

钻井普通车床操作培训服务评审细则

标段编号：1033-174-wangyan32-20260506-001/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	投标有效性	投标有效性、是否投标	是否投标
6	商务评议	营业执照：	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
7	商务评议	付款方式：	本次培训共设置四期，每期参训人数上限为25人，费用结算以实际参加培训人数为准。每期培训服务完成后，乙方需向甲方提供合规有效的正式发票及经双方确认的相关证明文件，甲方自收到上述无争议资料之日起60日内，一次性支付对应订单款项的100%金额。
8	商务评议	联合体投标人	本次招标不允许联合体投标。
9	商务评议	服务期限	自合同签订之日起12个月
10	商务评议	培训地点	投标人提供培训场地
11	商务评议	备选投标方案	本次招标不接受备选投标方案。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
12	商务评议	分包	不允许
13	商务评议	供应商承诺书	投标人投标时提供自身供应商承诺书。
14	商务评议	合同文本	对附件合同文本无异议
15	商务评议	其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
16	商务评议	中小企业声明函	投标人投标时提供自身中小企业声明函（不是中小企业也需要盖章说明）
17	商务评议	银行账户信息	按附件提供银行账户信息，签字盖章
18	商务评议	信誉要求	<p>a)投标人所投产品自2022年1月1日（提示：由投标截止日上推3年）起至投标截止时间止，出现重大质量问题（以问题书面认定材料出具时间为准），且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由投标人承担重大质量问题责任并对投标人进行处理的；</p> <p>b)投标人在中国海油供应链数字化平台“供应商档案”被标注为“违规冻结”的；或“供应商档案”被标注为“品类受控”，且受控品类为本次招标相关品类的；</p> <p>c)投标人在中国海油数字化供应链系统“供应商管理模块”中“供应商风控管理”的“企业快捷查询”结果显示的登记状态为“存续”之外的其它情形的；</p> <p>d)投标人在“信用中国”网站（https://www.creditchina.gov.cn/）被列入严重失信主体名单；</p> <p>e)投标人在全国企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的；</p> <p>f)投标人在“中国执行信息公开网”网站（http://zxgk.court.gov.cn/）被列入失信被执行人名单；</p> <p>g)投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的；</p> <p>h)投标人与招标人、招标代理机构有利害关系且可能影响招标公正性的；</p> <p>投标人存在危害国家安全和损害中国海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。</p>
19	技术评议	培训要求1	<p>培训班规模与实操保障：每班培训人数控制在20-40人，实操训练期间，配备2名及以上具备车床培训经验的实训教师；实行1-2人使用一台车床的标准，专属分配，确保每位学员有充分的动手机会，严禁与其他单位、个人共用一台车床，保障实操训练的连贯性和安全性。（无偏离视为响应）</p>
20	技术评议	培训要求2	<p>培训批次管理：每期培训班以甲方学员为唯一主体，不得与其他单位学员混编，确保培训针对性和管理规范；每期培训的具体时间，甲方需提前1-2周书面或口头通知乙方，乙方需及时做好场地、设备、教师的统筹安排，确保培训按时开展</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			。（无偏离视为响应）
21	技术评议	培训要求3	培训方拥有专属的车床培训车间，车间布局合理、通风良好、安全设施齐全；培训车间内必须配备20台及以上性能良好、符合培训标准的车床（需提供车床实物照片、设备清单及维护记录，确保车床能正常投入实操训练），满足甲方学员分批次实操需求。（无偏离视为响应）
22	技术评议	培训要求4	培训方需承诺配备2名及以上专职车床培训老师，教师需具备丰富的车床操作及培训经验，能够熟练讲解车床理论知识、规范指导实操训练，及时解决学员学习过程中遇到的问题；（无偏离视为响应）
23	技术评议	具体评审内容1	<p>1.车削加工基础知识：车削加工的定义、特点及应用场景；车削加工的工艺流程、常用刀具（车刀）的种类、结构及选用方法；</p> <p>2.常用量具使用与公差知识：游标卡尺（不同精度）、螺纹规、千分尺、百分表的结构、原理及正确使用方法；车工必备公差与配合基础知识，包括尺寸公差、形位公差、表面粗糙度的概念及应用，IT7-IT9级精度的判定标准，如何规避测量误差，确保测量数据准确。</p> <p>3.螺纹测量专项训练：公、英制螺纹的区别、基本参数（螺距、牙型、直径）；螺纹测量工具（螺纹规、千分尺）的针对性使用方法；公、英制螺纹的测量步骤，确保螺纹测量精度符合加工要求。</p> <p>4.机械零部件测绘：零部件测绘的基本原则、流程及注意事项；测绘工具（直尺、卡尺、量角器等）的配合使用；零件尺寸、形位关系的测量、记录方法；测绘图纸的绘制规范（简单零件视图、尺寸标注、公差标注），确保测绘结果能准确反映零件实际结构。</p> <p>5.车床操作基础与安全规范：车床的启动、停止、调速、换向等基本操作；车床的性能参数、使用限制及日常维护保养方法（润滑、清洁、故障排查基础）；实操过程中的安全注意事项，包括人身安全、设备安全、工件安全，违规操作的危害及应急处理方法。</p> <p>（无偏离视为响应）</p>
24	技术评议	具体评审内容2	<p>6.核心车削技能实操：外圆车削（粗车、精车）、端面加工（平端面、倒角）、螺纹加工（公英制螺纹车削）、切断与槽加工（切断刀使用、槽的尺寸控制）的操作技巧；车削过程中的参数调整（转速、进给量、背吃刀量），如何解决车削过程中出现的震刀、工件偏移、表面粗糙度不达标等常见问题。</p> <p>7.典型零件加工实操与检测：选取车床实操常见典型零件（如阶梯轴、套筒、螺纹轴等），进行完整加工实操训练；加工完成后，使用游标卡尺、千分尺、百分表等量具进行尺寸检测、形位公差检测，对照IT7-IT9级精度标准，判断零件是否合格，不合格零件的返工方法。</p> <p>结业考核与证书颁发：培训结束后，组织学员进行结业考核（笔试+实操），考核合格者颁发培训结业证书，考核不合格者可申请补训补考（具体补训方案双方协商确定）。</p> <p>（上述无偏离视为响应）</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
25	技术评议	具体评审内容3	培训场地与形式：须具备车床技能培训的培训学校或具备培训条件的机构开展，培训内容严格分为理论教学和实操训练两部分，其中实操训练占比不低于70%，确保每位学员都有充足的动手操作机会，杜绝“只讲不练”（无偏离视为响应）
26	技术评议	具体评审内容4	培训计划与配套保障：培训采用分批次进行，预计总培训人数100人，具体批次划分由双方根据甲方学员安排协商确定；每期培训时长为5天（每天培训时长不低于8小时，含理论教学、实操训练、答疑辅导）；乙方负责全面提供培训场地、合格的车床及实操所需工具、物料，安排专职培训教师（理论+实操），并根据甲方学员的岗位需求，制作针对性的培训课件、教材及实操指导手册。（无偏离视为响应）
27	技术评议	具体评审内容5	培训费用包含范围：培训价格已涵盖学员培训期间的工作午餐、讲师费（理论+实操教师）、培训场地使用费、车床及配套设备使用费、实操所需物料（刀具、工件、量具损耗等）、培训演示设备、培训教材、资料费及结业证书制作费，甲方无需额外支付其他费用。（无偏离视为响应）
28	技术评议	具体评审内容6	考核与反馈：培训结束后，乙方负责组织对甲方学员的培训效果进行全面考核，考核分为笔试（占比30%，侧重理论知识、安全规范、公差知识）和实操（占比70%，侧重车床操作、零件加工、量具使用）两部分；考核完成后，乙方需及时将每位学员的考核结果反馈给甲方，并形成完整的培训总结报告（含培训开展情况、学员考核成绩、培训效果分析、改进建议等），同时为考核合格的学员颁发结业证书。（无偏离视为响应）
29	价格评议	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	