

集采业务部-2026-2027年度DN 4000mm陆用碳钢、不锈钢及复合板压力容器框架协议采购评审细则

标段编号：26-CNCCC-HW-GK-2187/01

评标方法：有限数量制

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	书面评审否决项清单	营业执照	申请人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。申请人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。申请人为分公司的，提供具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
6	书面评审否决项清单	是否产品制造商	申请人应为本次投标所投产品的制造商。本次招标不接受代理商投标。申请人以自己制造的货物参与投标的，不能再将此货物同时授权给其他投标人参与投标，否则相关的所有投标将被拒绝。
7	书面评审否决项清单	联合体投标	不接受联合体投标。
8	书面评审否决项清单	业绩要求	自2016年1月1日起至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人应至少具有1个合同的压力容器产品的供货业绩（供货业绩的制造商必须是投标人），且满足以下技术要求（1个合同满足以下2项技术要求认定为合格。若1个合同无法同时满足2项技术要求，可由2个合同组合后满足2项技术要求，也认定为合格）：至少包含1台材质为Q245R或Q345R，筒体直径DN 4000mm，合同金额不少于人民币200万元的压力容器；至少包含1台基层材质为Q245R或Q345R，复合层为奥氏体或铁素体不锈钢

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>，合同金额不少于人民币200万元的压力容器。投标人须按照规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。</p> <p>业绩证明文件包括：1) 合同和2) 用户签字或盖章的到货验收材料（到货验收单或调试验收报告或其他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料。合同金额与到货验收证明材料金额不一致时，以合同金额为准）。申请人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、货物名称、材质（Q245R或Q345R）、筒体直径（DN 4000mm）或复合层（奥氏体或铁素体不锈钢）、合同金额、用户签字或盖章的到货验收材料。</p> <p>若业绩合同为无固定总价协议，除提供协议外，还应提供相应的订单及与订单对应的到货验收材料，订单内容或编号应与协议相关联。同一个协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个有效业绩，业绩合同金额为全部到货验收材料中供货金额之和。未提交业绩证明文件，或通过所提供的业绩证明文件无法认定满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。</p>
9	书面评审否决项清单	特种设备生产许可证	<p>申请人本次申请所投产品的制造商须具有有效的《中华人民共和国特种设备生产许可证》（压力容器制造和设计D级或A1级或A2级）。申请时需提供证书原件扫描件（原件备查）并可在全国特种设备公示信息查询平台（https://cnse.e-cqs.cn/info-pub/pub）或行政主管部门网站核实。</p>
10	书面评审否决项清单	申请人名称	与营业执照、资质证书一致。
11	书面评审否决项清单	备选投标方案	不接受备选方案。
12	书面评审否决项清单	采购商务、技术要求	<p>除了加星号的商务技术条款外，未加星号的商务技术条款和资格预审文件中的其他条款均为一般商务技术条款，申请人应明确提出一般商务技术条款的偏离，偏离表之外的内容视为满足招标文件要求。</p> <p>一般商务技术指标偏离累计超过5项（二级条款视为1项，如2.1条），将被视为非实质性响应，导致投标被拒绝。</p>
13	书面评审否决项清单	资格预审申请函	资格预审申请函须由法定代表人签字或加盖法人公章。
14	书面评审否决项清单	文件一致性	法人代表授权书须加盖法人公章并由授权代表签字。
15	书面评审否决项清单	承诺书	资格预审申请人须按既定格式提供承诺书。
16	书面评审否决项清单	股权结构证明	提供公司章程或股权结构证明（资格预审申请人应能证明公司出资人信息、股权结构的关键页）。
17	书面评审否决项清	资格预审申请文	严格按资格预审文件要求的顺序编制资格预审申请文件，格式符合资格预审文件第

序号	评审环节	评审因素	评审标准
	单	件格式	四章的资格预审申请文件格式要求，内容及格式错误均有可能被申请被拒绝。
18	书面评审否决项清单	申请人不应存在的情形	符合第二章申请人须知前附表1.4.3项中规定
19	书面评审否决项清单	供货范围	<p>1.容器本体（整体交货）： 包括与本体直接相焊的管口，图纸中规定的紧固件、垫片、法兰盖及人孔手孔连接件、吊盖等。</p> <p>2.外部与本体直接相焊的配件： 包括加强圈、梯子平台及管架的预焊件、保温支撑件、吊耳（如有）及加固支撑、接地板、防火固定件、铭牌及支架及支座等。</p> <p>3.内部与本体直接相焊的固定件（如有）： 包括分布管或分配器的支座、隔板、防涡流器、防冲板、除沫器、加热盘管等。</p> <p>4.备品、备件及其他： 垫片：200%，螺栓：10%（相同规格），配对法兰（根据合同或设计图纸要求）。</p> <p>5.运输用鞍座和其他防护工装。</p> <p>注：立式容器吊耳及裙座底部吊装用加强梁和溜尾吊耳由招标人在交货前3个月提供制造图，图纸须经招标人、投标人确认连接尺寸，由投标人制造提供。</p>
20	书面评审否决项清单	工作范围	<p>制造（包括材料采购、制造厂内的所有制造工作）；</p> <p>所有内外部件与本体的焊接工作；</p> <p>根据标准和技术文件要求，在制造厂进行的检验和试验；</p> <p>无法从人孔进入的内件的安装、焊接工作；</p> <p>保温支撑的安装；</p> <p>容器本体和可拆零部件的包装；</p> <p>本体和所有碳钢部件的表面处理及涂漆；</p> <p>内部防护（充氮气保护，运到现场时压力不低于0.05MPa）；</p> <p>装车、装船、运输；</p> <p>参与设备及装箱部件的现场验收；</p> <p>现场的技术指导及检查验收工作。</p>
21	书面评审否决项清单	材料分供货商	材料分供货商详见技术文件第5条
22	书面评审否决项清单	关键技术指标1	容器的制造除应符合TSG 21、GB150、JB 4732、NB/T47041及设计文件的规定外，还应符合本标准的规定。容器坡口制备宜采用机械加工的方法。
23	书面评审否决项清单	关键技术指标2	与受压元件相焊的临时连接件的材料应与母材金属相同或相近，并有相应的焊接工艺评定支持。所用的原材料、零部件必须是未经使用过的。
24	书面评审否决项清单	关键技术指标3	应使用列入GB 150或JB 4732标准的材料，采用新材料、未列入GB 150或JB 4732标准的材料应符合TSG 21的规定。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
25	书面评审否决项清单	关键技术指标4	尺寸偏差应符合GB150.4、NB/T47041或NB/T47042及设计文件的规定，还应符合以下要求：筒体环向焊接接头（不包括封头与筒体连接的环向焊接接头），当对口处钢板厚度 s 大于50mm时，错边量允差为 $1/10 s$ 且不大于10mm。
26	书面评审否决项清单	关键技术指标5	申请人自有卷板机且冷卷能力 ≥ 40 mm。申请人申请时提供设备购置发票及设备现场铭牌清晰照片，至少体现所列技术要求。设备购置发票购买人名称应与投标人名称完全一致，若投标人发生工商更名，须提供市场监管部门出具的企业名称变更核准书面证明，不得以合同、收据、流水、白条替代发票。
27	书面评审否决项清单	关键技术指标6	申请人自有行吊起重机且全部行吊起重机能力之和 ≥ 50 吨。申请人申请时提供设备购置发票及设备现场铭牌清晰照片，至少体现所列技术要求。设备购置发票购买人名称应与投标人名称完全一致，若投标人发生工商更名，须提供市场监管部门出具的企业名称变更核准书面证明，不得以合同、收据、流水、白条替代发票。
28	书面评审否决项清单	关键技术指标7	申请人具备热处理作业条件与加工能力，现场配置热处理炉；申请人申请时提供热处理炉铭牌清晰照片，以及申请人法人或其授权人持身份证与设备合影的照片。
29	书面评审否决项清单	关键技术指标8	不锈钢、复合板容器的制造应满足技术文件6.2要求
30	书面评审商务评分表	压力容器特种设备生产许可证（满分：20分）	投标人具有《中华人民共和国特种设备生产许可证》压力容器制造A2资质证书得10分，A1资质证书得20分，否则得0分。投标时需提供证书原件扫描件（原件备查）并可在全国特种设备公示信息查询平台（ https://cnse.e-cqs.cn/info-pub/pub ）或行政主管部门网站核实。
31	书面评审商务评分表	压力容器ASMEU/U2资质（满分：20分）	提供在有效期内的压力容器ASME U资质得10分，ASME U2资质得20分，否则得0分
32	书面评审商务评分表	银行资信情况（满分：10分）	提供开立基本帐户(或主要结算账户开户行)行出具的信用（资信，在有效期内）等级为AAA的，得10分；提供开立基本帐户行出具的信用（资信）等级为AA+、AA、AA-的，得6分；提供开立基本帐户行出具的信用（资信）等级为A+、A、A-的，得3分；其他得0分。
33	书面评审商务评分表	供货业绩情况1（满分：25分）	<p>资格预审申请人在满足招标公告中的业绩合同基础上，自2016年1月1日起至投标截止日（以合同签署时间为准），每增加一个包含1台材质为Q245R或Q345R，筒体直径DN ≥ 4000mm，合同金额不少于人民币200万元的压力容器的合同业绩得5分，满分25分。</p> <p>资格预审申请人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1) 合同和2) 用户签字或盖章的到货验收材料（到货验收单或调试验收报告或其他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料。合同金额与到货验收证明材料金额不一致时，以合同金额为准）。申请人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、货物名称、材质（Q245R或Q345R）、筒体直径（DN ≥ 4000mm）、合同金额、用户签字或盖章的到货验收材料。</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>若业绩合同为无固定总价协议，除提供协议外，还应提供相应的订单及与订单对应的到货验收材料，订单内容或编号应与协议相关联。同一个协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个有效业绩，业绩合同金额为全部到货验收材料中供货金额之和。未提交业绩证明文件，或通过所提供的业绩证明文件无法认定满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。（若一个合同中同时满足供货业绩情况1和2的要求，可以重复打分）</p>
34	书面评审商务评分表	供货业绩情况2 (满分：25分)	<p>资格预审申请人在满足招标公告中的业绩合同基础上，自2016年1月1日起至投标截止日（以合同签署时间为准），每增加一个包含1台基层材质为Q245R或Q345R，复合层为奥氏体或铁素体不锈钢，合同金额不少于人民币200万元的压力容器合同业绩得5分，满分25分。</p> <p>投标人须按照规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括：1) 合同和2) 用户签字或盖章的到货验收材料（到货验收单或调试验收报告或其他可以证明合同项下货物已经到货验收的有效证明材料。合同金额与到货验收证明材料金额不一致时，以合同金额为准）。申请人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、合同签署页（国内贸易合同应有双方盖章，国际贸易合同应有双方签字或盖章）、货物名称、基层材质材质（Q245R或Q345R）、复合层材质（奥氏体或铁素体不锈钢）、合同金额、用户签字或盖章的到货验收材料。若业绩合同为无固定总价协议，除提供协议外，还应提供相应的订单及与订单对应的到货验收材料，订单内容或编号应与协议相关联。同一个协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的到货验收材料均算为1个有效业绩，业绩合同金额为全部到货验收材料中供货金额之和。未提交业绩证明文件，或通过所提供的业绩证明文件无法认定满足上述业绩要求的，均视为无效业绩。（若一个合同中同时满足供货业绩情况1和2的要求，可以重复打分）</p>
35	书面评审技术评分表	卷板机 (满分：9分)	<p>卷板机加工厚度能力： 加工厚度 > 80mm，得9分； 60mm < 加工厚度 < 80mm，得6分； 40mm < 加工厚度 < 60mm，得3分； 加工厚度 < 40mm，得0分。（投标时应提供设备购置发票以及设备铭牌清晰照片，至少体现评分细则所列技术要求。设备购置发票购买人名称应与投标人名称完全一致，若投标人发生工商更名，须提供市场监管部门出具的企业名称变更核准书面证明，不得以合同、收据、流水、白条替代发票。）</p>
36	书面评审技术评分表	起重机 (满分：6分)	<p>起重机起重能力： 起重能力之和 > 80吨，得6分； 50吨 < 起重能力之和 < 80吨，得3分； 起重能力之和 < 50吨，得0分。 （投标时应提供设备购置发票以及设备铭牌清晰照片，至少体现评分细则所列技术要求。设备购置发票购买人名称应与投标人名称完全一致，若投标人发生工商更名，须提供市场监管部门出具的企业名称变更核准书面证明，不得以合同、收据、流水、白条替代发票。）</p>

序号	评审环节	评审因素	评审标准
37	书面评审技术评分表	切割设备 (满分：9分)	具有数控龙门等离子切割机或数控超高压水切割机或数控激光切割机设备数量，拥有任意1台得3分，每增加任意1台增加3分，最高得9分，最低得0分。（投标时应提供设备购置发票以及设备铭牌清晰照片，至少体现评分细则所列技术要求。设备购置发票购买人名称应与投标人名称完全一致，若投标人发生工商更名，须提供市场监管部门出具的企业名称变更核准书面证明，不得以合同、收据、流水、白条替代发票。）
38	书面评审技术评分表	焊接设备 (满分：8分)	具有埋弧自动焊机或带极堆焊机或窄间隙埋弧焊机数量，拥有任意1台得1分，每增加任意1台得1分，最高得8分，最低得0分。（投标时应提供设备购置发票以及设备铭牌清晰照片，至少体现评分细则所列技术要求。设备购置发票购买人名称应与投标人名称完全一致，若投标人发生工商更名，须提供市场监管部门出具的企业名称变更核准书面证明，不得以合同、收据、流水、白条替代发票。）
39	书面评审技术评分表	智能装备 (满分：8分)	具有等离子自动焊接设备或马鞍形焊接切割一体机。拥有任意1台得2分，每增加任意1台加2分，最高得分8分，最低得0分。（投标时应提供设备购置发票以及设备铭牌清晰照片，至少体现评分细则所列技术要求。设备购置发票购买人名称应与投标人名称完全一致，若投标人发生工商更名，须提供市场监管部门出具的企业名称变更核准书面证明，不得以合同、收据、流水、白条替代发票。）
40	书面评审技术评分表	热处理 (满分：8分)	具有卧式8m(W)×8m(H)及以上热处理炉得8分，5m(W)×5m(H)及以上热处理炉得4分，否则得0分。（投标时应提供设备铭牌清晰照片，以及申请人法人或其授权人持身份证与设备合影的照片，至少体现评分细则所列技术要求。）
41	书面评审技术评分表	喷砂除锈 (满分：6分)	具有专用喷砂、除锈工房得6分，否则得0分。（投标时应提供设备铭牌清晰照片，申请人法人或其授权人持身份证与工房合影的照片，至少体现评分细则所列技术要求。）
42	书面评审技术评分表	洁净车间 (满分：4分)	具有洁净专有厂房或车间得4分，否则得0分。（投标时应提供申请人法人或其授权人持身份证与厂房/车间合影的照片。）
43	书面评审技术评分表	检测设备 (满分：8分)	具有TOFD超声检测设备或相控阵超声检测设备，拥有任意1台得2分，每增加任意1台得2分，最高得分8分，最低得0分。（投标时应提供设备购置发票以及设备铭牌清晰照片，至少体现评分细则所列技术要求。设备购置发票购买人名称应与投标人名称完全一致，若投标人发生工商更名，须提供市场监管部门出具的企业名称变更核准书面证明，不得以合同、收据、流水、白条替代发票。）
44	书面评审技术评分表	国家级技术、工作站、高新企业 (满分：4分)	具备以下任意一类有效条件得2分，每新增一类有效条件加1分，本项最高4分，无符合项得0分： 1、国家认定企业技术中心； 2、国家级博士后科研工作站（人社部、全国博管委认定）； 3、国家级高新技术企业（各省、自治区、直辖市、计划单列市高新技术企业认定管理机构认定，科技部火炬中心统一备案管理；仅认可有效期内国家级高新技术企业，省级科技型中小企业不予计分认定）。 投标时需提供相应证书扫描件或照片；证书须在有效期内，权利人/持证主体与申请人名称一致；发生工商名称变更的，须同步附市场监管部门出具的企业名称变更核准

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			证明，未备案更名均不予计分。
45	书面评审技术评分表	技术发明 (满分：4分)	具备以下任意一类有效条件得2分，每新增一类有效条件加1分，本项最高4分，无符合项得0分： 1、与标的物相关发明专利1项（国家知识产权局授权）； 2、与标的物相关实用新型专利累计满10项（国家知识产权局授权）。 投标需提供专利证书扫描件；专利须在有效期内，权利人/持证主体与投标人名称一致，可在上述对应国家官方平台核验；企业工商更名须附市监部门名称变更核准证明，未备案更名、无法官网核验、专利与标的物无关均不予计分。
46	书面评审技术评分表	绿色环保 (满分：6分)	除尘器或酸洗池废酸处理设施或机加工废液处理设施或喷漆废气处理装置或焊接烟气回收装置，拥有任意1台得2分，每增加不同种类的任意另1台加2分，最高得分6分，最低得0分。（投标时应提供申请人法人或其授权人持身份证与设备合影的照片及设备铭牌清晰照片，至少体现评分细则所列技术要求。设备购置发票购买人名称应与投标人名称完全一致，若投标人发生工商更名，须提供市场监管部门出具的企业名称变更核准书面证明，不得以合同、收据、流水、白条替代发票。）
47	书面评审技术评分表	焊接作业人员 (满分：10分)	拥有特种设备焊工且焊工为投标人自有人员，并在投标时提供：1)连续3个月（以投标截止日期前两个月最后一天为截止日期，例如投标截止日期是2026年7月10日，则提供2026年3、4、5月）由投标人所在地社保机构出具或政府相关部门官方网站下载的社保缴纳证明复印件，上述社保缴纳证明的缴纳人须为投标人；2)焊工证书扫描件（原件备查）并可在全国特种设备公示信息查询平台（ https://cnse.e-cqs.cn/info-pub/pub ）或行政主管部门网站核实。符合以上条件焊工人数10人得2分，每增加10人加2分，最高得分10分，少于10人得0分。
48	书面评审技术评分表	无损检测人员 (满分：10分)	拥有无损检测人员且为投标人自有人员，并在投标时提供：1)连续3个月（以投标截止日期前两个月最后一天为截止日期，例如截止日期是2026年7月10日，则提供2026年3、4、5月）由投标人所在地社保机构出具或政府相关部门官方网站下载的社保缴纳证明复印件，上述社保缴纳证明的缴纳人须为投标人；2)无损检测人员证书扫描件（原件备查）并可在给全国特种设备公示信息查询平台（ https://cnse.e-cqs.cn/info-pub/pub ）或行政主管部门网站核实。符合以上条件无损检测人数1人得1分，每增加1人加1分，最高得分10分，最低0分。