

液压油缸维修年度协议评审细则

标段编号：2024-HGCBGXZX-ZX-GCFW-0555/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	投标函及投标函附录签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	联合体投标人	不接受联合体投标
7	资格评审标准	营业执照	投标人应为中华人民共和国境内注册的独立法人单位。具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照（原件备查）。a.投标人为企业的，应具有有效的证照合一的营业执照；b.投标人为分公司的，应具有有效的证照合一的营业执照和总公司合法授权书。总公司与分支机构只可一家参与投标，同时参与投标视为投标无效
8	资格评审标准	业绩要求	投标人投标时需自行提供自2021年1月1日至投标截止日期内的液压油缸维修或者机加工成品或者机加工零部件的业绩合同1个，且单个合同金额不低于20万元人民币（含20万）。投标人应提供业绩证明，包括但不限于合同的原件扫描件（含相关技术附件及合同首页、签字盖章页）。投标人所提交的合同证明文件至少体现以下内容：合同签署时间、工作内容。如以上文件无法体现，可提供其他证明材料原件扫描件予以证明。
9	资格评审标准	不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形
10	响应性评审标准	财务状况	投标人需提供2021-2023年经会计师事务所或审计机构审计的财务报告或审计报告（须加盖会计师事务所或审计机构印章），包括但不限于资产负债表、现金流量表、利润表等。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
11	响应性评审标准	分包	投标人不得将全部或部分服务进行分包或转包。
12	响应性评审标准	人员要求	投标人油缸维修人员数量不少于3人（含3人），提供与本单位签订的劳动合同和社保证明
13	响应性评审标准	工作范围	投标人需承诺：1、发标人负责液压油缸拆卸和安装工作；如发标人维修人员不足情况下需投标人配合拆卸和安装油缸时投标人应及时提供人力支持；投标人负责液压油缸运输、入场检测、拆解检查、数据测绘、图纸绘制、维修和加工等工作。 2、投标人负责发标人所属设备（包含叉车、拖车、液压平板运输车、履带吊、模块车、液压同步顶升设备、称重设备油缸等）油缸出现漏油、活塞杆磨损、缸筒内壁磨损、油封磨损等故障的修复工作。如油缸故障磨损程度大不能修复的情况下投标人应根据相关标准规定的参数数据做报告，并有能力加工制作同规格型号的油缸。 3、液压油缸维修工作开始前，投标人应编制修理计划并报发标人审核，待发标人同意后开展维修工作。同时在维修开始后投标人每周告知发标人修理进度直至完成修理，且计划发生滞后时需采取有效措施赶工。如果发标人生产需求用车紧张的情况下投标人应能在发标人的要求下加班加点按时完成油缸的修理工作或油缸制作工作。 4、投标人在液压油缸完成维修和制作返回发标人场前，提交液压油缸修理和制造报告，报告内容包括液压油缸进场检测报告、测绘数据、维修和制造过程记录（包含且不限于每个过程的照片记录、检测数据和原材料合格证等）和出厂性能测试报告。
14	响应性评审标准	基本要求	投标人需承诺：1、发标人每半年对中标人单位服务情况（包括：人员到场时间及及时性、配件质量、修理工作效率、修理工作质量、质保期工作质量等）进行考核，考核不合格，发标人有权与中标人解除合同，与备用中标候选人从新签订合同，投标人以承诺书提供接受此条款。 2、人员进场要求：投标人维修人员车辆进入发标人区域，必须服从发标人相关的安全规定，穿戴符合发标人要求的个人防护用品，负责自身的人身财产安全，并遵守发标人场地的QHSE管理规定；
15	响应性评审标准	技术要求1	投标人需承诺满足：1、油缸运输要求 1.1 液压油缸储存与往返运输过程中应加强对液压油缸的包装，储存和运输过程中应采用流动稳固并且布设具有防护作用的防滑块和缓冲垫，避免出现磕碰，若因投标人的运输问题造成发标人的一切经济损失由投标人承担； 1.2油缸起吊时应栓挂牢固，以免摔碰； 1.3 油口连系面及活塞杆外露部分应当加装保护装置； 2、油缸拆解及测绘要求 2.1液压油缸的拆解 1）液压油缸拆解前应对液压油缸进行减压，确保液压回路中液压油不处于高压状态； 2）液压油缸时必须使用专用工具进行拆解，不得采用锤击或硬敲击，不得强行弹

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			出活塞杆，不得在没有查明具体原因的情况下强行拆解； 3) 液压油缸按照排空液压油、拆解缸盖、取下活塞和活塞杆的顺序进行拆解； 4) 液压油缸拆解时应做好防护工作，避免液压缸部件受到周围灰尘和杂质的污染；拆卸完成后所有的部件均使用塑料薄膜覆盖，禁止使用棉布或其他的工作布进行覆盖； 2.2液压油缸测绘要求 1) 液压油缸到达投标人场地后，投标人对油缸进行检查和外观数据测绘； 2) 液压油缸拆检后，投标人对油缸各个零部件进行精确测绘，并按照国家机械制图标准绘制。图纸内容包括不限于油缸直径、油缸缸径、内径尺寸、进出口直径及螺纹参数、活塞杆直径（误差不得超过$\pm 0.5\text{mm}$），并明确尺寸公差、形状位置公差、表面粗糙度等参数； 3) 活塞头及缸筒根据GB/T1801公差配合标准进行测量;缸筒内径工作行程范围内平均取三点及以上进行测量;活塞杆进行扰度测量。密封件安装槽进行测量,与新油缸尺寸进行对比,并记录数据,做出偏差表；
16	响应性评审标准	技术要求2	投标人需承诺满足：3、油缸镀铬要求 1) 活塞杆表面镀层需采用双层镍+铬的方式； 2) 活塞杆表面镀铬，需检测原件完好部分镀铬层性能并出具报告，并以此为基准进行加工，油缸活塞杆的单边厚度需达到0.05mm、镀层的显微硬度值HV不得低于750、镀铬层的耐盐雾实验必须大于96小时的标准、加工精度和粗糙度均需达到与原件完好部分镀铬层的相应标准，要求能抗中性盐雾，有足够的光滑度、保油性和润滑性； 3) 检验环境：外观质量检验应在天然散射光或无反射光的白光透射光线下进行； 4) 外观质量：镀层结晶应细致、均匀、不允许有下列缺陷： a)表面粗糙、粒子、烧焦、裂纹、起泡、起皮、脱落； b)树枝状结晶； c)局部无镀层或暴露中间层。 5) 油缸活塞杆镀铬完成后需进行油缸筒珩磨。珩磨精度要求： a)圆柱度要求0.1以内，直线度要求0.1以内 b)珩磨后孔尺寸精度达到IT7-4级 C)表面粗糙度Ra0.32-0.04 4、镀铬件包装要求 1) 油缸电镀后，表面冲洗干净，不得残留电镀酸性液体； 2)油缸检验合格后做保护处理，避免磕碰。活塞端密封槽及螺纹处还要做好防水、防锈处理，用塑料网套、聚丙烯编织布或强度较好的其他防护材料缠绕，然后扎紧，以防碰伤螺纹及密封槽； 3)油缸镀铬完成检验合格后，向发标人提供油缸镀铬合格的检测报告； 5、油缸加工制作要求 对油缸原件的准确测绘并制作油缸的图纸。对油缸的材质进行取样，进行第三方机构检测并出具检测报告，以第三方检测报告为标准进行油缸的选材加工，保证加工

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			后的油缸材质、工艺、液压强度、承载能力与原件一致。（第三方检测机构必须选择国内权威的金属材料成分分析检测的专业检测机构。如中钢国检、国家金属制品质量监督检验中心、或由国家质检总局批准的省级检测机构等单位。）
17	响应性评审标准	技术要求3	投标人需承诺满足：6、油缸密封件选择要求 1)液压油缸密封件品牌需优先选择与油缸原件中密封件相同的品牌，其次采用派克、德氏封、麦克中的一款品牌； 2)液压油缸密封件在压力28MPa和100 温度范围内，应具有良好的密封性能，并随着压力的增加能自动提高密封性能； 3) 液压油缸密封件要求抗腐蚀性强，不易老化，工作寿命长，耐磨性能好，磨损后在一定程度上能够自动补偿； 4) 液压油缸密封件密封装置和运动件之间的摩擦力要小，摩擦系数要稳定，在低速下无爬行现象； 7、油缸重组检测要求 油缸加工完成及油缸镀铬完成重新组装后，经试验应符合以下要求： 1) 空载试验:各油缸空载全行程试验,往复动作5次,运动应平稳,无卡滞现象。 2)启动压力试验:最低启动压力$\leq 1\text{MPa}$； 3) 耐压试验,在1.5倍额定压力,活塞杆在最大、最小及作业行程中位保压2min,活塞杆在最大、最小行程内泄漏量不得大于下表要求；且耐压试验时,油缸活塞杆密封处、缸体各静密封处、结合面处不得有外渗漏现象； 4)负载效率不低于90%；
18	响应性评审标准	其他技术要求	投标人需承诺满足：1、在油缸镀铬和油缸加工过程中，发标人有权随时进行质量检查与质量监督，届时投标人应提供方便； 2、投标人对发标人在检查中提出的技术质量问题必须及时解决； 3、若因投标人的质量问题造成发标人的一切经济损失由投标人承担； 4、维修人员入场时穿戴齐全劳保用品（包括安全帽、工作服、防砸鞋、防护眼镜、安全带等），并服从我方现场管理，如因维修人员自身问题导致发生安全事故，我司概不负责；
19	响应性评审标准	配件要求	投标人需承诺：投标人所用配件须符合国家或行业相关标准的合格配件，因配件质量问题导致的二次返修及其他事故，责任由投标人负责。
20	响应性评审标准	质保要求	投标人需承诺：验收合格后6个月，质保期内投标人服务应及时有效，在接到用户故障信息后8小时内响应，24小时内到现场解决问题。
21	响应性评审标准	验收标准及相关程序	投标人需承诺：修理完成后，投标人提供出厂检测报告，发标人根据报告和现场试运行情况进行验收，试运行时间为调试完成具备验收条件后的一个月。
22	响应性评审标准	真实性核查	招标方有权在评标阶段对投标人的投标文件原件进行现场真实性复核。
23	响应性评审标准	合同模式及结算方	投标人需承诺满足：1.本项目工作合同为单价模式，合同有效期为3年。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		式	2. 本项目工作以单价形式进行结算。投标人每次以修理工单、设备类年度协议工作任务单的形式向发标人报告修理内容。每季度结算费用，费用包括：人工费（以实际发生为准）和配件费（配件以实际发生为准），由投标人申请经发标人现场管理人员及设备管理人员确认，并经部门副经理及以上人员审核，经批准后方可签完工确认单。 3. 维修过程中，所发生的维修配件通过单价形式由投标人负责提供，但需发标人审核后后方可进行更换（发标人提供附件1：服务清单）。
24	响应性评审标准	一般商务技术指标	除了以上加星号的技术条款外，招标文件中的其他商务技术条款均为一般商务技术条款，一般商务技术条款偏离超过3项（不包括3项，含合同条款），视为商务技术评议不合格。参照技术要求书《MD-DOP-PTGCHB-FM-102》
25	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	
26	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	