

# HR680注入器维修服务评审细则

标段编号：1038-280-zhugf-20260626-001/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	符合性检查	投标人名称	与营业执照、资质证书一致（提供相关的证明材料扫描件）
6	符合性检查	法人授权书	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书。
7	符合性检查	投标书	是否按要求上传商务、技术、价格标书。
8	符合性检查	联合体投标人	本次招标不允许联合体投标。
9	符合性检查	分包	不允许。
10	符合性检查	备选投标方案	本次招标不接受备选投标方案。
11	资格评审	营业执照：	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。 投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。 投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标），认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，不认可同一上级法人单位的其他分公司的资质、资格和业绩，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
12	资格评审	体系要求：	投标人须同时具备有效的GB/T19001（ISO9001）质量体系认证证书、GB/T24001（ISO14001）环境管理体系认证证书、GB/T28001(OHSAS18001)或GB/T45001(ISO45001)职业健康安全管理体系认证证书，并可在中国国家认证认可监督管理委员会网站( <a href="http://www.cnca.gov.cn/">http://www.cnca.gov.cn/</a> )核实。如果有国家相关部门发布的最新体系标准，以最新体系标准为准，需提供原件扫描件（原件备查）。
13	资格评审	业绩要求：	2023年1月1日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人所投产品的服务商应具有至少1个连续油管维修项目的服务业绩。
14	资格评审	业绩证明文件：	投标人须按规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：1) 服务合同复印件（含相关技术附件）和2) 验收材料。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、项目名称及验收材料（若业绩合同为年度协议，除提供年度协议外，还应提供相应的已完工的订单，订单内容或编号应与年度协议相关联。同一个年度协议下提供1个或以上的订单及与订单对应的服务验收证明材料均算为1个有效业绩。）。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现合同签署时间、项目名称及验收材料的，均视为无效业绩。
15	资格评审	不存在禁止投标的情形（1）：	1. 投标人所投产品自2023年1月1日（提示：由投标截止日上推3年）起至投标截止时间止，出现重大质量问题（以问题书面认定材料出具时间为准），且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由投标人承担重大质量问题责任并对投标人进行处理的；
16	资格评审	不存在禁止投标的情形（2）：	2. 投标人在中国海油供应链数字化平台“供应商档案”被标注为“违规冻结”的；或“供应商档案”被标注为“品类受控”，且受控品类为本次招标相关品类的；
17	资格评审	不存在禁止投标的情形（3）：	3. 投标人在中国海油数字化供应链系统“供应商管理模块”中“供应商风控管理”的“企业快捷查询”结果显示的登记状态为“存续”之外的其它情形的；
18	资格评审	不存在禁止投标的情形（4）：	4. 投标人在“信用中国”网站（ <a href="https://www.creditchina.gov.cn/">https://www.creditchina.gov.cn/</a> ）被列入严重失信主体名单；
19	资格评审	不存在禁止投标的情形（5）：	5. 投标人在全国企业信用信息公示系统（ <a href="http://www.gsxt.gov.cn">http://www.gsxt.gov.cn</a> ）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的；
20	资格评审	不存在禁止投标的情形（6）：	6. 投标人在“中国执行信息公开网”网站（ <a href="http://zxgk.court.gov.cn/">http://zxgk.court.gov.cn/</a> ）被列入失信被执行人名单；
21	资格评审	不存在禁止投标的情形（7）：	7. 投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的；
22	资格评审	不存在禁止投标的情形（8）：	8. 投标人与招标人、招标代理机构有利害关系且可能影响招标公正性的；
23	资格评审	不存在禁止投标的情形（9）：	9. 投标人存在危害国家安全和损害中国海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
24	资格评审	现场核查	招标人保留对其响应情况进行核查的权利，经核查如有虚假情况，其投标将被拒绝。
25	商务评审	交货期：	合同签订后，设备自送达厂家维修之日起，1个月内完成维修，设备恢复正常功能使用。
26	商务评审	付款方式：	根据双方无异议的付款申请书或付款申请书中无异议的部分出具正规的增值税专用发票（按照税法规定只能开具增值税普通发票的除外），招标人收到发票及所需相关支持资料并审查合格后60日内按合同规定的付款条件支付相关款项。
27	商务评审	中小企业声明函：	投标人投标时提供自身中小企业声明函（不是中小企业也需要盖章说明）详见附件，中小企业划型标准相关规定详见附件。
28	商务评审	交货地点：	维修完成后设备交货地点：渤海增产作业公司（天津市滨海新区临港二十八路198号）
29	商务评审	运输：	天津范围维修地点：设备动复员由投标人负责提供运输车辆，吊装卸时设备在谁场地谁负责吊装卸车辆。 非天津维修地点：设备动复员由招标人负责提供运输车辆，吊装卸时设备在谁场地谁负责吊装卸车辆；
30	商务评审	质保期：	质保期为工作验收之日起12个月，质保期内，如因其投标人服务或工作成果存在任何缺陷或违反前述质保承诺，投标人应承担质保责任，采取修复措施或重新提供相关服务，直至消除该等缺陷。
31	商务评审	知情承诺书：	投标人投标时提供知情承诺书详见附件。
32	商务评审	其它：	投标人不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
33	商务评审	指标偏离：	一般商务指标偏离超过3项（不含3项），则商务评议不合格。
34	技术评审	维修内容（整体拆解）	按顺序拆解注入器框架，注入器链条、马达、减速机、制动器、链轮组件；
35	技术评审	维修内容（链条背板总成1）	彻底清洗除垢、除油污，检查注入器链条每节链板、销轴、套筒、滚子磨损变形情况，标记变形、裂纹、松旷链节； 检查夹持块基座上的轴承是否存在卡滞、密封损坏、磨损严重的情形，必要时更换； 夹持滑轨板表面磨损量及表面是否存在裂纹，必要时，更换；
36	技术评审	维修内容（链条背板总成2）	校正轻微变形链板，修复卡顿链轮，重新装配后保证链节转动灵活、无卡阻，如果矫正测量后无法恢复整体进行链条总成更换； 测量检查夹持块磨损量，超出要求的夹持块更换，如果夹持块公差差异比较大，则整体更换；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
37	技术评审	维修内容（液压系统）	对张紧油缸、夹紧油缸、储能器进行检查及测试、存在密封泄漏或损坏，进行更换； 检查液压马达花键齿变形情况及外观锈蚀程度，必要时进行更换； 检查平衡阀外观锈蚀和功能测试程度，严重时进行更换；
38	技术评审	维修内容（驱动系统1）	对注入头上下链轮和花键轴、注入头固定安装法兰进行检查、测量、更换； 对下链轮张紧轴承进行检查，必要时进行更换； 检查下链轮轴与下链轮是否存在焊缝开裂，必要时更换；
39	技术评审	维修内容（驱动系统2）	检查更换制动器、减速机中磨损齿轮、轴承、油封，调整啮合间隙； 对驱动链轮密封处进行检查及修复；
40	技术评审	维修内容（设备回装）	按原厂扭矩规范装配，关键螺栓扭矩记录+防松标记； 注入器设备整体防腐、喷砂、刷漆； 注入器设备按照验收标准进行整体调试；
41	技术评审	验收标准1	外观要求：注入器外观整洁，无油污、锈蚀、磕碰痕迹，防护装置完整、牢固；箱体、齿轮箱、油缸等注入器各部件无渗漏，管路连接牢固，无松动、破损； 无变形、裂纹、腐蚀；紧固件（螺栓、销轴）紧固到位，防松措施有效； 链条/夹持块：按照《Q/HS 9027—2016海上连续油管设备维护与检验》对链条、夹持块进行测量检查合格。链条夹持块无磨损超限、缺链、裂纹、变形；
42	技术评审	验收标准2	驱动系统：正反转灵活，转速范围符合原厂标准，制动响应及时，最大牵引力80%额定值（64000lb）；《直至（试验管与夹持块间不打滑）载荷传感器读数达到设计最大提升力值并保持稳定2min~3min,以此确定系统满足最大提升力设计要求。》拉力测试时，需建立悬重测试与注入器马达力以及夹紧力对照表格，并与原厂出厂设置参数设置一致（偏差不得超出20%）。速度模式与扭矩模式时分别测试马达力与链条速度对照表格，均形成记录文件。 连续油管起下试验：选取1.5寸连续油管测试杆，无啃管、卡管，载荷稳定。 链条润滑充分，无异常温升；自动刹车功能可靠，方向中位制动有效。
43	技术评审	验收标准3	液压系统：张紧力、夹紧力稳定；保压30分钟，压力降 5%，无渗漏；压力、流量参数符合设计要求；
44	技术评审	验收标准4	整体运行：连续空载运行4小时，无异常异响、振动、渗漏、温升，各部件运行平稳。
45	技术评审	指标偏离	一般技术指标偏离超过3项（不含3项），则技术评议不合格。
46	价格评审	是否需要评分：不需要 是否多轮报价：否 评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价	