

有限湛江-牙轮钻头采购-20241115评审细则

标段编号：2002-ex_jiaosq-20241115-001/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	投标有效性	★投标有效性、是否投标	是否投标
5	商务评议	★商务评议、是否满足询价函所有星号要求	是否满足询价函所有星号要求
6	技术评议	★供应商业绩要求	2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人应具有至少以下两种规格（12-1/4"~17-1/2"、20"及以上）牙轮钻头的业绩。投标人所提交的牙轮钻头业绩证明文件包括：1) 销售合同复印件和2) 到货验收材料。同时“销售合同复印件”必须至少体现以下内容：合同首页、合同名称、制造商名称、合同签署时间（或者合同生效时间）、合同签字盖章页（应有双方签字盖章）、货物名称、技术参数（钻头的尺寸、型号）、供货数量。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现：合同首页、合同名称、制造商名称、合同签署时间（或者合同生效时间）、合同签字盖章页（应有双方签字盖章）、货物名称、技术参数（钻头的尺寸、型号）、供货数量、到货验收材料等均视为无效业绩。
7	技术评议	★供应商资质要求1	投标人所投产品的制造商须具备有效的API-7-1证书（证书上注明的认证范围需包括牙轮钻头）。
8	技术评议	★供应商资质要求2	投标人所投产品的制造商须具备有效的API Q1证书（证书上注明的认证范围需包括牙轮钻头）。
9	技术评议	★供应商资质要求3	投标人所投产品的制造商须具备有效的GB/T19001（ISO9001）质量管理体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、GB/T28001(OHSAS18001)或GB/T45001 (ISO45001) 职业健康安全管理体系认证证书（以上证书中认证覆盖的业务范围需包括钻头）。
10	技术评议	★供应商资质要求4	投标人应为本次投标所投产品的制造商，不接受代理商投标。如投标人为其所在集

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			团公司内唯一负责销售的销售公司则视投标人为制造商（投标人应提供能够证明上述事项的证明文件）。投标人以自己制造的货物参与本项目投标的，不能再将此货物同时授权给其他投标人参与本项目投标，否则相关的所有投标将被拒绝。
11	技术评议	★钻头寿命	钻头总转数不小于50万转。
12	技术评议	★钻头本体	三牙轮钻头。
13	技术评议	★钻头类型	镶齿。
14	技术评议	★轴承类型	20 " 牙轮钻头要求橡胶密封，17-1/2 " 及以下尺寸牙轮钻头要求不低于金属密封或者密封性能与金属密封相当。
15	技术评议	★配套要求	随钻头提供不同尺寸水眼（至少两套）、卸扣器、水眼尺、水眼上卸工具等。
16	技术评议	★钻头生产日期要求	卖方交货的钻头生产日期与交货日期相差不得超过6个月。
17	技术评议	★质保期要求	卖方交付钻头并经买方验收合格之日起36个月。
18	技术评议	★交货周期	订单下达之日起15天内完成备货并送达指定交货地点。
19	技术评议	★一般技术指标偏离	除加星号（★）的技术条款外，未加星号的技术条款均为一般技术条款，一般技术指标偏离超过 5 项（含 5 项）的投标人，其投标将被否决。
20	技术评议	培训要求	卖方需在合同有效期内每年免费向买方提供不少于1次技术培训服务，并提供必要的培训资料。
21	技术评议	交货地址要求	海南省澄迈县老城区中海石油（中国）有限公司海南码头公司、广东省湛江市南油基地仓库、广东省湛江雷州乌石基地或甲方指定地点。
22	技术评议	规范和标准要求	卖方提供的产品需符合以下标准和规范最新版本：GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划 SY/T 5164-2016 牙轮钻头 SY/T 5415-2012 钻头使用基本规则和磨损评定方法 API SPECIFICATION 7-1。
23	技术评议	牙轮钻头抗冲击性及耐磨性要求	所投产品（牙轮钻头）在钻头试验台架按行标《SY/T 5164-2016》型式试验条件下稳定运行40小时的断齿率测试，并提供测试报告。
24	技术评议	钻井参数要求	投标钻头应满足2.3常用钻井参数（钻压、转速、排量）的要求。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
25	技术评议	钻头直径误差要求	按API标准执行。
26	技术评议	技术支持服务要求1	根据甲方提供地层资料，并结合前期邻井使用情况，编制地层可钻性分析，根据项目组要求提供钻头设计方案优化措施。
27	技术评议	技术支持服务要求2	提供具有5年及以上钻头相关工作经验的技术支持人员负责钻头作业参数选择、钻头使用情况实时跟踪、钻头优选方案建议等技术支持，并提供以上技术支持人员的名单及工作简历。
28	技术评议	技术资料及文件要求	对于交付买方的每批次钻头，需提供所交付钻头的简易图纸，产品照片，质量控制单，检验记录，检测报告，使用说明，参数表等技术资料。
29	技术评议	铭牌/标识要求	钻头连接螺纹端面上应做出如下标识：制造厂名或商标；产品型号；生产日期；连接螺纹代号；产品编号。
30	技术评议	涂敷要求	钻头的连接螺纹、密封台肩和喷嘴座孔内应涂防锈油脂，并加以保护；其余表面应涂保护漆。
31	技术评议	包装要求	包装箱外表应有钻头名称、产品型号、IADC编码、连接螺纹、净重(kg)、毛重(kg)、出厂编号、生产日期、包装箱规格：长×宽×高（mm×mm×mm）、产品执行标准、安全使用期、制造厂名、厂址等标志信息。包装箱内必须提供器材所对应的详细清单，包括但不限于钻头的产品合格证、使用手册及其它技术资料。
32	技术评议	贮存要求	贮存过程应保持通风、干燥，防止日晒、雨淋、高温。
33	技术评议	QHSE要求	货物交付后，在质量保证期内，因产品质量问题造成的维修，卖方随时免费提供所需的服务和配件，如维修无法解决产品质量问题，卖方负责免费更换，质保期从维修或更换后达到使用条件之日起重新计算。卖方应在24小时内响应买方售后要求，货物的改进周期自接到改进通知之日起应不超过10天。
34	价格评议	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	