

管道内壁激光熔丝成型耐蚀合金层样件测试加工服务评审细则

标段编号：GKXJ-2024-JN-3080/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	投标有效性	投标有效性、是否投标	是否投标
5	商务评议	应答人名称	与营业执照、资质证书（如涉及）一致；
6	商务评议	报价文件签字盖章	由法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字并加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明；由代理人签字的，应在提供法定代表人（单位负责人）身份证明基础上，补充提供授权委托书；缺少签字或盖章的，可以澄清补充，补充后满足上述要求的视为合格。
7	商务评议	报价文件格式	符合附件3：报价单格式的规定；
8	商务评议	报价有效期	报价截止之日起90日历日内保持有效；
9	商务评议	商务资格	1.营业执照：应答人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。应答人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。应答人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。 2.法定代表人（单位负责人）身份证明 3.法定代表人授权委托书（如涉及）
10	商务评议	信誉要求	1.应答人不得是最高人民法院在“信用中国”网站（ www.creditchina.gov.cn ）或“中国执行信息公开网”（ http://zxgk.court.gov.cn/ ）列入失信被执行人名单；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			2.近3年（2021年1月1日-报价截止日前）内应答人或其法定代表人、拟委任的项目负责人不得有行贿犯罪行为，查询网站为“中国裁判文书网” http://wenshu.court.gov.cn）； 3.应答人不得被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn）中列入严重违法失信企业名单。事业单位、大学除外。 4.应答人与本采购项目其他应答人不得存在控股关系或管理关系、单位负责人为同一人的情形。在非公开采购项目中，严禁存在控股关系或管理关系、单位负责人为同一人、同一自然人同时持有两家公司非公开上市股份的情形。 5.应答人应在应答文件中提供其公司章程或其他能够体现出资人、股东信息的法定文件，作为评标/评审时的依据。 6.应答人承诺：中国海油在职员工（不含正式派出的）未有在应答人单位担任股东、法人代表、董事、监事和其他任职人员的情形。 上述要求应答人应提供供应商承诺书。
11	商务评议	应答人或应答人所提供的第三方不得存在的其他情形	1.被中国海洋石油集团有限公司在集团范围内进行风险提示，且在中国海洋石油集团有限公司《中国海油供应链数字化平台》中被采购冻结，进入调查程序的； 2.被中国海洋石油集团有限公司处以“取消投标资格”及以上处罚，且仍在处罚期内或处罚期满但在系统中的供应商档案中的“档案状态”为“采购冻结”、“业务状态”为“冻结”的； 3.被采购人所属单位处以“取消投标资格”及以上处罚，且仍在处罚期内或处罚期满但在系统中的供应商档案中的“业务状态”为冻结的；
12	商务评议	服务商要求（对不满足要求的或未能提供相应证明材料的服务商，将影响评审结果。）	服务商需满足：1）不得将中国海油作为唯一服务客户，承诺中国海油非其唯一服务客户并提供支持性材料（海油外业绩）。
13	商务评议	业绩要求（提示：提供的证明材料必须完全涵盖要求的内容，否则视为无效业绩，缺少任何1项都将影响评审结果）	2020年1月1日至应答截止日（以合同签署时间为准），应答人应具有至少1个合同的高速激光熔丝表面防腐工艺技术的相关业绩或1个内壁激光熔丝设备的销售业绩。应答人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、项目名称及验收证明材料。具体包括：1）合同复印件（含相关技术附件）；2）合同所对应的结算发票；3）国家税务总局全国增值税发票查验平台的发票查验截图。 应答人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、项目名称及服务验收证明材料。
14	商务评议	服务地点	投标人场地，试件加工期间，招标方将派驻技术人员监造。
15	商务评议	服务期限	合同签订后收到开工通知之日起4周内完成试件加工。
16	商务评议	商务偏离要求	1.一般商务指标偏离超过2项，则评议不合格。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			2.标注“ ”号的条款为关键条款，对这些关键条款的任何偏离将导致应答文件被拒绝。 3.商务偏离表，不提供视为无偏离。
17	技术评议	文件提交要求	投标人承诺： 1、试件加工前，应提交试件加工制造（MPS）技术文件、检试验计划（ITP）等文件。 2、完成后提交完工报告1份（报告不少于1万字，应包括：耐蚀合金粉末类型、供粉参数、保护气类型和纯度、电流、电压、熔覆速度等主要工艺参数的比选试验研究。） 3、提供《12.2米钢管内壁激光熔覆耐蚀合金层技术解决方案》1份（需经业内专家评审）。
18	技术评议	激光熔覆前基材处理要求	投标人承诺： 熔覆前确认基材无油污、锈迹、粉尘等影响熔覆质量的任何缺陷；表面光洁度优于Ra6.3
19	技术评议	激光熔覆耐蚀合金层要求	投标人承诺： 通体一次性熔覆成形，中途无搭接； 整体厚度前中后尺寸偏差<0.05mm； 激光熔覆涂层后，经渗透检测，涂层应无气孔、夹杂、裂纹等明显缺陷； 熔覆后的涂层光滑平整，单边见光下磨量<0.15mm； 为减小热输入量，熔覆线速度不低于5m/min； 90°弯曲试验后涂层无开裂、剥落等问题； 熔覆涂层表面无明显夹渣、浮粉等； 熔覆速率不低于0.2m ² /h
20	技术评议	熔覆后试件加工要求	投标人承诺： 钢管一侧管端150mm范围内涂层要求厚≥3mm； 管端按照图纸要求进行坡口加工，开坡口
21	技术评议	技术偏离要求	1、一般技术指标偏离超过2项，则评议不合格。 2、标注“ ”号的条款为关键条款，对这些关键条款的任何偏离将导致应答文件被拒绝。 3.技术偏离表，不提供视为无偏离。
22	价格评议	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正投标报价	