

油服天津装备-石油工具塘沽分部——钻具退磁机购置-20260615评审细则

标段编号：1033-175-liuhd-20260615/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	清标评审	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	清标评审	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	清标评审	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	清标评审	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	符合性检查	投标人名称	与营业执照、资质证书一致。（提供相关的证明材料扫描件）
6	符合性检查	法人授权书	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书。
7	符合性检查	投标书	是否按要求上传商务、技术、价格标书。
8	符合性检查	联合体投标人	本次招标不允许联合体投标。
9	符合性检查	分包	不允许
10	符合性检查	备选投标方案	本次招标不接受备选投标方案。
11	技术评审	关键技术参数1	钻铤退磁线圈1个，窗口内径：350mm（用于加重钻杆、钻铤退磁使用）； 钻杆退磁线圈窗口2个，窗口内径：250mm（用于钻杆退磁使用）；
12	技术评审	关键技术参数2	外形尺寸：不大于长1.8M（深）×宽0.6M×高0.5M（线圈）；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
13	技术评审	关键技术参数3	退磁机线圈外框尺寸：外框为方形，线圈厚度 70mm；
14	技术评审	关键技术参数4	退磁效果：各尺寸钻具工件端面剩磁量 3Gs；
15	技术评审	关键技术参数5	处理速度：满足正常检验速度（单台正常负荷连续工作效率：不小于 30 根/小时，单根钻具有效长度9.8M左右，（钻具具体参数见附录2））；
16	技术评审	一般技术条件1	规范性引用文件： DS-1标准第三卷 钻柱检验2020第五版； GB 5226.1-2019 机械电气安全； GB 14050-2023 系统接地的型式及安全技术要求； GB 4208-2017 外壳防护等级（IP 代码）； GB/T 13869-2017 用电安全导则； GB 19517-2023 国家电气设备安全技术规范； GB/T 25295-2010 电气设备安全设计导则； GB/T 25296-2022 电气设备安全通用试验导则； GB 50217-2018 电力电缆敷设规范； GB/T 8566-2022 信息技术软件生存周期过程； GB/T 8567-2016 计算机软件文档编制； GB 2894-2008 安全标志及使用导则；
17	技术评审	一般技术条件2	1) 适用钻具工件尺寸： 外径 60mm~285mm，内径 45-110mm，长度8.6米-9.6米，重量，钢级见附录（一台，用于加重钻杆、钻铤退磁）； 外径 60mm~200mm，，内径 45-110mm，长度8.6米-9.6米，重量，钢级见附录（两台，用于钻杆退磁）；
18	技术评审	一般技术条件3	2) 钻杆退磁装置安装位置为成品区涂油出料输送线；底部钻具退磁安装位置为人工判修后输送线上；
19	技术评审	一般技术条件4	3) 电气控制要求： (1) 使用电源：三相五线 380V ±10% /50Hz；接地电阻 4 （符合GB 14050-2023第5.2条款）。设备主开关配置 4p 漏电保护器，其他 220V 设备配置相匹配漏电保护开关； (2) 电气控制系统与线圈分别独立安装，控制系统为独立控制箱体，线圈与输送线匹配安装，并负责与输送线配套工作，线圈带伺服升降系统，行程不小于 150mm；满足各尺寸钻具中心点与线圈中心点重合； (3) 设备需要提供数据网络交换接口（数据接口必须直接是RJ45 接口，TCP/IP 协议，禁止 RS232/RS485/RS422 转换），能够与钻具检测线中央控制系统（ WCS 系统）进行数据交换，系统可以远程操作及修改退磁参数并接受钻具检测线程序控制系统的指令，可进行手自切换； (4) 配置触摸屏，通过触摸屏可设置相关参数调节。升降、电流、换向频率、电流

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>步进速度等参数，可按不同方案进行调整，保存、调用；手、自动操作运行可靠、稳定，具备故障自诊断功能，具备自动关停报警功能。程序能对退磁参数进行保存调取，不同尺寸的钻具参数可以直接调用相应参数；</p> <p>(5) 配置钻具初始剩磁强度及退磁后剩磁强度进行自动监测装置，实现根据初始剩磁余磁场及钻具尺寸对退磁参数进行自动调整匹配；</p> <p>(6) 程序需支持本地及远程操作（中控室进行操作），附带一块与本地同型号的触摸屏用于远程操作；</p> <p>(7) 能够获取检测线 WCS 系统的钻具流水号和钻具尺寸，退磁后将退磁结果返回给 WCS 系统；</p> <p>(8) 所有设备涉及软件测试适配后，供方需提供终身免费基础版本更新及漏洞修复；</p> <p>(9) 采用 IGBT 功率器件，产生超低频（0.1-2.0Hz）方波磁场，配合“换向衰减”算法。自动实现切换；</p> <p>(10) 换向衰减频率：0.1~2.0Hz（换向频率、衰减步数可调）；</p> <p>(11) 中心磁场强度：500 Oe；</p> <p>(12) 防水等级：IP56（依据 GB 4208-2017 第 13.6 条款测试）；</p> <p>(13) 接近开关、光电开关电压等级采用 24V，电缆中间不得有接头；</p> <p>(14) 线圈设置相应的过载、短路、接地等保护装置；</p> <p>(15) 线圈等电气设备需有电磁干扰隔离措施，运转时对其他工序（电磁探伤、超声探伤、磁粉探伤、车床等）无电磁干扰（设备需满足 GB/T 17626 系列电磁兼容性标准，运行时对周边设备干扰 3dB）；</p> <p>(16) 冷却方式：水冷循环系统，便于长时间作业；</p>
20	技术评审	一般技术条件5	<p>6.部件材料配置要求</p> <p>1) 传感器、接触器、继电器、光电开关、接近开关、电线管、控制线路、电缆、电线、金属电缆桥架、电器元件等（要求国内名优品牌）；</p> <p>2) 伺服及驱动系统推荐采用汇川、西门子、ABB 或同等质量品牌；</p> <p>控制系统：推荐采用西门子 1200 或 1500、Omron、三菱等品牌的控制系统。触摸屏选用与控制系统一致的品牌</p>
21	技术评审	一般技术条件6	<p>检测和试验</p> <p>1) 出厂前完成整机运转实验、工作负载实验等；</p> <p>2) 设备到货后，由双方对设备的外观及附件、随机配件、工具、资料资质证书是否齐全有无破损等进行检验；</p> <p>3) 由供方对设备进行拆封、并进行组装调试，检测设备及配件的基本性能；</p> <p>4) 空载试验：对设备进行通电空载实验，检测设备及配件的基本性能；</p> <p>5) 现场功能试验：现场测试对象应覆盖各类钻具规格范围。加载进行各项功能测试，使用高斯计检测各规格钻具端面退磁效果，确认钻具退磁机是否满足使用要求；</p>
22	技术评审	一般技术条件7	<p>8. 铭牌/标识、涂敷、包装、运输、储存</p> <p>8.1 铭牌/标识</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>设备铭牌（不锈钢）包括以下内容，但不仅限于以下内容：</p> <p>制造厂家 制造日期 设备名称 设备型号 主要性能参数 外形尺寸 设备重量</p> <p>8.2涂敷 暴露的机械表面和螺纹表面应当有防锈、防腐蚀等保护；</p> <p>8.3包装运输</p> <p>1) 所有部件在运输过程中应当合理的包装以防机械性损坏或腐蚀； 2) 所有分开包装和单独发运的设备应用标笺或其他型式标志出设备编号； 3) 单体包装运输的设备或部件需要时应明显标记出重心和吊装位置标志； 4) 装箱后，包装箱表面必须有包装标志，包装标志内容应包括：产品型号、装入的数量； 5) 所有设备和配件到指定交货地点的往返运输由供方负责</p>
23	技术评审	一般技术条件8	<p>9.技术文件</p> <p>9.1投标技术文件</p> <p>1)服务范围或供货范围（不含价格的报价清单）； 2)产品主要技术参数和技术能力（包括图样、产品的详细说明、人员、设施等）； 3)外购的关键元器件明细表，包括厂家、产品型号、参数； 4)技术标准，包括产品生产、检验、测试标准； 5)交货期和进度计划； 6)详细的类似经验和业绩表； 7)质量管理体系与质保期说明； 8)产品保修和售后服务体系； 9)投标偏离一览表；</p> <p>9.2交付技术文件</p> <p>1)检验及试验报告； 2)产品说明书； 3)安装、操作及维修手册、质保文件等； 4)质量合格证书，包括第三方证书、标定证书等； 以上所有资料应提交纸质版一式三份，电子版一份；</p>
24	技术评审	一般技术条件9	<p>10.工作进度、监造和现场验收： 签订合同后90天交货，交货地点为石油工具业务部塘沽分部，送到石油工具业务部塘沽分部后，甲乙双方现场按照技术协议对设备外观、随机配件、专用工具、资料证书是否齐全、有无破损等进行验收；</p>
25	技术评审	一般技术条件10	<p>11.质量保证：</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			1) 供方应贯彻执行ISO9001质量管理体系，供方应提供ISO9001管理体系证书。 2) 产品质保期为安装调试验收合格后12个月或货物交付后18个月，以先到日期为准，在质保期内，有任何非人为因素造成的设备故障，供应方无偿维修及更换相关配件，响应速度为接到故障信息24小时内答复，48小时内到达现场。
26	技术评审	一般技术条件11	12.售后服务及培训： 1) 安装调试要求：设备按照项目计划要求推进，在计划时间内完成设备安装、调试、测试等技术服务； 2) 培训要求：供方技术人员负责设备的操作、维护保养培训，培训内容包括设备的操作注意事项，设备的结构、原理、性能等知识以及保养要求，排除一般故障的能力等培训，保证我方操作人员能够掌握设备安全操作、维护保养、常见故障的排除； 3) 培训时间要求：现场培训时间不少于3个工作日；
27	技术评审	一般技术条件12	供货范围： 序号 数量 名称 描述 1 3台 钻具退磁机 通过式直流衰减换向退磁机
28	技术评审	附录二	钻具尺寸、钢级、重量（参见见技术规格书）
29	商务评审	交货期：	合同签订后60天内分批或一次性交付完成
30	商务评审	付款方式：	货物验收合格且甲方收到乙方开具的正式无争议税务发票后60天内，甲方支付合同金额的95%费用，质保期后支付剩余5%费用。 或者： 货物验收合格且甲方收到乙方开具的正式无争议税务发票和甲方代表签字认可的完工验收报告和有效期的5%合同金额的银行保函后，60天内支付100%合同金额。
31	商务评审	中小企业声明函：	投标人投标时提供自身中小企业声明函（不是中小企业也需要盖章说明）详见附件，中小企业划型标准相关规定详见附件。
32	商务评审	交货地点：	天津市滨海新区临港经济区汉江道171号。
33	商务评审	质保期：	验收合格后12个月
34	商务评审	投标人承诺书：	投标人投标时提供投标人承诺书。
35	商务评审	其它：	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
36	商务评审	指标偏离：	一般商务指标偏离超过3项（不含3项），则商务评议不合格。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
37	价格评审	是否需要评分：不 需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则 ：评标价=算数修正 投标报价	