

# HY943平台转喷器伸缩管内筒加工服务YG-2026-036评审细则

标段编号：1033-871-liyong18-20260428/01

评标方法：经评审的最低投标价法

序号	评审环节	评审因素	评审标准
1	供应商行为分析	硬件信息	对比各投标文件所使用的电脑硬件信息，看是否存在共用电脑的情况
2	供应商行为分析	标书相似度	检查各投标文件之间文本内容的相似度
3	供应商行为分析	标书文件信息检查	对标书文件作者的审查，作为判断围串标的依据之一
4	供应商行为分析	投标信息检查	检查各投标人之间投标信息，作为判断围串标的依据之一
5	商务评议	营业执照：	投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提交原件扫描件（原件备查）。
6	商务评议	不存在禁止投标的情形（1）：	1. 投标人自2020年1月1日起至投标截止时间止（以事故书面认定材料出具时间为准）所承担的服务项目出现重大及以上生产安全事故，且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由投标人承担重大及以上安全事故责任并对投标人进行处理的；
7	商务评议	不存在禁止投标的情形（2）：	2. 投标人在中国海油数字化供应链系统中“档案状态”为“受控”或“总冻结”的；投标人本次投标相关产品/业务在系统中“档案状态”为“品类受控”的（以供应商档案中“违规查询”中审批记录载明的品类为准，适用于全集团）；投标人供应商档案的“申请信息”中“已合作品类”下“业务状态”为“新业务冻结”或“执行冻结”的（适用于本次招标的所属单位）；
8	商务评议	不存在禁止投标的情形（3）：	3. 投标人在中国海油数字化供应链系统“供应商管理模块”中“供应商风控管理”的“企业快捷查询”结果显示的登记状态为“存续”之外的其它情形的；4. 投标人在“信用中国”网站（ <a href="https://www.creditchina.gov.cn/">https://www.creditchina.gov.cn/</a> ）被列入严重失信主体名单；5. 投标人在全国企业信用信息公示系统（ <a href="http://www.gsxt.gov.cn">http://www.gsxt.gov.cn</a> ）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的；
9	商务评议	不存在禁止投标的情形（4）：	6. 投标人在“中国执行信息公开网”网站（ <a href="http://zxgk.court.gov.cn/">http://zxgk.court.gov.cn/</a> ）被列入失信被执行人名单；7. 投标人与本招标项目其他投标人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的；8. 投标人与招标人、招标机构有利害关系且可能影响招标公正性的；9. 标人存在危害国家安全和损害中海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。

序号	评审环节	评审因素	评审标准
10	商务评议	现场核查	招标人保留对其响应情况进行核查的权利，经核查如有虚假情况，其投标将被拒绝。
11	商务评议	交货期：	合同签订后40天完成。
12	商务评议	服务地点：	广东省惠州大亚湾石化区滨海十二路9号中海油惠州物流基地。
13	商务评议	指标偏离：	一般商务指标偏离超过2项（不含2项），则商务评议不合格。
14	商务评议	其它	不存在国家法规和招标文件明确否决投标的其它条款和要求。
15	商务评议	供应商承诺书	投标人投标时提供供应商承诺书。
16	技术评议	工作内容	加工伸缩管内筒：13-5/8" 10000PSI（法兰）×（另一端为自由端），数量1个（长度7.0m）
17	技术评议	关键性技术要求1	承包方需具有API 6A资质且在有效期内；，并具有船级社认证的焊接工艺评定，如：4130-4130, 4130-625等
18	技术评议	技术要求1	承包商需要根据平台方的技术要求，设计出需要加工的通径规和管汇图纸，发平台方审核，平台方审核通过后方可进行加工；
19	技术评议	技术要求2	<p>法兰规格:4130 锻件，75K，调质处理后硬度HBW210-237；规格为API 6A TYPE 6BX 13-5/8"10K,BX159,1-7/8 *20BOLTS (匹配配套的螺母),需提供材质证书。</p> <p>管子尺寸及材料：外径24寸，内径21.5寸。材质为API 5L，GR X56 ,PSL2，56KSI或者更高等级管材。需提供材质证书。</p> <p>靠近法兰端0.5m焊接2个吊耳，呈对角分布。吊耳SWL不低于6.25吨。</p> <p>管子顶部成45°导角。</p> <p>管子与法兰严格按照焊接工艺执行，焊后进行热处理、拍片探伤检查。提供报告。</p> <p>管子表面光滑，无毛刺等。外表面无需喷涂油漆，内表面及法兰处做防腐处理并喷涂白色油漆。</p> <p>配备BX159钢圈10个，材质316不锈钢。</p> <p>配备通孔螺栓：直径1-7/8，长度440mm，数量20个，螺母40个，（13-5/8"10000PSI法兰使用）。</p> <p>所有螺栓和螺帽特氟龙处理。</p> <p>螺杆和螺母材质等级符合API 20E BSL-2。</p> <p>提供API 20E BSL-2证书和螺杆原厂家产品合格证书。</p>
20	技术评议	关键性技术要求3	法兰钢圈槽堆焊inconel625硬质合金，硬度达到190HBW以上，光洁度达到RA0.8；需要满足NACE MRO175防硫化氢要求；

序号	评审环节	评审因素	评审标准
			<p>材质应按照API要求进行处理和探伤检查，并确认合格；</p> <p>检验：法兰本体整体进行磁粉及超声波探伤检验，密封槽进行渗透探伤检测。根据材质，制定焊接防腐钢圈槽的焊接工艺，并按评定合格工艺进行预热、焊接和热处理，进行硬度等检查；焊缝进行100%射线探伤并拍片检查。</p> <p>卸扣要求提供法定机构检验证书。</p> <p>证书要求：提供材质证书、厂家产品证书。</p>
21	技术评议	技术要求4	<p>技术规格书中所要求的所有工件外表喷砂，表面处理至SA2.5级（喷砂时注意保护密封面），环氧富锌底漆2道；面漆：颜色白，环氧树脂面漆2道，油漆总厚度320um；</p> <p>运输：承包商负责设备加工完成后的运输及密封面保护，制作专门的护罩及运输架，任何由于运输不当造成的损坏，承包商负全责。</p>
22	技术评议	修理完工资料	<p>向平台提供该项目完整的工程记录，所有完工资料、图纸一式3份；包括但不限于材质证书、焊接工艺、施工方案、焊后热处理报告探伤报告、硬度检测报告、尺寸测量结果等内容的完工报告。资料、图纸要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、必须为中英文两种版本；</li> <li>2、提供电子版设计图纸及完工资料；</li> <li>3、图纸及资料内不得出现手描字样。</li> </ol>
23	技术评议	质量保证	加工的设备在平台投入使用之日起算一年内，由于承包商的原因出现质量问题，承包商应以最快的方式免费修复。
24	技术评议	指标偏离：	一般技术指标偏离超过3项（不含3项），则技术评议不合格。
25	价格评审	<p>是否需要评分：不需要</p> <p>是否多轮报价：否</p> <p>评标价计算规则： 评标价=算数修正 投标报价</p>	