

# 通用检验检测耗材物资采购评审细则

标段编号：1038-280-zhugf-20260622-001/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	符合性检查	投标人名称	与营业执照、资质证书一致（提供相关的证明材料扫描件）
6	符合性检查	法人授权书	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书。
7	符合性检查	投标书	是否按要求上传商务、技术、价格标书。
8	符合性检查	联合体投标人	本次招标不允许联合体投标。
9	符合性检查	分包	不允许。
10	符合性检查	备选投标方案	本次招标不接受备选投标方案。
11	资格评审	营业执照：	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。 投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。 投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其他分公司的资质、资格和业绩，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
12	资格评审	贸易商或代理商要求：	投标人为贸易商或代理商，须提供以下资料： 1) 提供至少3名员工劳动合同及过去半年社保缴费证明； 提供近三年与中国海油外客户成交业绩合同至少1份，业绩证明文件详见“业绩要求”
13	资格评审	业绩要求：	2023年1月1日至投标截止日止（合同签署时间），投标人投标时提供1份量具类相关供货业绩合同。
14	资格评审	业绩证明文件：	投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1) 销售合同和2) 用户签字或盖章的到货验收材料（到货验收单或调试验收报告或其他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料）。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、制造商名称、货物名称、用户签字或盖章的到货验收材料。 若业绩合同为年度协议，除提供年度协议外，还应提供相应的已到货订单，订单内容或编号应与年度协议相关联。同一个年度协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个有效业绩。 未提交业绩证明文件，或通过所提供的业绩证明文件无法认定满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。
15	资格评审	不存在禁止投标的情形（1）：	投标人所投产品制造商最近三年（自投标截止时间起算向前3年内，以问题书面认定材料出具时间为准）出现重大质量问题，且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由投标人承担重大质量问题责任并对投标人进行处理的；
16	资格评审	不存在禁止投标的情形（2）：	投标人在中国海油供应链数字化平台“供应商档案”被标注为“违规冻结”的；或“供应商档案”被标注为“品类受控”，且受控品类为本次招标相关品类的；
17	资格评审	不存在禁止投标的情形（3）：	投标人在中国海油数字化供应链系统“供应商管理模块”中“供应商风控管理”的“企业快捷查询”结果显示的登记状态为“存续”之外的其它情形的；
18	资格评审	不存在禁止投标的情形（4）：	投标人在“信用中国”网站（ <a href="https://www.creditchina.gov.cn/">https://www.creditchina.gov.cn/</a> ）被列入严重失信主体名单；
19	资格评审	不存在禁止投标的情形（5）：	投标人在全国企业信用信息公示系统（ <a href="https://www.gsxt.gov.cn">https://www.gsxt.gov.cn</a> ）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的；
20	资格评审	不存在禁止投标的情形（6）：	投标人在“中国执行信息公开网”网站（ <a href="https://zxgk.court.gov.cn/">https://zxgk.court.gov.cn/</a> ）被列入失信被执行人名单；
21	资格评审	不存在禁止投标的情形（7）：	投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的；
22	资格评审	不存在禁止投标的情形（8）：	投标人与招标人、招标机构有利害关系且可能影响招标公正性的；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
23	资格评审	不存在禁止投标的情形（9）：	投标人存在危害国家安全和损害中海油合法权益的情形，在中国海油内涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。 以上所述投标人包括联合体成员以及代理投标情形下的制造商。
24	资格评审	现场核查	招标人保留对其响应情况进行核查的权利，经核查如有虚假情况，其投标将被拒绝。
25	商务评审	交货期：	本合同生效日后（60）日内完成备货，按照买方要求6个月内分批将货物交付完毕。
26	商务评审	付款方式：	付款方式：银行电汇。对于本合同的合同价款，双方同意按照以下方式予以支付： 卖方在每批次实际交付货物并经过双方确认后【7】日内向买方提供有效税务发票，买方在收到有效税务发票并审核无误后【60】日内支付合同价款。
27	商务评审	中小企业声明函：	投标人投标时提供自身中小企业声明函（不是中小企业也需要盖章说明）详见附件，中小企业划型标准相关规定详见附件。
28	商务评审	交货地点：	天津市滨海新区泰达街道睦宁路194号。
29	商务评审	质保期：	质量保证期指签发合同货物初步验收证书之日起12个月（签最终验收证书）或卖方发运的最后一批货物到货之日起12个月，二者以后到日期为准。
30	商务评审	投标人承诺书：	投标人投标时提供投标人承诺书。
31	商务评审	适用法律和仲裁	适用中华人民共和国相关法律。因履行本合同发生的或与本合同有关的一切争议，双方首先应友好协商解决，如经协商仍不能解决，双方同意提交天津仲裁委员会进行仲裁。仲裁地点在天津。仲裁应根据该仲裁委员会现行有效的仲裁规则进行。仲裁裁决是终局的，对双方均有约束力。除仲裁庭另有裁决外，仲裁费用由败诉方承担。
32	商务评审	知情承诺书：	投标人投标时提供知情承诺书详见附件。
33	商务评审	投标有效期	自投标截止日起120日历日。
34	商务评审	报价条件	货到指点地点安装价（含税含运费含安装费）
35	商务评审	投标报价	本次招标不接受选择性报价或附加条件的报价。
36	商务评审	其它：	投标人不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
37	商务评审	一般商务指标偏	除了以上加星号（必须满足）的商务条款外，招标文件中的其他商务条款（含合同

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		离：	条款)均为一般商务条款，一般商务条款偏离超过3项(不含3项)，视为商务评议不合格。
38	技术评审	测针技术要求	红宝石测针材质：红宝石/碳化钨； 红宝石测针尺寸：0.5x20/ 0.7x20。
39	技术评审	碳化硅金相砂纸技术要求	碳化硅金相砂纸(透明背胶)耐水技术要求： 粒度：400#、800#、1200# 尺寸：250mm 背胶状态：透明背胶 型号：GSZ-C
40	技术评审	PVC绒布(红短绒)抛光布技术要求	PVC绒布(红短绒)抛光布技术要求： 特性：短绒密植布料，绒毛挺立性好 磨料范围：1 $\mu$ m 应用领域：适合所有材料精抛 尺寸：250mm
41	技术评审	技PCY羊毛织物抛光布技术要求	PCY羊毛织物抛光布技术要求： 特性：长纤维羊毛布料，松纺，斜纹紧编。 磨料范围：3 $\mu$ m 应用领域：适合3微米及以下磨料抛光 尺寸：250mm 单根筛套长度0.6m-5.5m，具体以单次委托为准。
42	技术评审	硅橡胶印膜材技术要求	硅橡胶印膜材技术要求： 基质：结晶二氧化硅、乙烯基二甲基聚硅氧烷、沸石、高分散度二氧化硅、石蜡油、聚二甲基含氢硅氧烷、绿色染料(彩妆绿.C.1.77288)、黄色染料(Arc Yellow A16N) 催化剂：结晶二氧化硅、乙烯基二甲基聚硅氧烷、沸石、高分散度二氧化硅、石蜡油、铂络合物+金属铂离子、碳酸钙、1,3-二乙烯基-1,1,3,3-四甲基二硅氧烷、钛白染料
43	技术评审	黑油磁悬液技术要求	黑油磁悬液：外观：黑色悬浮液体；气味：轻微的油味；磁粉浓度：12~25 g/L；粘度：<5mm <sup>2</sup> /s；pH值：7~9。
44	技术评审	外径千分尺技术要求	外径千分尺技术要求：采用优质碳钢或不锈钢制造；分度值要求0.01mm；测量面边缘倒钝，平面度不大于0.6 $\mu$ m；测微螺杆和螺母之间在全量程范围内应充分啮合，配合良好，不应出现卡滞和明显的轴向窜动，轴向窜动值应不大于0.01mm；测微螺杆伸出尺架的光滑圆柱部分与轴套之间应配合良好，不应出现明显的径向摆动，径向摆动值应不大于0.01mm。
45	技术评审	卷尺技术要求	卷尺技术要求：尺带采用高级钢材,尼龙披覆耐磨处理,强力弹簧使尺带伸展自如；尺壳采用高强度ABS塑料；卷尺尺钩有自动归零设置,以确保无论测量内部或外部均从零开始；测量精度为 $\pm 0.20$ mm/m。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
46	技术评审	游标卡尺技术要求	游标卡尺技术参数：精度等级有0.02mm，分辨率有0.01mm，材质采用优质合金钢。
47	技术评审	万能角度尺技术要求	万能角度尺技术参数：测量范围：0~360°，精度：0.01°，材质：不锈钢。
48	技术评审	带表内卡规技术要求	带表内卡规技术参数：精度等级有0.01mm，材质：不锈钢。
49	技术评审	里氏硬度计技术要求	里氏硬度计技术要求： 测量范围：HLD（160~960）、HRA（59~85）、HRB（13~100）、HRC（15~70）、HB（19~655）、HV（50~976）、HS（32~100） 测量方向：360°（垂直向下、斜下、水平、斜上、垂直向上） 测量材料：钢和铸钢、合金工具钢、不锈钢、灰铸铁、球墨铸铁、铸铝合金、铜锌合金（黄铜）、铜锡合金（青铜）、纯铜和锻钢 显示：TFT，325×245 TFT 液晶屏 数据存储：510 文件，46~215 组（冲击次数 32~1） 通讯接口标准：USB2.0（RS485） 充电时间：2-3 小时；电池：7.4V，Li（2000mAh）电池 环境温度：0~40；存储温度：-30~80 持续工作时间：约 40 小时，待机时间 160 小时； 示值误差：±2HLD；
50	技术评审	螺纹规技术要求	螺纹规技术要求 1) 符合API-5B要求； 2) 材质：轴承钢； 3) 硬度：60~63HRC。
51	技术评审	超声波测厚仪技术要求	超声波测厚仪技术要求： 测量范围：0.65~600 mm（钢，取决于探头） 分辨率：0.1 mm/0.01 mm/0.001 mm（可选） 测量材料：金属、塑料、陶瓷、环氧树脂、玻璃、以及所有均质材料 校准模式：声速校准、零点校准、两点校准 查看模式：正常模式、扫描模式、差值模式 测量精度误差可达±0.001mm 单位：mm/英寸 数据传输 蓝牙、USB 2.0 存储器：100 个数据组，每个数据集 100 个 电池运行时间：100 小时；电源：4 x AA 电池 1.5 V 显示：320 x 240 像素 TFT LCD 彩色显示器，可调节亮度 工作条件：0~60 摄氏度，80%相对湿度，不凝结 储存条件：-30~80 °C，80%相对湿度，无冷凝

序号	评审环节	评审因素	评审标准
52	技术评审	检测试验1	到货物资表面无裂纹和机械损伤，无毛刺、磕碰、锈蚀；
53	技术评审	检测试验2	外观及各部件尺寸满足本技术规格书要求并符合产品说明书指标。
54	技术评审	标识	卖方对包装箱内各散装部件均应加系标签，注明合同号、装箱清单、等相关信息。
55	技术评审	包装	避免挤压变形，防止磕碰，运输过程中做好防雨措施。
56	技术评审	技术文件1	计量器具提供CNAS标识的第三方检定证书。
57	技术评审	工作进度1	任何被检验或测试的不合格产品，采购方可拒绝接收，供应商应在合同供货期内更换或免费进行必要的修复以满足采购方要求。
58	技术评审	工作进度2	采购方在货物到达交货地点后，通知供应商共同对货物进行验收，如供应商未按时赴现场，采购方有权自行验收，验收结果和记录对双方同样有效，并可作为采购方向供应商提出返修或更换的有效证
59	技术评审	质量保证1	卖方产品进行入厂检验发现磕碰破损或与要求不符合等影响产品使用效果的情况，卖方需无条件更换，且承担由此造成的一切损失（即使在卖方工厂已试验过且已通过出厂验收）。
60	技术评审	质量保证3	在质量保证期内，卖方应负责对有质量缺陷的工作成果进行免费维修或更换。在质量保证期内，如果发现工作成果有质量缺陷，质量保证期将自缺陷修正后重新计算。
61	技术评审	一般技术指标偏离：	除了以上加星号（必须满足）的技术条款外，招标文件中的其他技术条款（含合同条款）均为一般技术条款，一般技术条款偏离超过3项（不含3项），视为技术评议不合格。
62	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	