

油生上海气动试压台采购评审细则

标段编号：1038-280-zhugf-20260527-001/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	符合性检查	投标人名称	与营业执照、资质证书一致。（提供相关的证明材料扫描件）
6	符合性检查	法人授权书	由法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位公章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书。
7	符合性检查	联合体投标人	不接受
8	符合性检查	分包	不接受
9	符合性检查	备选投标方案	不接受
10	资格评审	营业执照：	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，提供具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其他分公司的资质、资格和业绩，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
11	资格评审	业绩要求：	2023年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人应具有至少有1次气动试压台销售业绩。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
12	资格评审	业绩证明文件：	<p>投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：1) 销售合同复印件（含相关技术附件）和2) 到货验收材料。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、制造商名称、货物名称、项目名称及到货验收材料（若业绩合同为年度协议，除提供年度协议外，还应提供相应的已完工的订单，订单内容或编号应与年度协议相关联。同一个年度协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的服务验收证明材料均算为1个有效业绩。</p> <p>未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现合同签署时间、制造商名称、货物名称、项目名称、技术要求及到货验收材料的，均视为无效业绩。</p>
13	资格评审	贸易商或代理商需满足以下条件	<p>(1) 具有一定员工数量，履行社会责任：提供至少1名员工过去三个月社保缴费证明；</p> <p>(2) 不得将中国海油作为唯一的服务客户：提供近三年与中国海油外客户成绩业绩合同至少1份，业绩证明文件标准详见第3条“业绩证明文件”。</p>
14	资格评审	不存在禁止投标的情形(1)：	投标人最近三年（自投标截止时间起算向前3年内，以问题书面认定材料出具时间为准）所承担的服务项目出现重大及以上生产安全事故，且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由投标人承担重大及以上安全事故责任并对投标人进行处理的；
15	资格评审	不存在禁止投标的情形(2)：	投标人在中国海油供应链数字化平台“供应商档案”被标注为“违规冻结”的；或“供应商档案”被标注为“品类受控”，且受控品类为本次招标相关品类的；
16	资格评审	不存在禁止投标的情形(3)：	投标人在中国海油数字化供应链系统“供应商管理模块”中“供应商风控管理”的“企业快捷查询”结果显示的登记状态为“存续”之外的其它情形的；
17	资格评审	不存在禁止投标的情形(4)：	投标人在“信用中国”网站（ https://www.creditchina.gov.cn/ ）被列入严重失信主体名单；
18	资格评审	不存在禁止投标的情形(5)：	投标人在全国企业信用信息公示系统（ http://www.gsxt.gov.cn ）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的；
19	资格评审	不存在禁止投标的情形(6)：	投标人在“中国执行信息公开网”网站（ http://zxgk.court.gov.cn/ ）被列入失信被执行人名单；
20	资格评审	不存在禁止投标的情形(7)：	投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的；
21	资格评审	不存在禁止投标的情形(8)：	投标人与招标人、招标代理机构有利害关系且可能影响招标公正性的；
22	资格评审	不存在禁止投标的情形(9)：	投标人存在危害国家安全和损害中国海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。
23	资格评审	投标供应商	允许生产商、贸易类或代理商参与。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
24	商务评审	投标有效期	自投标截止日起120日历日。（提供承诺）
25	商务评审	投标人承诺书	投标人投标时提供承诺书。（模板详见附件）
26	商务评审	付款方式	银行电汇。对于本合同的合同价款，双方同意按照交货批次付款。卖方在每批次实际交付货物并经过双方确认后7日内向买方提供有效税务发票，买方在收到有效税务发票并审核无误后60日内支付合同价款。
27	商务评审	交货期	合同签订4个月内，供货时间以自到达送货地点完成交接的日期为准。
28	商务评审	交货地点	浙江省舟山市定海区岑港街道中海油服上海分公司舟山海腾场地。
29	商务评审	质保期：	质量保证期指签发合同货物初步验收证书之日起【12】个月（签最终验收证书）。如果设备在质保期内遇到质量问题，由卖方免费提供维修或更换，并承担相关费用。在质保期内，如总成件发生损坏，在维修试验验收后，该总成件质保期重新开始计算。质保期过后，卖方有义务向买方提供必要的技术支持。
30	商务评审	报价条件	货到指定地点价(含税含运费)。
31	商务评审	现场核查	招标人保留对其响应情况进行核查的权利，经核查如有虚假情况，其投标将被拒绝。
32	商务评审	其他	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其他条款和要求。
33	技术评审	供货范围	气动试压台1套
34	技术评审	安全环保要求	<p>(1)系统设计应确保所有承压部件在最大工作压力及以下安全运行，并留有适当的安全裕量。</p> <p>(2)设置可靠的超压保护装置，其安装位置应能有效保护系统主要承压部分。当系统压力异常达到设定值时，应能自动泄压。</p> <p>(3)系统应设置清晰、醒目的高压警示标识，特别是在截止阀、泄压阀、输出接口及压力表附近。</p> <p>(4)泄压阀的功能必须可靠，确保在测试结束或需要中断时，能安全、彻底地泄去系统内的高压液体，且泄压方向应避开操作人员。</p> <p>(5)油箱的清洗孔盖、各接口及管路连接处必须密封可靠，防止高压下油液泄漏或喷溅。</p> <p>(6)油箱、泵组及所有液压管路、接头应具有良好的密封性，防止液压油在任何工作状态下发生渗漏或泄漏，避免污染工作环境。</p> <p>设备所使用的液压油应符合环保要求，废弃油液及更换下来的过滤器等耗材的处置</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			应符合国家相关环保法规。
35	技术评审	一般技术要求1	(1)设备应能在输入气源压力范围内稳定工作，通过两级气动泵的增压，最终实现连续可调的稳定压力输出。
36	技术评审	一般技术要求2	2.全部液动/气动管路两端及本体进行可视化铭牌及编码标识，标识牌采用316不锈钢材质，保证10年内不脱落，按照编码顺序提供每根管路的详细信息，包括但不限于编号、扣型，长度，额定压力，最大工作压力、流向描述等信息，在管线本体便于人员观察的位置设置流向标识。液动/气动原理图附液压符号表及管路详细信息
37	技术评审	一般技术要求3	(3)设备所有压力容器、仪表、安全阀、高压管件等出厂前必须经过海油安办认可的第三方质量技术监督部门检定合格，并出具有效证书。压力容器需符合GB150《压力容器》要求。
38	技术评审	一般技术要求4	(4)设备所使用的材料均为全新，不得使用旧的或经过翻新的部件且必须保持良好的状态零部件铭牌为原厂铭牌，不得改动或损坏。
39	技术评审	一般技术要求5	(5)整套设备部件布局合理，方便操作、各部件检查和维护。（滤器、油箱加油口）。电子记录仪应能准确、实时地记录系统输出压力的变化过程，数据可存储、导出。人机界面应设计合理，操作位置得当，标识清晰。
40	技术评审	一般技术要求6	(6)所有设备液压系统需满足GB/T3766《液压传动系统及其元件的通用规则和安全要求》、GB/T3766-83《液压系统通用技术条件》相关要求。
41	技术评审	一般技术要求7	(7)供应商对所提供的设备负有全部责任，所有设备必须完全符合本项目技术规格书和此次招标书涉及的数据表、代码、行业标准以及认证机构的要求，任何与招标书和技术规格书不一致的地方需提前标注出来，及时提交甲方决定。任何需与用户技术沟通事宜或者变更条款，要求提前以书面形式上交中海油田服务股份有限公司，以便沟通协调解决
42	技术评审	设备参数	(1)QST140-J气动试压台安全试压范围：0-140MPa，推车式，上部吊点； (2)试压介质：水（环境温度低于0 需加防冻液）、液压油； (3)气源接口：1/2in快速接头； (4)水源接口螺纹规格：1in内螺纹NPT； (5)高压接口螺纹规格：外螺纹NPT1/2； (6)整撬尺寸（长×宽×高）： 990×870×1285mm； (7)净重量： 320Kg； 环境温度0-50。
43	技术评审	主要构成1	1高压系统气动泵:气液比：1：200，与下面1:60气动泵串联，起到增压作用； 低压系统气动泵:气液比：1：60，最大输出压力40MPa，排量90mL/冲，吸油口1in，液压输出口1/2in； 3油箱：不锈钢材质，有效容积120L，带4in清洗孔，空气过滤器，泄油孔及油标； 4超高压截止阀：两个，M20×1.5，工作压力140MPa,一个用来泄去系统的压力，另一个用来保持压力；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>5直角泄压阀：200ZJGF5-00，工作压力200MPa；</p> <p>6压力表：1个，显示系统输出压力，量程0~200MPa（0~29000PSI）；国内知名品牌，高压耐震压力表。另外安装一个等量程的电子数显压力表。</p> <p>7气源管汇：1/2in，包括截止阀、调压阀、空气过滤器、油雾器及两个OD60的压力表，分别用来显示：a.气源压力，量程0~1.6MPa（0~232PSI）；b.泵组供气压力，量程0~1.6MPa（0~232PSI）；</p> <p>8一套智能电子式自动电子圆盘记录系统，工作电压85VAC~265VAC, 50Hz系统安装在一个不锈钢保护罩内。系统主要由以下部件组成：4~20mA的压力变送器 开关电源</p>
44	技术评审	主要构成2	<p>(9)超高压保护爆破片：爆破压力168MPa；1个（一用一备）；</p> <p>(10)气源软管：13×15m，2根（一用一备）；</p> <p>(11)备件：滤清器、截止阀、溢流阀、连接管件、密封件及易损件等各一套；</p> <p>(12)高压试压软管：6×15m/180MPa，2根（1用1备）；</p> <p>(13)由壬：2寸1502，与高压软管配套，2套，（1用1备）；</p> <p>(14)水管：直径1in，长度15米；2根</p> <p>维修工具一套（包括但不限于：可调整扭矩扳手：配手柄套，5~22N.m1件、内六角扳手：1套等）</p>
45	技术评审	铭牌/标识	<p>设备铭牌包括以下内容，符合GB/T 13306《标牌》相关要求，但不仅限于以下内容： 制造厂家、制造日期、设备名称、设备编号、证书编号、外形尺寸、设备重量、主体材料</p>
46	技术评审	售后服务及培训	<p>培训内容：设备、附属工具、相关软件理论培训和实践培训。</p> <p>培训地点：设备厂家或线上视频。</p> <p>参加培训人数：5人。</p> <p>操作岗培训合格人员应不少于3人次，维护保养及维修岗培训合格人员应不少于3人次。</p>
47	技术评审	技术条款偏离	<p>一般技术条款（除评标办法所列星号，招标文件其余条款均为一般条款）偏离数量累计超过3项（不含3项）的投标，将被视为不满足招标文件实质性要求，则技术评审不合格。</p>
48	价格评审	<p>是否需要评分：不需要</p> <p>是否多轮报价：否</p> <p>评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价</p>	