

CTOS深圳作业基地管子切割坡口机采购YG-2026-030评审细则

标段编号：1033-871-liyong18-20260701/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	符合性检查	投标人名称	与营业执照、资质证书一致。（提供相关的证明材料扫描件）
6	符合性检查	法人授权书	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书
7	符合性检查	投标书	是否按要求上传商务、技术、价格标书。
8	符合性检查	联合体投标人	本次招标不允许联合体投标。
9	符合性检查	分包	不允许
10	符合性检查	备选投标方案	本次招标不接受备选投标方案。
11	商务评审	营业执照	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书，分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。
12	商务评审	信誉要求1	1) 投标人自投标人自投标截止时间止3年内（以事故书面认定材料出具时间为准）所承担的服务项目出现重大及以上安全事故，且经过官方机构或第三方权威机构

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			调查并出具了明确的书面证据，认定应由投标人承担重大及以上安全事故责任并对投标人进行处理的；（应付所投产品无出现重大质量问题承诺书） 2）投标人或投标人本次招标相关业务范围被中国海洋石油集团有限公司或本次招标的所属单位禁用的；在处罚期或处罚期满但在系统中的供应商档案中的“档案状态”为“采购冻结”或“业务状态”为“冻结”的；（应附查询结果复印件并加盖单位章） 3）投标人a)处于责令整顿、停业或b)财产已被接管、冻结或c)处于破产状态的；（应附查询结果复印件并加盖单位章）
13	商务评审	信誉要求2	4）投标人在“信用中国”网站（ https://www.creditchina.gov.cn/ ）被列入严重失信主体名单；（应附查询结果复印件并加盖单位章） 5）投标人在全国企业信用信息公示系统（ http://www.gsxt.gov.cn ）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的；（应附查询结果复印件并加盖单位章） 6）投标人在“中国执行信息公开网”网站（ http://zxgk.court.gov.cn/ ）被列入失信被执行人名单；（应附查询结果复印件并加盖单位章）
14	商务评审	信誉要求3	7）投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的； 8）投标人与招标人、招标机构有利害关系且可能影响招标公正性的； 9）投标人存在危害国家安全和损害中海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。
15	商务评审	现场核查	招标人保留对其响应情况进行核查的权利，经核查如有虚假情况，其投标将被拒绝。
16	商务评审	交货期	合同签订后3个月内完成。
17	商务评审	交货地点	钻井事业部油套管作业服务公司深圳作业基地---广东省惠州市大亚湾石化大道中滨海路十二路9号中海油（惠州）物流基地W40#库房；
18	商务评审	投标人承诺书	投标人投标时提供投标人承诺书。
19	商务评审	质量保证期	整车质保期为设备验收合格后12个月或货物交付后18个月，保质期内如出现质量问题，乙方应无条件负责维修，响应速度为接到故障信息24小时内答复，48小时内到达现场； 其它零部件非甲方原因造成的损坏，厂家负责免费维修
20	商务评审	其它：	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
21	商务评审	指标偏离：	一般商务指标偏离超过2项（不含2项），则商务评议不合格。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
22	技术评审	使用（或安装）条件	工作环境温度：10 ~ 40 工作环境湿度：70%
23	技术评审	供货范围	2台14寸管子切割坡口机。
24	技术评审	一般技术要求1	1)要求管子切割坡口机主体采用高强度航空铝材，轻便便携，能够执行横卧及站立切割，适合钻井平台和导管架套管切割作业； 2)管子切割坡口机机体为对开式圆环分瓣结构（其它开式结构需注明），可快速外卡安装到运行管线外壁任意位置，空间占用小，拆分和组合便捷； 3)适用管径范围：7" ~ 14"（177.8mm ~ 355.6mm）； 4)适用壁厚：50mm； 5)切割方式：冷切割，一次装夹同时完成切割与坡口作业； 6)每台管子切割坡口机需提供配套进刀量调整机构，进刀方式：精密星轮进刀或其它更优的技术方案； 7)每台管子切割坡口机卡管要求坚固牢靠，标书应注明卡管结构原理图，卡管机构能够满足竖立管子切割的卡管要求；配套张紧块，满足7" --14" 管径夹紧要求； 8)驱动形式液压马达驱动，要求液压马达在上方(与原方向相反)或侧面； 9)液压马达转速 200r/min，额定压力 16MPa，额定流量 25L/min，输出扭矩 260N.M； 10)进油管线增加安装调节阀，以便以调节控制管子切割坡口机的转速。
25	技术评审	一般技术要求2	1)工具防护要求：铬涂层表面硬化处理； 2)每套坡口机配套1台液压驱动马达；
26	技术评审	部件材料配置要求	1)每台管子切割坡口机配套5mm切割刀10把，长度 20cm，45°正反坡口刀各10把； 2)每套切割坡口机需匹配液压管线1套：进回油各1根，每根液压管安装配套的快速接头，并配备所有快速接头一套，进油管承压3000psi，回油管承压3000psi,配套长度50米（每条由2根25m连接）；
27	技术评审	检测和试验	1)厂方技术人员或供应商技术人员到甲方现场负责设备及附件的安装调试运行； 2)在用户现场安装调试后，按上述技术要求的标准测试验收, 并需经我方人员试操作认可。 3)出厂检测合格。
28	技术评审	铭牌/标识、涂敷、包装、运输、储存	8.1铭牌/标识 设备铭牌（不锈钢）包括以下内容，但不仅限于以下内容： 制造厂家 制造日期 设备名称 设备编号 设备型号 8.2涂敷 暴露的机械表面和螺纹表面应当有防锈、防腐蚀等保护。 8.3包装运输 所有部件在运输过程中应当合理的包装以防机械性损坏或腐蚀。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>所有仪表部件应当拆卸下来，并且按照要求标号装箱，每件包装应当有清晰名称、编号。并且牢固地固定以防止磕碰损坏。</p> <p>所有分开包装和单独发运的设备应用标笺或其他型式标志出设备编号。单体包装运输的设备或部件需要时应明显标记出重心和吊装位置标志。</p> <p>8.4储存</p> <p>设备在试验后及贮存前应予以保护。非金属材料的零部件应存放在避免太阳光线直接照射、避免与液体接触、避免与臭氧和放射性物质接触的干燥室内环境。</p>
29	技术评审	交付技术文件	<p>1)检验及试验报告；</p> <p>2)产品说明书、零配件订购手册（包括总成图、电气控制原理图、系统布置图、电器单线图等相关图纸，要求所有的设备部件订购清单必须提供详细的带图纸标注编号，并详细分解对应的部件号编号、部件名称、部件号及单机数量等；</p> <p>3)安装、操作及维修手册等；</p> <p>4)证书，包括第三方证书、标定证书及原厂合格证等；</p>
30	技术评审	工作进度、监造和现场验收	<p>1)交货期要求：合同签订后3个月内；</p> <p>2)供应商在交付设备前至少提前20天通知买方，以便买方现场监督试验过程；</p> <p>交货地点：广东省惠州市大亚湾霞涌石化大道中滨海十二路9号中海油（惠州）物流基地；</p>
31	技术评审	售后服务及培训	<p>1)供方应由有资质的服务人员，对操作人员进行培训，培训内容包括安装、现场调试、操作、维保、故障排除等，并提供PPT培训教材。</p> <p>2)使用过程中，如有技术问题，厂家提供远程技术支持。</p>
32	技术评审	指标偏离：	一般技术指标偏离超过3项（不含3项），则技术评议不合格。
33	价格初步评审	价格评审	按照询比文件价格评审条款进行评审
34	价格标评审	<p>是否需要评分：不需要</p> <p>是否多轮报价：否</p> <p>评标价计算说明：自动计算评标价，调整额度计算规则详见招标文件</p>	