

# 深圳业务部-2026年华鹤公司电动机更新项目集中采购评审细则

标段编号：26-CNCCC-HW-XJ-1843/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	符合性审查标准	应答人名称	与营业执照/事业单位法人证书、资质证书一致。
6	符合性审查标准	报价函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第五章“应答文件内容及格式”的规定。
7	符合性审查标准	应答文件格式	符合第五章“应答文件内容及格式”的规定，否则将导致投标被否决。
8	符合性审查标准	联合体投标	不接受联合体投标。
9	符合性审查标准	备选投标方案	不接受备选方案。
10	符合性审查标准	投标有效期	应答截止日起180个日历日内保持有效
11	符合性审查标准	供应商承诺书	应答人应按第五章应答文件内容及格式中的供应商承诺书格式提供《供应商承诺书》，如未提供，将导致投标被否决。
12	符合性审查标准	分包	不允许。
13	符合性审查标准	围标串标1	有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标，并否决所有涉及的投标：a) 投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；b) 投标人之间约定中标人；c) 投

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标；d) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标；e) 投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。
14	符合性审查标准	围标串标2	<p>应答人有下列情形之一的，视为应答人相互串通投标，并否决所有涉及的投标：</p> <p>a) 不同应答人在集团公司数字化供应链平台上记录的文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑的MAC地址内容任何一项一致的；不同应答人的应答文件作者名称（除Admin、经确认为系统自动生成的作者名称）一致，且应答人不能合理说明的；</p> <p>b) 不同应答人在集团公司数字化供应链平台上的电子应答文件记录的应答文件上传IP地址异常一致且不属于中国海油网络IP范围，且应答人不能合理说明的；</p> <p>c) 不同应答人的应答文件载明的项目管理成员为同一人，且应答人不能合理说明的；</p> <p>d) 不同应答人的应答文件异常一致或者存在2处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上，且应答人不能合理说明的。</p> <p>e) 不同应答人的应答文件相互混装，且应答人不能合理说明的。</p>
15	符合性审查标准	应答人不得存在的其他情形	应答人不得存在询价文件第二章2.1报价须知前附表中第11条规定的任何一种情形。
16	商务评审标准	营业执照	<p>应答人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。</p> <p>应答人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。</p> <p>应答人为分公司的，提供具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标和签订合同），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。</p>
17	商务评审标准	制造商要求	应答人应为本次所投产品的制造商。本次公开询价不接受代理商投标。应答人以自己制造的货物参与投标的，不能再将此货物同时授权给其他应答人参与投标，否则相关的所有投标将被拒绝。
18	商务评审标准	三体系认证证书	应答人所投产品的制造商须同时具备有效的GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、GB/T45001(ISO45001)职业健康管理体系认证证书，国内认证机构签发的证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站( <a href="http://www.cnca.gov.cn/">http://www.cnca.gov.cn/</a> )核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。应答时需提供原件扫描件（原件备查）。
19	商务评审标准	防爆合格证	应答人本次公开询价所投产品中的防爆电动机必须取得国家指定防爆检验机构颁发的有效期内的防爆合格证书，且可通过证书颁发机构网站核实。应答时需提供原件扫描件（原件备查）。
20	商务评审标准	CCC认证证书	应答人本次公开询价所投的防爆电动机必须取得中国国家强制性产品认证证书

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			(CCC认证),且证书在有效期内。应答时需提供原件扫描件(原件备查)并可在全国认证认可公共服务平台网站( <a href="http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page?currentPosition=">http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page?currentPosition=</a> )核实。
21	商务评审标准	业绩要求	2023年1月1日至投标截止日(以合同签署时间为准,如无签署时间以合同生效时间为准),应答人应具有至少2个合同的三相交流异步电动机的供货业绩(供货业绩的制造商必须是应答人),且每个业绩合同中的隔爆型三相交流异步电动机的供货数量不少于15台。应答人须提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于:1)销售合同和2)发票或用户签字或用户盖章的到货验收材料(到货验收单或调试验收报告或其他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料)。应答人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容:合同签署时间、合同签署页(国内贸易合同应有双方盖章,国际贸易合同应有双方签字或盖章)、货物名称、货物数量、防爆型式、发票或用户签字或用户盖章的到货验收材料。若业绩合同为无固定总价协议,除提供协议外,还应提供相应的订单及与订单对应的到货验收材料,订单内容或编号应与协议相关联。同一个协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个业绩。
22	商务评审标准	交货期	低压电动机合同签订后70天内。
23	商务评审标准	交货地点	中国黑龙江省鹤岗市哈萝公路鹤岗段8号,中海石油华鹤煤化有限公司库房。
24	商务评审标准	合同模式	总价合同
25	商务评审标准	质保期	产品的质保期为卖方交付该批货物并经验收合格后【18】个月或者全部货物安装调试结束并投入运行后【12】个月,以先到时间为准。供方应保证所提供的设备在寿命期内不出现设计、材料和制造工艺的缺陷。在质保期内,如果出现任何缺陷或故障,供方应免费提供更换、维修和装运以及现场劳务服务。
26	商务评审标准	付款条件和方法	卖方在合同规定的期限内将货物运至交货地点,买方在收到货物十个工作日内签发到货检验报告后,收到卖方开具的全额增值税专用发票【20】个工作日内,支付合同95%货款;剩余5%作为质保金。质保金支付期限:到货验收合格后18个月或安装验收合格后12个月,质保期满【20】个工作日内支付质保金费用。
27	商务评审标准	一般商务指标偏离	除招标文件规定的实质性要求和条款(号条款)外,其它商务要求条款偏离3项时,投标将被否决。注:第六章标准合同条款及格式按最小序号层级为计算单位。
28	商务评审标准	其他要求	不存在国家法规和询价文件明确否决投标的其它条款和要求。
29	技术评审标准	关键技术指标1	应答人应满足采购人对电动机功率、额定电压、额定频率、极数(转速)、轴长、中心高、安装方式、防爆标志(包括隔爆型式、防爆等级)、绝缘等级、工作制等的技术要求。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
30	技术评审标准	关键技术指标2	电动机选型时应选用高效节能电动机，要求其效率不低于《电动机能效限定值及能效等级》（GB 18613-2020）的2级能效限定值，电动机铭牌应标注额定频率（50Hz）下的效率值。其中变频电动机在额定频率50Hz、额定电压、额定功率输出时的效率指标应不低于GB 18613-2020《电动机能效限定值及能效等级》中2级能效（IE4）的规定。工频电动机上应贴有“中国能效标识”或节能认证。
31	技术评审标准	关键技术指标3	电动机的防护等级为IP55或IP56，所有接线盒（包括主接线盒和辅助接线盒）的防护等级为IP55或IP56，电动机定子上备用出线口的防护等级为IP55或IP56；户外安装的电动机主接线盒及所有附属接线盒均应根据需方要求配置不锈钢防雨罩；垂直安装的电动机（IMV1）应在风扇盖上带有防雨罩，防雨罩的直径不小于进风口直径的1.2倍；垂直安装的电动机，当轴伸端朝上（GB/T 997的IMV6）时，应采取防止水通过轴或润滑油排放装置进入电动机或轴承箱内的措施。防雨罩要带有配套紧固件，随电动机一起供货。
32	技术评审标准	关键技术指标4	电动机接线柱与引线必须采用双道六角形压接或铜焊连接。引线的截面应按1.5倍额定电流或按GB/T 14711高一等级选择。引线应采用优质无氧铜和硅橡胶绝缘电缆，引线的裸露部分（包括绕组侧的接线柱）应加全绝缘套管。接线盒内导电杆与电缆的连接若采用铜压板、或直接连接的必须配置铜质双螺帽、铜垫圈。防爆电动机接线盒内应有接地螺栓，并应在接地螺栓附近设有清晰永久的接地标志。
33	技术评审标准	关键技术指标5	电动机出厂前要经过空载振动测试，其振动值符合GB/T 10068的要求。
34	技术评审标准	关键技术指标6	定子绕组绝缘材料应采用不低于F级优质绝缘材料，不应采用磁性槽楔。
35	技术评审标准	关键技术指标7	应有电动机制造质量控制计划，对轴钢入厂检验、机座焊接加工、端盖等零部件加工、转子动平衡、定子线圈下线及耐压等见证点进行检验，需方保留对见证点进行抽查的权力。
36	技术评审标准	关键技术指标8	每台电动机出厂前需做转子动平衡试验，并在供货时提供试验报告。
37	技术评审标准	关键技术指标9	滚动轴承采用SKF、FAG、NSK或相当于品牌，轴承安全运行时间不少于4万小时，若使用相当水平品牌，则必须采用真空脱气钢或特种合金材料，确保耐磨性和抗疲劳强度。
38	技术评审标准	关键技术指标10	供方生产制造合同范围内电动机前，应现场测绘原有电动机外形安装尺寸，视情况修改设计图，以各项安装配合尺寸与原电动机一致为准，包括地脚螺栓孔距、轴径、轴头结构、轴伸长度、中心高等参数，对此需方不承担任何附加费用。供方应对需方的修改意见，在图纸上进行修改。供应的设备必须符合最终审定认可的正式图纸，在收到需方对图纸的最终认可之后，供方才可投产。
39	技术评审标准	一般技术指标1	机座底脚的支承平面应平整，其平面度公差应符合GB/T 4772.1《旋转电机尺寸和输出功率等级》；表面粗糙度Ra按6.3um精度控制。随机文件中提供检测报告。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
40	技术评审标准	一般技术指标2	接线盒孔的朝向设计应与原电动机一致，原则上应答人所供产品接线盒不低于现有电动机大小，需满足原有接线对空间、穿线孔径尺寸、穿线孔数量的要求。
41	技术评审标准	一般技术指标3	电动机接线盒的选型应满足需方提供电缆的规格，并按爬电距离和电气间隙提高一个电压等级，保证电缆连接后有足够的相间、对地的安全距离。
42	技术评审标准	一般技术指标4	进线方式应满足需方的要求，并根据需要提供防爆电缆引入装置，格兰头尺寸与电源电缆相匹配，不得采用非金属格兰头。若气体防爆电动机采用铠装电缆，则电缆引入装置必须采用双密封结构的防爆金属格兰，通过格兰实现电缆钢带铠装层的可靠接地；备用的电缆口应配备防爆金属堵头。所有防爆格兰和防爆堵头均由供方提供，材质为不锈钢或黄铜镀镍，防护等级不低于IP66，EPL应不低于Gb。
43	技术评审标准	一般技术指标5	电动机应采用滚珠或滚柱轴承，有效抑制运行时的振动和噪声。其额定寿命不应低于100000小时(水平安装电动机)、25000小时(垂直安装电动机)及50000小时(皮带连接电动机)，在此期间内可连续运行。立式安装电动机的轴承选型，应考虑轴向推力的因素。
44	技术评审标准	一般技术指标6	电动机主铭牌应表示出GB/T 755及相应技术条件要求的有关内容，包括型号、功率、极数、电压、频率、防护等级、噪声、热分级、执行标准编号、接线方式、出厂时间和出厂编号、重量等；另外应在铭牌上注明轴承的型号规格以及电动机厂家全称；电动机外壳的接地连接点处应有接地标记（或接地铭牌）。
45	技术评审标准	一般技术指标7	中心高160mm及以上电动机应带有不停机注、排油装置，要求采用开式轴承、配润滑油路（内外油盖、外油杆、加油嘴等）设计。注、排油杆需超出电动机端盖或风叶罩2cm，必要时应在外端盖与油嘴之间增加中间油路延长杆。
46	技术评审标准	一般技术指标8	变频电动机绝缘等级：中心高355mm以下为F级，中心高355mm及以上变频电动机绝缘材料应为H级，温升均为B级考核。
47	技术评审标准	一般技术指标9	电动机的壳体应具备较好的抗腐蚀、抗老化的性能，应采用铸铁（防爆电动机不低于HT250牌号）或钢板（不低于Q235牌号）。风扇材质应具备较好的抗腐蚀、抗老化的性能，应采用铸铁、钢板或铝合金。
48	技术评审标准	一般技术指标10	电动机的定子绕组铜线应采用优质铜材漆包线，电动机转子导条的材质应采用铜或铝。
49	技术评审标准	一般技术指标11	单台电动机外包装箱体外侧应固定产品标签，标签内容包括但不限于：电动机型号、功率、生产厂家、出厂编号、生产日期、净重、备注序号标识（与合同清单内序号相对应）等，便于到货查验与后续安装工作。
50	技术评审标准	一般技术指标12	所有电动机零部件应根据现场环境条件进行防腐处理。表面处理及涂层应符合现场环境条件和需方标准，供方应提供其标准的表面处理 and 喷涂系统说明，以便需方检查。应充分考虑腐蚀环境的温度、湿度等因素，电动机应选用WF2型。
51	技术评审标准	一般技术指标13	包装物装箱资料应包括到货清单、产品使用说明书、产品检验合格证、出厂试验报告、防爆合格证、电机外形尺寸图、装箱文件资料清单，上述资料应加盖生产制造厂家公章。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
52	技术评审标准	一般技术指标14	变频电动机电磁线采用变频专用电磁线，绝缘体系应进行特殊工艺处理，具有良好的电气、机械、防潮及热稳定性，以适应变频电源的要求。电磁线漆膜涂层的化学结构及涂敷工艺，应能使电磁线有效抗御高频电磁脉冲的长期冲击。变频电动机的绝缘结构耐高频性能应符合国标和行业标准的有关规定。
53	技术评审标准	一般技术指标15	变频电动机原则上应采用同轴风冷（自扇冷）冷却方式。对于特殊工况（如低速运行时间占比超过30%或环境温度高于45℃），允许采用独立风扇或强制风冷等辅助冷却措施。具体以需方要求为准。
54	技术评审标准	一般技术指标偏差	除招标文件规定的实质性要求和条款（第 号条款）外，其它一般技术指标偏离数量3项，视为技术响应性评审不合格，其投标将被否决。注：技术要求中以最小序号层级为计算单位将作为一项一般技术偏离计算。
55	价格评审	算术修正	报价有算术错误及其他错误的，需按以下原则要求应答人对报价进行修正，并要求应答人书面澄清确认。应答人拒不澄清确认的，评审小组应当否决其报价（除非应答人报价时存在折扣声明，且优惠后的价格低于算术修正后的价格）： a.投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准； b.大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准； c.单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价； d.总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正，即按照上述a至d项的顺序，逐项进行修正。
56	价格评审	报价缺漏项	应答人的报价经过评审存在缺漏项（含留空未报价）情况，评审小组会要求该应答人澄清缺漏项对应费用包含在报价总价中。应答人确认缺漏项对应费用不包含于报价总价中的，评审小组将拒绝其应答文件。
57	价格评审	评标价格计算方法（不含税）	接受以下算术修正方式为合格： 评标价格（不含税）=投标报价+报价算术修正+全部偏差价格调整 评审小组发现应答人的报价（含分项报价表）明显低于其他投标报价或发现报价中有价格水平与项目所在地正常价格水平差距较大，使得其投标报价可能低于其成本的，应当要求该应答人做出书面说明并提供相应的证明材料。应答人不能提供合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标小组认定该应答人以低于成本报价竞标，其投标将被否决。
58	价格评审	低于成本价	评审小组发现应答人的报价（含分项报价表）明显低于其他投标报价或发现报价中有价格水平与项目所在地正常价格水平差距较大，使得其投标报价可能低于其成本的，应当要求该应答人做出书面说明并提供相应的证明材料。应答人不能提供合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标小组认定该应答人以低于成本报价竞标，其投标将被否决。
59	价格评审	报价补充说明	应答文件分项报价中不得出现“0”。如应答人确定该项分项报价为“免费提供”或“已包含”，应在分项报价中明确“免费提供”或“已包含”。如应答文件分

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			项报价中出现“0”，评标委员会应当允许应答人向评标委员会做出解释说明。应答人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，评标委员会可否决其投标。
60	价格评审	税费偏离评审	<p>1.对于应答人未按照公开询价文件要求的税率（小规模纳税人税率除外）开展报价或应答人所报税率明显与国家税率要求不符的，按照公开询价文件要求税率或国家要求的正确税率，以不含税价格修正含税价格进行价格修正，并要求应答人对修正后的价格进行书面澄清确认。应答人拒不澄清确认的，评标委员会应当否决其投标</p> <p>2.对于由于应答人未按照“含增值税价格=不含增值税价格×（1+税率）”的计算方式正确计算含税价格的，按照正确计算公式，以不含税价格修正含税价格进行价格修正，并要求应答人对修正后的价格进行书面澄清确认。应答人拒不澄清确认的，评标委员会将否决其投标。</p>
61	价格评审	税费偏离调整	对于由于应答人为小规模纳税人或招标项目可以选择适用多种税率（符合国家税率要求且能被招标人接受）原因发生不同应答人报价税率不一致的情况，按照以下原则进行税率偏离调整，并依据税率偏离调整情况修正评标价格（不含增值税价格）： $\text{税率偏离调整} = \text{投标价格（不含增值税）} \times (\text{所有合格报价中税率最高值} - \text{所报增值税率}) \times \text{附加税税率（12\%）}$ 。
62	价格评审标准	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算说明： 调整额度计算规则详见招标文件	