

集采业务部-2026-2027年度电动开关闸阀框架协议采购评审细则

标段编号：26-CNCCC-HW-GK-3826/02

评标方法：综合评分法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	形式评审标准	★投标人名称	与营业执照、资质证书一致
6	形式评审标准	★投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定。
7	形式评审标准	★备选投标方案	不允许
8	形式评审标准	★投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的要求
9	形式评审标准	★联合体投标人	不允许
10	形式评审标准	★分包要求	不允许
11	形式评审标准	★投标有效期	自投标截止之日起120天内有效。
12	形式评审标准	★投标保证金	符合第二章“投标人须知前附表”第3.4.1项规定。境内投标人以现金或者支票形式提交的投标保证金，应当从其基本账户转出。
13	形式评审标准	★围标串标	有以下情形之一的，视为投标人相互串通投标,否决所有涉及投标人的投标： a) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，且投标人不能合理说明的，例

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上记录的文件制作机器码、文件创建标识码和投标电脑的MAC地址内容任何一项一致的；不同投标人的投标文件作者名称（除Admin、经确认为系统自动生成的作者名称）异常一致，且投标人不能合理说明的； b) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜：例如：不同投标人在集团公司数字化供应链平台上的电子投标文件记录的投标文件上传IP地址异常一致且不属于中国海油网络IP范围，且投标人不能合理说明的。 c) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人，且投标人不能合理说明的 d) 不同投标人的投标文件异常一致或者存在2处以上一致性错误，且投标人不能合理说明的。 e) 不同投标人的投标文件相互混装，且投标人不能合理说明的。 f) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出，且投标人不能合理说明的。
14	形式评审标准	★投标承诺函	投标人按照招标文件要求的内容及格式提供承诺函。
15	形式评审标准	★无价格标出现投标报价	是/否。如果为“是”，则否决相应投标。
16	资格评审标准	★资质要求	投标人本次投标所投产品的制造商须具有有效的《中华人民共和国特种设备生产许可证》许可项目：压力管道元件制造（子项目：压力管道阀门（金属阀门））、许可级别：A1级、B级，并提供：有效的特种设备型式试验证书，产品类型为闸阀，证书批准范围涵盖公称尺寸$\leq$DN600mm和公称压力$\leq$42.0Mpa，以及适用温度范围应涵盖-29℃$\sim$425℃。投标时需提供证书原件扫描件（原件备查）并可在全国特种设备公示信息查询平台（https://cnse.e-cqs.cn/info-pub/pub）或行政主管部门网站核实。
17	资格评审标准	★财务状况	投标人须提供经会计师事务所或审计机构审计的2023-2025年度财务会计报表，包括财务审计报告的正文页和盖章页、资产负债表、现金流量表、利润表。投标人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来的经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表。投标人为分公司的，应提供上级法人单位的经会计师事务所或审计机构审计的上述年度财务会计报表；投标人为母公司的，须提供母公司的单体报表。
18	资格评审标准	★业绩要求	2016年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准，如无合同签署时间，以合同生效时间为准），投标人应具有至少1个合同的电动开关闸阀的供货业绩（供货业绩的制造商必须是投标人），且满足以下要求：电动开关闸阀的供货数量$\geq$200台，其中至少1个不低于8寸900磅的电动开关闸阀的供货业绩。业绩合同供货标的描述为电动开关阀（阀体类型为闸阀）或电动闸阀或电动切断阀（阀体类型为闸阀）的，均视为电动开关闸阀业绩。上述业绩数量、规格可由多个合同叠加满足。投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1) 合同和2) 用户签字或盖章的到货验收材料（到货验收单或调试验收报告或其

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料)。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、货物名称、数量、阀门类型、尺寸、阀门磅级、用户签字或盖章的到货验收材料。 若业绩合同为无固定总价协议，除提供协议外，还应提供相应的订单及与订单对应的到货验收材料，订单内容或编号应与协议相关联。同一个协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个业绩。 未提交业绩证明文件，或通过所提供的业绩证明文件无法认定满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。
19	资格评审标准	★其他要求	1.营业执照 投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。 投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。 投标人为分公司的，提供具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。 2.制造商授权书 如果投标人所投的设备不是投标人自己制造的，投标人应得到制造商同意其在本次投标中提供该设备的正式授权书（见制造商授权书格式）。 3.制造商 投标人应为本次投标所投产品的制造商。本次招标不接受代理商投标。投标人以自己制造的货物参与投标的，不能再将此货物同时授权给其他投标人参与投标，否则相关的所有投标将被拒绝。
20	资格评审标准	★不存在禁止投标的情形	不存在第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形。
21	响应性评审标准	★现场核查	招标人有权对推荐中标候选人投标产品制造商进行现场核查，投标人须承诺配合招标人组织的现场核查，是否进行考察由招标人进行确定。招标人保留通过现场考察等方式核查投标人响应招标文件实质内容真实性的权利。
22	响应性评审标准	★交货期	订货确认单签订后180天内，具体以采购订单要求为准。
23	响应性评审标准	★交货地点	包含但不限于天津、山东、广东、上海或中国大陆境内中国海油项目现场。
24	响应性评审标准	★投标有效期	120天
25	响应性评审标准	★质量保证	协议设备的质量保证期为：卖方收到全部协议设备到货检验证明或等同证明文件后

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			十八（18）个月或收到临时接受证书或等同证明文件后十二（12）个月，以先到者为准。最终以实际订单质保期要求为准，质量保证期并不以协议有效期终止而终止。
26	响应性评审标准	★报价要求	在评标过程中，评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价或者在设有标底时明显低于标底，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相关证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，其投标应作废标处理。
27	响应性评审标准	★付款条件	(1)卖方根据本协议和订单规定向买方交货，买方在收到订单设备并签署全部到货检验证明后，应向卖方支付订单总价的80%。(2)协议设备在海上平台安装、调试结束，卖方收到买方签署的安装竣工证书或等同证明文件后，买方应向卖方支付订单总价的20%。
28	响应性评审标准	★履约保函	本协议签署后45日内，卖方应向买方提交经买方认可的商业银行出具的、见索即付、不可撤销的金额为RMB200000（大写：人民币贰拾万元）的履约保函，履约保函的格式（见附件六），内容应获得买方认可。卖方保证，履约保函在本协议期限届满前持续有效且具有可执行性。履约保函应自出具之日起生效，有效期至：质量保证期届满后三十一（31）日。如履约保函规定了终止期限，但是，卖方在终止期限前10日尚未完成相关工作，履约保函应延长至卖方完成有关工作之日。卖方应保证其履约担保在担保期间内一直有效。
29	响应性评审标准	★关键技术参数1	闸阀阀体的设计必须至少满足ASME B16.34和API 6D或API 600的要求。阀门的防火设计应满足API 607或API 6FA（或ISO 10497）的要求。投标人投标时应提供在有效期内的API 6D或API 600证书、第三方防火型式认证证书（认证范围须包括投标所提供的阀门类型、口径及压力等级范围，同时承诺供货时防火证书满足使用单位产品规格要求）。
30	响应性评审标准	★关键技术参数2	阀体、闸板、阀座、阀杆和密封填料的材质应满足数据表要求，阀体尺寸、磅级、连接形式和法兰面应满足开关闸阀和放空阀数据表中的要求。开关闸阀交付时应组装完整并便于安装。
31	响应性评审标准	★关键技术参数3	平板闸阀应为明杆、平行单闸板的双阀座DBB（双重阻断和泄放）结构，阀腔压力自泄到上游（DIB-2）。楔式闸阀和双闸板阀应为明杆、闸板结构，螺栓连接阀盖应符合API 600标准。楔式闸阀在完全开启状态时，闸板应全部脱离开阀座通道。楔式闸阀和平行双闸板阀供货商应根据数据表要求满足中腔泄压功能，中腔泄压功能详见数据表。所有的开关闸阀的通路/缩径形式应满足数据表要求。带导流孔平板闸阀应为全通路。
32	响应性评审标准	★关键技术参数4	所有阀门均为抗吹出阀杆设计，当阀杆与闸板连接失效或受压部分阀杆出现故障时，阀杆应不会被内部压力弹出。闸阀的阀杆与闸板连接应当防止阀杆旋转及阀杆与闸板脱落。
33	响应性评审标准	★关键技术参数5	投标人须提供阀门的操作转矩值、允许阀杆操作最大转矩值、电动执行器输出转矩值和最大输出转矩值，以及阀门和执行机构组合体的选型计算书。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
34	响应性评审标准	★关键技术参数6	开关闸阀完全打开和完全关闭的时间应满足数据表中的时间要求。
35	响应性评审标准	★关键技术参数7	手轮操作力在开启（关闭）位置时应不大于360N，在中间位置时应不大于250N。
36	响应性评审标准	★关键技术参数8	电动执行机构防爆等级应为防爆等级不应低于Ex db II CT4 Gb（高等级可覆盖低等级），防护等级应满足IP65或IP66，和IP67及以上的技术要求。投标人按如下要求提供证书：1）防爆合格证：投标人本次投标所投产品中的电动执行机构必须取得国家指定防爆检验机构颁发的有效期内的防爆合格证书，证书需体现防爆等级，且可通过证书颁发机构网站核实。投标时需提供原件扫描件（原件备查）。2）防护等级：投标人需提供防护等级证书或相关证明材料。3）CCC证书：投标人本次投标所投电动执行机构必须取得中国国家强制性产品认证证书（CCC认证），且证书在有效期内。投标时需提供原件扫描件（原件备查），并可在全国认证认可信息公共服务平台网站(http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page?currentPosition=)核实。
37	响应性评审标准	★关键技术参数9	投标人投标时须分别提供阀体、所投执行器的SIL认证证书。SIL认证的取证机构须是TUV、BV、FM、UL、Exida、机械工业仪器仪表综合技术经济研究所（仪综所）、上海仪器仪表自控系统检验测试所有限公司（上海仪控所）其中之一，或同等水平认证机构之一，并提供证明材料。投标人应具有SIL2整阀能力，在协议执行过程中须根据使用单位要求，按时提供阀门整体的第三方SIL2计算报告，PFD、SFF满足数据表要求。
38	响应性评审标准	★关键技术参数10	对于电动执行机构，其公称输出转矩应具有不小于1.5倍最大压差下阀门操作转矩的安全系数。电动执行机构输出的最大转矩不应超过阀杆所能承受扭力的90%，且不应应对阀门造成破坏。
39	响应性评审标准	★关键技术参数11	电动执行机构应为智能型、非侵入式，对执行机构进行任何外部调节、调试、故障诊断及设定值的修改均可通过外部操作（红外遥控器或现场按钮）进行，不需要拆开执行机构的密封端盖。
40	响应性评审标准	★关键技术参数12	电动执行机构的阀位检测应采用绝对编码器，阀位指示应为连续指示，精度等级 $\leq 0.5\%$ ，绝对编码器具备并提供第三方检测机构出具的精度检测报告。执行机构在外部电源断电时仍然可以就地显示阀位及相关报警，并可实时反映因就地手轮操作而使阀位发生的变化。
41	响应性评审标准	★关键技术参数13	执行器控制附件等的成套工作需由电动执行机构供货商完成，并随货提供执行机构供货商出具的测试报告。投标时提供满足数据表要求的电动控制原理图和电气接线图。
42	响应性评审标准	★关键技术参数14	阀门应是同一品牌的产品，电动执行机构应是同一品牌的产品。阀门和电动执行机构应在原厂生产和测试，不接受在授权的第三方工厂生产和测试的产品。
43	响应性评审标准	★关键技术参数15	电动执行机构应为多回转驱动形式（适配闸阀的升降杆结构），并应满足数据表要求。执行机构应配备手轮及手动/电动自动切换装置，电动机操作应优先于手轮操

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			作，当电动机启动时手轮应自动脱开。
44	响应性评审标准	★关键技术参数16	电动执行机构应具有电动机过热保护、过转矩保护（双向）、过电压保护、掉相保护、防冲击、瞬间反相保护、阀门防卡死等自保措施，并具有自动相位校正、掉相校正及故障检测和报警功能。电机短时间堵转（失速）转矩应能达到额定转矩的2倍。
45	响应性评审标准	★关键技术参数17	投标技术文件中至少应包含如下文件：a.供货清单，包括电动执行机构、阀门及附件数量、规格及型号。b.制造商的电动闸阀数据表（执行机构和闸阀数据表也可分开提供）；c.阀门扭矩计算书；d.阀的执行机构扭矩曲线图；e.尺寸图及重量；f.电动执行机构工作原理图和电气接线图。
46	响应性评审标准	一般技术指标1	阀门的过程连接尺寸及等级详见数据表。法兰材料应与阀体材料相同。
47	响应性评审标准	一般技术指标2	法兰连接的阀体，法兰面到面的尺寸必须满足ASME B16.10。DN600及以下法兰尺寸满足ASME B16.5，DN650及以上法兰满足ASME B16.47 B系列。端部法兰应与阀体整体铸造或锻造，禁止采用后焊法兰。标准范围外的阀门规格按照NORSOK法兰标准执行。
48	响应性评审标准	一般技术指标3	对焊连接端阀门的对焊端应符合ASME B16.25标准要求，不能采用切去法兰端阀门上的法兰的方法制造。
49	响应性评审标准	一般技术指标4	所有材质应满足配管的相关规范、数据表和仪表数据表要求。
50	响应性评审标准	一般技术指标5	供货商须承诺DN150及以上阀门须提供吊耳，DN200及以上地上安装的平行单闸板阀应有阀门支座，除数据表另有规定外。支座的强度及刚度应考虑支座承受的实际载荷（包括本体重量、执行机构重量及阀门充水重量等并至少考虑1.5倍安全系数）。
51	响应性评审标准	一般技术指标6	闸阀要求有上密封座。闸阀应设有导向，并充分考虑阀门操作时避免导向面的摩擦、卡阻现象。
52	响应性评审标准	一般技术指标7	与介质接触的阀门部件不得使用铜或铜合金（铸铁、铜制阀除外）。
53	响应性评审标准	★关键技术参数19	除了上述加注★号商务、技术条款外，招标文件中的其他商务、技术条款均为一般商务、技术条款偏离（含合同条款及附件技术要求条款，例如：合同要求条款第5.1偏离，则视为1项商务偏离。技术要求条款第5.1.1偏离，则视为1项技术偏离），一般商务技术条款偏离超过5项（不含5项），视为不合格。
54	响应性评审标准	★关键技术参数20	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求
55	商务评分标准	企业技术中心	设立了国家认定企业技术中心或国家火炬计划重点高新技术企业的得5分，设立了

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		(满分：5分)	省级企业技术中心或省级创新型企业的得3分，其他的不得分。投标人须提交企业 国家认定企业技术中心或国家火炬计划重点高新技术企业证书、省级企业技术中心 或省级创新型企业证书。取最高等级证书得分。
56	商务评分标准	业绩 (满分：60分)	投标人所提供的业绩应为电动开关闸阀，或描述为电动闸阀、电动切断闸阀的供货 业绩（供货业绩的制造商必须是投标人）。下文简称为“电动开关闸阀”。须提供 自2016年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准，如无合同签署时间，以合同 生效时间为准）的10份有效供货合同，并按照第六章投标文件格式要求填写业绩清 单，从该清单中按排序取前10个合同予以评分（超出10份以外的业绩合同不予评分 ）。需在合同扫描件中标注电动开关闸阀，如未标注不予评分。根据业绩汇总金额 从高到低进行评分，第一名得满分60分，其余投标人得分为：该投标人的业绩汇 总金额/排名第一的业绩汇总金额*60。投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相 关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1) 合同和2) 用户签字或盖章的到货验收材料 （到货验收单或调试验收报告或其他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证 明材料）。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、 合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、 货物名称、数量、阀门类型、尺寸、阀门磅级、用户签字或盖章的到货验收材料。 若业绩合同为无固定总价协议，除提供协议外，还应提供相应的订单及与订单对应 的到货验收材料，订单内容或编号应与协议相关联。同一个协议下提供1个或以上 的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个业绩。未提交业绩证明文件，或通 过所提供的业绩证明文件无法认定满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。
57	商务评分标准	纳税信用等级 (满分：5分)	纳税信用等级为A级或成立时间不足三年纳税信用等级为B级的，得5分；其他不得 分。以投标截止日前最新一个纳税信用评价年度结果为准；须提供税务部门纳税信 用等级查询证明材料。
58	商务评分标准	售后服务部门设置 人员、服务管理办 法 (满分：5分)	有组织结构及服务人员设置的得3分，有服务管理办法的得2分，最高得5分
59	商务评分标准	企业信用等级 (满分：5分)	投标人应提供经中国人民银行完成信用评级业务备案的第三方机构开具的、在有效 期内的信用等级证书，以及官方渠道的机构备案核验截图，企业信用等级AAA级得 5分，AA级得3分，A级得1分，其余等级、未提供或材料不齐全的，不得分。
60	商务评分标准	售后服务认证 (满分：5分)	提供在有效期内的售后服务相关认证证书，有得5分，没有不得分
61	商务评分标准	投标文件编制质量 与完整性 (满分：15分)	1.投标文件逻辑清晰、格式规范、内容完整，PDF书签准确，数据前后一致，无核 心缺项的，得15分；2.编制较规范、非核心内容少量缺漏的，得8分；3.逻辑混乱、 关键内容缺失、格式偏差较大、核心商务/技术条款缺项、数据前后矛盾的，得0分 。投标时须提供符合招标文件要求的投标文件完整PDF版及相关附件。
62	技术评分标准	阀门制造商技术评	具有1吨及以上的铸造生产线，砂铸生产线3分，蜡模生产线2分，取最高得分，不

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		分1 (满分：5分)	重复计分。须具备当地环保部门签发的排污许可证，否则不得分。具有锻造生产线：2000吨及以上的2分，至少包括专用加热炉，压力机、切边机等。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌，及其他能够体现评分细则所列技术要求的支持性文件。本项最高得分不超过5分。
63	技术评分标准	阀门制造商技术评分2 (满分：8分)	具有带CNC位置控制系统的车床、铣床、钻床等。每台0.5分，最高8分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌，及其他能够体现评分细则所列技术要求的支持性文件。
64	技术评分标准	阀门制造商技术评分3 (满分：2分)	10吨及以上的行车等起重设备每台1分，最高得2分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌，及其他能够体现评分细则所列技术要求的支持性文件
65	技术评分标准	阀门制造商技术评分4 (满分：2分)	具有热处理设备，需注明炉膛的长宽高尺寸，长宽高之和 ≥ 2 米。每台0.5分，最高得2分；投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌，及其他能够体现评分细则所列技术要求的支持性文件。
66	技术评分标准	阀门制造商技术评分5 (满分：2分)	具有抛丸/喷砂设备，每台1分，最高得2分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。
67	技术评分标准	阀门制造商技术评分6 (满分：2分)	有等离子堆焊机或氩弧自动堆焊机或激光熔覆设备，得1分；有密封面研磨机设备或平面磨床设备得1分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。
68	技术评分标准	阀门制造商技术评分7 (满分：4分)	有高温测试设备，得1分；有低温测试设备，得1分；有深冷试验装置，得1分，有盐雾试验箱，得1分。最高得4分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。
69	技术评分标准	阀门制造商技术评分8 (满分：1分)	有定量直读光谱仪，移动式或台式每台0.5分，最高得1分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。
70	技术评分标准	阀门制造商技术评分9 (满分：1分)	有金相显微镜，每台0.5分，最高得1分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。
71	技术评分标准	阀门制造商技术评分10 (满分：1分)	有金属拉伸试压机，每台1分，最高得1分，投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。
72	技术评分标准	阀门制造商技术评分11 (满分：2分)	有冲击试验机，每台0.5分，带低温冲击的每台1分。最高得2分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌，及其他能够体现评分细则所列技术要求的支持性文件。
73	技术评分标准	阀门制造商技术评分12 (满分：1分)	有便携式或台式硬度计，每台0.5分，2台及以上1分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
74	技术评分标准	阀门制造商技术评分13 (满分：2分)	有射线探伤设备，X射线每套0.5分，钴60加速器或γ源等每套1分，本项最高得2分（投标人须提供对应的辐射安全许可证），投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌，及其他能够体现评分细则所列技术要求的支持性文件。
75	技术评分标准	阀门制造商技术评分14 (满分：1分)	有超声波探伤设备，每台0.5分，2台及以上1分，投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。
76	技术评分标准	阀门制造商技术评分15 (满分：1分)	有磁粉检测设备，每台0.5分，2台及以上1分，投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。
77	技术评分标准	阀门制造商技术评分16 (满分：4分)	具有压力试验台：（1）需提供每个试验台最高压力下的最大口径，以及最大口径下的最高压力。每台（套）1分，最高得2分。（2）具备10MPa及以上高压气试验能力的得1分。（3）具有高压气密封检验装置并具备响应的安全措施（地坑、沉水或防爆挡板等）的得1分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌，及其他能够体现评分细则所列技术要求的支持性文件。
78	技术评分标准	阀门制造商技术评分17 (满分：2分)	具备12"球体检测能力，得1分，具备24"及以上球体检测能力，得1分，最高得2分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌，及其他能够体现评分细则所列技术要求的支持性文件。
79	技术评分标准	阀门制造商技术评分18 (满分：5分)	与产品设计及研发直接有关人员数量：15人及以上得3分，15人以下得2分。产品设计及研发直接有关人员，具有高级职称人数11人及以上得2分，6~10人得1.5分，1~5人得1分。投标人须提供相关人员职称证书、劳动合同及2026年1-6月社保缴纳证明。本项最高得5分。
80	技术评分标准	阀门制造商技术评分19 (满分：2分)	有CNAS认可的实验室得2分。投标人须提供CNAS认可的实验室的证明文件的复印件。
81	技术评分标准	阀门制造商技术评分20 (满分：4分)	有信息化的生产管理系统，提供工厂制造全流程的系统截图及说明，主要系统包括ERP系统、MES系统、PLM系统。ERP系统，1分；MES系统，2分；PLM系统，1分，最高得4分。投标人须提交企业跟踪、追溯系统的关键控制环节界面截图一份及软件功能业务逻辑控制流程图。
82	技术评分标准	阀门制造商技术评分21 (满分：3分)	与闸阀相关的发明专利（不包括软件著作权登记证书、外观设计专利或实用新型专利）是指已获国家知识产权局正式授权的（不包含正在申请中的）专利。提供列表清单和证书扫描件及查询截屏（提供查询网址），每项得0.5分，最高得3分。
83	技术评分标准	阀门制造商技术评分22 (满分：3分)	参与现行阀门国家标准或行业标准制修订，若标准中注明负责起草单位和参加起草单位的，负责起草单位每项标准得1分，参加起草单位每项得0.3分；若标准中只标注“主要起草人”的，第一起草单位（科研机构，高校等非制造企业作为第一起草人的，排名第二的制造企业可作为第一起草人）每项得1分，参加起草单位每项0.5分。投标人须提供参与国家标准制定的标准号、标准文件封面及制定单位相关页

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			。只认可未作废的GB\JB\NB\SH\SY 阀门相关标准，不包含零部件标准。”本项最高得3分。
84	技术评分标准	阀门制造商技术评分23 (满分：3分)	产品可追溯性：投标人具有中国商品条码系统成员证书，得2分。具有同类效能的商品条码追溯管理体系和应用的，得1分。提供证书扫描件及查验网址或条码管理体系和应用截图。外资企业可提供相关企业管理体系证明材料。证书的颁证日期必须在招标公告发布之日前（不含公告发布日）为有效。
85	技术评分标准	阀门制造商技术评分24 (满分：2分)	投标人须提供外购原材料合格供方清单（供应商名称、厂址、联系方式），提供供方资质、生产装备、试验设备、质量管理方面的基本资料。按要求提供得2分，否则不得分。
86	技术评分标准	阀门制造商技术评分25 (满分：5分)	1.取得工信部认证的绿色工厂、绿色设计产品(对应到标的物)、绿色供应链管理企业，每项得5分;2.被各省、自治区、直辖市及计划单列市、新疆生产建设兵团工业和信息化主管部门(以下统称省级主管部门)评定为本地区绿色工厂、绿色设计产品(对应到标的物)、绿色供应链管理企业，每项得3分。投标人须提供证书截图及查验网址（以中华人民共和国工业和信息化部(https://www.miit.gov.cn/)网站公布名单截图或中华人民共和国工业和信息化部发布文件、省级行政管理部门官网发布名单截图或相关文件为准。）”。同一等级下，绿色工厂、绿色设计产品、绿色供应链三类资质不累计计分，同一类不同等级资质不叠加计分，以最高等级、最高得分为最终得分。最高得5分。
87	技术评分标准	阀门制造商技术评分26 (满分：2分)	1.投标文件逻辑清晰、格式规范、内容完整，PDF书签准确，数据前后一致，无核心缺项的，得2分；2.编制较规范、非核心内容少量缺漏的，得1分；3.逻辑混乱、关键内容缺失、格式偏差较大、核心商务/技术条款缺项、数据前后矛盾的，得0分。投标时须提供符合招标文件要求的投标文件完整PDF版及相关附件。
88	技术评分标准	执行机构制造商技术评分1 (满分：6分)	有数控滚齿机、插齿机、数控磨床、数控镗床（或卧式拉床或线切割设备），每一类设备得1分，最高得4分。有用于电路板生产的设备，如贴片机与回流焊或自动插件机与波峰焊设备，得2分。本项最高得6分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。
89	技术评分标准	执行机构制造商技术评分2 (满分：4分)	有关节机器人或机械手等加工设备，得2分；有自动化装配及检测线，得2分，本项最高得4分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。
90	技术评分标准	执行机构制造商技术评分3 (满分：9分)	有扭矩测试设备和推拉力测试设备，每一类设备得1分，最高得2分；有绝缘强度和绝缘电阻测试设备，每一类设备得1分，最高得2分；有壳体耐压试验台和壳体气密试验台，每一类设备得1分，最高得2分；有硬度检测设备和寿命试验设备，每一类设备得1分，最高得2分；有齿轮啮合测试设备和同心度检测设备，每一类设备得0.5分，最高得1分；本项最高得9分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。
91	技术评分标准	执行机构制造商技术评分4	有电机综合性能测试设备（功率、电流、转矩等）和电动执行机构性能测试系统（GB/T 28270测试项目），每一类设备得2分，最高得4分；有振动试验台，得1分。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		(满分：5分)	本项最高得5分。投标人须提供设备彩色照片（照片中需含GPS经纬度定位数据）、设备铭牌。
92	技术评分标准	执行机构制造商技术评分5 (满分：2分)	有CNAS实验室认可得2分。投标人须提供CNAS实验室认可的证明文件的复印件。
93	技术评分标准	执行机构制造商技术评分6 (满分：4分)	信息化覆盖程度，主要系统包括ERP系统、MES系统、PLM系统。ERP系统，1分；MES系统，2分；PLM系统，1分。本项最高得4分。投标人须提供工厂制造全流程的系统截图及说明。
94	价格初步评审	★价格标投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
95	价格初步评审	★投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定
96	价格初步评审	★报价唯一	只能有一个有效报价
97	价格初步评审	★围标串标	有以下情形的，视为投标人相互串通投标,否决所有涉及投标人的投标：不同投标人的投标文件异常一致或者存在两处以上一致性错误；或者投标报价呈规律性差异的项数达到报价清单的50%以上。
98	价格初步评审	★投标报价1	除招标文件另有要求外，本次招标不接受选择性报价或附加条件的报价。
99	价格初步评审	★投标报价2	货到指定地点价，包括但不限于：中国大陆境内中国海油项目现场，包括但不限于：制造费、成套费（整阀成套、执行器及附件成套）、增值税等各种税费、服务费、运输费、资料费、培训费、包装费、取证费、保险费、专用工具费、调试备件费、备件费、检验费、第三方检验费、安装调试费、赶工费、清关费、及至最终目的地运费等所有费用。
100	价格初步评审	★报价要求	在评标过程中，评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价或者在设有标底时明显低于标底，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相关证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，其投标应作废标处理。
101	价格初步评审	★报价完整性	投标报价不允许缺漏项（除非招标文件报价说明有特殊要求），否则将导致投标被否决。
102	价格评审	是否需要评分：需要 满分：100分 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正	

序号	评审环节	评审因素	评审标准
		投标报价	