

清洁能源公司海管铺设焊接服务专有品类协议评审细则

标段编号：24-CNCCC-FW-GK-7233/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	★投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	★投标函签字盖章	有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	★报价唯一	只能有一个有效报价
7	形式评审标准	★投标有效期	投标截止之日起120天内保持有效。
8	形式评审标准	★投标保证金	1、人民币 5 万元整，应符合投标人须知表中 3.4.1 条款内容。 2、境内投标人以现金或者支票形式提交的投标保证金，应当从其基本账户转出。
9	形式评审标准	★联合体投标	不接受联合体投标
10	形式评审标准	★备选方案	不允许备选方案
11	形式评审标准	★报价文件特征码	有以下情形之一的，视为投标人相互串通投标：a.不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上下载招标文件或上传投标文件记录的“文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑 MAC 地址（或“网卡序列号”）”内容任何一项一致；b.不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的 50%以上。★关于投标人违规：被认定为“属于投标人相互串通投标”“视为投标人相互串通投标”或“提供虚假投标资料”的供应商，将按照中国海油相关制度规

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			定，对围标串标的投标人处于禁用两年的处理，对提供虚假投标资料的投标人处于禁用一年的处理，处理期内不能参与新的投标活动。
12	形式评审标准	★投标人不得存在的其他情形	不存在招标文件第二章“投标人须知表和投标须知1.4.3”规定的任何一种情形。
13	形式评审标准	★分包要求	不允许分包。
14	资格评审标准	★营业执照	(1) 投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。(2) 投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。(3) 投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
15	资格评审标准	★资质要求（开标时需进行信息公开）	1、投标方应具有并提供有效期内的以下资质任意一项： 1) 海洋石油工程专业承包二级或以上资质； 2) 特种设备生产许可证，其中承压类特种设备安装、修理、改造许可项目应包含以下任意等级A/B/GA1/GA2/GB1/GB2/GC1/GCD/GC2。 2、投标方应具备并提供有效期内的安全生产许可证（许可范围应包含建筑施工）。
16	资格评审标准	★业绩要求（开标时需进行信息公开）	(1) 投标人在2018年1月1日至投标截止日内（以合同签署时间为准）至少具有1个已完工的海管焊接服务或海洋钢结构管焊接服务的业绩，并提供相应业绩证明文件。(2) 投标人提供的业绩证明文件至少包括业绩合同、完工验收报告或结算明细单或发票。业绩合同应至少涵盖合同首页、合同签署页（具有签字或盖章）、合同签署时间、服务名称等内容；完工验收报告或结算明细单应有合同甲方签字或盖章。(3) 若业绩合同为年度协议，还应至少提供1个已实施的订单及订单相应的完工验收报告或结算明细单或发票。同一个年协合同提供1个及以上订单的均算为1个有效业绩。订单编号或内容要与年度协议相关联。(4) 未提供业绩证明文件或提供的业绩证明文件无法认定上述业绩要求的，视为无效业绩。(5) 业绩资料原件备查。
17	资格评审标准	★人员要求1	(1) 投标方投标时提供如下：焊接施工领队或项目经理数量不少于2人，要求为自有人员并提供投标截止日前三个月的社保证明，具备5年或以上焊接相关工作经验，并带队完成1个或以上焊接工作，提供工作简历予以证明。(2) 投标方投标时需承诺满足如下要求并中标后出海前办理并提供如下文件：(a) 投标方投标时需承诺公司自有人员至少10人，中标后提供近三个月的社保证明。(b) 投标方承诺中标后提供的焊工数量不少于20人，具备应急管理部门颁发的特种作业操作证并按照国家及相关焊接标准具备6G或6GR焊接能力（焊接证书），且具备3年及以上焊接工作经历，并参与完成至少1个油气管道焊接工作，年富力强，熟练掌握手工焊/半自动焊/自动焊工艺特点、设备基本原理和操作技能特点。每名焊工须按照DNV的海底管道系统规范要求通过并取得招标方服务委托相应的海管焊接工艺考试合格证，合格证需要得到相关机构认证（限定为DNV/BV/CCS/ABS船级社其中一方或多方

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			），只有考试合格的焊工才允许进行焊接作业，书面通知招标方之前，投标方不能替换考核合格的施工人员。（c）投标方投标时需承诺满足如下要求并中标后提供如下文件：焊接工程师数量不少于2人，具备3年及以上焊接相关工作经验，具备焊接项目技术的澄清能力。焊接工程师需熟悉海洋工程油气管道焊接规范、标准，如 DNV-ST-F101、API ST 1104、ISO 9606等标准对海管焊接工艺评定、焊工考试和焊接施工的要求；投标方焊接工程师需掌握海洋工程结构、海管方面焊接工艺和技术特点；掌握外观检验、超声波检验、射线检验、磁粉检验、渗透检验等无损检测知识；投标方焊接工程师能够协助招标方针对具体的项目给出合理的意见和建议。 投标方须中标后提供满足上述要求的人员清单、工作简历。
18	资格评审标准	★人员要求2	焊接施工领队或项目经理的社保缴费证明必须由社保部门开具的或从社保网站打印的证明（证明中参保单位名称须与投标人单位名称一致），参保单位为投标人分公司的，视同为参保单位名称须与投标人单位名称一致。投标单位提供的社保证明可以通过二维码扫描或者通过第三方APP软件确认其真实有效，若不可通过扫描方式或者 APP方式确认的，投标单位必须在投标文件中附当地社保查询网址，用户名及密码等方式可以确认其社保真实性，任何查询不符合招标文件要求的或者未按照要求拒不提供的或者无法查询的，均按照否决其投标处理。同时，招标人保留查验社保真伪的权力。对社保信息有问题，经评标委员会依据相关法律法规确认后均按照否决其投标处理。（说明:投标人提供的上述人员社保缴费证明材料集中放置，以便于核查）。
19	资格评审标准	★体系要求	投标人应具备并提供有效期内的质量体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，且国内认证机构签发的证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站(http://www.cnca.gov.cn)核实。
20	资格评审标准	★信誉要求	1.投标人自 2021年1月1日起至投标截止时间止，投标人或其法定代表人、拟委任的项目负责人无行贿犯罪行为的。为便于招标人复核，投标人应自行到中国裁判文书网；（http://wenshu.court.gov.cn）查询本单位及其法定代表人、拟委任的项目负责人的行贿犯罪信息，确认没有行贿犯罪； 2.投标人承诺：中国海油在职员工（不含正式派出的）未有在投标人单位担任股东、法人代表、董事、监事和其他任职人员的情形。
21	资格评审标准	★公开信息要求	投标人务必确保开标环节“资质、业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中公开的资质、业绩内容与投标文件中提供的资质、业绩内容一致。未按要求在开标环节“资质、业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中进行公开的资质、业绩信息，评标阶段不予认可。开标结束前，招标项目经理通过开标页面对话框工具，与所有投标人逐一确认公开的资质、业绩信息是否与投标文件中一致。如不一致，投标人可在开标环节提出询问，将开标环节未公示但投标文件中已提供的资质、业绩在对话框中公开，投标人补充公开的信息视同满足信息公开要求，招标项目经理如实记录并提交评标委员会评审。招标文件中明确要求资质需要在评标阶段通过权威网站查询的，以权威网站查询结果为准。投标文件中已提供查询结果证明但未查询到的，可以澄清。招标文件中未明确要求通过权威网站查询的，以投标文件为准。招标人保留查验真伪的权力。对人员证书信息有问题，经评标委员会依据相关法律法规

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			法规确认后均按照否决其投标处理。
22	响应性评审标准	付款条件和方法	按照年度合同单价金额及采购订单确认实际工作量结算付款。中标方根据《采购订单》的规定，在服务完成并经招标方验收合格后，向招标方提供有效增值税专用发票及相关支持文件（具体见招标方下达的采购订单中的要求），招标方在收到有效增值税专用发票及相关支持文件并审核无误后45日内支付订单价款。
23	响应性评审标准	审查资料	投标人应在应答文件中提供其公司章程或其他能够体现出资人、股东信息的法定文件。
24	响应性评审标准	商务合同条款	对商务合同其他条款无异议。
25	响应性评审标准	★质量要求	投标方需承诺，海上施工期间的焊接合格率需要满足下列质量目标： 产品焊接UT一次合格率：按口数$\geq 96\%$； 产品焊接AUT一次合格率：按口数$\geq 98\%$； 产品焊接RT一次合格率：按张数$\geq 98\%$； 产品焊接PAUT一次合格率：按口数$\geq 98\%$； 焊工作业资质合格率100%； 焊接工艺设计成果重大缺陷0%。
26	响应性评审标准	★HSE控制要求	投标方承诺如中标后将按照30比1的比例配备专兼职安全员，且最低不少于1名；安全员负责组织好班前会、安全检查，对于作业过程中发现的不安全隐患，应采取有效措施予以消除，对于重大危险隐患应及时通报招标方；
27	响应性评审标准	★机具要求	1、投标人投标时需提供以下焊接设备的合格证书及清单： (1) SMAW手把焊机：至少5台（焊机输出覆盖60A/22.4V--400A/36V区间）； (2) FCAW-G二氧焊机：至少10台（焊机输出覆盖60A/17V--500A/41.5V区间）； (3) STT封底焊机：至少4台（最大输出不小于400A）。 2、投标人投标时需承诺以下内容： (1) 能够在实际服务过程中按项目要求提供对应种类、数量、性能的全部相关设备和工机具，包括全自动焊机等。所有用于施工的设备、机具符合国家相关技术标准、规范的要求，并能在施工前提供有效检测证书（国家强制检验设备提供校准证书；非国家强制检验设备提供自检证明） (2) 焊接设备具有能够适应焊接技术要求的调节特性。
28	响应性评审标准	一般商务指标	投标人须在投标文件资格审查资料《基本情况表》中完整、清晰、准确填写‘基本

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			账户开户银行’及‘基本账户银行账号’中的相关信息
29	响应性评审标准	★一般商务技术指标偏离	一般商务技术指标偏离超过2项，则响应性评审不合格。
30	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	