

装备技术公司化学药剂撬搅拌装置采购专有协议评审细则

标段编号：24-CNCCC-HW-GK-6693/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	形式评审标准	★投标人名称	与营业执照一致
5	形式评审标准	★无价格标投标函 签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
6	形式评审标准	★投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	★联合体投标人	提交符合招标文件要求的联合体协议书，明确各方承担连带责任，并明确联合体牵头人
8	形式评审标准	★备选投标方案	除招标文件明确允许提交备选投标方案外，投标人不得提交备选投标方案。
9	形式评审标准	★投标有效期	投标截止之日起120天内保持有效。
10	形式评审标准	★投标保证金	人民币贰万元整。应符合投标人资料表中 3.4.1 条款内容及 10.3 需要补充的内容。境内投标人提交的投标保证金采用银行电汇时，应当从其基本账户转出。
11	形式评审标准	★公开要求	投标人务必确保开标环节“资质、业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中公开的资质、业绩内容与投标文件中提供的资质、业绩内容一致。未按要求在开标环节“资质、业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中进行公开的资质、业绩信息，评标阶段不予认可。
12	形式评审标准	★围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标,否决所有涉及投标人的投标： a.不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			b.不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上下载招标文件或上传投标文件记录的“文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑MAC地址（或“网卡序列号”）”内容任何一项一致；
13	形式评审标准	★投标人不得存在的其他情形	不存在招标文件第二章“投标人须知表和投标须知1.4.3”规定的任何一种情形。
14	形式评审标准	★分包要求	不允许分包。
15	形式评审标准	★无价格标出现投标报价	凡是在无价格投标文件中出现投标报价，投标将被否决，产生的后果由投标人自行承担。
16	资格评审标准	★营业执照	投标人须是中华人民共和国境内具有独立承担民事责任能力的法人，或具备国家认可经营资格的其他组织。投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
17	资格评审标准	★质量体系要求	投标人所投产品的制造商须同时具备有效的GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书，国内认证机构签发的证书应可在中国国家认证认可监督管理委员会网站（ http://www.cnca.gov.cn/ ）核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准。投标时需提供原件扫描件（原件备查）。
18	资格评审标准	★供应商性质	1) 本项目仅允许制造商参与投标。 2) 提供必要材料证明具备生产能力。投标时提供以下证明资料： (1) 若自有厂房提供厂房产权证，若租赁厂房提供有效期内的租赁合同； (2) 投标人自有的用于生产的生产设备，提供生产设备照片和购买合同，或者生产设备照片和购买发票。 3) 以上两项资料都需提供，否则会否决投标。（投标人在投标文件中需对供应商性质提供相关的支撑材料）。
19	资格评审标准	★业绩要求（开标环节需要公开）	1) 2020年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人所投产品的制造商应具有至少1个已完成的搅拌机或泵设备或化学药剂撬的销售业绩证明文件。投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件；2) 投标人提供的业绩证明文件包括：1) 销售业绩合同复印件和2) 到货验收材料或结算发票。业绩合同应至少涵盖合同首页、合同签署页（签字或盖章）、合同签署时间、供货产品名称及到货验收材料或结算发票，到货验收材料应有买方签字或盖章；3) 若为年度协议，除提供年度协议外，还应至少提供一个已完成订单以及相应的验收文件或对应项目的结算发票，订单编号或内容应与年度协议相关联。同一个年协合同提供1个及以上订单即算为1个有效业绩。4) 未提供业绩证明文件或提供的业绩证明文件无法认定上述业绩要求的，视为无效业绩。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
20	资格评审标准	★公开的业绩要求	业绩信息应在开标环节进行信息公开。未按要求在开标阶段进行公开的业绩信息，评标阶段不予认可。开标结束前，招标项目经理通过开标页面对话框工具，与所有投标人逐一确认公开的业绩信息是否与投标文件中一致。如不一致，投标人可在开标环节提出询问，将开标环节未公示但投标文件中已提供的业绩在对话框中公开，投标人补充公开的信息视同满足信息公开要求，招标项目经理如实记录并提交评标委员会评审。
21	资格评审标准	★信誉要求	(1) 投标人自 2021 年 1 月 1 日起至投标截止时间止，投标人或其法定代表人、拟委任的项目负责人无行贿犯罪行为的。为便于招标人复核，投标人应自行到中国裁判文书网 (http://wenshu.court.gov.cn) 查询本单位及其法定代表人、拟委任的项目负责人的行贿犯罪信息，确认没有行贿犯罪的页面截图打印出来并提供给招标人；(2) 投标人承诺：中国海油在职员工（不含正式派出的）未有在投标人单位担任股东、法人代表、董事、监事和其他任职人员的情形。
22	响应性评审标准	财务要求	投标人须提供经会计师事务所或审计机构审计的2020-2022年度财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表。投标人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来的财务会计报表。投标人为分公司的，应提供上级法人单位的经会计师事务所或审计机构审计的上述年度财务会计报表。
23	响应性评审标准	合同付款条款	本年度合同为固定单价费率合同，按采购订单金额据实计费：按照年度合同单价金额及采购订单确认实际数量结算付款。卖方在每批次实际交付货物并经买方执行方验收合格后，向买方执行方提供有效增值税专用发票及相关支持文件（具体见买方执行用户下达的采购订单中的要求），买方在收到有效增值税专用发票及相关支持文件并审核无误后45日内支付97%本次货物订单价款。质保期结束后，买方收到卖方出具的3%的金额收据、质保期验收单等相关支持文件，买方审核无误后45日内支付剩余【3%】订单价款。如付款到期日非为银行工作日，则付款到期日顺延至下一个银行工作日，如遇节假日，则付款到期日顺延至下一工作日支付。
24	响应性评审标准	商务合同条款	对商务合同其他条款无异议。
25	响应性评审标准	★船级社检验证书要求	投标人在投标时提供： 投标人在投标时提供以往搅拌器项目配套电机及操作柱的船检证书，需根据CCS通函提供满足要求的船级社检验证书（A类或B类），检验依据按照《海上固定平台安全规则》进行检验。
26	响应性评审标准	★搅拌装置要求1	投标人在投标文件中承诺满足： 搅拌装置的材质至少满足物资清单中的技术要求
27	响应性评审标准	★搅拌装置要求2	投标人在投标文件中承诺满足： 所有电机为船用防爆电机防爆等级为Exd II BT4，电机能效不低于新标准二级，防护等级不低于IP56，B级温升，F级绝缘，防腐等级WTHF2，大于5kW的电机需配有空间加热器，交货时提供防爆证书及CCC证书。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
28	响应性评审标准	★搅拌装置要求3	投标人在投标文件中承诺满足： 每台搅拌装置配套现场操作按钮；要求现场操作按钮壳体材质316L，带远程控制功能，带不锈钢铭牌，带操作柱，带启停按钮及启停指示灯，交货时提供根据CCS通函提供满足要求的船级社检验证书（A类或B类），检验依据按照《海上固定平台安全规则》进行检验。
29	响应性评审标准	★搅拌装置要求4	投标人在投标文件中承诺满足： 卖方提供所有填料函，材质为黄铜镀镍或不锈钢316，适用于船用铠装电缆，满足防护等级IP56，防爆等级ExdIIBT4；填料函规格由卖方按照电缆参数信息选型，备用开孔带不锈钢316或黄铜镀镍堵头。
30	响应性评审标准	★搅拌装置要求5	投标人在投标文件中承诺满足： 所有防爆设备需要取3C认证，依据CNCA-C23-01: 2019。
31	响应性评审标准	★搅拌装置要求6	投标人在投标文件中承诺满足： 搅拌器所产生的噪声控制在距搅拌器1米处低于80dB（A）的水平。
32	响应性评审标准	★搅拌装置要求7	投标人在投标文件中承诺满足： 搅拌装置密封为适应海洋环境用的专用机械密封。
33	响应性评审标准	★搅拌装置要求8	投标人在投标文件中承诺满足： 柱塞泵的填料箱应设有填料环，以便对填料进行冲洗或润滑。
34	响应性评审标准	★搅拌装置要求9	投标人在投标文件中承诺满足： 轴承应为标准形式，不得采用制造厂自行制定的非标轴承。
35	响应性评审标准	★检测要求	投标人在投标文件中承诺满足： 投标人承诺在设备出厂前交货时需进行试验测试，测试条件自行准备，测试要达到每套设备设计指标要求，包括处理量、处理指标，且设备需连续运行3天，测试达标后才能被接受
36	响应性评审标准	★交货期要求	投标人在投标文件中承诺满足： 合同签订后，单次订单生效后30日内备货，后续具体交货期以甲方的联络函或者发货通知单为准。
37	响应性评审标准	搅拌装置一般要求1	投标人在投标文件中承诺满足： 卖方发货需提供主材材质证书、合格证、出厂检验证书、装箱发货清单
38	响应性评审标准	搅拌装置一般要求2	投标人在投标文件中承诺满足： 卖方提供的设备铭牌内容应包括：设备位号、设备型号、主要参数（如包括功率和转速）出厂编号及出厂日期、制造厂名称等。
39	响应性评审标准	搅拌装置一般要求3	投标人在投标文件中承诺满足： 卖方提供项目现场的指导调试服务，确保处理指标满足要求，并协同买方向用户完成设备的最终交验，面向用户提供理论和操作培训，提供操作手册。
40	响应性评审标准	搅拌装置一般要求4	投标人在投标文件中承诺满足：

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			天津市滨海新区买方指定地点，具体以采购订单为准。具体运输时间由双方商议，设备运输方式采用陆运。
41	响应性评审标准	搅拌装置一般要求5	投标人在投标文件中承诺满足： 卖方发货前一周通知买方，以便买方组织用户到厂进行发货前验收。
42	响应性评审标准	搅拌装置一般要求6	投标人在投标文件中承诺满足： 业主和买卖双方对到货物数量和质量验收完毕后方视为货物交接。
43	响应性评审标准	搅拌装置一般要求7	投标人在投标文件中承诺满足： 涂装前应去除所有的灰尘、锈斑、油污及其他附着物，外表面均需经过喷砂等表面处理；同一涂层结构的底、中、面漆配套涂料品种应为同一生产卖方生产，不得将不同设备的涂料产品混用。
44	响应性评审标准	搅拌装置一般要求8	投标人在投标文件中承诺满足： 采用可靠的涂装工艺，应确保涂层的连续性和完整性，尤其是焊缝、构件连接、边角等部位的涂层必须完整，无漏点；对于边缘、角落、焊缝和喷枪不能触及的缺陷，应用刷子刷漆。涂层次序与涂层厚度与喷涂相同。准备现场焊接的焊缝边缘100mm范围内的表面不得涂漆；涂装后的表面须有5~7天的养护期，养护期内禁止日晒雨淋。
45	响应性评审标准	搅拌装置一般要求9	投标人在投标文件中承诺满足： 卖方供货的设备和内件运输保护需要按照防水、防潮、防震（防碰）包装，包装物不回收，内件需按照图纸对应编号做好标识，能够直观明了的确认部件和安装顺序。
46	响应性评审标准	搅拌装置一般要求10	投标人在投标文件中承诺满足： 卖方需进行涂层整体完整性检测，使用12000V的高压电火花对涂层进行检测。如发现电火花报警则表明涂层存在漏点，需立即进行标示及后续进行修复。
47	响应性评审标准	搅拌装置一般要求11	投标人在投标文件中承诺满足： 卖方确认喷砂等级：SA2.5；喷砂后的表面粗糙度应为75微米以上，磨料应为钢型或冷硬铁型、铜或炉渣型。除了产品数据表中规定的不同轮廓，颗粒尺寸应给出50—100洁净的轮廓峰谷比，最大峰值为150峰谷。
48	响应性评审标准	★一般商务技术偏离	除了以上加星号的商务技术条款外，招标文件中的其他商务技术条款（含合同条款）均为一般商务技术条款，一般商务技术条款偏离超过3项，视为响应性评审不合格。
49	价格初步评审	★价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
50	价格初步评审	★投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
51	价格初步评审	★报价唯一	只能有一个有效报价

序号	评审环节	评审因素	评审标准
52	价格初步评审	★围标串标	不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误;或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的 50%以上,要求投标人书面澄清, 投标人不按规定回复澄清确认或回复内容无法说明的, 否决所有涉及投标人的投标。
53	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价 评标价 =投标报价-专业工 程暂估价（含税 ） 合计金额-暂列金 额（含税） 合计金 额	