

# 海油发展-湛江区域中心-等离子切割机、电焊条烘干炉及气保焊机采购

## 评审细则

标段编号：GKXJ-2024-WL-0811/01  
评标方法：经评审的最低投标价法

| 序号 | 评审环节    | 评审因素                                                   | 评审标准                           |
|----|---------|--------------------------------------------------------|--------------------------------|
| 1  | 供应商行为分析 | 硬件信息                                                   | 对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况 |
| 2  | 供应商行为分析 | 标书相似度                                                  | 检查各投标文件之间文本内容的相似度              |
| 3  | 供应商行为分析 | 标书文件信息检查                                               | 对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一        |
| 4  | 投标有效性   | ★投标有效性、是否投标                                            | 投标有效性                          |
| 5  | 技术评议    | ★技术评议、是否满足物资描述行项目技术信息及澄清内容                             | 技术评议                           |
| 6  | 商务评议    | ★商务评议、是否满足询价函所有星号要求                                    | 商务评议                           |
| 7  | 价格评议    | 是否需要评分：不需要<br>是否多轮报价：否<br>评标价计算规则：<br>评标价=算数修正<br>投标报价 |                                |