

海油发展湛江区域中心型钢切割生产线购置(二次)评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-7511/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	投标有效期	投标截止之日起 120天内保持有效
7	形式评审标准	投标保证金	9万元人民币，符合第二章“投标人须知”第3.4.1项规定；境内投标人以现金或者支票形式提交的投标保证金，应当从其基本账户转出。
8	形式评审标准	联合体投标人	不接受
9	形式评审标准	备选投标方案	本次招标不接受备选方案
10	形式评审标准	选择性报价	不接受
11	形式评审标准	分包要求	不允许分包
12	形式评审标准	围标串标	有以下情形之一的，视为投标人相互串通投标：a.不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上下载招标文件或上传投标文件记录的“文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑MAC地址”内容任何一项一致；b.不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上。要求投标人书面澄清，投标人不按规定回复澄清确认或回复内容无法说明的，否决所有涉及投标人的投标。
13	资格评审标准	营业执照	<p>投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。</p> <p>投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。</p> <p>投标人为分公司的，提供具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。</p>
14	资格评审标准	制造商证明相关材料	<p>(2)投标人应为本次投标所投产品的制造商。本次招标不接受代理商、贸易商投标。投标人根据制造商承诺书选择对应的制造商类型并提供制造商证明相关材料。</p> <p>传统型制造商应提供的证明材料：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、厂房、库房证明（需提供 房产证明或租赁证明、和 实物照片等） 2、与标的物相关的生产设备证明（需提供 设备购买证明或租赁证明、和 实物照片等）。 <p>OEM型制造商应提供的证明材料：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、代工协议 2、厂房、库房证明（需提供 房产证明或租赁证明、和 实物照片等） 3、与标的物相关的生产设备证明（需提供 设备购买证明或租赁证明、和 实物照片等）。 <p>集成型制造商应提供的证明材料：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、组装或加工设备证明（需提供 设备购买证明或租赁证明、和 实物照片等） 2、厂房、库房证明（需提供 房产证明或租赁证明、和 实物照片等）。
15	资格评审标准	业绩要求（开标环节须进行信息公开）	<p>2021年1月1日-投标截止日（以合同签订时间为准），投标人应至少提供1个自动化型钢切割生产线（切割H型钢最大规格不小于1000mm×500mm×24mm×38mm）的供货业绩。业绩证明文件至少包含：1）销售合同复印件和2）到货验收材料。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签订时间、合同首页、合同签署页（应有双方签字或盖章）、合同中的货物名称、技术要求（切割H型钢最大规格不小于1000mm×500mm×24mm×38mm）及到货验收材料。到货验收材料提供验收单或发票其中之一即可。若业绩合同为年度协议，除提供年度协议外，还应至少提供1个完成订单的订单页及订单相应的到货验收材料。同一个年协合同提供1个及以上订单的均算为1个有效业绩。未提供相关内容的视为无效业绩，投标将被拒绝。买方有权对推荐的中标候选人进行现场核查，投标人须承诺配合买方组织的现场核查，是否进行核查由买方进行确定。信息公开：投标人务必确保开标环节“业绩信息”中公开的业绩内容与投标文件中提供的业绩内容一致。未按要求在开标环节“业绩信息”中进行公开的业绩信息，评标阶段不予认可。</p>
16	资格评审标准	信誉要求	(1) 投标人自 2021年 1月 1日起至投标截止时间止，投标人应自行到“中国裁判文书网”

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			书网”（ http://wenshu.court.gov.cn ）查询本单位及其法定代表人、拟委任的项目负责人或授权代表的行贿犯罪信息，确认没有行贿犯罪；（2）投标人承诺：中国海油在职员工（不含正式派出的）未有在投标人单位担任股东、法人代表、董事、监事和其他任职人员的情形。
17	资格评审标准	不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形
18	响应性评审标准	投标内容	符合第二章“投标人须知”第1.3.1项和第五章“供货要求”的规定
19	响应性评审标准	交货期	合同签订后5个月内
20	响应性评审标准	交货地点	广东省湛江市坡头区南油一区南油码头
21	响应性评审标准	财务要求	投标人须提供经会计师事务所审计的2021-2023年度财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表。投标人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来的财务会计报表。投标人为分公司的，应提供上级法人单位的经会计师事务所或审计机构审计的上述年度财务会计报表。
22	响应性评审标准	体系证书	投标人须具备有效的GB/T19001(ISO9001)质量体系认证证书，且证书应在中国国家认证认可监督管理委员会网站(http://www.cnca.gov.cn)核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。报价时须提供原件扫描件（原件备查）。
23	响应性评审标准	资格审查资料《基本情况表》	投标人须在投标文件资格审查资料《基本情况表》中完整、清晰、准确填写‘基本账户开户银行’及‘基本账户银行账号’中的相关信息。
24	响应性评审标准	关键技术参数1设备功能	型材切割生产线需要用于H型钢、槽钢的三维自动切割和加工。该设备具备激光腹板螺栓孔切割、针式无应力打标、端部等离子坡口切割、工艺孔加工等多种加工工艺能力，集成组合在一台以切割机器人为核心的专用生产线上，实现切割加工生产的自动化和信息化。
25	响应性评审标准	关键技术参数2要求	所有碳钢型材已喷涂厚度为80~100um的车间底漆，激光切割系统必须满足此使用工况要求。如因此造成切割头等附件故障或损坏，卖方须无偿进行更换并提供保证稳定设备运行的措施，相关费用由卖方负责。
26	响应性评审标准	关键技术参数3机床关键部件	机床主机包括切割机器人、切割机器人驱动控制系统、工件夹紧定位系统、工件扫描测量检测系统、电控箱、系统集成面板、操作终端电脑等部分。
27	响应性评审标准	关键技术参数4场地配套要求	送料装置的具体结构需要根据买方车间的实际布局进行现场调研设计及调整；如有部分送料机构布局于室外，须负责制作钢结构遮阳挡雨棚；配备车间出料所需的运输小车1套（10吨遥控平板车）
28	响应性评审标准	关键技术参数5机	卖方在设备安装前提交施工方案供买方审核；负责原设施及现场环境等拆除清理工

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		机械设备现场安装要求	作；负责设备所有底座基础制作（含车间内外原地基的开凿、地面的浇筑、二次灌浆）；负责设备所在的车间地面空缺部位灌浆回填工作（约18立方米）；负责所有设备的安装连接；负责设备调平对中及数据记录；负责设备安装调试时的防腐、保养工作；安装设备现场所需脚手架的搭设；负责设备安装后恢复现场（含设备所在的车间的整体地坪漆翻新恢复工作）
29	响应性评审标准	关键技术参数6配套监控室	生产线须提供配套的监控室，占地尺寸不小于6*4米。室内按照无尘隔音控制室进行装修，配备空调（冷暖型）设施；配备观察窗、控制台、2人工作桌椅等。配置照明、电气、网络等设施，配备控制生产线的中控电脑（含主机及32”显示屏），以及车间可视化触控液晶屏（屏幕不小于100吋），配备摄像监控系统，生产线配备不同位置全方位覆盖的监控摄像头，包括不限于物流上料、输送、切割等
30	响应性评审标准	关键技术参数7控制部分	控制部分需采用CNC+机器人控制方式，现场操作界面采用触摸屏+键盘形式，同时接入监控室进行远程控制。
31	响应性评审标准	关键技术参数8光纤激光器	光纤激光切割机采用连续光纤激光器，激光器的功率不低于12000W；要求电光转换效率40%及以上，可靠性高、寿命8-10万小时、运行免维护。光纤激光器的输出光学系统要采用加固铠装的输出光纤，输出接头为Q+，方便使用方配置。光纤激光器的动态工作范围为额定输出功率的10%~100%，要有宽调制频率的调制模式，范围最高5kHz左右，要有良好的兼容性。
32	响应性评审标准	关键技术参数9套料3D还原功能	套料软件应具有NC数据还原3D图形功能，可在套料软件中，将零件进行还原，3D图形可通过三维旋转进行动态观察，以便套料人员检查零件
33	响应性评审标准	关键技术参数10套料出图功能	套料软件可一次性自动输出整套生产图纸，包含图纸封面、目录、预制清单、套料图。套料软件具有输出pdf图纸
34	响应性评审标准	关键技术参数11操作软件	控制系统与机器人通过以太网通讯方式通讯，实现机器人伺服电压控制、故障复位功能，同时可切换关节和坐标控制功能，实现单关节运动、坐标运动控制，并具有返回工作原点、维护位置、及作业点等快捷功能，可实时显示机器人坐标位置信息，无需使用机器人手操盒操作。
35	响应性评审标准	验收内容	本套设备由设备及控制系统两部分组成，必须满足买方的验收标准。由买方在约定实现自动切割的产品范围内，进行以下测试： 选用碳钢H型钢最大规格1000mm×500mm及最小规格150mm×150mm切割演示，切割形状选择附表中2种； 选用碳钢槽钢最大规格400mm×100mm及最小规格100mm×48mm切割演示，切割形状选择附表中2种； 选用最长12000mm及最短3000mm母材测试进料，切割最短300mm及最长12000mm的测试； 任意选择附表中型钢接头类型中的6种进行切割演示，规格不限； 连续运行切割不低于4小时。 附表详见采购技术要求书。 以上验收测试所需的所有材料由卖方负责。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
36	响应性评审标准	激光切孔	具有腹板宽度检测，自动对中功能；激光高度自动标定功能；自动腹板螺栓孔切割功能。
37	响应性评审标准	等离子切割	上腹板和翼板划线、栓钉焊接点打点、零件编号打标、翼板端部坡口、腹板管道孔（圆或方）、翼板孔（圆、腰圆孔）功能
38	响应性评审标准	针式打码	响应：配备针式打码装置，可打出无应力钢印（包含项目名称、杆件/余料号、炉号、批号、材质），自动分五行打印，同时配备一套备用手动无应力打码机
39	响应性评审标准	废气处理	响应：对等离子切割的废气烟尘和粉尘，采用风量 12000m/h的除尘系统，处理后效果满足国家排放要求。
40	响应性评审标准	套料功能	响应：套料软件能够批量导入tekla不同版本生成的DSTV文件（扩展名为*.NC文件），支持版本从21.0到最新版本。可一次性可导入1000个零件进行自动转换和套料。
41	响应性评审标准	气体后处理	进入设备的空气进行须具备过滤（除水、除尘）的功能。设备气体进气前端添加增压设备（我方供气压力0.5MPa）、吸附式干燥设备及精密三级过滤装置，为撬装式结构。
42	响应性评审标准	信息化集成1	可与车间的办公电脑联网，实现远程加工程序分发。
43	响应性评审标准	信息化集成2	系统应提供切割管理模块、等离子耗材模块、系统管理模块三大部分数据，供工厂信息化集成。系统应提供以下数据：操作人员登录管理、开机时间、关机时间、运行时间、故障记录（发生时间、内容和处理方式）、保养维护预判断（耗材寿命、保养周期管理等）。切割信息采集：当前加工任务信息、切割长度、零件加工数量、穿孔次数、已加工数量等信息
44	响应性评审标准	信息化集成3	通讯方式：系统应标配OPC UA协议，也支持TCP/IP通讯协议
45	响应性评审标准	信息化集成4	网络通讯：系统应具有RJ45网卡，支持TCP/IP协议，也配备有交换机，方便中继联网
46	响应性评审标准	切割及加工要求	符合第五章“供货要求”中“5.2切割及加工要求”的要求
47	响应性评审标准	供货清单	符合第五章“供货要求”中“5.7供货清单”的要求
48	响应性评审标准	主要器件品牌推荐列表	符合第五章“供货要求”中“5.8主要器件品牌推荐列表”的要求
49	响应性评审标准	标识、包装、运输和存储	符合第五章“供货要求”中“六、标识、包装、运输和存储”的要求
50	响应性评审标准	技术文件	符合第五章“供货要求”中“八、技术文件”的要求

序号	评审环节	评审因素	评审标准
51	响应性评审标准	技术服务与售后服务（投标时承诺）	<p>1.质保要求：设备最终验收合格日起开始，质保期1年，质保金3%。</p> <p>2.承诺负责免费技术培训。</p> <p>3.承诺如果质保期内系统零部件出现质量问题，受过良好训练的服务工程师将随时提供电话或现场服务。</p> <p>4.承诺定期向买方通报软件升级情况，提供软件终身免费服务，若因为软件原因而发生故障，造成设备不能工作，须及时修复更新软件程序，免费提供有关技术服务及技术支持；</p> <p>以上承诺书需在投标时提供。质保要求需在投标资料中明确。</p>
52	响应性评审标准	商务、技术偏差	除招标文件规定的实质性要求和条件外，其它商务、技术要求和条件偏差可接受的最大范围（程度）为：最多项数为：3项，例如合同第5.1款偏离，则视为1项偏离。
53	响应性评审标准	其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求
54	响应性评审标准	缺漏项报价	投标人的投标文件中投标报价有疏漏项，则视其疏漏项包含在其他分项报价中，并要求投标人书面澄清确认，投标人不按规定回复澄清确认或确认缺漏项价格不包含在投标报价中的，评标委员会应当否决其投标。
55	响应性评审标准	低于成本报价	评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，并否决其投标。
56	响应性评审标准	税费偏离调整	<p>1、对于投标人未按照招标文件要求的税率（小规模纳税人税率除外）开展报价或投标人所报税率明显与国家税率要求不符的，按照招标文件要求税率或国家要求的正确税率，以不含税价格修正含税价格进行价格修正，并要求投标人对修正后的价格进行书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的，评标委员会应当否决其投标。</p> <p>2、对于由于投标人为小规模纳税人或招标项目可以选择适用多种税率（符合国家税率要求且能被招标人接受）原因发生不同投标人报价税率不一致的情况，按照以下原则进行税率偏离调整，并依据税率偏离调整情况修正评标价格（不含增值税价格）：$\text{税率偏离调整} = \text{投标价格（不含增值税）} \times (\text{所有合格报价中税率最高值} - \text{所报增值税率}) \times \text{附加税税率（12\%）}$</p> <p>3、对于由于投标人未按照含增值税价格=不含增值税价格*（1+税率）的计算方式正确计算不含税及含税价格的，按照正确计算公式，以不含税价格修正含税价格进行价格修正，并要求投标人对修正后的价格进行书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的，评标委员会应当否决其投标。</p>
57	响应性评审标准	算数修正	投标文件价格按以下规定修正： a.投标文件中标标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准； b.大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准； c.单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价； d.总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			结果为准。同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正，即按照上述 a 至 d 项的顺序，逐项进行修正。评标委员会应请投标人澄清确认修正后的报价,投标人不确认的,其投标无效。
58	投标报价评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	
59	投标报价评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	