

# 集采业务部-2026-2027年度海洋工程用结构钢（TMCP）北方区域框架 协议采购评审细则

标段编号：26-CNCCC-HW-GK-1897/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	形式评审标准	投标人名称	与营业执照一致
6	形式评审标准	投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定
7	形式评审标准	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
8	形式评审标准	联合体投标人	不接受
9	形式评审标准	备选投标方案	符合第二章“投标人须知”第3.6.1项规定
10	形式评审标准	选择性报价	符合第二章“投标人须知”第3.2.5项规定
11	形式评审标准	公开要求	投标人务必确保开标环节“资质、业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中公开的资质、业绩内容与投标文件中提供的资质、业绩内容一致。未按要求在开标环节“资质、业绩信息及对招标文件星号条款响应情况”中进行公开的资质、业绩信息，评标阶段不予认可。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
12	形式评审标准	围标串标	<p>有以下情形之一的，视为投标人相互串通投标，并否决所有涉及的投标：</p> <p>a) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，且投标人不能合理说明的，例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上记录的文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑的MAC地址内容任何一项一致的；不同投标人的投标文件作者名称（除Admin、经确认为系统自动生成的作者名称）异常一致，且投标人不能合理说明的；</p> <p>b) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜：例如：不同投标人在中国海油数字化供应链平台上的电子投标文件记录的投标文件上传IP地址异常一致且不属于中国海油网络IP范围，且投标人不能合理说明的。</p> <p>c) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人，且投标人不能合理说明的。</p> <p>d) 不同投标人的投标文件异常一致或者存在2处以上一致性错误，且投标人不能合理说明的。</p> <p>e) 不同投标人的投标文件相互混装，且投标人不能合理说明的。</p> <p>f) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出，且投标人不能合理说明的。</p>
13	形式评审标准	无价格标出现投标报价	是/否。如果为“是”，则否决相应投标。
14	形式评审标准	投标保证金	“有”或“无”，并符合第二章“投标人须知前附表”第3.4.1项规定及招标文件投标保证金相关补充规定。境内投标人以电汇形式提交的投标保证金，应当从其基本账户转出。
15	资格评审标准	资格要求1	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，提供具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标和签订合同），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
16	资格评审标准	资格要求2	投标人应为本次投标所投产品的制造商。本次招标不接受代理商投标。制造商无直销模式，且投标人为制造商同一集团负责销售投标所投产品的全资子公司、控股子公司或分公司（投标人应提供制造商或其上级单位证明上述事项的证明文件），则视投标人为制造商。不能再将此货物同时授权给其他投标人参与投标，否则相关的所有投标将被拒绝。
17	资格评审标准	业绩要求	投标人应具有至少1个执行GB/T 712 DH420/DH420-Z35/EH420/EH420-Z35（TMCP交货状态）或CCS DH420/DH420-Z35/EH420/EH420-Z35（TMCP交货状态）或EN10225-1 S420MLO/S420MLO-Z35/EN10225 S420G1+M/S420G1-Z35+M或API 2W GR60/API 2W GR60-Z35或ABS EQ43/ABS EQ43-Z35（TMCP交货状态）技术要求

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>的合同，且满足前述要求的1个或2个合同累计总重不小于1500吨。视投标人为制造商的情形时，投标人提供同一集团内生产单位或其他负责销售所投产品的全资子公司、控股子公司或分公司的业绩，且为同一集团生产单位生产的，视作投标人的业绩。（投标人应提供证明上述事项的证明文件）投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1) 合同和2) 发票或用户签字或盖章的到货验收材料（到货验收单或调试验收报告或其他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料）。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、货物钢号或钢种或材质和交货状态、供货数量及到货验收材料。若业绩合同为无固定总价协议，除提供协议外，还应提供相应的订单及与订单对应的到货验收材料，订单内容或编号应与协议相关联。同一个协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个业绩，业绩供货重量为全部到货验收材料中供货重量之和。未提交业绩证明文件，或通过所提供的业绩证明文件无法认定满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。</p>
18	资格评审标准	联合体投标人	符合第二章“投标人须知”第1.4.2项规定
19	资格评审标准	不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形
20	响应性评审标准	钢材焊接性试验	<p>投标人在供货前提供钢材焊接性试验报告，全部试验记录和报告应有买方认可的第三方（ABS、BV、CCS或DNV任一）的见证和签字盖章。报告应满足《中国境内海上油气通用技术规格书结构材料(中文)》4.8节规定的要求。焊接性试验具体要求如下：</p> <p>1. 钢材板对接试验</p> <p>a) 测试参考标准：EN 10225-1 2019 附录B或API RP 2Z；b) 下料方向及坡口形式：焊缝方向平行于钢板轧制方向（即取横向试样），坡口为单边V形或K形；c) 焊接参数要求：低热输入：0.6-1.0kJ/mm（建议FCAW）、高热输入4.5-5.0kJ/mm（建议SAW），试板焊接所用预热与层间温度应符合EN或API标准要求；d) 测试钢板厚度及供货状态：试验板厚应 75mm，TMCP状态；e) 试验类型：焊缝横向拉伸、夏比-V型冲击、宏观硬度及CTOD（其中CTOD仅针对50mm厚以上钢板及带Z项性能的所有厚度的钢板，应测焊态和焊后热处理态下焊接接头的粗晶区、临界和亚临界热影响区边界、焊缝三个位置的CTOD，热处理态应覆盖FCAW及SAW（SAW两种热输入可二选一）两种工艺）；f) 接受标准：硬度HV10 325；夏比V型冲击达到对应母材的要求（如EH420-Z35应达到 -40 冲击吸收功 60/42J）、焊缝横向拉伸抗拉强度不低于517MPa、接头在招标规定测试温度 -10 下的CTOD 0.15mm， -20 或 -25 测试合格可自动确认 -10 测试结果合格。</p> <p>2. 供货前提供的可焊性试验是供货MPS的基础，可焊性试验生产变量应在API RP 2Z所列的变量（成分及工艺浮动）范围内浮动。厂家应充分考虑试验板成分、工艺、厚度以及供货产品的成分、工艺及厚度范围，确保可焊性试验报告充分覆盖投标产品。钢材制造商应在开始生产钢材前两周时间内，向合同甲方提交此程序，并得</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>到合同甲方的批准，批准后的制造程序规定（MPS）（应对炼钢和轧钢的具体工厂进行说明），钢板制造商必须在整个生产过程中严格遵守并执行MPS。钢板制造程序应满足《中国境内海上油气通用技术规格书结构材料(中文)》附录A制造程序规定的要求。</p> <p>3.钢材可控热拘束试验(CTS)。试验可参考EN10225-2019附录C开展。试验内容包括裂纹判定和记录硬度，接受标准断面无裂纹。</p> <p>4.钢材斜Y坡口试验，试验可参考API RP2Z-2015开展。测试板厚 75mm，预热温度 80 条件下焊接并测定裂纹率，接收标准为断面无裂纹。</p>
21	响应性评审标准	钢材加工性	<p>投标人响应供货产品可满足如下要求，并在供货前提供由买方认可的第三方见证和签字盖章的相应报告：</p> <p>1. 应变时效试验：a)试验板厚13mm及75mm各一组；b)试件应由实际的弯曲试验或模拟拉伸试验获得 5%的塑性应变量，之后在250 时效保温1小时，完成应变时效后进行试样切割加工;c)试样轴向应与钢板轧制方向垂直（横向冲击试样）;d)试样取自板厚1/2及板宽1/2处;e)试验件应采用10×10标准尺寸夏比V型冲击试件，横向冲击应满足对应母材的要求(如EH420-Z35应达到 -40 冲击吸收功 60/42J)；</p> <p>2. 落槌试验：a) 对最大供货板厚75mm钢板采用两个P-3试样进行落锤试验，试样应取自靠近拉伸试样的位置；b) 试验温度为-35 ，落锤能量至少为440J；c)两个试样都应满足“不断裂”要求，如果一个试样断裂，可按下列方法复检：在试样断裂处另取两个附加试样进行复检，两个试样复检结果都必须合格（不破断）。</p>
22	响应性评审标准	主钢板技术参数要求1	1.规格要求：规格满足协议招标关于规格的要求。
23	响应性评审标准	主钢板技术参数要求2	2.材质要求：DH36、DH36-Z35、EH36、EH36-Z35、DH420、DH420-Z35、EH420、EH420-Z35级的钢材材质标准为GB/T 712。
24	响应性评审标准	主钢板技术参数要求3	3.化学成分要求：应满足《中国境内海上油气通用技术规格书结构材料(中文)》4.3节、4.4节及GB/T 712规定要求。
25	响应性评审标准	主钢板技术参数要求4	<p>4.屈服强度要求：</p> <p>DH36、EH36、DH36-Z35和EH36-Z35钢板的下屈服点要求大于等于355MPa。 DH420、EH420、DH420-Z35和EH420-Z35钢板的下屈服点要求大于等于420Mpa。</p>
26	响应性评审标准	主钢板技术参数要求5	<p>5.碳含量、碳当量和Pcm要求：</p> <p>a)钢材的碳含量要求： DH36、EH36、DH36-Z35、EH36-Z35、DH420、EH420、DH420-Z35和EH420-Z35钢板，TMCP态钢板碳含量应 0.12%（熔炼分析）。</p> <p>b)钢材的碳当量范围为： DH36、EH36、DH36-Z35和EH36-Z35钢板碳当量应 0.39%（熔炼分析）。 DH420、EH420、DH420-Z35和EH420-Z35钢板碳当量应 0.42%（熔炼分析）。</p> <p>c) Pcm 值要求： DH36、EH36、DH36-Z35和EH36-Z35钢板Pcm值应 0.21%（熔炼分析）。 DH420、EH420、DH420-Z35和EH420-Z35钢板Pcm值应 0.22%（熔炼分析）。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			d) 碳当量和Pcm计算公式应遵循《中国境内海上油气通用技术规格书结构材料(中文)》4.3节规定的要求。
27	响应性评审标准	主钢板检验技术要求1	<p>1.表面质量、尺寸和外形检查：</p> <p>a) 表面质量检查:应满足《中国境内海上油气通用技术规格书结构材料(中文)》3.2节规定的要求。</p> <p>b) 尺寸检验：应满足《中国境内海上油气通用技术规格书结构材料(中文)》4.7节规定的要求。钢板订货的公称宽度为10mm或50mm倍数的尺寸，公称长度为50mm或100mm倍数的尺寸。</p> <p>c) 测厚位置要求： 板首、板中、板尾，每个位置包括两边和中间各3个点，板边的测量点距边不得小于25毫米（切边）或40毫米（不切边）； 所有打磨位置。</p> <p>d) 外形检查：应满足GB/T 709规定的要求。</p>
28	响应性评审标准	主钢板检验技术要求2	2.超声波探伤：应满足《中国境内海上油气通用技术规格书结构材料(中文)》4.6节规定的要求。
29	响应性评审标准	主钢板检验技术要求3	<p>3.钢板取样及性能试验：</p> <p>a) 取样位置钢材取样位置、加工方法、取样数量以及试验方法应满足GB/T 712的要求，夏比-V型冲击取样位置和数量需满足中国船级社《材料与焊接规范》的要求。</p> <p>b) 冲击韧性：应满足《中国境内海上油气通用技术规格书结构材料(中文)》4.4节规定的要求。</p> <p>c) 弯曲试验：AH级钢做窄冷弯（<math>b=2a</math>）弯曲<math>80^\circ</math>，弯心直径为<math>2a</math>；DH、EH级钢各高强度钢做宽冷弯（<math>b=5a</math>）弯曲<math>120^\circ</math>，弯心直径为<math>3a</math>。不得有可见裂纹、分层等缺陷。</p> <p>d) 厚度方向试验：应满足《中国境内海上油气通用技术规格书结构材料(中文)》4.5节规定的要求。</p> <p>e) 复验：对首次不合格样品允许复验。</p> <p>弯曲试验:在同一钢材或样坯上重新取双倍试样试验：复验的两个样品应满足c)的要求；</p> <p>拉伸试验:在同一钢材或样坯上重新取双倍试样试验：复验的两个样品应满足屈服强度要求；</p> <p>冲击试验：应满足GB/T 712 9.4.3.1节要求。</p> <p>厚度方向试验：应满足GB/T 712 9.4.2节要求。</p> <p>其它要求应满足GB/T 712 9.4节要求</p>
30	响应性评审标准	交货状态	<p>交货状态：</p> <p>DH36、DH36-Z35、EH36、EH36-Z35钢板为TMCP状态交货，13mm 钢板板厚75mm。</p> <p>DH420、EH420、DH420-Z35和EH420-Z35钢板为TMCP状态交货，13mm 钢板板厚75mm。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
31	响应性评审标准	钢板标记、包装	<p>应满足《中国境内海上油气通用技术规格书结构材料(中文)》第8节和GB/T 247要求，具体如下：</p> <p>a)喷印包括：材料的喷印应在板的宽度方向上并距板边100mm的位置清楚地标记出来。其中包括：供方名称或商标、第三方标识、标准号、材质、规格、重量、炉号、批号、板号、生产日期以及所用项目的名称（可简写）；</p> <p>b)压印：在喷标下方标记标准号、材质、炉号、批号、第三方标识；</p> <p>c)标记：对于不同材质的钢板，板应沿长度方向的横断面用不同颜色的油漆喷涂，具体如下：</p> <p style="padding-left: 40px;">DH36 黄色标记 标记长度 200mm  DH36-Z35 蓝色标记 标记长度 200mm  EH36 白色标记 标记长度 200mm  EH36-Z35 黄兰色标记 标记长度每种颜色各100mm  DH420 XX标记 标记长度 200mm  DH420-Z35 XX标记 标记长度 200mm  EH420 XX标记 标记长度 200mm  EH420-Z35 XX色标记 标记长度每种颜色各100mm  标记宽度与板厚一致。</p>
32	响应性评审标准	材质证书	供货方应在钢板出厂质量合格证上应具有第三方船级社（CCS\DNV\BV\ABS船级社之一）的签章证明。
33	响应性评审标准	业主权利	应满足《中国境内海上油气通用技术规格书结构材料(中文)》第9节要求。
34	响应性评审标准	其他要求	标准版本需采用规格书规定的版本或者是已发布的最新版标准。 其它要求请见技术标书。
35	响应性评审标准	质量抽检、驻场监造、飞行检查	投标人应无条件配合买方提出的质量抽检、驻场监造、飞行检查等要求。如买方开展驻场监造，将遵循附件《中国海油钢板驻厂要求》要求开展。
36	响应性评审标准	投标有效期	120天
37	响应性评审标准	交货期	双方订货确认单签字确认后45个自然日内。
38	响应性评审标准	交货地点	天津、青岛、上海等北方区域（中国海油上海建造场地所在纬度（含）以北区域），具体以合同甲方通知为准。
39	响应性评审标准	权利义务	符合第四章“合同条款及格式”中的实质性要求和条件，如有偏离填写第六章投标文件格式中的商务偏离表。
40	响应性评审标准	质量保证期	验收合格后【12】个月

序号	评审环节	评审因素	评审标准
41	响应性评审标准	价格调整	<p>协议中设置调价公式，对价格进行定期调整，具体如下：            本合同执行月度价格调整，合同有效期内每个月最后1天（日历日）为价格核算日，核算当月价格指数的月度平均变化情况。</p> <p>定义：            1) F的定义：合同签订单价（即投标报价含税单价，单位：元/吨），此价格是固定价格，自合同签订之日起至合同有效期结束，在此期间内固定不变，不得以任何理由予以变更。            2) P的定义：订单的含税单价（单位：元/吨）            3) A的定义：新的订单签订月之前1个月（自然月）绝对价格指数的平均值（含税，单位：元/吨）；例如：在3月1日至3月31日期间任何一天订货，A取值均为2月1日至2月28日的平均值。            4) B的定义：投标截止日期之前1个月（自然月）绝对价格指数的平均值（含税，单位：元/吨）；例如：在3月1日至3月31日期间任何一天截标，B取值均为2月1日至2月28日的平均值。</p> <p>价格指数与查询网址：            本价格调整方案中的A和B均选取MYSTEEL网站大宗商品指数项下的钢材价格指数（含税，单位：元/吨），具体如下：钢材指数-普钢指数-中厚绝对价格指数，查询网址如下：  <a href="https://index.mysteel.com/xpic/detail.html?tabName=pugang">https://index.mysteel.com/xpic/detail.html?tabName=pugang</a></p> <p>价格调整计算公式：            首先设定固定单价F，在合同签订之日起当月内，在此期间内单价是固定不变的，不得以任何理由予以变更。自合同签订第二个月起至合同结束，在此时间段内订货时，新的订单单价P按照下述价格调整公式执行：  <math display="block">P = F + (A - B)</math>           小数点保留要求：            本价格调整方案中所有价格指数和合同中的产品单价，包括计算过程和计算结果，均四舍五入取小数点后2位。</p>
42	响应性评审标准	付款条件和方法	<p>订单中约定的交货期在同一自然月内的货物视为同一批次货物。订货款：买方向卖方下达订单需求，且经双方签字盖章后，买方在收到卖方开出的《订货确认单》金额【30】%的收据后【15】个自然日内向卖方支付《订货确认单》金额【30】%的货款。卖方应在收到预付款后【10】个自然日内向买方提供【所及货物排产计划】。发货款支付：卖方向买方提供【所及货物排产计划】后，应根据交货期尽快向买方提供【同一批次下所涉及的全部货物的发货计划、货物货值的【60】%收据，以及其他材料（根据买方要求，若有）如驻厂监造报告、检查检验记录、测试报告、抽检报告等】。买方在收到上述文件后，【15】个自然日内向卖方支付发货款，支付金额为交货批次在支付当月所涉及货物货值的【60】%。另外货物货值的【10】%余款在所购产品到达指定地点、经验收符合产品技术要求后【30】日内支付，买方付款时需收到卖方该批次货物的全额增值税专用发票。</p>
43	响应性评审标准	使用法律和仲裁	适用中国法律，在北京仲裁委员会进行仲裁。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
44	响应性评审标准	是否允许分包	不允许。
45	响应性评审标准	现场核查	如中标供应商未在海油系统内履行过合同，招标人将在中标通知书发出后合同签署前组织考察组对中标供应商进行现场考察，核对确认投标文件中支持材料与现场情况的一致性。如中标供应商出现弄虚作假情形的，依法必须进行招标的项目，基于现场考察报告，招标人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序按本要求组织考察后依次确定其他中标候选人为中标人，也可以重新招标；非依法必须进行招标的项目，基于现场考察报告，招标人可以按本要求组织考察后从符合条件的其他中标候选人中确定中标人，也可以重新招标。
46	响应性评审标准	协议形式	签署单价协议，后续根据项目实际采办料单，签署订单供货，订货不接受最小起订量的要求。
47	响应性评审标准	额外取证费用	在满足项目协议技术要求前提下，如合同执行中买方增加额外取证要求，投标人将积极进行办理，产生的取证费用由合同买方进行据实报销。
48	响应性评审标准	协议有效期	自合同签订之日起18个月。
49	响应性评审标准	钢厂认证要求 (投标时须提供)	本次所投产品的制造商需具备CCS或ABS或DNV或BV船级社认证的工厂认可，该工厂认可需包含参与投标的交货状态及材质，并在投标时提供相应证明材料。
50	响应性评审标准	寄存寄售条款	投标人须完全响应招标文件合同条款中寄存寄售条款。
51	响应性评审标准	钢板要求	供应商响应满足分项报价表中所有行项目中材质、CTOD试验温度、厚度及交货状态的要求，且所有交货钢板执行GB/T 712标准。
52	响应性评审标准	商务、技术偏差	除招标文件规定的实质性要求和条件外，其它商务、技术要求和条件偏差可接受的最大范围（程度）为：3项，合同条款及技术要求偏差数量，按合同文本及第五章供货要求中的二级条款计算，如：6.1条
53	价格初步评审	价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
54	价格初步评审	投标文件格式	符合第八章“投标文件格式”的规定
55	价格初步评审	报价唯一	只能有一个有效报价
56	价格初步评审	围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标,否决所有涉及投标人的投标： 不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；或者投标报价呈规

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			律性差异的项数达到报价清单的50%以上。
57	价格初步评审	选择性报价	1.本次招标不接受选择性报价或附加条件的报价。2.除非国家税法修改，分项报价表中标明的价格和增值税税率在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格或增值税税率调整要求的投标将被认为是非实质性响应投标而予以拒绝。
58	价格初步评审	报价方式	货到项目现场的价格。（具体以业主通知为准）包含但不限于增值税、装车费、运输费、保险费等所有费用。
59	价格初步评审	增值税税率	税率为13%
60	价格初步评审	低于成本的报价	评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其成本的，应当要求该投标人做出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，将否决其投标。
61	价格初步评审	其他	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
62	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	