接头型号、管线额定工作压力、管线长度等），要求标识固定牢靠不脱落且不会被油水污染。（铭牌由承包商提供）</p>
27	技术评议	振海3号平台液压系统管线加工10	<p>1) 管线1/4"，5/16"，3/8"，0.38"，不剥胶软管结构-紧凑型设计，丁晴橡胶内胶层，小弯曲半径以及高耐磨性，软管组成要求：合成橡胶及丁晴橡胶内胶层，两层高强度钢丝编织层，合成橡胶外胶层。软管最小弯曲半径75mm，温度范围-40/+100。</p> <p>2) 管线1/2"，5/8"，不剥胶软管结构-紧凑型设计，丁晴橡胶内胶层，小弯曲半径以及高耐磨性，软管组成要求：合成橡胶及丁晴橡胶内胶层，两层高强度钢丝编织层，合成橡胶外胶层。软管最小弯曲半径130mm，温度范围-40/+100。</p> <p>3) 管线1"，3/4"，不剥胶软管结构-紧凑型设计，丁晴橡胶内胶层，小弯曲半径以及高耐磨性，软管组成要求：丁晴橡胶内胶层，四层高强度钢丝编织层，高耐磨合成橡胶外胶层。软管最小弯曲半径150mm，温度范围-40/+125。</p> <p>4) 管线1-1/4"，1-1/2"，2"，不剥胶软管结构，4层或6层高强度钢丝缠绕层，温度范围-40/+125。软管组成要求：内胶层：合成橡胶；增强层：4层或6层高强度钢丝缠绕层；外胶层：合成橡胶，最小弯曲半径210mm。</p> <p>5) 管线接头材质为碳钢淬火热处理+镀锌。</p> <p>6) 包装要求：软管两端必须封口，以免杂质进入软管。使用盘卷包装方式时，盘卷</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>内径不应小于软管内径的15倍或软管最小弯曲半径的2倍。一个包装中捆装一根以上的软管组合件，应在盘卷之间对管接头做好适当的间隔保护。</p> <p>7) 运输要求：软管堆放应符合GB/T 9576的要求。堆放高度不应超过1.5m。不允许将软管卷盘旋挂在一个固定物上。应避免雨雪浸淋，避免与过热的物质相接触，距离热源不应少于1m。在使用机械、吊环或钢丝绳束搬运软管时，要防止对软管造成损伤。</p> <p>8) 交货地点：广东省惠州大亚湾石化区滨海十二路9号中海油惠州物流基地W26号库。</p>
28	技术评议	振海3号平台液压系统管线加工11	<p>液压管线配套接头的锥度、螺纹规格需与原设备管线接头完全匹配，确保管线安装后的密封性能，若因尺寸偏差导致现场安装无法密封、无法装配等问题，承包方需免费更换不合格产品，并承担现场返工施工的全部费用及工期损失</p> <p>液压管线的压套不得小于原管线长度，平台方将在到货现场进行逐根核对；若发现压套长度小于原系统要求，承包方需在7个自然日内完成全部不合格产品的免费更换，并承担由此产生的运输、装卸等全部费用；</p>
29	技术评议	振海3号平台液压系统管线加工12	<p>承包商需向平台提供纸质版完工报告一式三份，电子版一份。完工报告需满足以下要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 管线及接头具体规格尺寸清单； 2) 管线及接头材质证书； 3) 管线试压报告； 4) 管线清洁报告； 5) 管线及接头出厂合格证明文件。
30	技术评议	指标偏离	一般技术指标偏离超过3项（不含3项），则技术评审不合格。
31	价格评审	<p>是否需要评分：不需要</p> <p>是否多轮报价：否</p> <p>评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价</p>	