

海油工程特种设备分公司水下复合管件年度协议评审细则

标段编号：2024-HGCBGXZX-ZX-JCWZ-0365/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	备选投标方案	除招标文件明确允许提交备选投标方案外，投标人不得提交备选投标方案
8	形式评审标准	选择性报价	符合第二章“投标人须知”第3.2.5项规定
9	形式评审标准	投标保证金	5万元人民币，应符合投标人资料表中3.4.1条款内容。
10	资格评审标准	资格要求	（1）投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。 （2）投标人应为本次投标所投管件产品的堆焊工艺的制造商：不接受代理商、贸易商、代工厂、贴牌商。制造商全资的销售公司或控股的销售公司参与投标的，此两类销售公司视为制造商。如为全资的销售公司或控股的销售公司，需提供相应的证明文件。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(3) 投标人所投管件产品的堆焊工艺的制造商须具备有效的GB/T19001 (ISO9001) 或者API Q1 质量体系认证证书, 并可在中国国家认证认可监督管理委员会网站(http://www.cnca.gov.cn/)核实(体系认证证书为国外第三方认证机构颁发的, 则网站查询不适用)。如果有国家相关部门发布的最新体系标准, 以最新体系标准为准。投标时需提供原件扫描件(原件备查)。 (4) 如出现不同投标人的负责人为同一人或存在控股、管理关系的情况, 相关投标均无效, 招标人随时有权做出拒绝投标、取消投标资格、取消授标、不签订合同或在合同签订后终止合同等决定, 相关投标人须无条件接受, 且由此做出的任何损失由对应投标人承担。 (5) 是否接受联合体投标: 否 (6) 未领取招标文件是否可以参加投标: 不可以。
11	资格评审标准	业绩要求	(1) 2014年1月1日至投标截止日(以合同签署时间为准), 投标人所投管件产品的堆焊工艺的制造商应具有至少1份所投产品水下服役业绩, 且需包含以下内容(以下内容可分属于不同的业绩合同, 不限业绩合同数量): a. 至少包含1个尺寸不低于8", ASTM A694 F65材质且堆焊Inconel625的弯头; b. 至少包含1个尺寸不低于10" (三通主管尺寸), ASTM A694 F65材质且堆焊Inconel625的等径三通或变径三通。 (2) 投标人须按规定格式提交业绩表, 并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于: 1) 销售合同复印件(含相关技术附件)和2) 到货验收材料。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容: 合同首页、合同签署时间、合同签署页(应有双方盖章)、制造商名称、货物名称、尺寸、材质及到货验收材料(不限于: 对应的增值税发票复印件或能体现对应合同号买方签字的接收证明或能体现对应合同号买方签字的验收证明材料等)。 (3) 未提交业绩证明文件, 或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的, 均视为无效业绩。业绩合同中的产品若用于海底管线、水下采油树、水下阀门、水下管汇、水下PLET等水下设施, 可视为产品水下服役业绩; 投标时应提供相关证明文件。
12	资格评审标准	其他要求	未按要求在开标阶段进行公开的资质、业绩信息, 评标阶段不予认可。评标阶段只评审开标阶段已公开的资质、业绩内容, 对在开标环节未公开的资质、业绩内容, 即使投标文件中提供了也不认可并不再进行评审。
13	资格评审标准	信誉要求	投标人不应存在第二章投标人须知1.4.3的情形之一
14	响应性评审标准	企业介绍	投标人需提供投标产品制造商企业介绍, 至少包括营业执照、企业性质、企业规模、所属公司或集团、企业资质、公司人员数量及构成、主要生产设备清单、实验检测设备清单、主要经营设施、执行合同情况、对产品质量和售后服务的承诺等
15	响应性评审标准	价格原则	投标报价表中标明的价格在合同执行过程中是固定不变的, 不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的投标将被认为是非实质性响应投标而予以拒绝。
16	响应性评审标准	投标货币及税率	人民币, 增值税税率13%

序号	评审环节	评审因素	评审标准
17	响应性评审标准	报价方式	海油工程各项目现场（包含但不限于海工天津地区/山东地区/广东地区的仓库或中国大陆境内项目现场）价，包含但不限于：增值税、装车费、运输费、保险费、包装费、相关指导安装、调试、服务等所有费用。
18	响应性评审标准	联合体投标	不接受联合体投标。
19	响应性评审标准	合同条款响应	接受合同中的全部条款，若有偏离，应在合同偏离表中逐条列出。
20	响应性评审标准	报价要求	投标人应按照招标文件第六章的要求提供“投标报价分项表”，不得任意修改，否则投标无效。请将上述物资总价折算至中海油采办业务管理交易系统上行项目，两者总价必须一致，否则投标无效。合同以上述“投标报价分项表”中的材料明细及相应单价进行签署。价格评议时以“投标报价分项表”内容为准。遵循诚实信用的原则，报价明细需根据原材料、规格、加工费的变化进行合理浮动，如出现不均衡报价或投标人对部分材料低于成本且无合理解释的恶意报价竞标，其投标将被拒绝。
21	响应性评审标准	选择性报价、附加条件的报价	本次招标不接受选择性报价或附加条件的报价
22	响应性评审标准	备选方案	本次招标不接受备选方案
23	响应性评审标准	现场核查	招标人有权对推荐中标候选人投标产品制造商进行现场核查，投标人须承诺配合招标人组织的现场核查，是否进行考察由招标人进行确定。
24	响应性评审标准	合同形式	签署单价合同。
25	响应性评审标准	交货期	订货确认单（订单）签订后，指定时间内将订单全部货物送达甲方指定场地（天津、青岛、深圳、珠海、惠州等国内城市）。其中试验环交货期为6周，其他产品交货期12周。
26	响应性评审标准	交货期	投标响应交货期超过招标要求交货期2周，视为非实质性响应招标，其投标将被拒绝。
27	响应性评审标准	质量保证期	乙方所提供产品的质量保证期为货物到达《订货确认单》指定的地点并验收合格后【24】个月，但若甲方所订货物将服务于工程项目，则乙方所提供产品的质量保证期应至少与甲方实际订货工程项目的质保期一致（甲方工程项目质保期一般为工程项目机械完工后12个月，最终以实际工程项目质保期要求为准），并不以协议有效期终止而终止。
28	响应性评审标准	协议有效期	自协议签署之日起三年。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
29	响应性评审标准	付款条件和方法	乙方向甲方开具的增值税发票金额为不含税价格加上对应的增值税。甲方在收到乙方出具的正本全额增值税发票和交货确认的全部文件，在验收合格后【45】日内，对无争议的发票和交货确认文件齐全的采购项目付款（100%订单金额）。甲方在货款支付期内若发现货物的质量、规格、数量、证书等与本协议规定不符或缺少必要的文件、数据，甲方将有权延长付款期限，待双方协商解决问题后重新计算付款期限。
30	响应性评审标准	适用法律和仲裁	适用中国法律，由天津仲裁委员会仲裁解决纠纷
31	响应性评审标准	异议投诉	投标人承诺异议投诉工作遵照附件“异议及投诉相关要求”执行；对于恶意异议/投诉，招标人有权按照《海洋石油工程股份有限公司供应链供应商管理办法(试行)》中的规定对恶意异议投诉人进行处理
32	响应性评审标准	特殊取证、检验要求	对于不包括在本次招标文件中的特殊检验、取证费用，需经甲乙双方合理性分析后确定。
33	响应性评审标准	超出协议清单规格订货价格	协议执行过程中，如有订货确认单中超出协议清单规格的情况（主要指与协议清单中材料壁厚/尺寸不同），价格按如下原则执行：采用重量折算法计算公式： $F=P \times G1/G2$ （F：协议中未体现的价格，P：协议中相近规格较低价格，G1：协议中未体现的规格的单重/kg，G2协议中相近规格的单重/kg）
34	响应性评审标准	一般商务条款偏离	除了以上加的商务条款外，招标文件中的其他商务条款（含合同条款，例如合同条款10.1偏离，则视为1项偏离）均为一般商务条款，一般商务条款偏离超过3项（不包含3项），视为商务评议不合格。
35	响应性评审标准	第三方及证书	投标人需承诺金属材料需提供BS EN 10204 Type 3.2证书、产品需提供COC B类证书或等同于B类证书。投标人承诺负责邀请第三方船级社(DNV or ABS or BV or CCS)审核、检查或见证所采购材料的制造检验和测试试验，并在交货时提供第三方检验证书。
36	响应性评审标准	焊接工艺评定	投标人应具备经中国船级社、挪威船级社（中国）有限公司、必威船级社（中国）有限公司、美国船级社（中国）有限公司批准的F65堆焊Inconel 625、X65堆焊Inconel 625焊接工艺评定，及相关的补焊工艺评定；要求投标时提供其最近三年每年针对上述焊评有效性的证明文件（评审确认文件），可执行性的确认记录。焊接工艺评定应根据API 6A6.3.2.3要求执行，依据ASME BPVC IX 2019焊接和钎焊评定，供应商应有F65 65K材料（母材壁厚应≤25.4mm）堆焊UNS N06625工艺评定。工艺评定记录包含但不限于：晶间腐蚀开裂试验报告（ASTM G28-A法，或ASTM A262-E法）；弯曲试验报告；焊后热处理母材、焊层的拉伸、冲击性能报告；最小焊层厚度位置的化学成分报告；焊层、热影响区、母材的硬度报告；评定试样的无损检测报告；焊后退火热处理曲线记录；该工艺评定所用焊材的材质报告单、焊材烘干记录。（投标时需提供焊接工艺评定相关证明文件）

序号	评审环节	评审因素	评审标准
37	响应性评审标准	内覆焊层厚度	投标人承诺供货产品的Inconel 625内覆层厚度最少为3mm。（供货产品满足要求）
38	响应性评审标准	冶金内覆层结合强度	投标人承诺供货产品Inconel 625内覆层的最小结合剪切强度为250Mpa。（供货产品满足要求）
39	响应性评审标准	内覆焊层焊丝	投标人承诺Inconel 625内覆焊层焊丝需从SMC、VOESTALPINE、NOVA、SANDVICK、VDM、ESAB和ARCOS品牌焊丝中选择。（供货产品满足要求）
40	响应性评审标准	设备能力	投标人自有堆焊设备应不少于20台套，设备最大堆焊尺寸不小于20寸，设备最小堆焊尺寸不大于4寸；投标人应于投标时提供购置发票等相关支持文件，并证明为堆焊设备。
41	响应性评审标准	计算和分析	投标人承诺特殊弯头、三通及过球三通需要根据 COOEC 提供的负载，进行FEA 计算分析，并承诺供货时提供相关分析报告。
42	响应性评审标准	材料使用寿命	投标人承诺供货产品的使用寿命满足海洋水下环境25年。
43	响应性评审标准	供货尺寸和数量	投标人承诺供货满足采办料单的要求。
44	响应性评审标准	供货范围	投标人承诺供货时需附与采办料单相匹配的供货清单（须包括备注中的材料）。
45	响应性评审标准	内覆层铁元素含量	投标人承诺供货产品堆焊Inconel 625距母材3mm焊层厚度位置的Fe成分质量分数 $\leq 5.0\%$ ；冶金复合锻件测试位置为复合层表面机加工后，熔合线往复合层表面方向2mm。
46	响应性评审标准	内覆层焊材铁元素含量	投标人承诺供货产品焊材铁元素含量不大于1.0%。
47	响应性评审标准	内覆层的硬度	投标人承诺供货冶金复合产品的Inconel 625内覆层的硬度为310 HV10(最大值),基材（包括热影响区）的硬度为235 HV10(最大值)。
48	响应性评审标准	产品端部尺寸	投标人承诺供货产品接口端部内壁100mm范围内内径偏差最大不超过 $\pm 0.5\text{ mm}$ ，椭圆度不超过0.75%的公称内径。
49	响应性评审标准	内覆层机加工表面检验要求	投标人承诺供货产品所有冶金内覆层机加工表面应依据ASME V第6章进行100%渗透探伤，根据ASME VIII 第1 卷附录12判定是否合格。
50	响应性评审标准	水压试验	投标人承诺供货产品按1.5倍的设计压力进行试验，或满足规格书要求。
51	响应性评审标准	腐蚀试验要求	投标人承诺供货产品依据ASTM G28进行晶间腐蚀测试，腐蚀速率不高于0.9mm/yr；依据DNV-OS-F101 APPENDIX B C200进行点蚀测试，测试温度 50°C ，24小时，20X放大下无可见点蚀，重量损失不高于4g/m ² 。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
52	响应性评审标准	机械性能要求	投标人承诺供货产品各材料的机械性能需满足相应技术规格书的要求。
53	响应性评审标准	制造检验	投标人承诺供货产品材料的制造检验应符合规格书的要求。
54	响应性评审标准	原材料要求	投标人承诺供货产品原材料需由同一厂家提供，且交货状态相同，在材料证书中体现,且需满足规格书要求。投标方应在投标书中列出计划采购的原材料供应商名单。
55	响应性评审标准	无损检测人员资质	投标人承诺操作人员需ASNT-SNT-TC-1A Level 2或以上，无损检测程序编制人员需ASNT-SNT-TC-1A Level 3。
56	响应性评审标准	锻件碳当量要求	投标人承诺供货产品锻件碳当量 CE的计算公式为 $CE (IIW) = C + Mn/6 + (Cu + Ni)/15 + (Cr + Mo + V)/5$ 。锻件的基本要求为CE值 ≤ 0.42 ，最大值不能超过0.45，如CE值 > 0.42 ，需承诺供货时提供可焊性报告。
57	响应性评审标准	测试环材料	投标人承诺对于不同炉批次的管件，应选取Pcm或CE或碳含量为最大值的材料制造测试环。
58	响应性评审标准	测试环厂家	投标人承诺供货产品所有的管件测试环及管件应由同一制造厂家供货。
59	响应性评审标准	锻造比	投标人承诺供货产品初始材料的锻造比至少为4:1。如果要考虑在开齿或拉丝之后进行墩粗，则整体锻造比应最小为6:1。
60	响应性评审标准	一般技术条款	除了以上加星号的技术条款外，未加星号的技术条款和招标文件中的其他技术条款均为一般技术条款，一般技术条款偏离超过3项(含3项)，视为技术评议不合格。
61	响应性评审标准	其他	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
62	投标报价评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	
63	投标报价评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	