

装备公司铜镍管件采购专有协议评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-5990/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	★投标人名称	与营业执照、资质证书一致
5	形式评审标准	★投标函签字盖章	有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	★报价唯一	只能有一个有效报价，本次招标不接受选择性报价或附加条件的报价，不接受备选方案。除非国家税法修改，投标报价表中标明的价格和增值税税率在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。以可调整的价格提交的投标将作为非响应性投标而予以拒绝。
7	形式评审标准	★投标有效期	投标截止之日起120天内保持有效。
8	形式评审标准	★投标保证金	5万元人民币。
9	形式评审标准	★联合体投标	不接受联合体投标
10	形式评审标准	★备选方案	不允许备选方案
11	形式评审标准	★报价文件特征码	有以下情形之一的，视为投标人相互串通投标：1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上下载招标文件或上传投标文件记录的“文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑MAC地址（或“网卡序列号”）”内容任何一项一致。2) 不同投标人的投标文件异常一致或者存在2处以上错误一致；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			50%以上。
12	形式评审标准	★投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
13	形式评审标准	★投标人不得存在的其他情形	不存在招标文件第二章“投标人须知表和投标须知1.4.3”规定的任何一种情形。
14	形式评审标准	★投标文件报价格式要求	投标人应按招标文件第六章分项报价表规定的格式和内容提供报价。
15	形式评审标准	★分包要求	不允许分包。
16	资格评审标准	★营业执照	投标人须是中华人民共和国境内具有独立承担民事责任能力的法人，或具备国家认可经营资格的其他组织。1) 投标人为企业的，应具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照；2) 投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照和总公司合法授权书。总公司与分支机构只可一家参与投标，同时参与投标视为投标无效。3) 投标人为事业单位的，投标人应经全国各级事业单位登记管理机关核准登记或者备案，具有合法有效的事业单位法人证书。
17	资格评审标准	★信誉要求	1.投标人自2021年1月1日起至投标截止时间止，投标人或其法定代表人、拟委任的项目负责人无行贿犯罪行为的。为便于招标人复核，投标人应自行到中国裁判文书网；（ http://wenshu.court.gov.cn ）查询本单位及其法定代表人、拟委任的项目负责人的行贿犯罪信息，确认没有行贿犯罪的页面截图打印出来；2.投标人承诺：中国海油在职员工（不含正式派出的）未有在投标人单位担任股东、法人代表、董事、监事和其他任职人员的情形。注：（上述带网站网址的信誉要求条款，投标人请自行查询，将查询结果加盖公章后放入投标文件）。
18	资格评审标准	★其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求
19	响应性评审标准	★证书要求	投标人须提供在有效期内的ISO9001证书
20	响应性评审标准	质保期	质保期：交付使用之日起12个月
21	响应性评审标准	产品要求1	投标方须承诺管材表面凹痕不得超过最大负偏差
22	响应性评审标准	产品要求2	投标方须承诺法兰的制造工艺应采用挤压或锻造方法生产，不允许采用铸造方法生产；法兰以机加工表面供货，其表面不允许存在裂纹、起皱、夹杂等缺陷，表面不允许有污物或油迹存在

序号	评审环节	评审因素	评审标准
23	响应性评审标准	产品要求3	投标方须承诺管材应为采用挤压并经拉制工艺生产，管材应以软态（完全退火态）供货；
24	响应性评审标准	产品要求4	投标方须承诺对焊（BW）管件弯头及三通应采用无缝管材经冷加工工艺方法制成，以软态（完全退火态）供货；为避免退火炉内气氛对铜镍合金性能的影响，在对焊（BW）管件热处理时必须使用电炉加热，不允许使用煤炉和煤气炉；
25	响应性评审标准	产品要求5	投标方须承诺插焊（SW）管件应采用热模锻方法制作，制作插焊（SW）管件的原材料，必须是挤制或锻制的棒材，棒材内部质量应进行超声波检测合格。不允许直接使用铜镍合金铸锭制作插焊（SW）管件；
26	响应性评审标准	产品要求6	投标方须承诺管材及对焊管件的内外表面应具有与其制作方法相应的光滑清洁表面，表面不得有氧化黑斑，不允许有针孔、裂纹、起皮、分层等缺陷，内部不得有损害材料质量的缺陷存在；管材以保护性气体退火的表面供货，对焊管件以喷丸处理表面交货；
27	响应性评审标准	产品要求7	投标方须承诺插焊管件表面应光滑清洁，表面不得有氧化黑斑，不允许有针孔、裂纹、起皮、分层等缺陷，内部不得有损害材料质量的缺陷存在，管件以喷丸处理表面或机加工表面交货；
28	响应性评审标准	产品要求8	投标方须承诺材料热处理、化学成分、机械力学性能满足ASTM B151 C70600/ ASTM B466 C70600/ ASTM B467 C70600规范要求
29	响应性评审标准	产品要求9	投标方须承诺要求所供货的钢管、管件、法兰和盲法兰能够配套使用
30	响应性评审标准	产品要求10	投标方须承诺提供产品合格证书，内容包括热处理类型、化学分析结果、原材料、机械力学性能试验结果、水压试验结果、供货状态、炉批号等
31	响应性评审标准	产品要求11	承诺满足规格书要求；承诺满足ASTM B151 C70600/ ASTM B466 C70600/ ASTM B467 C70600标准要求；所有依据的标准均为最新版
32	响应性评审标准	运输要求	投标方须承诺包装方式：运输时，产品应按种类、尺寸规格分开捆扎，管件应该分类装箱并确保方便卸车
33	响应性评审标准	交货期	投标方须承诺交货期为：收到正式订单后90天内。
34	响应性评审标准	★一般偏离	一般指标中超过3项不满足招标文件要求的，结论为不合格
35	投标报价评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价+偏离调整	

序号	评审环节	评审因素	评审标准
36	投标报价评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	