

# 海油工程-特设公司-非分离类中低压容器整撬服务评审细则

标段编号：24-CNCCC-FW-GK-7537/01

评标方法：有限数量制

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	清标评审	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	清标评审	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	清标评审	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审	申请人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审	资格预审申请函 签字盖章	有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第四章“资格预审申请文件格式”的。
6	形式评审	是否接受联合体 投标	不接受
7	形式评审	是否接受备选方 案	不接受
8	形式评审	是否接受分包	不接受
9	形式评审	供应商行为分析 查询	有以下情形的，视为申请人相互串通投标,否决所有涉及申请人的投标： a)不同申请人的投标文件由同一单位或者个人编制，例如：不同申请人在集团公司数字化供应链平台上的电子投标文件记录的“文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑 MAC 地址（或“网卡序列号”）”内容任何一项一致； b)不同申请人委托同一单位或者个人办理投标事宜； c)不同申请人的投标文件载明的项目管理成员为同一人； d)不同申请人的投标文件异常一致或者存在 2 处以上一致性错误； e)不同申请人的投标文件相互混装；
10	形式评审	申请人不得存在的其他情形	申请人不得存在“申请人须知”中第1.4.3规定的情形

序号	评审环节	评审因素	评审标准
11	资格评审	基本资质（开标环节需信息公开）	<p>(1) 申请人本次投标所投产品的制造商须具有有效的《中华人民共和国特种设备生产许可证》许可项目：压力容器制造，许可子项目包含：D级或以上。（证书中不允许备注“设计外委”，但可以备注“设计许可单独取证”，备注“设计许可单独取证”的还需提供特种设备生产许可证固定式压力容器规则设计证书）并可在全国特种设备公示信息查询平台（<a href="https://cnse.e-cqs.cn/info-pub/pub">https://cnse.e-cqs.cn/info-pub/pub</a>）核实。</p> <p>(2) 投标人需具有并提供有效的安全生产许可证，并可在全国工程质量安全监管信息平台（<a href="https://zlaq.mohurd.gov.cn/">https://zlaq.mohurd.gov.cn/</a>）核实，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。</p>
12	资格评审	体系认证	<p>申请人须同时具备有效的如下体系认证证书：a) 质量管理体系认证证书；b) 环境管理体系认证证书；c) 职业健康安全管理体系认证证书。备注：上述证书在中国国家认证认可监督管理委员会网站(<a href="http://www.cnca.gov.cn/">http://www.cnca.gov.cn/</a>)核实（如国外体系网站查询不适用）。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新要求为准。投标时需提供原件扫描件（原件备查）。</p>
13	资格评审	营业执照	<p>申请人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。</p> <p>申请人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。</p> <p>申请人为分公司的，提供具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。</p>
14	资格评审	人员承诺	<p>申请人须承诺投标时所提供人员必须按照甲方要求投入到生产任务当中。如相应申请人人员有变动，申请人需提前告知甲方，征求甲方同意后方可进行相应变动，并增派相同相应资质人员进行替换补充。</p>
15	资格评审	投标响应要求	<p>未按要求在开标阶段进行公开的资质、业绩信息，评标阶段不予认可。开标结束前，招标项目经理通过开标页面对话框工具，与所有申请人逐一确认公开的资质、业绩信息是否与投标文件中一致。如不一致，申请人可在开标环节提出询问，将开标环节未公示但投标文件中已提供的资质、业绩在对话框中公开，申请人补充公开的信息视同满足信息公开要求，招标项目经理如实记录并提交评标委员会评审。对在开标环节未公开的资质、业绩内容，即使投标文件中提供了也不认可并不再进行评审。</p>
16	资格评审	现场核查	<p>招标人保留通过现场考察等方式核查申请人响应招标文件实质内容真实性的权利；招标人有权对推荐中标候选人进行现场核查，申请人须配合招标人组织的现场核查，是否进行考察由招标人进行确定。</p>
17	资格评审	人员资质	<p>1.持有安全管理和作业人员证（或特种设备作业人员证）之焊工证的焊工至少10人</p> <p>申请人投标时提供自有人员焊工10人，需具备下述资质证书之一：具备质量技术监督局（市场和市场监督管理总局）或应急管理部门（原安监局）颁发的焊工证书</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>《特种作业操作证》。（可在全国特种设备公示信息查询平台<a href="https://cnse.e-cqs.cn/info-pub/pub">https://cnse.e-cqs.cn/info-pub/pub</a>核实或中华人民共和国应急管理部证书查询系统<a href="http://cx.mem.gov.cn/">http://cx.mem.gov.cn/</a>核实）。</p> <p>2.持有ASME焊工至少5人。</p> <p>3.持有住建部门专职安全生产管理人员安全考核合格证书（C证）的人员或持有注册安全工程师职业资格证书的人员至少1人，两者为同一人按1人计算。</p> <p>上述人员要求为申请人自有人员，提供标截止日前4个月内的连续3个月的社保缴纳记录。</p> <p>注：所有人员社保缴费证明必须由社保部门开具的或从社保网站打印的证明（证明中参保单位名称须与申请人单位名称一致），参保单位为申请人分公司的，视同为参保单位名称与申请人单位名称一致。（说明:申请人提供的上述人员社保缴费证明材料集中放置，以便于核查）。招标人保留核实真伪权力，核实查验发现虚假信息，否决其投标，根据违规情形进行处理。</p>
18	资格评审	设计人员要求	设计人员应至少10人包括机械（或容器）、配管和仪表三个专业，投标时提供人员清单（注明人员专业）及与申请人签订的劳动合同。
19	资格评审	业绩要求（开标环节需信息公开）	<p>2019年1月1日至投标截止日期期间（以合同签署时间为准），申请人需提供至少2个合同的压力容器或常压容器供货业绩（合同至少含有1台碳钢和1台奥氏体不锈钢，可在1个或2个合同中体现），且两个合同累计验收金额不少于1000万。申请人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：</p> <p>1) 供货合同复印件（含相关技术附件）和2) 到货验收材料。申请人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同首页、合同签署时间、合同签署页（应有双方盖章）、制造商名称、货物名称、供货数量及到货验收材料。如果合同内容本身不能涵盖上述信息或者无法提供到货验收证明材料的，需在投标文件中进一步提供其他支持材料的复印件（如完工图纸、用户证明或公开发行的信息等），以证明投标所提供的业绩满足本次招标的要求。累计验收金额以结算清单金额或与合同对应的发票金额为准，合同金额或订单金额与服务验收证明材料不一致时以验收证明材料中发票金额为准。若业绩合同为年度协议，除提供年度协议合同外，还应提供1个已完成的订单、及订单相应的服务验收证明材料。同一个年协合同提供1个及以上订单的仅算为1个有效业绩。注：订单编号或内容要与年度协议相关。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。</p>
20	资格评审	喷涂车间	申请人需具备喷砂、喷漆场所并提供当地政府机构出具的喷砂涂装场所的环评文件，并提供产权证明。如喷砂、喷漆场所非申请人自有资源，则在以上材料基础上还需提供满足该喷砂、喷漆场所的有效期限内的租赁/合作/合同首页及签字页、租赁内容页，使用申请人内部其他母、子、分公司场地资源视为从外部单位进行租赁（需提供使用说明代替租赁/合作/合同）。
21	资格评审	施工厂房	申请人须满足不小于5000平米的生产厂房，投标时须提供自有厂房的产权证明文件或有效期内的租赁合同首页、签字页及租赁内容页，使用申请人内部其他母、子、

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			分公司场地资源视为从外部单位进行租赁（需提供使用说明代替租赁/合作/合同）。并且承诺施工厂房内需有单独的不锈钢施工区域，不锈钢结构与碳钢结构必须做好隔离。
22	资格评审	质量管理人员要求	申请人需具有专职的质量管理部门或人员，且QC质量控制人员最少不少于4人，专业涉及容器、配管、机电仪、涂装。投标时提供人员清单（注明人员专业）及与申请人签订的劳动合同。承诺其QC人员数量还应根据公司施工人员数量或产能匹配满足生产需求的QC质量控制人员。
23	资格评审	质量手册及相关文件	申请人需具有完整的质量管理手册、程序文件和管理规定，且内容齐全和符合规范要求，需提供文件进行审核。其中压力容器专业手册及程序文件、管理规定是否按照《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG07-2019）附件M进行编制（包括：文件和记录控制、合同控制、设计控制、材料与零部件控制、作业(工艺)控制、焊接控制、热处理控制、无损检测控制、理化检验控制、检验与试验控制、生产设备和检验试验装置控制、不合格品(项)控制、质量改进与服务、人员管理、执行特种设备许可制度）；结构、管线、机电仪、涂装共计4专业需提供各专业检验程序文件或指导书（包括：结构预制检验程序、管线预制检验程序、机电仪检验程序、涂装检验程序）。
24	资格评审	无损检测	本单位无损检测质量控制系统责任人员满足RT/UT/MT/PT二级或以上级别资质每项不少于2人/项无损检测，提供人员清单及证书。采取分包策略的还需提供分包合同，提供无损检测分包方单位营业执照，检测资质至少为C级，辐射安全作业许可证，无损检测人员清单。
25	资格评审	QHSE证书	申请人投标时必须承诺在合同正式履行签办海洋石油工程股份有限公司承包商QHSE资格证书，如不能办理，招标人有权终止合同
26	资格评审	其他	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求
27	资格评审	承诺项	中标后申请人对于本次招标过程中需按照甲方做出的所有承诺如实执行，甲方具有核查的权利，如承诺后实际未完全按照承诺执行或不能按照甲方要求及时整改的，甲方有权视此情形为“投标阶段提供虚假资料进行处理”或其他违约情形进行处理。投标时需提交响应文件
28	资格评审	关键技术界面完全响应	投标方应完全响应招标方技术要求及界面中的关键条款，关键条款详见附件星号项，投标时无提出偏离即为响应
29	响应性评审-施工能力评审	资质证书（满分：10分）	中华人民共和国特种设备生产许可证（证书中不允许备注“设计外委”，但可以备注“设计许可单独取证”，备注“设计许可单独取证”的还需提供特种设备生产许可证固定式压力容器规则设计证书）。 1、A1级：10分； 2、A2级：8分； 3、C1/C2：6分。
30	响应性评审-施工能	个人资质1	持有安全管理和作业人员证（或特种设备作业人员证）之焊工证的焊工至少10人。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
	力评审	(满分：15分)	<p>投标时需提供上述人员有效的社保证明扫描件，能证明目前正受聘于申请人。申请人应提供上述人员的前四个月连续三个月由申请人为其缴纳的社保缴纳证明扫描件。（上述所有人员社保缴费证明必须由社保部门开具的或从社保网站打印的证明（证明中参保单位名称须与申请人单位名称一致），参保单位为申请人分公司的，视同为参保单位名称与申请人单位名称一致。合同执行阶段招标人会核查投标人的自有人员与投标文件载明人员是否一致，未得到招标人同意不得替换自有人员。）</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、持有安全管理和作业人员证（或特种设备作业人员证）之焊工证的焊工人数20人及以上得15分。</li> <li>2、持有安全管理和作业人员证（或特种设备作业人员证）之焊工证的焊工人数15人至20人（不含）得12分；</li> <li>3、持有安全管理和作业人员证（或特种设备作业人员证）之焊工证的焊工人数10人（不含）至15人（不含）得9分；</li> </ol>
31	响应性评审-施工能力评审	个人资质2 (满分：10分)	<p>持有ASME焊工至少5人。投标时需提供人员有效的社保缴纳证明或者劳动合同。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、提供ASME焊工人数10人及以上的社保缴纳证明得10分。</li> <li>2、提供ASME焊工人数10人及以上的劳动合同或者提供ASME焊工5人及以上的社保缴纳证明得8分；</li> <li>3、提供ASME焊工人数5人及以上的劳动合同得6分；</li> </ol>
32	响应性评审-施工能力评审	个人资质3 (满分：10分)	<p>设计人员应至少包括机械（或容器）、配管和仪表三个专业，投标时提供人员清单（体现人员专业）及与申请人签订的劳动合同。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、设计人员总人数为20人及以上的，10分；</li> <li>2、设计人员总人数为15至20人（不含）的，8分；</li> <li>3、设计人员总人数为10人（不含）至15人（不含）的，6分。</li> </ol>
33	响应性评审-施工能力评审	业绩要求（开标环节需进行信息公开） (满分：15分)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 2019年1月1日至投标截止日期（以合同签署时间为准），申请人需提供至少2个合同的压力容器或常压容器（合同至少含有1台碳钢和1台奥氏体不锈钢，可在1个或2个合同中体现）供货业绩，且两个合同累计验收金额不少于1000万。</li> <li>2) 申请人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：1) 供货合同复印件（含相关技术附件）和2) 到货验收材料。申请人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同首页、合同签署时间、合同签署页（应有双方盖章）、制造商名称、货物名称、供货数量及到货验收材料。如果合同内容本身不能涵盖上述信息或者无法提供到货验收证明材料的，需在投标文件中进一步提供其他支持材料的复印件（如完工图纸、用户证明或公开发行的信息等），以证明投标所提供的业绩满足本次招标的要求。累计验收金额以结算清单金额或与合同对应的发票金额为准，合同金额或订单金额与服务验收证明材料不一致时以验收证明材料中发票金额为准。</li> <li>3) 若业绩合同为年度协议，除提供年度协议合同外，还应提供1个已完成的订单、及订单相应的服务验收证明材料。同一个年协合同提供1个及以上订单的仅算为1个有效业绩。注：订单编号或内容要与年度协议相关。</li> <li>4) 未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的</li> </ol>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			，均视为无效业绩。 1、两个合同累计验收金额大于1000万得10分，两个合同累计验收金额每在1000万基础上增加500万额外加1分，最多加5分。
34	响应性评审-施工能力评审	喷涂车间 (满分：15分)	申请人需具备喷砂、喷漆场所且满足所在地的环保要求，并提供产权证明。所有施工必须满足甲方规格书要求，如喷砂、喷漆场所非自有资源，则在以上材料基础上还需提供满足该喷砂、喷漆场所的有效期内的租赁/合作/合同首页、签字页及租赁内容页，如使用申请人内部其他母、子、分公司场地资源视为从外部单位进行租赁（需提供使用说明代替租赁/合作/合同）。 1、满足上述要求，且喷涂资源为自有资源得15分； 2、满足上述要求，改为喷涂资源为从外部单位（包括外部公司、政府、园区等）租赁得10分，使用集团公司内部其他子/分公司场地资源视为从外部单位进行租赁；
35	响应性评审-施工能力评审	施工设备1 (满分：5分)	申请人施工厂房内需具备行吊，投标时提供照片及设备证书或者其他能够证明设备规格能力的文件。  1、具备50t行吊及以上得5分； 2、具备32t行吊及以上得4分； 3、具备20t行吊及以上得3分； 4、不具备或未提供证明材料得0分
36	响应性评审-施工能力评审	施工设备2 (满分：5分)	投标时提供照片及设备证书或者其他能够证明设备规格能力的文件。 1、具备卷制100mm厚钢板及以上的卷板机得5分； 2、具备卷制60mm厚钢板的卷板机得4分； 3、具备卷制30mm厚钢板的卷板机得3分； 4、不具备或未提供证明材料得0分
37	响应性评审-施工能力评审	施工厂房 (满分：15分)	申请人须满足不小于5000平米的生产厂房，投标时须提供自有厂房的产权证明文件或有效期内的租赁合同首页、签字页及租赁内容页，使用申请人内部其他母、子、分公司场地资源视为从外部单位进行租赁（需提供使用说明代替租赁/合作/合同）。并且承诺施工厂房内需有单独的不锈钢施工区域，不锈钢结构与碳钢结构必须做好隔离。 1、20000平米及以上得15分； 2、10000平米至20000平米（不含）得12分； 3、5000平米至10000平米（不含）得6分；
38	响应性评审-QHSE要求	质量管理人员要求 (满分：15分)	申请人需具有专职的质量管理部门或人员，且QC质量控制人员最少不少于4人，专业涉及容器、配管、机电仪、涂装，其QC人员数量还应根据公司施工人员数量或产能匹配满足生产需求的QC质量控制人员。投标时提供人员清单及与申请人签订的劳动合同 1、QC质量控制人员高于6人以上，得分15分。 2、QC质量控制人员4（不含）至6人，得分10分；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
39	响应性评审-QHSE要求	厂房 (满分:10分)	<p>申请人需具有满足生产需求和规范要求的焊材库,包括一级库、二级库。需焊材库布置图(体现一级库和二级库布置)、焊材烘干设备台账和焊材库照片</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、固定式场所焊材库,得分10分。</li> <li>2、移动式集装箱焊材库,得分6分;</li> <li>3、不满足上述要求或未提供证明材料得0分;</li> </ol>
40	响应性评审-QHSE要求	设备 (满分:10分)	<p>申请人需具有满足生产需求的常规检验工机具(游标卡尺、卷尺、角尺等),需提供工机具台账及标定证书。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、具备常规检验工机具(游标卡尺、卷尺、角尺等)具有超声波测厚仪、漆膜测厚仪、PMI基础上,且具有漆膜附着力仪、万用表、兆欧表,得分10分。</li> <li>2、具备常规检验工机具(游标卡尺、卷尺、角尺等)基础上,且具有超声波测厚仪、漆膜测厚仪、PMI,得分8分;</li> <li>3、常规工机具,得分6分;</li> <li>4、不满足上述要求或未提供证明材料得0分;</li> </ol>
41	响应性评审-QHSE要求	质量手册及相关文件 (满分:30分)	<p>申请人需具有完整的质量管理手册、程序文件和管理规定,且内容齐全和符合规范要求,需提供文件进行审核。其中压力容器专业手册及程序文件、管理规定是否按照《特种设备生产和充装单位许可规则》(TSG07-2019)附件M进行编制(包括:文件和记录控制、合同控制、设计控制、材料与零部件控制、作业(工艺)控制、焊接控制、热处理控制、无损检测控制、理化检验控制、检验与试验控制、生产设备和检验试验装置控制、不合格品(项)控制、质量改进与服务、人员管理、执行特种设备许可制度);结构、管线、机电仪、涂装共计4专业需提供各专业检验程序文件或指导书(包括:结构预制检验程序、管线预制检验程序、机电仪检验程序、涂装检验程序)。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、15个压力容器专业控制要素和4个成橇专业控制要素齐全且内容完整、规范、标准化、文件化,得分30分。以上19项要素每1项内容空洞、缺少实际内容扣2分,扣完为止。</li> </ol>
42	响应性评审-QHSE要求	完工文件 (满分:5分)	<p>申请人提供2套代表性完工文件,且内容齐全和符合规范要求。应包括容器、结构、管线、机电仪、涂装4个专业涉及到的图纸、材质证书、施工记录、检验报告、完工检查报告等。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、有,且专业包含容器、结构、管线、机电仪、涂装4个专业相关检验报告,内容完整、规范、标准化、文件化,得分5分。</li> <li>2、有,且专业包含容器、结构、涂装3个专业相关检验报告,内容完整、规范、标准化、文件化,得分4分;</li> <li>2、有,且专业包含容器、涂装2个专业相关检验报告,内容完整、规范、标准化、文件化,得分3分;</li> <li>3、无,0分;</li> </ol>
43	响应性评审-QHSE要求	无损检测 (满分:10分)	<p>本单位无损检测质量控制系统责任人员满足RT/UT/MT/PT二级或以上级别资质每项不少于2人/项无损检测,提供人员清单及证书。采取分包策略的还需提供分包合同,提供无损检测分包方单位营业执照,检测资质至少为C级,辐射安全作业许可证,无损检测人员清单。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			1、满足以上条件基础上，本单位无损人员具备2项市场监管总局颁发的RT三级或UT三级证书（可与上述质量控制体系责任人员证书重复）或分包单位特种设备无损检测机构级别评定证书为A级，得10分。 2、满足以上条件基础上，本单位无损人员具备1项市场监管总局颁发的RT三级或UT三级证书（可与上述质量控制体系责任人员证书重复）或分包单位特种设备无损检测机构级别评定证书为B级，得8分。 3、不满足未提供，得0分
44	响应性评审-QHSE要求	体系证书 (满分：10分)	质量体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书认证范围满足本次招标范围要求，得10分； 质量体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书认证范围不满足本次招标范围要求，0分；
45	响应性评审-QHSE要求	安全管理人员 (满分：10分)	持有住建部门专职安全生产管理人员安全考核合格证书（C证）的人员或持有注册安全工程师职业资格证书的人员至少1人，两者为同一人按1人计算，投标时需提供的证件及投标截止日前两个月内的任一个月的社保缴纳证明。 1、持有住建部门专职安全生产管理人员安全考核合格证书（C证）的人员或持有注册安全工程师职业资格证书的人员3人以上得10分 2、持有住建部门专职安全生产管理人员安全考核合格证书（C证）的人员或持有注册安全工程师职业资格证书的人员3人，得8分； 3、持有住建部门专职安全生产管理人员安全考核合格证书（C证）的人员或持有注册安全工程师职业资格证书的人员2人，得6分；