

# 油服天津装备-25062102-钻井塘沽5月份试压桩、鼠洞采购-250627评审 细则

标段编号：1033-175-duanwch-250627-023/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	符合性检查	投标人名称	与营业执照、资质证书一致。（提供相关的证明材料扫描件）
5	符合性检查	法人授权书	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书。
6	符合性检查	投标书	是否按要求上传商务、技术、价格标书。
7	符合性检查	联合体投标人	本次招标不允许联合体投标。
8	符合性检查	分包	不允许
9	符合性检查	备选投标方案	本次招标不接受备选投标方案。
10	资格评审	营业执照：	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
11	资格评审	财务要求：	投标人须提供2021-2023年度财务报表或经会计师事务所审计的财务审计报告，至少包括审计报告、资产负债表、利润表、现金流量表（须加盖会计师事务所印章）。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			成立时间少于三年的，应提供自成立之日起的财报表。
12	资格评审	业绩要求：	本项目要求为生产制造商，要求2021年01月01日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人所投产品的制造商应具有类似产品的合同供货业绩。
13	资格评审	业绩证明文件：	<p>投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：1) 销售合同复印件（含相关技术附件）和2) 到货验收材料。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、制造商名称、货物名称、项目名称、技术要求及到货验收材料（若业绩合同为年度协议，除提供年度协议外，还应提供相应的已完工的订单，订单内容或编号应与年度协议相关联。同一个年度协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的服务验收证明材料均算为1个有效业绩。）。</p> <p>未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现合同签署时间、制造商名称、货物名称、项目名称、技术要求及到货验收材料的，均视为无效业绩。</p>
14	资格评审	不存在禁止投标的情形（1）：	1. 投标人所投产品自2021年1月1日（提示：由投标截止日上推3年）起至投标截止时间止，出现重大质量问题（以问题书面认定材料出具时间为准），且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由投标人承担重大质量问题责任并对投标人进行处理的；
15	资格评审	不存在禁止投标的情形（2）：	2. 投标人在中国海油供应链数字化平台“供应商档案”被标注为“违规冻结”的；或“供应商档案”被标注为“品类受控”，且受控品类为本次招标相关品类的；
16	资格评审	不存在禁止投标的情形（3）：	3. 投标人在中国海油数字化供应链系统“供应商管理模块”中“供应商风控管理”的“企业快捷查询”结果显示的登记状态为“存续”之外的其它情形的；
17	资格评审	不存在禁止投标的情形（4）：	4. 投标人在“信用中国”网站（ <a href="https://www.creditchina.gov.cn/">https://www.creditchina.gov.cn/</a> ）被列入严重失信主体名单；
18	资格评审	不存在禁止投标的情形（5）：	5. 投标人在全国企业信用信息公示系统（ <a href="http://www.gsxt.gov.cn">http://www.gsxt.gov.cn</a> ）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的；
19	资格评审	不存在禁止投标的情形（6）：	6. 投标人在“中国执行信息公开网”网站（ <a href="http://zxgk.court.gov.cn/">http://zxgk.court.gov.cn/</a> ）被列入失信被执行人名单；
20	资格评审	不存在禁止投标的情形（7）：	7. 投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的；
21	资格评审	不存在禁止投标的情形（8）：	8. 投标人与招标人、招标代理机构有利害关系且可能影响招标公正性的；
22	资格评审	不存在禁止投标的情形（9）：	9. 投标人存在危害国家安全和损害中国海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。
23	资格评审	现场核查	招标人保留对其响应情况进行核查的权利，经核查如有虚假情况，其投标将被拒绝。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
24	商务评审	交货期：	自合同签订起180天内
25	商务评审	付款方式：	货物验收合格且甲方收到乙方开具的正式无争议税务发票后60天内，甲方支付合同金额的95%费用，质保期后支付剩余5%费用。
26	商务评审	中小企业声明函：	报价人报价时提供自身中小企业声明函（不是中小企业也需要盖章说明）详见附件2，中小企业划型标准相关规定详见附件3。
27	商务评审	交货地点：	天津市滨海新区东沽石油北路与钻井路交口采办共享中心天津分中心。
28	商务评审	质保期：	质保期为货物验收合格后18个月或使用后12个月，以先到为准。
29	商务评审	投标人承诺书：	投标人投标时提供附件1：投标人承诺书。
30	商务评审	其它：	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
31	商务评审	指标偏离：	一般商务指标偏离超过3项（不含3项），则商务评议不合格。
32	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩一般评审因素1	<p>规范性引用文件</p> <p>1) API Spec 6A 《井口装置和采油树设备规范》2018版；</p> <p>2) API Spec 16A 《钻通设备规范》第四版；</p> <p>3) API Spec Q1 石油、石化和天然气行业质量纲要规范。</p>
33	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩一般评审因素2	<p>使用（或安装）条件</p> <p>适用于海上高温/寒冷、潮湿环境，耐腐蚀、耐硫化氢，满足工作环境温度：-20--+120，使用位置I类防爆区</p>
34	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩供货范围	<p>供货范围</p> <p>详细的供货范围见技术规格书附录一。</p>
35	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩关键技术要求1.1	1) 13-5/8"试压桩需要承重30吨防喷器符合API规范（13-5/8" 10000psi法兰）螺孔（20孔）及钢圈槽（BX159额定压力10000psi）；
36	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩关键技术要求1.2	2) 提供API（13-5/8"10000psi）标准双头螺栓20颗，螺杆为全螺纹螺杆及配套螺母

序号	评审环节	评审因素	评审标准
37	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 关键技术要求1.3	3) 法兰盘螺孔及钢圈槽需符合API相关规范的要求；法兰钢圈槽堆焊材质 INCONEL625，钢圈光洁度不高于 Ra0.8，确保良好的密封性，管体及法兰材质须使用30CrMo或同等级材料，螺栓材质为42CrMo材料，进行特氟龙处理
38	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 关键技术要求1.4	4) 出厂前进行试压，测试压力为10000psi；稳压15分钟，试压之后再进行一次二次探伤，并出具试压合格曲线及报告；
39	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 关键技术要求1.5	5) 试压塞要符合现场5-1/2钻杆扣型尺寸DSHT55B；
40	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 关键技术要求1.6	6) 提供一根7米长扣型尺寸DSHT55B（母扣）*DSHT55P（公扣，无接箍）钻杆，压力等级10000PSI
41	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 关键技术要求1.7	7) 试压接口：9/16” -18Type 母扣，底座两边各有一个试压接头，配备试压接头和堵头各提供4套，如附图1所示
42	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 关键技术要求1.8	8) 试压法兰底部与基座钢板高度不小于860mm，需要保证钻杆接头进入试压桩内不影响下闸板关闭，钻杆接头总长660mm；
43	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 关键技术要求1.9	9) 试压桩基座：基座尺寸1220mm × 1220mm(48” x48”)，钢板厚度52mm(2”)，在四个角焊接2吨机加工吊耳。基座材质为Q235B；吊耳取得有资质的第三方证书。试压桩外观结构如下图仅供参考；  图1试压桩外观结构图仅供参考 图2试压桩外观结构图仅供参考
44	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 关键技术要求1.10	10) 提供双头螺栓和连接螺母1套；螺栓和螺母符合API B7/2H标准，材料等级 AISI4140，42CrMo 材质（镀锌），垫环材质为316，提供BX159钢圈2个。
45	技术评审	询价明细表第2项渤海	1) 需要配备与试压泵相匹配的高压接头及接头盲堵两套，试压桩接头扣型公扣

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		海4号试压桩 一般技术要求2.1	9/16" -18G, M型口
46	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 一般技术要求2.2	2) 要求2底漆1面漆, 面漆为红色;
47	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 一般技术要求2.3	3) 要求加工的备件表面光滑平整, 对备件非配合表面需要除锈打磨刷漆打磨等级ST3.0, 要求两底两面;
48	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 一般技术要求2.4	4) 凡是涉及到定位孔, 油孔, 螺栓孔, 密封槽, 等关键位置的尺寸偏差不得大于0.05mm, 并绘制图纸, 交于平台存档;
49	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 一般技术要求2.5	5) 承修方负责加工件从工厂到塘沽物管中心的所有运输费用;
50	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 一般技术要求2.6	6) 质保期为一年, 期间出现任何问题, 承包商方免费修复或整体更换。
51	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 检测和试验	检测和试验: 1) 出厂前按照要求进行出厂测试, 最终验收以现场安装完毕后测试情况为准; 2) 设备整机测试将在制造厂家的工厂内进行, 以上试验项目均在检验卡片上记录数据并存档, 并出具完整试验报告;
52	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 铭牌/标识	铭牌/标识 设备铭牌(不锈钢)包括以下内容, 但不限于以下内容: 制造厂家 制造日期 设备名称 设备编号 主要性能参数 外形尺寸 设备重量 检验机构
53	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 涂敷	涂敷 外观颜色要求为红色, 喷漆按照海洋设备防腐喷漆要求, 所有碳钢件表面均按海洋环境要求进行防腐处理——喷砂达到SA2.5采用环氧富锌底漆75微米, 环氧漆125微米, 合计200微米(根据美国腐蚀工程师协会标准NACE RP0176《固定在近海石油生产平台上钢的腐蚀控制推荐作法》第12部分、第13部分)
54	技术评审	询价明细表第2项渤海	包装运输:

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		海4号试压桩 包装、运输	<p>所有部件在运输过程中应当合理的包装以防机械性损坏或腐蚀。所有仪表部件应当拆卸下来，并且按照要求标号装箱。每件包装应当有清晰的名称、编号。并且牢固地固定以防止磕碰损坏。</p> <p>所有分开包装和单独发运的设备应用标笺或其他型式标志出设备编号。单体包装运输的设备或部件需要时应明显标记出重心和吊装位置标志。到指定交货地点的运输由供应商负责。</p>
55	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 储存	<p>储存</p> <p>设备在试验后及贮存前应排放试验介质；法兰、密封面和密封槽应予以保护。非金属材料的零部件应存放在避免太阳光线直接照射、避免与液体接触、避免与臭氧和放射性物质接触的干燥室内环境。</p> <p>包装箱应用全新坚固木箱或铁皮箱，能够防潮、防锈、防震、防粗暴装卸，适于长途海陆运输和整体吊装，其包装和收发货标志应符合GB/T13384及GB/T6388的规定</p>
56	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 技术文件1	<p>投标技术文件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)服务范围或供货范围（不含价格的报价清单）；</li> <li>2)产品主要技术参数和技术能力（包括图样、产品的详细说明、人员、设施等）；</li> <li>3)外购的关键元器件明细表，包括厂家、产品型号、参数；</li> <li>4)技术标准，包括产品生产、检验、测试标准；</li> <li>5)分供和分包情况；</li> <li>6)交货期和进度计划；</li> <li>7)详细的类似经验和业绩表，其中与中国海洋石油集团有限公司所属单位成交的业绩应单独列表；</li> <li>8)质量管理体系与质保期说明；</li> <li>9)健康、安全和环保体系及最近三年的健康、安全和环保记录；</li> <li>10)产品保修和售后服务体系；</li> <li>11)投标偏离一览表；</li> <li>12)投标者提出的对招标方有利的合理化建议。</li> </ol>
57	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 技术文件2	<p>交付技术文件：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)完工图纸/文件；</li> <li>2)检验及试验报告；</li> <li>3)产品说明书电子版1套，纸质版3套；</li> <li>4)安装、操作及维修手册、零部件手册，质保文件电子版1套，纸质版3套等；</li> <li>5)船用产品证书或等效证明文件；</li> <li>6)所有必要的过程报告。</li> </ol>
58	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 工作进度、监造和现场验收	<p>工作进度、监造和现场验收</p> <p>供需合同签订后，供方应指定负责本工程的项目经理，以协调供方在工程全过程的各项工作，如：工程进度、设计制造、图纸文件、包装运输、现场调试验收、服务及培训等。</p> <p>供方应在合同签订后不超过两周的时间内向买方提交一份详细的生产计划表。这</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>份计划表应以图表形式说明设计、试验、材料采购、制造、工厂检验、抽样检验、包装及运输，包括对每项工作及其过程足够详细的全部细节。</p> <p>供方应制订设备完整的检查与试验程序，包括整机的性能及各种操作功能的测试及具体时间安排，并提前提交给买方，经批准后方可执行。</p> <p>供方应负责检查、试验及第三方检验所需的设备、工具、材料、人员及其资格证明、程序报批、申请买方及船检的检验等工作。验收前，供方应至少提前20天通知买方，以便买方现场监督试验过程。</p> <p>买方代表将根据本技术规范的要求对工艺过程、抽样检验和例行试验等过程进行监督，若发现不符合技术规范的要求，可以拒收，供方应及时安排重新生产等事宜，并按双方协商的时间供货。对于买方代表提出的意见和建议，供方应认真考虑其意见，并采取必要措施以确保设备质量。</p> <p>若买方不派代表参加上述试验，供方应在接到买方关于不派人员到供方工厂的通知后，或买方未按时派遣人员参加的情况下，自行组织检验。</p> <p>设备在发货状态或者在运到买方指定仓库或现场后，买方有权进行抽查检验，供方不得因为该设备已由买方代表监造或者发货前已由买方代表通过验收作为理由而受到限制。买方代表参加工厂试验，包括会签任何试验结果，既不免除供方按合同规定应负的责任，也不能代替设备到达现场后买方对其进行的检验。</p> <p>合同签订后3个月内交货，交货地点为：天津滨海新区东沽石油新村COSL物管中心。</p>
59	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 质量保证	<p style="text-align: center;"><b>质量保证</b></p> <p>供方应贯彻执行ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、OHSAS18001职业健康安全管理体系。严格按各项国家标准和本技术规范组织生产。供方应提供ISO9001、ISO14001和OHSAS18001管理体系证书。</p> <p>设备质保期为安装调试后12个月或货物交付后18个月，在此期间有任何质量问题，厂家必须最快速度提供免费现场技术服务进行解决包括所有提供部件或者更换总成服务。</p>
60	技术评审	询价明细表第2项渤海4号试压桩 售后服务及培训	<p style="text-align: center;"><b>售后服务及培训</b></p> <p>供方应配备足够具有资质的服务人员，包括培训、安装指导和现场调试（陆地和海上）等。</p>
61	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 规范性引用文件	<p>1) API Spec 6A 《井口装置和采油树设备规范》2018版；</p> <p>2) API Spec 16A 《钻通设备规范》第四版；</p> <p>3) API Spec Q1 石油、石化和天然气行业质量纲要规范。</p>
62	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 使用（或安装）条件	适用于海上高温/寒冷、潮湿环境，耐腐蚀、耐硫化氢，满足工作环境温度：-20 - +120 ，使用位置I类防爆区。
63	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 技术要求1	供货范围，详见技术规格书

序号	评审环节	评审因素	评审标准
64	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩关键技术要求1.1	1) 13-5/8"试压桩符合API规范 (13-5/8" 10000psi法兰) 螺孔 (20孔) 及钢圈槽 (BX159) ;
65	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩关键技术要求1.2	2) 提供API (13-5/8"10000psi) 标准双头螺栓20颗, 螺杆为全螺纹螺杆及配套螺母 ;
66	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩关键技术要求1.3	3) 法兰盘螺孔及钢圈槽需符合API相关规范的要求; 法兰钢圈槽堆焊材质 INCONEL625, 钢圈光洁度不高于 Ra0.8, 确保良好的密封性, 管体及法兰材质须使用30CrMo或同等级材料, 螺栓材质为42CrMo材料, 进行特氟龙处理;
67	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩关键技术要求1.4	4) 出厂前进行试压, 低压2.1MPa, 稳压5分钟, 压降不超过0.07Mpa, 密封件无渗漏, 测试压力为105MPa, 稳压15分钟, 压降不超过0.7MPa, 密封件无渗漏, 试压之后再行二次探伤, 并出具试压合格曲线及报告;
68	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩关键技术要求1.5	5) 试压桩要符合现场5-1/2"钻杆扣型尺寸DSHT55 B扣型尺寸;
69	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩关键技术要求1.6	6) 试压接口: 9/16" -18 Type母扣, 底座两边各有一个试压接头, 配备试压接头和堵头各提供4套, 如下图所示;
70	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩关键技术要求1.7	6) 试压法兰底部与基座钢板高度不小于860mm, 需要保证钻杆接头进入试压桩内不影响下闸板关闭, 钻杆接头总长660mm;
71	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩关键技术要求1.8	试压桩基座: 基座尺寸1220mm × 1220mm (48"x48"), 钢板厚度52mm (2"), 底座固定螺栓 (1-1/4", 长度180mm, 16个, 厂家提供), 尺寸如下图所示, 在四个角焊接2吨精加工吊耳。基座材质为Q235B, 吊耳取得有资质的第三方证书。试压桩弯管结构如下图仅供参考
72	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩关键技术要求1.9	提供双头螺栓和连接螺母1套; 螺栓和螺母符合API B7/2H标准, 材料等级 AISI4140, 42CrMo材质 (镀锌), 垫环材质为316, 提供BX159钢圈2个。
73	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩关键技术要求1.10	提供底座固定螺栓16个附带螺母 (1-1/4", 长度180mm, 16个)。
74	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩一般技术要求1	1) 需要配备与试压泵相匹配的高压接头及接头盲堵两套, 试压泵管线接头扣型 M22*1.5平面密封。
75	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩一般技术要求2	2) 要求2底漆1面漆, 面漆为红色;

序号	评审环节	评审因素	评审标准
76	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩一般技术要求3	3) 要求加工的备件表面光滑平整, 对备件非配合表面需要除锈打磨刷漆打磨等级ST3.0, 要求两底两面;
77	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩一般技术要求4	4) 凡是涉及到定位孔, 油孔, 螺栓孔, 密封槽, 等关键位置的尺寸偏差不得大于0.05mm, 并绘制图纸, 交于平台存档;
78	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩一般技术要求5	5) 承修方负责加工件从工厂到塘沽物管中心的所有运输费用;
79	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩一般技术要求6	6) 质保期为一年, 期间出现任何问题, 承包商方免费修复或整体更换。
80	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩检测和试验1.1	1) 出厂前按照要求进行出厂测试, 最终验收以现场安装完毕后测试情况为准;
81	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩检测和试验1.2	2) 设备整机测试将在制造厂家的工厂内进行, 以上试验项目均在检验卡片上记录数据并存档, 并出具完整试验报告;
82	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩铭牌/标识	铭牌/标识: 设备铭牌(不锈钢)包括但不限于以下内容: 制造厂家 制造日期 设备名称 设备型号 外形尺寸 设备重量
83	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩涂敷	涂敷: 外观颜色要求为红色, 喷漆按照海洋设备防腐喷漆要求, 所有碳钢件表面均按海洋环境要求进行防腐处理——喷砂达到SA2.5采用环氧富锌底漆75微米, 环氧漆125微米, 合计200微米(根据美国腐蚀工程师协会标准NACE RP0176《固定在近海石油生产平台上钢的腐蚀控制推荐作法》第12部分、第13部分)。
84	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩包装运输	包装运输: 所有部件在运输过程中应当合理的包装以防机械性损坏或腐蚀。所有仪表部件应当拆卸下来, 并且按照要求标号装箱。每件包装应当有清晰的名称、编号。并且牢固地固定以防止磕碰损坏。 所有分开包装和单独发运的设备应用标签或其他型式标志出设备编号。 单体包装运输的设备或部件需要时应明显标记出重心和吊装位置标志。 到指定交货地点的运输由供应商负责。
85	技术评审	询价明细表第4项南	储存:

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		海一号试压桩 储存	设备在试验后及贮存前应排放试验介质；法兰、密封面和密封槽应予以保护。非金属材料的零部件应存放在避免太阳光线直接照射、避免与液体接触、避免与臭氧和放射性物质接触的干燥室内环境。 包装箱应用全新坚固木箱或铁皮箱，能够防潮、防锈、防震、防粗暴装卸，适于长途海陆运输和整体吊装，其包装和收发货标志应符合GB/T13384及GB/T6388的规定
86	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 技术文件	技术文件
87	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标技术文件	投标技术文件
88	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标技术文件1	1) 服务范围或供货范围（不含价格的报价清单）；
89	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标技术文件2	2) 产品主要技术参数和技术能力（包括图样、产品的详细说明、人员、设施等）；
90	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标技术文件3	3) 外购的关键元器件明细表，包括厂家、产品型号、参数；
91	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标技术文件4	4) 技术标准，包括产品生产、检验、测试标准；
92	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标技术文件5	5) 分供和分包情况；
93	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标技术文件6	6) 交货期和进度计划；
94	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标技术文件7	7) 详细的类似经验和业绩表，其中与中国海洋石油集团有限公司所属单位成交的业绩应单独列表；
95	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标技术文件8	8) 质量管理体系与质保期说明；
96	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标	9) 健康、安全和环保体系及最近三年的健康、安全和环保记录；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		技术文件9	
97	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标技术文件10	10)产品保修和售后服务体系；
98	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标技术文件11	11)投标偏离一览表；
99	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 投标技术文件12	12)投标者提出的对招标方有利的合理化建议；
100	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 交付技术文件	交付技术文件
101	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 交付技术文件1	1)完工图纸/文件；
102	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 交付技术文件2	2)检验及试验报告（CCSI）；
103	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 交付技术文件3	3)产品说明书电子版1套，纸质版3套；
104	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 交付技术文件4	4)安装、操作及维修手册、零部件手册，质保文件电子版1套，纸质版3套等；
105	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 交付技术文件5	5)船用产品证书；
106	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 交付技术文件6	6)所有必要的过程报告。
107	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩 工作进度、监造和现场验收	供需合同签订后，供方应指定负责本工程的项目经理，以协调供方在工程全过程的各项工作，如：工程进度、设计制造、图纸文件、包装运输、现场调试验收、服务及培训等。 供方应在合同签订后不超过两周的时间内向买方提交一份详细的生产计划表。这份

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>计划表应以图表形式说明设计、试验、材料采购、制造、工厂检验、抽样检验、包装及运输，包括对每项工作及其过程足够详细的全部细节。</p> <p>供方应制订设备完整的检查与试验程序，包括整机的性能及各种操作功能的测试及具体时间安排，并提前提交给买方，经批准后方可执行。</p> <p>供方应负责检查、试验及第三方检验所需的设备、工具、材料、人员及其资格证明、程序报批、申请买方及船检的检验等工作。验收前，供方应至少提前20天通知买方，以便买方现场监督试验过程。</p> <p>买方代表将根据本技术规范的要求对工艺过程、抽样检验和例行试验等过程进行监督，若发现不符合技术规范的要求，可以拒收，供方应及时安排重新生产等事宜，并按双方协商的时间供货。对于买方代表提出的意见和建议，供方应认真考虑其意见，并采取必要措施以确保设备质量。</p> <p>若买方不派代表参加上述试验，供方应在接到买方关于不派人员到供方工厂的通知后，或买方未按时派遣人员参加的情况下，自行组织检验。</p> <p>设备在发货状态或者在运到买方指定仓库或现场后，买方有权进行抽查检验，供方不得因为该设备已由买方代表监造或者发货前已由买方代表通过验收作为理由而受到限制。买方代表参加工厂试验，包括会签任何试验结果，既不免除供方按合同规定应负的责任，也不能代替设备到达现场后买方对其进行的检验。</p> <p>合同签订后3个月内交货，交货地点为：天津滨海新区东沽石油新村COSL物管中心。</p>
108	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩质量保证	<p>供方应贯彻执行ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、OHSAS18001职业健康安全管理体系。严格按各项国家标准和本技术规范组织生产。供方应提供ISO9001、ISO14001和OHSAS18001管理体系证书。</p> <p>设备质保期为安装调试后12个月或货物交付后18个月，在此期间有任何质量问题，厂家必须最快速度提供免费现场技术服务进行解决包括所有提供部件或者更换总成服务。</p>
109	技术评审	询价明细表第4项南海一号试压桩售后服务及培训	<p>供方应配备足够具有资质的服务人员，包括培训、安装指导和现场调试（陆地和海上）等。</p>
110	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞规范性引用文件	<p>1)下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。</p> <p>SETC 海上固定平台安全规则</p> <p>API SPEC 4F 钻井和修井井架、底座规范</p> <p>CCS 《材料与焊接规范》</p> <p>GB / T 8162 结构用无缝钢管</p> <p>GB / T 1591 低合金高强度结构钢</p> <p>GB / T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱</p>
111	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞	<p>鼠洞：固定鼠孔组合设计用于处理钻杆/钻铤/套管。当需要时，顶驱或绞车可将钻杆/钻铤/套管插入固定鼠孔。同样，顶驱或绞车也可以将钻杆/钻铤/套管从固定鼠</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		术语和定义	孔中取出。固定鼠孔包括四部分：顶盖总成、顶架、导向架和缓冲装置总成
112	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞使用（或安装）条件、工作环境	1) 使用环境条件：海上钻井平台露天潮湿条件，湿度最大95%±3%，需要符合海洋环境的耐腐蚀水平； 2) 环境温度要求：满足海洋环境/陆地环境气候使用，环境温度为-20 ~ +55，耐盐碱抗腐蚀；
113	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞供货范围：	供货范围： 招商海龙7、招商海龙8平台、力神、湾钻1、南海一号、渤海4号、大舟
114	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞海龙7、海龙8关键技术要求：	海龙7、海龙8关键技术要求： 1) 结构外形尺寸：（长x宽x高）365x395x9450(mm)； 2) 容量：孔内径216 mm；内孔深8700 mm； 3) 要求底部支撑可承受静止载荷不小于6T，冲击载荷不小于10T。 4) 顶部为直径395mm的圆盘，并对称制作两个提升吊耳； 5) 鼠洞底部设置排水口，防止海水及泥浆沉积； 6) 内孔深8700 mm以下要安装固定缓冲装置，选用高强度压缩弹簧，能够承受管材的反复冲击。可以吸收钻杆/钻铤/套管从1米高度坠落的冲击载荷，保护钻杆/钻铤/套管丝扣不受损坏，保护公扣完整性。 7) 钻杆放入鼠洞内压缩缓冲弹簧内孔深度为8800 mm； 8) 涂刷2度防锈底漆2面白面漆； 9) 详细规格参数请见下图：
115	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞力神关键技术要求	力神关键技术要求： 内容 参数 环境载荷： 最大操作风速: 36.0 m/s 最大自存风速: 51.5 m/s 设计温度： -20 °C ~ +45 °C 安全区域分类： ZONE 2 涂层等级： C5-M 认证机构： CCS 额定载荷： 9.5 mT 管具范围： 279.4 mm (11 ") 最大孔径： 305 mm (12 ") 孔深： 8206mm 外形尺寸： 650X636X9392 mm 固定鼠孔组合设计用于处理钻杆/钻铤/套管： 当需要时，顶驱或绞车可将钻杆/钻铤/套管插入固定鼠孔。同样，顶驱或绞车也可以将钻杆/钻铤/套管从固定鼠孔中取出。固定鼠孔包括四部分：顶盖总成、顶架、导向架和缓冲装置总成。参见图1。 顶盖总成：

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>顶盖总成包括顶盖框架、顶盖、链条和连接环。不使用固定鼠孔时，将顶盖总成放入预留的鼠孔中。顶盖组件保护人员不掉入孔中，并保护固定鼠孔免受损坏。参见图2。</p> <p>顶部框架： 顶架是一个钟形口组件，用于使管柱集中，并支撑固定滑鼠孔和钻杆/钻铤/套管的整个重力。固定鼠孔安装在钻台上。顶架两侧各固定两个锚扣，便于搬运。如果需要，可以将固定鼠洞提升到一定高度。参见图3</p> <p>导向架： 导向架是固定滑鼠孔的主要部件。它包括三个部分，主要部分是一根长管，用来容纳钻/钻铤/套管/套管。下部是一个可拆卸的管道，以容纳兔子组件。底部是收集和排泥，部件通过螺丝连接，维修时容易拆卸。（见附录一）</p> <p>缓冲装置： 在导向架的底部固定有兔组件缓冲器。兔组件设有一组盘簧和一根尼龙线轴，可以保护钻杆/钻铤/套管螺丝和导向架底部不受损坏。当钻杆/钻铤/套管突入导向框架时，会对螺杆和导向框架底部造成冲击损伤。兔子组件吸收冲击，尼龙线轴保护螺丝，不会损坏设备和钻杆/钻铤/套管。参见图4</p>
116	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞湾钻1关键技术指标	<p>湾钻1关键技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 结构外形尺寸：（长x宽x高）395x395x9450(mm)；</li> <li>2) 容量：孔外径：244mm；孔内径216 mm；内孔深8800 mm；</li> <li>3) 要求底部支撑可承受静止载荷不小于6T，冲击载荷不小于10T；</li> <li>4) 顶部为直径395mm的圆盘，并对称制作两个提升吊耳；</li> <li>5) 鼠洞底部设置排水口，防止海水及泥浆沉积；</li> <li>6) 内孔深8800 mm以下要安装固定缓冲装置，选用高强度压缩弹簧，能够承受管材的反复冲击。可以吸收钻杆/钻铤/套管从1米高度坠落的冲击载荷，保护钻杆/钻铤/套管丝扣不受损坏，保护公扣完整性；</li> <li>7) 钻杆放入鼠洞内压缩缓冲弹簧内孔深度为8800 mm；</li> <li>8) 涂刷2度防锈底漆2面黄色面漆；</li> <li>9) 详细规格参数请见下图：</li> </ol>
117	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞南海一号关键技术指标	<p>南海一号关键技术指标：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 结构外形尺寸：（长x宽x高）395x395x9450(mm)；</li> <li>2) 容量：孔外径：244mm；孔内径216 mm；内孔深8800 mm；</li> <li>3) 要求底部支撑可承受静止载荷不小于6T，冲击载荷不小于10T；</li> <li>4) 顶部为直径395mm的圆盘，并对称制作两个提升吊耳；</li> <li>5) 鼠洞底部设置排水口，防止海水及泥浆沉积；</li> <li>6) 内孔深8800 mm以下要安装固定缓冲装置，选用高强度压缩弹簧，能够承受管材的反复冲击。可以吸收钻杆/钻铤/套管从1米高度坠落的冲击载荷，保护钻杆/钻铤/套管丝扣不受损坏，保护公扣完整性；</li> <li>7) 钻杆放入鼠洞内压缩缓冲弹簧内孔深度为8800 mm；</li> <li>8) 涂刷2度防锈底漆2面红色面漆；</li> <li>9) 详细规格参数请见下图：</li> </ol>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
118	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞渤海四号关键技术指标	<p>渤海四号关键技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 结构外形尺寸：(长x宽x高) 260x260x9255(mm)；</li> <li>2) 容量：孔外径：260mm；孔内径240 mm；内孔深8470 mm；</li> <li>3) 要求底部支撑可承受静止载荷不小于6T，冲击载荷不小于10T；</li> <li>4) 顶部为直径345mm的圆盘，并按照图纸对圆盘上部开孔(2个)方便后期吊运；</li> <li>5) 鼠洞底部设置排水口，防止海水及泥浆沉积；</li> <li>6) 内孔深8470 mm以下要安装固定缓冲装置，选用高强度压缩弹簧，能够承受管材的反复冲击。可以吸收钻杆/钻铤/套管从1米高度坠落的冲击载荷，保护钻杆/钻铤/套管丝扣不受损坏，保护公扣完整性；</li> <li>7) 钻杆放入鼠洞内压缩缓冲弹簧内孔深度为8470 mm；</li> <li>8) 涂刷2度防锈底漆2面红色面漆；</li> <li>9) 详细规格参数请见下图：</li> </ol>
119	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞大舟关键技术指标	<p>大舟关键技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 结构外形尺寸：(长x宽x高) 330x330x9170(mm)；</li> <li>2) 容量：孔内径228 mm(9")，最大外径需小于260mm；内孔深8700 mm；</li> <li>3) 要求底部支撑可承受静止载荷不小于6T，冲击载荷不小于10T。</li> <li>4) 顶部为330X330X25mm的正方板，上侧需加焊一个外圈高70mm，厚度10mm的外圈与正方板及鼠洞本体焊接，方板从下方套入上下焊接，提升其强度；在铁板上方圆管对称打孔作为吊耳，孔径25mm，距上边缘20mm；</li> <li>5) 鼠洞底部设置排水口，排水口孔径为50mm，防止海水及泥浆沉积；</li> <li>6) 内孔深8700 mm以下要安装固定缓冲装置，缓冲装置钢板厚度为20mm钢板，选用高强度压缩弹簧，能够承受管材的反复冲击。可以吸收钻杆/钻铤/套管从1米高度坠落的冲击载荷，保护钻杆/钻铤/套管丝扣不受损坏，保护公扣完整性。</li> <li>7) 钻杆放入鼠洞内压缩缓冲弹簧内孔深度为8800 mm；</li> <li>8) 涂刷2度防锈底漆2度黄色面漆；</li> <li>9) 详细规格参数请见下图：</li> </ol>
120	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞一般技术要求	<p>一般技术要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 强度要求：能承受钻杆等重物的压力和冲击力，需承受钻杆/钻铤/套管重量、动态载荷(如波浪、风力)和意外冲击、以及钻井作业中的各种应力。</li> <li>2) 耐磨性要求：鼠洞材质要有良好的耐磨性，可通过表面硬化处理，如淬火、渗碳等工艺来提高表面硬度。</li> <li>3) 耐腐蚀性要求：鼠洞要接触海水、钻井液等具有腐蚀性的介质，因此材质需具备耐腐蚀性，内外需进行防腐涂层处理，如涂覆环氧涂层等，需选用耐海水腐蚀材料(碳钢+防腐涂层)，材料需符合GB / T 8162 结构用无缝钢管。</li> </ol>
121	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞部件材料配置要求	使用的碳钢和合金钢等材质都具有较好的加工性能，具有高强度，耐磨，耐腐蚀性
122	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 鼠洞的洞口规整，有无变形、破损或裂缝等缺陷。</li> <li>2) 鼠洞的直径、深度以及鼠洞管的长度、壁厚等尺寸，确保其符合设计规范要求</li> </ol>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		检测和试验	<p>3)鼠洞进行液密试验，液体无渗出现，以确保鼠洞密封性。</p> <p>4)鼠洞管壁探伤及测厚。</p> <p>5)鼠洞压力及冲击试验测试。</p> <p>6)鼠洞设计要进行有限元分析，进行鼠洞的载荷计算、疲劳寿命和动态响应分析，以保证抗疲劳性能。</p>
123	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞铭牌/标识	<p>铭牌/标识： 设备铭牌（不锈钢）包括以下内容，但不仅限于以下内容： 制造厂家 制造日期 设备名称 设备编号 主要性能参数 外形尺寸 设备重量 检验机构</p>
124	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞涂敷	<p>暴露的机械表面和螺纹表面应当有防锈、防腐蚀等保护。 涂层等级：C5-M</p>
125	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞包装、运输	<p>包装运输： 所有部件在运输过程中应当合理的包装以防机械性损坏或腐蚀； 所有分开包装和单独发运的设备应用标签或其他型式标志出设备编号； 单体包装运输的设备或部件需要时应明显标记出重心和吊装位置标志</p>
126	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞储存	<p>储存： 设备在试验后及贮存前应排放试验介质；法兰、密封面和密封槽应予以保护；非金属材料的零部件应存放在避免太阳光线直接照射、避免与液体接触、避免与臭氧和放射性物质接触的干燥室内环境</p>
127	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞 投标技术文件：	<p>投标技术文件： 1)服务范围或供货范围（不含价格的报价清单）； 2)产品主要技术参数和技术能力（包括图样、产品的详细说明、人员、设施等）； 3)外购的关键元器件明细表，包括厂家、产品型号、参数； 4)技术标准，包括产品生产、检验、测试标准； 5)分供和分包情况； 6)交货期和进度计划； 7)详细的类似经验和业绩表，其中与中国海洋石油集团有限公司所属单位成交的业绩应单独列表； 8)质量管理体系与质保期说明； 9)健康、安全和环保体系及最近三年的健康、安全和环保记录； 10)产品保修和售后服务体系； 11)投标偏离一览表；</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			12) 投标者提出的对招标方有利的合理化建议； 13) 其它必要的技术文件。
128	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞交付技术文件：	交付技术文件： 1) 提供产品说明书； 2) 提供产品合格证书； 3) 提供工厂试验报告：载荷试验报告及功能试验报告； 4) 提供产品探伤检验报告； 5) 提供材质证明； 6) 提供完工图纸/文件； 7) 提供CCS船用产品检验证书；
129	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞工作进度、监造和现场验收	1) 交货期：合同签订后4个月内交货； 2) 交货地点为：天津塘沽采办中心库房； 3) 供需合同签订后，供方应指定负责本工程的项目经理，以协调供方在工程全过程的各项工作，如：工程进度、设计制造、图纸文件、包装运输、现场安装等； 4) 供方应在合同签订后不超过两周的时间内向买方提交一份详细的生产计划表。这份计划表应以图表形式说明设计、试验、材料采购、制造、工厂检验、抽样检验、包装及运输，包括对每项工作及其过程足够详细的全部细节； 5) 供方应制订设备完整的检查与试验程序，并提前提交给买方，经批准后方可执行； 6) 供方应负责检查、试验及第三方检验所需的设备、工具、材料、人员及其资格证明、程序报批、申请买方及船检的检验等工作。验收前，供方应至少提前20天通知买方，以便买方现场监督试验过程； 7) 买方代表将根据本技术规范的要求对工艺过程、抽样检验和例行试验等过程进行监督，若发现不符合技术规范的要求，可以拒收，供方应及时安排重新生产等事宜，并按双方协商的时间供货。对于买方代表提出的意见和建议，供方应认真考虑其意见，并采取必要措施以确保设备质量； 8) 若买方不派代表参加上述试验，供方应在接到买方关于不派人员到供方工厂的通知后，或买方未按时派遣人员参加的情况下，自行组织检验； 9) 设备在发货状态或者在运到买方指定仓库或现场后，买方有权进行抽查检验，供方不得因为该设备已由买方代表监造或者发货前已由买方代表通过验收作为理由而受到限制。买方代表参加工厂试验，包括会签任何试验结果，既不免除供方按合同规定应负的责任，也不能代替设备到达现场后买方对其进行的检验； 10) 产品无外观损坏和碰撞、包装良好，适于长途海陆运输和整体吊装，平台到货验收无损坏；平台安装试验完成以后产品各项指标满足技术要求，获得平台认可；试验满足平台要求及厂家说明书要求；供方提供的文件资料、证书齐全及和现场实物相符，文件资料满足技术要求。
130	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞质量保证	供方应贯彻执行ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、OHSAS18001职业健康安全管理体系。严格按各项国家标准和本技术规范组织生产。供方应提供ISO9001、ISO14001和OHSAS18001管理体系证书。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			产品质保期为鼠洞在现场安装完毕，验收合格投入使用后1年或设备到达平台现场18个月，以先到为准。在质保期内，由于产品本身的质量问题，负责“三包”，超过质保期如发生非正常的设备故障，乙方仍将及时提供有效的远程支持服务。
131	技术评审	询价明细表第1/3/5/6/7/8/9项鼠洞售后服务及培训	提供产品使用注意事项、吊装方案说明、储存要求说明及相关资料
132	技术评审	询价明细表第10-14项物资评审因素	按物资申请单中行项目规格参数及附件图纸要求进行评审；
133	技术评审	其它	不存在国家法规和询价文件明确否决投标的其它条款和要求。
134	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	