

海油发展-装备技术公司工业防护工程中心设备分离部件采购专有化协议评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-8317/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照一致
5	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	投标有效期	投标截止之日起120天内保持有效。
7	形式评审标准	投标保证金	十万元人民币。应符合投标人资料表中3.4.1条款内容及 10.3需要补充的内容。境内投标人以银行电汇提交的投标保证金，应当从其基本账户转出并在投标文件中附上基本账户证明材料（不限定该材料的出具方及证明形式，也可以由投标人自行说明）。投标保证金采用银行保函时，投标人应将保函原件密封后在投标截止时间前按照招标公告中的地址递交给招标机构并在投标文件中上传保函正本的扫描件，以及在中国海油供应链数字化平台中完成“保函提交”操作（如不清楚具体操作，请拨打 010-84528886咨询）。投标保证金采用银行保函时，未在投标截止时间前将保函正本按照招标公告中的地址递交给招标机构将视为未按规定递交投标保证金。采用投标保证金保险提交投标保证金的，投标人需在供应链数字化平台提交，具体操作详见附件：中海油投标保证金保险产品介绍和附件：中国海油供应链数字化平台投标保证金保险用户操作手册（投标人分册）。
8	形式评审标准	联合体投标	不接受联合体投标

序号	评审环节	评审因素	评审标准
9	形式评审标准	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
10	形式评审标准	投标人不得存在的其他情形	不存在招标文件第二章投标须知1.4.3规定的任何一种情形。
11	形式评审标准	分包要求	不允许分包。
12	形式评审标准	备选投标方案	不允许备选方案
13	形式评审标准	报价唯一	只能有一个有效报价，本次招标不接受选择性报价或附加条件的报价，不接受报价备选方案。除非国家税法修改，投标报价表中标明的价格和增值税税率在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。以可调整的价格提交的投标将作为非响应性投标而予以拒绝。
14	形式评审标准	投标文件报价格式内容要求	投标人应按招标文件第六章分项报价表规定的格式和内容提供报价，且不允许修改分项报价表规定的格式和内容
15	形式评审标准	围标串标	有以下情形之一的，视为投标人相互串通投标，并否决所有涉及的投标：a) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，且投标人不能合理说明的，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上记录的文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑的 MAC 地址内容任何一项一致的；不同投标人的投标文件作者名称（除 Admin、经确认为系统自动生成的作者名称）异常一致，且投标人不能合理说明的；b) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜：例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上的电子投标文件记录的投标文件上传IP地址异常一致且不属于中国海油网络 IP 范围，且投标人不能合理说明的。c) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人，且投标人不能合理说明的。d) 不同投标人的投标文件异常一致或者存在 2 处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上，且投标人不能合理说明的。e) 不同投标人的投标文件相互混装，且投标人不能合理说明的。f) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出，且投标人不能合理说明的。
16	资格评审标准	营业执照	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，提供具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
17	资格评审标准	资格要求	投标人应为本次投标所投产品的制造商。本次招标不接受代理商投标。投标人以自己制造的货物参与投标的，不能再将此货物同时授权给其他投标人参与投标，否则相关的所有投标将被拒绝，须同时满足以下全部条件：1.投标人须具备有效期内的

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			ASME U资格证书，投标时需提供证书原件扫描件（原件备查）并可在以下网站（ https://www.asme.org/certification-accreditation/resources-and-events/locate-asme-certified-companies ）核实。2.投标人所投产品的制造商须同时具备有效的GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、OHSAS18001或GB/T45001(ISO45001)职业健康安全管理体系认证证书，国内认证机构签发的证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站（ http://www.cnca.gov.cn/ ）核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。投标时需提供原件扫描件（原件备查）。3.投标人需提供吊装设备1台、数控切割机1台、电焊机4台，自有提供设备购买证明文件；租赁提供有效期内的租赁合同,承租人需是投标人。4.投标人需提供生产车间，投标人生产车间面积不小于2000平米（含防腐车间）(证明文件中需体现面积)，需为自有（含控股或全资子公司所有），并提供产权证明或土地转让证明（协议），自有提供场地购买证明文件；租赁提供有效期内的租赁合同,承租人需是投标人。
18	资格评审标准	信誉要求	投标人承诺：中国海油在职员工（不含正式派出的）未有在投标人单位担任股东、法人代表、董事、监事和其他任职人员的情形。
19	资格评审标准	资质要求（开标环节需要公开）	投标人须具有有效的《中华人民共和国特种设备生产许可证》或《中华人民共和国特种设备制造许可证》许可范围（许可项目）为“A类压力容器（A1或A2）”。投标时需提供证书原件扫描件（原件备查）并可在全国特种设备公示信息查询平台（ https://cnse.e-cqs.cn/info-pub/pub ）或行政主管部门网站核实。
20	资格评审标准	业绩要求（开标环节需要公开）	2019年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人应具有至少1个合同的油水水处理设备配件的供货业绩（供货业绩的制造商必须是投标人），并提供相应业绩证明文件。业绩证明文件至少包括但不限于：1）销售合同和2）用户签字或盖章的到货验收材料（到货验收单或调试验收报告或其他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料）。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、制造商名称、货物名称及到货验收材料（可体现为：验收证明文件或结算发票）。若业绩合同为年度协议，除提供年度协议外，还应提供相应的已到货订单，订单内容或编号应与年度协议相关联。同一个年度协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个有效业绩。未提交业绩证明文件，或通过所提供的业绩证明文件无法认定满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。原件备查。
21	资格评审标准	其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
22	响应性评审标准	交货期	买方预留合理供货时间，具体以订单要求为准，原则上收到订单后90日内送到指定地。
23	响应性评审标准	交货地点	渤海、东海、南海片区及甲方指定的地点，具体以订单为准。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
24	响应性评审标准	财务报表	投标人须提供经会计师事务所或审计机构审计的2021-2023年度财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表。投标人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来的财务会计报表。投标人为分公司的，应提供上级法人单位的经会计师事务所或审计机构审计的上述年度财务会计报表。事业单位无需提供。
25	响应性评审标准	产品标识、包装、运输和存储	投标人承诺满足（承诺书格式自拟）：所有法兰面应采用4mm厚的钢板盖好，紧固螺栓数量不少于4个。所有内件、外部构件和接管均应加固支撑，以防止在吊装和运输过程由于震动和摇晃造成损坏。在包装前，所有分离部件内应吹干。卖方应采取适当措施以保证分离部件内防潮和防止异物侵入。分离部件在包装前必须得到买方检验人员的认可。所有分离部件的包装满足相关包装运输规范要求，适合长途运输和多次吊卸。
26	响应性评审标准	审查资料	投标人应在投标文件中提供其公司章程或其他能够体现出资人、股东信息的法定文件。
27	响应性评审标准	技术要求	投标人承诺满足（承诺书格式自拟）： (1)卖方提供设备分离部件工艺性能及产品质量承诺书，确保满足买方对设备分离部件工艺性能及质量要求。 (2)卖方供货前提供设备分离部件工艺性能校核计算书、设备分离部件技术说明，并对买方设备的设计和分离部件安装提供必要技术支持，提供的设计文件应体现设备分离部件技术参数、结构尺寸、安装方式、性能指标等。卖方对设备安装设备分离部件后的最终工艺性能负有主要责任。 (3)卖方确认所有设备分离部件的工艺性能校核不应考虑化学药剂的附加影响。 (4)卖方确认所有常规金属材料设备分离部件设计使用寿命不小于25年，特殊合金材料及非金属材料部件依据2.1分离部件技术描述及技术要求执行。 (5)卖方确认所有设备分离部件需根据买方具体订单的尺寸等参数要求提供符合要求的定制分离部件。 (6)卖方应确认完全按照本技术要求书所列规格要求和采购单位逐项进行固定单价报价，买方不接受任何形式的技术条件追加、规格型号追加或选择性报价。 (7)卖方应承诺所有设备分离部件订单供货前卖方应提供相关校核计算、设备分离部件加工详图、安装图等设计文件供买方审核，批复后方可制造（设计审核周期不包括在供货周期内）。未经买方审核批复的文件不得用于采办和制造，由此造成的全部后果由卖方自行承担。 出厂试验测试台：针对本次招标部件，卖方应承诺具有出厂检验测试相关试验台及仪器工具，包括气体制备及供气系统、液体制备、乳化液制备及供给系统、气液、液液混合器、部件测试台（含流量、压力、液位、浓度等测试仪表及化验设备），并在部件交付前10天内提供出厂试验大纲并组织船级社第三方进行出厂试验见证。
28	响应性评审标准	技术文件	卖方承诺（承诺书格式自拟）针对单次订单技术条件和买方技术文件要求，提供完整的设备分离部件设计文件，设计文件应包括： (1)工艺性能校核计算书 (2)设备分离部件加工及安装详图

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(3)设备分离部件出厂测试大纲及表格 (4)设备分离部件操作维护说明书 防腐涂装要求：部件所有不锈钢表面做酸洗钝化处理，无需做内外防腐，碳钢的需要做内外防腐处理
29	响应性评审标准	其他要求	投标人承诺满足（承诺书格式自拟）： (1)卖方对设备工艺计算、部件加工及安装提供必要的技术支持。卖方须依据买方具体订单技术条件提供部件工艺性能校核计算书。 (2)卖方需按照买方要求完成部件出厂检验、取证（如需要）、性能测试，合格后运输至买方指定场地或码头，由卖方完成部件分块组装和安装，并最终配合买方完成现场（含海上）的设备调试。以上工作过程涉及的吊运、组装、拆卸、部件更换维修、防腐保温修复、人员服务等工作及工机具由卖方负责。 (3)卖方提供部件必要的包装及吊装运输安全保护措施。 (4)卖方应根据实际需求提供部件与设备连接的所有专有连接材料，确保部件顺利完成安装、测试、验收。 (5)卖方提供必要的启动和调试备件。 (6)卖方提供必要的操作、维修专用工具。 (7)卖方提供必要的部件操作、使用及维护培训。 (8)卖方负责设备分离部件运后的技术支持保运服务（含海上服务）。 (9)卖方提供相关完工文件
30	响应性评审标准	检测和试验	投标人承诺满足（承诺书格式自拟）： 1.生产过程检验要求 应有生产过程检验，相关检验结果应存档备查。 2.出厂检验、抽样试验要求 卖方应具有用于出厂检验测试相关试验台及仪器工具，包括但不限于气体制备及供气系统、液体制备、乳化液制备及供给系统、气液、液液混合器、分离部件测试台（含流量、压力、液位、浓度等测试仪表及化验设备），并在分离部件交付前10天内提供出厂试验大纲并组织船级社第三方进行出厂试验见证（如有需要）。 3.第三方检验要求 卖方提供分离部件所有必要的检验、认证证书及报告，包括但不限于由权威机构出具的检验报告、测试报告、型式认可、质监局监检证书、第三方检验证书（DNV、BV、ABS、Lloyd ' S、CCS五大船级社之一）、仪表标定证书等
31	响应性评审标准	产品交付要求	投标人承诺满足（承诺书格式自拟）： 工程完成的后期，技术资料和文件的副本应提交给买方。所有的技术资料和文件应由卖方和卖方指定代表签字。完工文件应该按照要求的数量提交给买方，并且能保证原本质量能够复印。完工设计文件应附目录，按目录要求进行汇总后装订成册，并加盖完工图章。 卖方需提供满足买方要求的完工文件，包括以下内容： (1)设计竣工图； (2)产品出厂合格证；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(3)设备分离部件说明书； (4)铭牌拓印件（如含）； (5)分离部件制造过程检验文件（包括但不限于无损检测、压力试验报告、工艺性能测试报告等）； (6)原材料材质证明书； (7)质监局检验证书（如需要）； (8)第三方检验证书（如需要）； (9)电气防爆证书； (10)其他必要的检验及认证证书。 卖方提交的完工文件必须包括电子版和纸质版本，其中纸质版共计2套（1正1副）；电子版共计1套。技术资料、文件（包括管理文件）的格式要求： (1)所选取文字处理、制表软件以及绘图软件均应得到买方的认可，图纸推荐采用AutoCAD 2010及以上版本软件编制，文件及表格推荐采用Microsoft Office Word及Excel2007以上版本编制。买方不接受任何手写稿件。 (2)图纸、文件应使用买方认可的图框及模板。 (3)图纸推荐使用A3幅面，设计文件推荐使用A3或A4幅面，首选A4幅面；买方一般不接受其它规格幅面的图纸、文件
32	响应性评审标准	标识要求	投标人承诺满足（承诺书格式自拟）： 应标注产品名称、规格型号、生产批号、生产日期、有效期、生产商名称、生产地址等。 设备铭牌要求：包含设备编号、名称、型号、制造日期等内容以及主要参数，尺寸、材质等
33	响应性评审标准	售后质保要求	投标人承诺满足（承诺书格式自拟）： 1. 安装、调试指导要求 卖方应针对所供部件的技术特点，配合买方完成现场安装和所属设备的现场调试。并在安装/调试和投料运行全过程为买方提供全面技术支持。 如卖方所供部件因设计、制造原因引起性能指标或质量不达标，卖方应在最快时间内自费完成分析和补救措施，造成的相关损失和费用由卖方承担。 2. 技术培训要求（如有）：需提供1名技术人员到厂培训，培训时间1周； 3. 技术联络与响应：卖方在接到买方通知24小时内给予答复，48小时到达现场； 卖方应保证所供应部件是全新的，其性能满足工艺要求并保证设备设计先进，选用材料完全按照买方要求，制造质量优良，设备性能可靠，部件本体及相关附件能够在规定的技术条件下安全正常工作。 本项目所供货物质保期为分离部件所属设备投产正常运行后12个月。 在产品的质量保证期内，卖方需在2小时内响应买方的任何产品疑问，并对产品的操作维修或质量问题提供全面的技术支持服务，涉及到产品检测维修或微通道换热分离部件更换由卖方负责
34	响应性评审标准	生产车间要求	投标人承诺满足（承诺书格式自拟）：资格评审“ 资格要求 ”中所提供的生产车间配套设施（电源、水源、气体、材料存放区等）齐全。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
35	响应性评审标准	一般商务技术偏离	除了以上加星号的商务技术条款外，未加星号的商务技术条款和招标文件中的其他条款（包含合同条款，如合同条款第 2.1 条）均为一般商务技术条款，投标人应明确提出一般商务技术条款的偏离，一般商务技术条款偏离合计超过 2 项（不包含 2 项），将被视为非实质性响应，导致投标被拒绝。
36	投标报价评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	
37	投标报价评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	