

有限海南工技国家海上油气应急救援海南队应急维修机具采购评审细则

标段编号：RFQHN24H025/01
评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照一致。
5	形式评审标准	无价格标投标函 签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定。
6	形式评审标准	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定。
7	形式评审标准	联合体投标人	本次招标不接受联合体投标。
8	形式评审标准	备选投标方案	符合第二章“投标人须知”第3.6.1项规定。
9	形式评审标准	投标保证金	投标保证金金额为10000元，其他符合投标人须知前附表3.4.1要求。注：境内投标人以现金或者支票形式提交的投标保证金，应当从其基本账户转出并在投标文件中附上基本账户证明材料（不限定该材料的出具方及证明形式，也可以由投标人自行说明）。
10	形式评审标准	围标串标	有下列情形之一的，视为投标人相互串通投标，否决所有涉及投标人的投标：1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上下载招标文件或上传投标文件记录的“文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑MAC地址（或“网卡序列号”）”内容任何一项一致

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			；2)不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；3)不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人；4)不同投标人的投标文件异常一致或者存在2处以上错误一致；5)不同投标人的投标文件相互混装；6)不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。
11	形式评审标准	无价格标出现投标报价	无价格标出现投标报价，则否决相应投标。
12	形式评审标准	分包要求	本项目不允许分包。
13	资格评审标准	营业执照	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标），则认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，对于同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩不予认可，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
14	资格评审标准	投标人要求	允许贸易商/代理商参与投标。如果投标人按照合同提供的货物不是投标人自己制造的，投标人应得到货物制造商的合法正式授权。投标人将被授权的货物再授权给其他投标人同时参与投标的，相关的所有投标将被拒绝。
15	资格评审标准	财务要求	投标人须提供经会计师事务所或审计机构审计的2021-2023年度财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表。投标人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来（成立年份至2023年）的财务会计报表。投标人为分公司的，应提供上级法人单位的经会计师事务所或审计机构审计的上述年度财务会计报表。
16	资格评审标准	业绩要求（开标时需进行信息公开）	自2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人应具有至少1套法兰分离器和1套法兰螺母切断器的供货业绩。投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：1)销售合同复印件（含相关技术附件）和2)到货验收材料。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（应有双方盖章）、货物名称、技术要求及到货验收材料。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。
17	资格评审标准	不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形
18	响应性评审标准	商务响应评审	商务响应评审
19	响应性评审标准	投标有效期	投标截止日起120天内保持有效。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
20	响应性评审标准	投标承诺书	投标人应按附件3格式提供《投标承诺书》。
21	响应性评审标准	供应商保密承诺书	投标人应按招标文件要求提供《供应商保密承诺书》。
22	响应性评审标准	交货期	合同签订生效后8个月内
23	响应性评审标准	交货地点	海南省澄迈县老城经济开发区马村人民路142号海南中海石油码头有限公司
24	响应性评审标准	质保期	卖方收到全部合同设备到货检验证明后12个月
25	响应性评审标准	商务偏离	除加星号的商务条款外，未加星号的商务条款(含合同条款，合同部分：按合同文本的二级条款计算，如第一部分 合同书 第一条 1.1 记为一项偏离)均为一般商务条款，偏离数量累计>5项，视为商务响应性评审不合格，其投标将被否决。
26	响应性评审标准	付款条件	合同分两次付款。第一次付款：卖方按合同约定交付一切货物及技术文件中要求的一切文件并经买方验收合格后，买方支付合同款项的95%；第二次付款：货物在质保期内运转正常，无质量问题，质保期结束后，买方支付合同款项的5%；或卖方按合同约定开具5%合同价款的质保保函（保函有效期至质保期结束）后，买方支付合同款项的5%。
27	响应性评审标准	财务指标	投标人至少满足如下财务指标中三项要求：（1）营业收入：2021-2023年度平均公司营业收入不低于招标项目预估金额；（2）资产负债率：2023年资产负债率不高于100%；（3）经营活动产生的现金流量净额：2021-2023年平均现金流量净额不低于招标项目预估金额30%；（4）注册资本金：注册资本金额不低于招标项目预估金额5%；（5）盈利能力：2021-2023年平均营业利润为正。投标人的成立时间少于规定年份的，第（1）（3）（5）项按照成立以来（成立年份至2023年）的财务数据评审。
28	响应性评审标准	证书要求	投标人应同时具有有效的GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、GB/T45001（ISO45001）职业健康安全管理体系认证证书。国内认证机构签发的证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站(http://www.cnca.gov.cn/)核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。投标时需提供原件扫描件（原件备查）。
29	响应性评审标准	技术响应评审	技术响应评审
30	响应性评审标准	圆盘锯切割能力	实心圆形管材直径≥65mm；空心圆形管材直径≥125mm；空心方形管材宽不小于115mm×高不小于130mm；
31	响应性评审标准	电焊机控制方式	IGBT逆变方式

序号	评审环节	评审因素	评审标准
32	响应性评审标准	CO2气体保护焊机控制方式	数字IGBT控制
33	响应性评审标准	磁座钻孔机配置	具备LED照明，带重启保护马拉松马达，一体化自动供油装置，电子调速，正反转可调，附加搬运手柄便于移动
34	响应性评审标准	小型多功能机床尺寸	满足车、钻、铣等应急抢险需求,尺寸不大于1500mm×800mm×1400mm
35	响应性评审标准	便携式电动液压剪切器最大剪切力	≥ 680kN
36	响应性评审标准	便携式电动液压剪切器剪切圆钢直径	≥ 35mm，投标时须提供国家消防装备质量监督检验中心检验报告证明
37	响应性评审标准	便携式电动液压剪切器刀片开口距离	≥ 160mm，投标时须提供国家消防装备质量监督检验中心检验报告证明
38	响应性评审标准	双轮异向切割锯标准转速	0-2950rpm
39	响应性评审标准	双轮异向切割锯最大切割深度	≥ 115mm
40	响应性评审标准	电缆剪技术要求1	(1) 材质：采用铬钒钢锻造成型，整体热处理 (2) 剪切能力：≥ 80mm ²
41	响应性评审标准	防爆强光手电外壳防护等级	≥ IP66
42	响应性评审标准	轻便多功能强光磁吸手电防爆标志	供货时提供防爆标志Exdeibmb C T6
43	响应性评审标准	防爆轻便移动照明灯具连续工作时间	工作光 ≥ 16h；强光 ≥ 10h
44	响应性评审标准	移动线轴适用范围	适用于IIA、IIB类T1-T4组爆炸性气体或蒸汽环境下，以及1区、2区危险气体场所
45	响应性评审标准	气动扳手A适用螺母尺寸	22-60mm (22mm；24mm；27mm；30mm；32mm；36mm；41mm；46mm；50mm；55mm；60mm)

序号	评审环节	评审因素	评审标准
46	响应性评审标准	气动扳手A投标时提供	投标时需提供ATEX防爆认证证书和CE证书，或CCC认证和防爆合格证；投标时需提供ISO17025实验室认证检验报告。
47	响应性评审标准	气动扳手B适用螺母尺寸	65-120mm（65mm；70mm；75mm；80mm；85mm；90mm；95mm；100mm；105mm；110mm；115mm）
48	响应性评审标准	气动扳手B投标时提供	投标时需提供ATEX防爆认证证书和CE证书，或CCC认证和防爆合格证；投标时需提供ISO17025实验室认证检验报告。
49	响应性评审标准	重型链管钳37"重型链管钳	链条断裂负荷:7983kg
50	响应性评审标准	重型链管钳50"重型链管钳	链条断裂负荷:9979kg
51	响应性评审标准	法兰分离器设备分离间隙	不使用垫块时，分离间隙不小于85mm； 使用垫块时，分离间隙不小于100mm；
52	响应性评审标准	法兰分离器单设备最大分离重量	第一阶不小于20T，第四阶不小于25T
53	响应性评审标准	法兰螺母切断器工作能力范围	140kN-1025kN
54	响应性评审标准	储运箱基本要求	配置2个20英尺标准集装箱（外部尺寸：6058mm×2438mm×2591mm），用于存放应急维修工具；集装箱材质采用Q235B或SS400，采用CO2气体保护焊焊接，箱体内部地板设计为T5花纹钢板，侧板厚度不低于2mm
55	响应性评审标准	质量保证	供货时提供的手拉葫芦、平拉葫芦、弓形卸扣、吊带等吊索具需取得船级社认证证书。
56	响应性评审标准	材料品牌要求	针对技术文件中表4-材料品牌要求：（1）投标文件需在表4备注列注明所投产品的品牌。（2）投标人若选用推荐品牌之外的相当品质的产品时，则该相当品质产品须自2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准）具有至少1个产品已完成的供货业绩，投标人须提交相关业绩证明文件（属于上表推荐品牌的，无需提供此处要求的业绩证明文件）。业绩证明文件包括但不限于：销售合同复印件（含相关技术附件）和到货验收材料。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（应有双方盖章）、制造商名称、货物名称及到货验收材料。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现合同签署时间、制造商名称、货物名称及到货验收材料的，均视为无效业绩。
57	响应性评审标准	技术指标偏离	除加星号的技术条款外，未加星号的技术条款（含技术文件）均为一般技术条款，一般技术条款偏离＞3项的投标人，视为技术响应性评审不合格，其投标将被否决。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
58	响应性评审标准	其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
59	响应性评审标准	圆盘锯技术要求	(1)适用范围：钢、有色金属、铁和塑钢； (2)符合人体工程学设计开关； (3)切割角度：可从15°到45°任意调节； (4)可调整切割深度； (5)碟盘直径：355mm； (6)输入功率：2300W； (7)操作高度：400mm； (8)钳夹口：最大尺寸238mm； (9)配置切割片20片。
60	响应性评审标准	气动角磨机技术要求	(1)配置安全离合器，具有断电重启保护功能； (2)磨片快换，无需扳手； (3)进风口设置在机器尾部； (4)机身长度：30cm； (5)主轴直径：M14； (6)额定输入：1100W； (7)盘径：125mm； (8)输出功率：700W； (9)空载转速：12000转/分钟，额定转速：7000转/分钟； (10)扭矩:3.5N.m； (11)配置有保护罩，磨片固定螺母，扳手，切割片100片，角磨片100片。
61	响应性评审标准	电动角磨机技术要求	(1)配置进风口防尘网设计； (2)机身长度：348mm； (3)盘径：100mm (4)额定输入：1000W； (5)空载转速：11000rpm (6)输出功率：700W； (7)机身腰围：158mm； (8)配置有工具箱，法兰片，夹紧螺母，扳手，充电器。 (9)配置有保护罩，磨片固定螺母，扳手，切割片100片，角磨片100片。
62	响应性评审标准	电焊机技术要求	(1)额定输入电压 相数：AC380V 3相； (2)输入电源频率：50/60Hz； (3)额定输入容量：17.6KVA/16.7kW； (4)额定输出电流：400A； (5)额定输出电压：36V； (6)额定负载持续率：60%； (7)输出电流范围：20-412A； (8)推力电流：最大220A；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(9)引弧电流：最大150A； (10)外科防护等级：≥ IP23； (11)绝缘等级：H级； (12)冷却方式：强制风冷。
63	响应性评审标准	CO ₂ 气体保护焊机技术要求	(1)额定输入电源：三相AC380V； (2)输入电源频率：50/60Hz； (3)额定输入容量：10.1KVA/9.6kW； (4)额定输出电流：280A； (5)额定输出电压：28V； (6)额定负载持续率：60%； (7)额定输出空载电压：63V； (8)输出电流范围：50-350A（电阻负载输出能力）； (9)输出电压范围：10-31.5V（电阻负载输出能力）； (10)焊接方法：个别/一元化； (11)外壳保护等级：≥ IP23S； (12)绝缘等级：H级； (13)适用焊丝直径：0.8/1.0/1.2mm。
64	响应性评审标准	手动弯管机技术要求	(1)弯管方式：冷弯式； (2)弯曲圆弧光滑、清晰、变形小，使用方便，便于携带； (3)工作范围：直径10mm-25mm； (4)模具配置：直径10mm、13mm、16mm、19mm、22mm、25mm； (5)管材壁厚：1.5-5.0mm。
65	响应性评审标准	热风枪技术要求	(1)空气流量：150/300/500升/分钟； (2)最高温度不低于 600 ； (3)额定输入功率:2000W； (4)须带有不锈钢嘴喷，可拆卸的保护套。双进风口，防滑底面，软胶手柄，两档控制开关。
66	响应性评审标准	台钻技术要求	(1)电制：380V/50Hz； (2)最大钻孔直径:32mm； (3)立柱直径 102mm； (4)主轴最大行程:130mm； (5)主轴转速范围:160-1880rpm； (6)底座工作台面尺寸:260 × 260mm； (7)总高:1560mm； (8)电动机功率1500W； (9)配套15、20、25、30mm锥柄麻花钻头各10根。
67	响应性评审标准	磁座钻孔机技术要求 ₁	(1)电制：220V/50Hz； (2)额定输入功率：1200W； (3)两级齿轮调速，额定转速：250/450转/分钟；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(4)输出功率：620W； (5)最大行程：160mm； (6)最大钻孔直径：空心钻50mm; 麻花钻20mm； (7)夹头类型：Weldon 19毫米，莫氏2号；
68	响应性评审标准	磁座钻孔机技术要求2	(1)扭矩：90/50牛顿米； (2)最大攻丝直径：M16； (3)最大钻孔深度：50mm； (4)标准配置：安全带,转换器（莫氏2号转麻花钻）、1.5-13mm夹头； (5)标准附件：配套14mm×25mm、16mm×25mm、20mm×25mm磁座钻钻头各3个。
69	响应性评审标准	小型多功能机床技术要求	(1)电压：220V/50Hz； (2)功率：1500w； (3)回转直径：270mm； (4)两顶尖距离：600mm； (5)主轴通孔：38mm； (6)主轴锥度：MT5； (7)刀架横向行程：115mm； (8)小刀架纵向行程：70mm； (9)主轴转速范围：50-2000r/min； (10)调速方式：无级变速； (11)卡盘夹持：2.5-40mm；38-125mm； (12)加工公制螺纹范围：0.2-3.5mm； (13)加工英制螺纹范围：8-561/n"。
70	响应性评审标准	手电钻技术要求	(1)12V电压,锂电池2.0Ah； (2)空载转速：0-400/0-1500rpm； (3)夹头：（无匙）1-10mm； (4)钻孔直径：钢材≤10mm,木材≤22mm； (5)扭矩：30Nm； (6)重量（含电池）：1.2kg； (7)标准附件：配2套1-13mm麻花钻头套件。
71	响应性评审标准	电动冲击钻技术要求	(1)18V电压，电池容量：5.0Ah； (2)最大扭矩（硬扭/软扭）：54/21牛米； (3)扭矩设置：20档； (4)最大夹持能力：13mm； (5)空载转速：1档：0-450rpm；2档0-1700rpm； (6)重量（含电池）：1.6Kg； (7)标准配置：收纳箱，充电器，电池*2。
72	响应性评审标准	便携式电动液压剪切器技术要求	(1)重量：≤20kg； (2)NEPA剪切等级：A7/B8/C7/D7/E7；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(3)EN剪切等级：1I/2I/3I/4I/5I； (4)防护等级：≥ IP54； (5)配置：工具箱，充电器，电池2块，刀片10付。
73	响应性评审标准	双轮异向切割锯技术要求	(1)功率：≥ 2kW； (2)质量：≤ 7.0kg； (3)锯片规格：310mm； (4)配套切割锯片20片，电源延长线20米，护目镜2付，防护手套2付，专用工具1套。
74	响应性评审标准	防爆铜质敲击扳手技术要求	(1)材质：铝铜； (2)类型及规格：敲击梅花扳手30mm、32mm、34mm、36mm、38mm、41mm、46mm、50mm、55mm、60mm、65mm、70mm、75mm、80mm、90mm、105mm、120mm为1套。
75	响应性评审标准	敲击扳手技术要求	(1)材质：铸铁； (2)类型及规格：敲击梅花扳手30mm、32mm、34mm、36mm、38mm、41mm、46mm、50mm、55mm、60mm、65mm、70mm、75mm、80mm、85mm、90mm、105mm、120mm为1套。
76	响应性评审标准	防爆铜制八角锤技术要求	(1)材质：国标铝铜； (2)每种规格锤头配3个木柄； (3)规格：4P、6P、8P、10P、14P为1套。
77	响应性评审标准	常规八角手锤技术要求	(1)材质：国标碳钢； (2)每种规格锤头配3个木柄； (3)规格：4P、6P、8P、10P、14P为1套。
78	响应性评审标准	断线钳技术要求	(1)范围：24in、30in、36in、42in； (2)钳头采用60Si2Mn弹簧钢锻压成型，整体热处理； (3)刃口硬度≥ HRC56-61； (4)适用范围：可剪切钢、铜、铝棒。
79	响应性评审标准	活动扳手技术要求	(1)尺寸：150mm、300mm、375mm、450mm、600mm； (2)材质：铬钒钢整体锻造成型； (3)开口上有镭射刻度，便于预设操作； (4)整体须进行热处理。
80	响应性评审标准	管钳技术要求	(1)长度：8in、10in、18in、36in和60in； (2)钳口材质：铬钼钢锻造，硬度≥ HRC58-60； (3)手柄材质：球墨铸铁； (4)齿口设计须有强劲的夹持力。
81	响应性评审标准	电缆剪技术要求2	(1)弧形刀口，剪切后线芯不易松散； (2)适用剪切铜、铝电缆； (3)手柄浸塑绝缘，采用人体工程学设计，操作舒适；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(4)符合IEC60900:2012标准，通过德国GS和VDE认证，或满足QB/T 4944-2016 通用型 线缆剪；耐压1000V； (5)总长：250mm；
82	响应性评审标准	千斤顶技术要求1	(1)起重量:2T 1)最低高度:148mm 2)起重高度：≥ 80mm 3)调整高度：≥ 50mm 4)工作压力：34.7Mpa 5)净重：≤ 2.0kg (2)起重量:5T 1)最低高度:180mm 2)起重高度：≥ 100mm 3)调整高度：≥ 55mm 4)工作压力：34.7Mpa 5)净重：≤ 2.5kg
83	响应性评审标准	千斤顶技术要求2	(1)起重量:8T 1)最低高度:180mm 2)起重高度：≥ 100mm 3)调整高度：≥ 55mm 4)工作压力：34.7Mpa 5)净重：≤ 3kg (2)起重量:10T 1)最低高度:200mm 2)起重高度：≥ 125mm 3)调整高度：≥ 55mm 4)工作压力：34.7Mpa 5)净重：≤ 3.5kg
84	响应性评审标准	防爆强光手电技术要求	(1)额定电压：3.7V； (2)额定功率：3W； (3)额定容量：1.9Ah； (4)灯珠电流：700mA； (5)光通量：≥ 360lm； (6)灯珠平均使用寿命：≥ 100000h； (7)强光连续放电时间不低于5h； (8)工作光连续放电时间不低于8h； (9)防爆标志：Exib IIC T4 Gb； (10)配套支架（用于安装在安全帽上）以及开关部位带红色警示灯。
85	响应性评审标准	轻便多功能强光磁吸手电技术要求	(1)适用范围：易燃易爆场所、信号联络和指示方位； (2)进口大功率LED固态光源，有效照射距离≥ 150m，可视距离≥ 5000m；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(3)具有强光、工作光、爆闪三个功能； (4)采用轻质高硬度合金外壳，能承受强力碰撞和冲击； (5)配置智能型充电器，须设有过充、短路保护和充电显示装置； (6)防护等级：≥ IP66。
86	响应性评审标准	防爆轻便移动照明灯具技术要求	(1)额定电压：22V； (2)额定容量：10Ah； (3)额定功率：50W； (4)警示灯颜色：红/蓝； (5)防爆标志：Exdeibmb Ilc T6 Gb； (6)防护等级：≥ IP66。
87	响应性评审标准	移动线轴技术要求	(1)电制：220V/50Hz； (2)配置总开关，具备过载、短路、漏电保护； (3)材质：转盘及防爆插销壳体须为铸铝合金，表面喷塑； (4)插座上须有分、合指示，插头上接地触头须比主触头长，插入时接地插头先接，拔脱时接地触头后脱离； (5)配置两个16A的防爆插座2支、及配套的防爆插头2支； (6)插座与插头须设有联锁装置，断电后方能插拔； (7)电缆盘转动灵活，须有托架及行走轮，移动方便； (8)电缆规格：3芯，2.5mm ² ； (9)配置电缆长度：≥ 50m。
88	响应性评审标准	气动扳手A技术要求	(1)设备需采用自动双速齿轮箱可以快速定位反力点； (2)扭矩：475-1500N.m； (3)转速：85rpm； (4)重量：≤ 4.5kg； (5)机身长：262mm； (6)材质：高强度络钼钢；
89	响应性评审标准	气动扳手B技术要求	(1)设备需采用自动双速齿轮箱可以快速定位反力点； (2)扭矩：1200-4000Nm； (3)转速：8rpm； (4)重量：≤ 7.0kg； (5)机身长：254mm； (6)材质：高强度络钼钢；
90	响应性评审标准	手拉葫芦技术要求	(1)1T手拉葫芦：额定载荷：1T；安全系数：4:1；两钩间最小距离：270mm；满载时手链拉力：304N；起重链条直径：6mm。 (2)2T手拉葫芦：额定载荷：2T；安全系数：4:1；两钩间最小距离：380mm；满载时手链拉力：314N；起重链条直径：6mm。 (3)3T手拉葫芦：额定载荷：3T；安全系数：4:1；两钩间最小距离：470mm;满载时手链拉力：343N；起重链条直径：8mm。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
91	响应性评审标准	平拉葫芦技术要求	(1)1T平拉葫芦：额定载荷：1T；两钩间最小距离：440mm；起重链直径：6mm。 (2)3T平拉葫芦：额定载荷：3T；两钩间最小距离：650mm；起重链直径：10mm。 (3)5T平拉葫芦：额定载荷：5T；两钩间最小距离：650mm；起重链直径：10mm。
92	响应性评审标准	氧气乙炔割枪及管线技术要求	(1)规格：100型； (2)焊嘴号：2#； (3)孔径：0.8mm； (4)氧气工作压力:0.25MPa； (5)乙炔工作压力：0.001-0.1MPa； (6)主体材质：纯铜； (7)配置：氧气和乙炔气减压阀、通针以及配套管线200米； 1) 氧气减压阀：测量范围:0.2-1.25MPa，额定出口压力:15MPa，额定流量:40m ³ /h；乙炔气减压阀：测量范围:0.25-4MPa，额定出口压力:0.16MPa，额定流量:6m ³ /h； 2) 管线：采用丁晴橡胶材料，高强度，不易腐蚀；长度200m，工作压力：20MPa。
93	响应性评审标准	37"重型链管钳技术要求	1)双下颚可反转链管钳，3/4"-4"夹管能力； 2)总长度：939mm； 3)适用管径:26-114mm； 4)链条长度:572mm；
94	响应性评审标准	50"重型链管钳技术要求	1)双下颚可反转链管钳，1 1/2" - 8" 夹管能力； 2)总长度：1270mm； 3)适用管径:48-219mm； 4)链条长度:1029mm；
95	响应性评审标准	抛缆绳技术要求	(1)材质：高强度丙纶； (2)直径：10mm； (3)长度：300m； (4)配备10个抛缆球。
96	响应性评审标准	平板小推车技术要求	(1)功能要求：可折叠； (2)尺寸：600×900mm； (3)最大载荷：1500斤； (4)转向：万向脚轮； (5)轮宽：35mm； (6)轮厚：50mm。
97	响应性评审标准	喊话器技术要求	(1)材质：ABS； (2)峰值功率：50W； (3)峰值分贝：120dB； (4)输出阻抗：4兆； (5)重量：≤1180g（含电池）。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
98	响应性评审标准	手动液压搬运车技术要求	(1)可手动调节推杆，控制货叉高度上升和下降，具备缓降功能； (2)最大载重：不低于2000kg； (3)货叉外宽：不大于550mm； (4)货叉内宽：不小于250mm； (5)货叉长度：不小于1150mm； (6)货叉最小离地高度：不大于75mm； (7)密封油缸设计； (8)车身采用加厚钢板，静电烤漆喷涂，不易腐蚀。
99	响应性评审标准	弓形卸扣技术要求	(1)材质：45#钢或40Cr高碳合金钢； (2)实心结构，表面镀锌抛光处理防止锈蚀、整体浇筑而成； (3)工作负荷：6.5t、9.5t、13.5t。 (4)交货时提供船级社认证证书；
100	响应性评审标准	吊带技术要求	高强度涤纶材质，吊耳处做加固处理，交货时提供船级社认证证书； (1)1t吊带：承重能力：1t；长度：1m；厚度：不小于3mm。 (2)3t吊带：承重能力：3t；长度：2m；厚度：不小于3mm。 (3)5t吊带：承重能力：5t；长度：4m；厚度：不小于3mm。 (4)10t吊带：承重能力：5t；长度：6m；厚度：不小于3mm。
101	响应性评审标准	法兰分离器设备插入间隙	不大于6mm
102	响应性评审标准	法兰分离器最大工作压力	不小于10000psi
103	响应性评审标准	法兰分离器技术要求	(1)刀头回收方式：机械式自动回缩； (2)配套相应的工具、液压泵、液压管线、压力表等，保障设备使用完整性； (3)设备配套便携式工具箱，保障设备存放牢固稳定； (4)所配套的管线需配置防尘帽。
104	响应性评审标准	法兰螺母切断器切割螺母范围	24mm-100mm
105	响应性评审标准	法兰螺母切断器切割头尺寸范围	24-32mm；32-41mm；41-50mm；50-60mm；60-75mm；70-100mm
106	响应性评审标准	法兰螺母切断器最大工作压力	不小于10000psi
107	响应性评审标准	法兰螺母切断器刀头最大破切硬度	不小于HRC-44
108	响应性评审标准	法兰螺母切断器技术要求	(1)配套相应的工具、液压泵、液压管线、压力表等，保障工具使用的完整性； (2)设备配套便携工具箱，保障设备存放牢固稳定（大尺寸工具箱底部要求有标准的叉车孔，并加装可锁紧的移动滑轮便于工具箱的移运）；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(3)所配套的管线需配置防尘帽。
109	响应性评审标准	储运箱技术要求	集装箱内顶部安装2套50W防爆LED灯具，配套防爆开关，灯具和开关防护等级IP56；内部布置220V和380V用电线路，箱外壁合适位置设计两种电制的进线电源接驳口，做好水密，安装防爆插座，并配置供电电缆长度分别不低于50m；箱内配置防爆配电箱，设置总开关一个及各用电机具分开关，各用电机具旁设置防爆插座或开关，为各机具供电。集装箱内走线规范，在各开关、接插头处设置不锈钢标牌，工作台处设置至少3路插座；
110	响应性评审标准	储运箱空调	集装箱内部安装1台1.5匹防爆冷暖空调，室外机做内嵌式设计
111	响应性评审标准	随货物需要提供的 相关资料	投标人供货时需提提供整套设备、部件所有的技术文件、质量文件，对其完整性负责。每套设备应包括全套质量文件（质量过程控制文件及质量保证书）、技术文件（产品说明书及图册），所有设备技术文件应为中文或中英文版本，所有文件均提供4套（1正3副），其中正本文件用打孔文件夹装订，副本文件胶印成册，设置清晰的目录，便于检索，并提供一整套电子版相关文件（U盘装载）
112	响应性评审标准	培训要求	投标人需要提供本方服务人员的交通工具，食宿及其他工作生活设施
113	价格初步评审	价格标投标文件 签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
114	价格初步评审	投标报价	符合第二章“投标人须知”第3.2款规定
115	价格初步评审	报价唯一	只能有一个有效报价
116	价格初步评审	围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标,否决所有涉及投标人的投标：不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上。
117	价格初步评审	选择性报价或附 加条件的报价	本次招标不接受选择性报价或附加条件的报价。
118	价格初步评审	缺漏项评审	投标人的“分项报价表”报价存在缺漏项的，将导致投标被否决。
119	价格评审	是否需要评分：不 需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 ：评标价=算数修正	

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		投标报价 评标价 =投标报价-专业工 程暂估价（含税 ）合计金额-暂列金 额（含税）合计金 额	
120	价格评审	是否需要评分：不 需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 ：评标价=算数修正 投标报价	