

油服天津技术-固井流动设备维修服务采购-20260526评审细则

标段编号：1037-224-luzhen-20260526/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	符合性检查	投标人名称	与营业执照、资质证书一致。
6	符合性检查	法人授权书	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书。
7	符合性检查	投标书	是否按要求上传商务、技术、价格标书。
8	符合性检查	联合体投标人	本次招标不允许联合体投标。
9	符合性检查	备选投标方案	本次招标不接受备选投标方案。
10	符合性检查	分包	不允许
11	资格评审	营业执照：	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
12	资格评审	体系要求：	投标人须同时具备有效的GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、GB/T28001(OHSAS18001)或

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			GB/T45001 (ISO45001) 职业健康安全管理体系认证证书，并可在中国国家认证认可监督管理委员会网站(http://www.cnca.gov.cn/)核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准，需提供原件扫描件（原件备查）。
13	资格评审	资质要求：	承包方提供人员有效期内特种作业证书（电工证、焊工证、架子工证）；
14	资格评审	财务要求：	2022年至2024年第三方会计师事务所审计报告，无第三方会计师事务所审计报告视为无效数据。若最近一年度审计报告未完成，可向前顺延一年，提供2021年至2023年的财务审计报告，须同时提供会计师事务所出具的本年度审计报告未完成的证明。
15	资格评审	业绩要求	投标人须提供从2021年1月1日至今不少于1份设备维修合同业绩。包括但不限于合同扫描件（合同封面、工作范围、合同签页）、验收证明材料。
16	资格评审	不存在禁止投标的情形（1）	投标人所投产品自2023年1月1日起至投标截止时间止，出现重大质量问题（以问题书面认定材料出具时间为准），且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由投标人承担重大质量问题责任并对投标人进行处理的；
17	资格评审	不存在禁止投标的情形（2）	投标人在中国海油供应链数字化平台“供应商档案”被标注为“违规冻结”的；或“供应商档案”被标注为“品类受控”，且受控品类为本次招标相关品类的；
18	资格评审	不存在禁止投标的情形（3）	投标人在中国海油数字化供应链系统“供应商管理模块”中“供应商风控管理”的“企业快捷查询”结果显示的登记状态为“存续”之外的其它情形的；
19	资格评审	不存在禁止投标的情形（4）	投标人在“信用中国”网站（ https://www.creditchina.gov.cn/ ）被列入严重失信主体名单；
20	资格评审	不存在禁止投标的情形（5）	投标人在全国企业信用信息公示系统（ http://www.gsxt.gov.cn ）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的；
21	资格评审	不存在禁止投标的情形（6）	投标人在“中国执行信息公开网”网站（ http://zxgk.court.gov.cn/ ）被列入失信被执行人名单；
22	资格评审	不存在禁止投标的情形（7）	投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的；
23	资格评审	不存在禁止投标的情形（8）	投标人与招标人、招标代理机构有利害关系且可能影响招标公正性的；
24	资格评审	不存在禁止投标的情形（9）	投标人存在危害国家安全和损害中国海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。
25	资格评审	现场核查	招标人保留对其响应情况进行核查的权利，经核查如有虚假情况，其投标将被拒绝。
26	商务评审	交货期	签订合同后，按照甲方分批次委托时间进行维修。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
27	商务评审	付款方式：	本合同按照分批次维修后，提供验收合格报告，乙方开具发票，甲方60日通过银行电汇的方式将货款支付给卖方。
28	商务评审	交货地点：	浙江省舟山市定海区岑港街道花田路11号及甲方指定地点
29	商务评审	质保期：	验收合格出具验收报告后12个月，提供承诺证明并盖章
30	商务评审	投标人承诺书	投标人投标时提供投标人承诺书。
31	商务评审	投标有效期	120天
32	技术评审	柴油机及变速箱维修	1) 用ET对ECM检测，针对故障进行维修，维修前需要编写方案经甲方审核后实施，日常维保项目为校验、油气水路检修，传感器更换，各压力调整，故障消除等。
33	技术评审	固井设备整机维修	固井设备：数据实施采集，以及上传；最高排出压力：103.5MPa；自动混浆，混浆能力2-14.4BPM；工作温度：-20° -- +50°；排出最大排量：2.7方/分。柴油机：外观良好，通电测试，无故障报警，启车试运行，无漏油、漏液、漏气，运行平稳，无高温现象，满足作业要求。传动箱：外观良好，通电测试，无故障报警，启车试运行，无漏油、漏液、漏气，运行平稳，无高温现象，满足作业要求。固井泵设备：外观良好，通电测试，无故障报警，启车试运行，无漏油、漏液、漏气，运行平稳，满足设计要求。
34	技术评审	冷却系统维修更换	(1) 检查柴油机冷却水箱、风扇和散热器，更换柴油机冷却水箱、风扇及散热器 (2) 检查冷却系统所有管汇及紧固件，如损坏则修复或更换相应部件。 (3) 新冷却水箱调平并连接所有进回水管汇。 (4) 新冷却散热风扇叶片和冷却器更换回装，依据设备手册对所更换部件调试。
35	技术评审	传动系统维修	(1) 检查设备传动轴、十字万向头、紧固件和传感器（线），以及传动轴拆除并动平衡测试。 (2) 更换传动轴、传感器和相关紧固件。 (3) 检查维修换挡气缸及相应气管线，更换气缸内密封。 (4) 回装新部件后运转检查，传动轴有无失平衡或松动。
36	技术评审	电路系统维修调试	(1) 各元器件按照装配规程装复，恢复柜内所有电路连线。 (2) 通电启动测试直至运行正常。
37	技术评审	混浆系统维修	(1) 检查设备混浆控制系统、高能混合器、扩散槽、液压油泵及连接液压管汇等 (2) 更换部分状态较差液压管线，更换混浆扩散槽，并加工支架固定。 (3) 混浆罐罐体修复。 (4) 恒压罐管线和蝶阀更换。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
38	技术评审	液压系统维修	检查设备整机液压管汇及接头，对老化和裂纹液压管汇和锈蚀液压接头进行更换。
39	技术评审	燃油系统维修	<p>(1) 检查更换柴油机高压燃油管。</p> <p>(2) 柴油机排烟管及增压器热绝缘包扎防护。</p> <p>(3) 柴油罐球阀和管线更换、防腐。</p> <p>(4) 增压涡轮和废气涡轮绝热包扎要求：根据增压器外壳的检测温度决定包扎部位，包裹时同时要考虑增压器散热不良对增压器的影响。</p> <p>(5) 柴油机排烟管、波纹管、消音器等绝热包扎工艺要求：隔热罩需采取全封闭式隔热，尤其注意管件、表接头部位包扎，减低热辐射。易于安装拆卸，可重复使用。隔热罩外表面可手触，对人体无灼热感，隔热罩外表面温度控制在60℃范围内，以防灼伤人员。应有较好的抗拉强度、防震性能和承受热胀冷缩的能力。使用年限内保持需保持几何形状不变、不会断裂、剥落、下坠等。</p>
40	技术评审	整机调试	各部件按照整机装配要求进行组装，组装完成后通电调试，直至固井设备运转正常，满足作业条件。
41	技术评审	设备整机防腐	参照ISO 12944-2007《防护漆体系对钢结构的防腐蚀保护》国际标准，按照C5-M海洋环境对应级别的防腐措施进行防腐处理。
42	技术评审	混合水柜电机维修	<p>(1) 解体保养 拆解检测电机，进行整机常规保养。</p> <p>(2) 端盖修复加工 对端盖两头进行车加工后修复，再经车加工至装配尺寸。</p> <p>(3) 轴承更换 更换电机两端轴承。</p> <p>(4) 整机回装测试 完成后各组件回装电机，启动测试，要求运行平稳、正常。</p>
43	技术评审	混合水柜防爆控制箱维修	<p>(1) 对防爆控制箱内部线路、电气元件进行检查，标记故障元器件。</p> <p>(2) 整理/更换控制箱内部线路，保养/更换控制开关传动机构</p> <p>(3) 检查/更换断路器、交流接触器、时间继电器、热继电器等内部电气元件，并检查各接线端子是否良好。</p> <p>(4) 检查电缆，对老化电缆更换。</p> <p>(5) 所有线路、电气元件回装，连接设备测试运转。</p>
44	技术评审	混合水柜结构性改造	<p>(1) 直梯改造斜梯。在设备后端增加固定楼梯，在水柜后部护栏处开门进入柜顶，在梯道四周增加防撞梁，顶部增加防护栏杆。</p> <p>(2) 顶部加装加料平台。在混合水柜顶部加装1个2吨（1吨*9.8=19.6KN）重物的载荷，并对混合水柜顶部结构进行强度校核，补装承重梁。</p> <p>(3) 混合水柜防护栏更换，电机底座和控制柜底座更换，锈蚀管汇和格栅板更换，电缆和穿线管更换、蝶阀更换等。</p> <p>(4) 连接电缆通电，设备测试运转。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
45	技术评审	混合水柜整机防腐	参照ISO 12944-2007《防护漆体系对钢结构的防腐蚀保护》国际标准，按照C5-M海洋环境对应级别的防腐措施进行防腐处理。
46	技术评审	其他维修	(1) 陆地固井设备维修过程中零部件机加工。 (2) 固井设备柴油机、传动箱和固井泵底座支架预制加工。 (3) 陆地固井设备防雨棚预制加工。
47	价格评审	是否需要评分：不 需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 ：评标价=算数修正 投标报价	